



# Transporter palet UPC

## UPC P1-P6

Wysokość podnoszenia: 27 mm / Udźwig: 1500 kg

 **JUNGHEINRICH**

# **Półautomatyczne rozwiązanie** **do systemów głębokiego** **składowania**

## **Bezkolizyjne odkładanie i pobieranie palet.**

Transportery palet UPC jeżdżące w kanale regałowym stanowią rdzeń naszego systemu głębokiego składowania – kompleksowego rozwiązania, w skład którego oprócz transportera palet wchodzi regał i wózek widłowy.

Transporter palet umieszczony jest pod transportowanymi paletami w kanale i porusza się niezależnie od wózka. Ten rodzaj obsługi regałów pozwala na zmniejszenie liczby korytarzy roboczych oraz kompaktowe składowanie większej liczby palet na takiej samej powierzchni magazynowej. Ładunki mogą być odkładane i pobierane na zasadzie LiFo bądź FiFo.

Różne warianty transporterów umożliwiają obsługę różnych nośników ładunku (takich jak europalety lub palety przemysłowe) w tym samym systemie regałowym. Czujniki automatycznie rozpoznają wielkość oraz pozycję palety i zapobiegają kolizjom z innymi paletami.

Dla zapewnienia maksymalnej ochrony personelu i maszyn w zautomatyzowanym magazynie, transportery palet UPC są wyposażone opcjonalnie w system ochrony osób.

## **Korzyści**

- **Bezkolizyjne odkładanie i pobieranie palet**
- **Elastyczna obsługa różnych typów palet**
- **Optymalne wykorzystanie przestrzeni dzięki компактowemu składowaniu**
- **Możliwość współpracy z praktycznie każdym wózkiem Jungheinrich**
- **Odkładanie i pobieranie ładunku według zasady LiFo i FiFo**

# Transporter palet Jungheinrich dla maksymalnych korzyści.



## Wydajność

Wydajne rozwiązania zapewniające optymalny przepływ towarów.

Kompaktowe rozwiązanie do głębokiego składowania zapewni maksymalne wykorzystanie przestrzeni w Państwa magazynie. Samobieżne transportery palet pracują równoległe z Państwa wózkami i zapewniają oszczędność miejsca w magazynie oraz doskonałe zarządzanie czasem.

### Zwiększone wykorzystanie przestrzeni

- Więcej palet na takiej samej powierzchni hali dzięki zagęszczonemu składowaniu.
- Optymalne wykorzystanie pojemności dzięki napetnieniu do 90%.
- Najmniejsze możliwe wysokości pótek dzięki niewielkiej wysokości konstrukcyjnej transportera palet wynoszącej 145 mm.

### Najlepsza efektywność energetyczna

- Poprawa bilansu energetycznego dzięki kompaktowej konstrukcji.
- Opcjonalny tryb oszczędzania energii.
- Nadaje się do stosowania w mroźni.

### Ekonomiczna praca dwu- i trzymianowa

- Gwarantowany czas pracy od 8 do 10 godzin przy w pełni naładowanym akumulatorze.
- Skrzynie akumulatora umożliwiają wymianę akumulatora w ciągu kilku sekund.
- Osobny prostownik umożliwia łatwe ładowanie akumulatora z każdego gniazda sieciowego 230 V.

### Wysoka bezawaryjność

- Całodobowa dostępność ponad 4700 techników serwisowych Jungheinrich na całym świecie.
- Dostępność części zamiennych w 98% z opcją dostawy na drugi dzień.



## Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Doskonałe wyposażenie do każdego zastosowania: mechanizmy ochronne i wybrane akcesoria regałowe gwarantują maksymalne bezpieczeństwo pracowników, wózków i wyposażenia magazynu – dzięki temu Państwa procesy zawsze przebiegają płynnie.

### Zgodność z normami

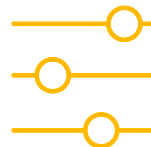
- Wszystkie systemy głębokiego składowania Jungheinrich są zgodne z odpowiednimi normami i dyrektywami.

### Wysoki standard jakości i bezpieczeństwa

- Znak jakości RAL: regularna kontrola jakości i bezpieczeństwa przez niezależny instytut zgodnie z rygorystycznymi wytycznymi.
- Zapewnienie stałej jakości we wszystkich lokalizacjach na świecie poprzez niezależnie przeprowadzane testy w zakładach produkcyjnych.

### Urządzenia zabezpieczające dla większego bezpieczeństwa pracy

- Bogate wyposażenie zabezpieczające, takie jak listwy zatrzymania awaryjnego, czujniki do detekcji przeszkód i przewieszki, zatrzymanie awaryjne w celu zapewnienia niezawodnej i bezpiecznej pracy transporterów palet.
- Wyposażenie opcjonalne z ogranicznikami palety, kratami bocznymi i osłonami przeciwwuderzeniowymi w celu zapewnienia optymalnej ochrony towarów.
- Opcjonalna integracja stacjonarnego systemu ochronnego korytarza.



## Indywidualność

Transporter palet tak indywidualny jak Państwa działalność.

Skrojony na miarę zgodnie z Państwa wymaganiami: szeroka gama typów transporterów palet w połączeniu z opcjonalnymi funkcjami umożliwia indywidualne wykorzystanie naszych rozwiązań magazynowych – gwarantuje to maksymalną wydajność.

### Różne nośniki ładunku

- Europalety.
- Palety przemysłowe.
- Palety chemiczne.
- Europalety i palety przemysłowe w tym samym systemie regałowym: transporter palet kombi z czujnikami rozpoznającymi wielkość palety.
- Inne warianty dostępne na zamówienie.

### Elastyczna strategia magazynowa

- Nadaje się do stosowania przy metodzie składowania FiFo i LiFo (również w ramach modernizacji).

### Różne obszary zastosowań

- Możliwość obsługi przez szeroką gamę wózków.
- Możliwe bezproblemowe zastosowanie w mroźniach do -30°C (opcja).

### Funkcje opcjonalne

- Wirtualny podział kanałów umożliwia pracę transporterów palet z obu końców kanałów (zasada LIFO).
- Zagęszczanie: oszczędność czasu podczas odkładania i pobierania ładunku, np. na koniec zmiany.
- Pobieranie wielu ładunków: automatyczne pobieranie wstępnie zdefiniowanej liczby palet lub całego kanału.

# Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Statyczne składowanie palet

Regał jednostanowiskowy

Regał rzędowy do szerokich korytarzy roboczych

Regał rzędowy do wąskich korytarzy roboczych

Regał wjezdny/przejezdny

Automatyczny magazyn z regałami paletowymi

Dynamiczne składowanie palet

Regał przepływowy

Regał typu push-back

Magazyn głębokiego składowania

Przesuwny regał paletowy

Statyczne składowanie drobnych elementów

Regał półkowy

Regał półkowy wysokiego składowania

Zabudowy wielopoziomowe

Automatyczny magazyn na drobne elementy

Dynamiczne składowanie drobnych elementów

Regał windy

Regał karuzelowy

Przesuwny regał półkowy

Regał przepływowy na drobne elementy

Ładunki dźwigowe

Regał wspornikowy

Antresole

Antresola

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.  
ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy  
05-850 Ożarów Mazowiecki  
PL1130082801  
telefon +48 22 332 88 00  
fax +48 22 332 88 01  
infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl  
www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w  
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu  
oraz nasze Centrum Części Zamiennej  
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty  
ISO 9001  
ISO 14001  
ISO.

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich  
spełniają europejskie wymogi  
bezpieczeństwa.



**JUNGHEINRICH**