



# Robot mobilny do transportu poziomego i pionowego

Wysokość podnoszenia: 2750-6000 mm / Udźwig: 1500 kg

**LION**  
technology

**JUNGHEINRICH**

# Automatyczny wózek widłowy AGV do elastycznej pracy w mieszanym środowisku pracy.

**Zautomatyzowane i maksymalnie wydajne procesy logistyczne.**

Nasz EKS 215a jako kompaktowy i wszechstronny automatyczny system transportowy (AGV) idealnie nadaje się do efektywnej pracy w trybie mieszanym w magazynie i na produkcji – z wózkami kierowanymi przez operatorów i pieszymi.

Koncepcja energetyczna 24 V z akumulatorem litowo-jonowym i automatyczną funkcją ładowania zapewnia – obok modułowej koncepcji masztu – maksymalną elastyczność, podczas gdy widły z karetką ISO i wysoki udźwig resztowy umożliwiają obsługę specjalnych nośników ładunku w zabudowanych stacjach przeładunkowych oraz dostawę do regałów.

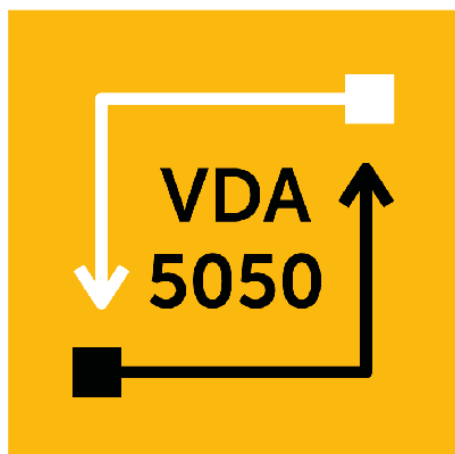
Przyszłościowa koncepcja bezpieczeństwa ze zintegrowanymi czujnikami ochrony osób gwarantuje wysokie bezpieczeństwo w trybie pracy mieszanej, a wygodny w obsłudze wyświetlacz dotykowy HMI ułatwia interakcję między człowiekiem a maszyną.

Automatyzacja Państwa procesów w firmie dzięki naszemu innowacyjnemu i uniwersalnemu wózkowi EKS 215a.



## Najwyższa wydajność. Bez kompromisów.

Z Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus otrzymują Państwo wieloletnią gwarancję na najwyższej jakości akumulatory litowo-jonowe – aż do 8 lat. Wysoka wydajność energetyczna oraz żywotność akumulatorów to kluczowe czynniki płynnej pracy Państwa magazynu.



\*Zgodnie z naszymi warunkami gwarancji. Szczegóły są dostępne na naszej stronie internetowej.

## Korzyści

- Uniwersalny, kompaktowy system AGV do bezpiecznej pracy w trybie

# Automatyczny wózek widłowy AGV Jungheinrich

## dla maksymalnych korzyści



### Wydajność

Maksymalna wydajność dzięki najbardziej efektywnemu, automatycznemu rozwiązaniu.

Oszczędność zasobów poprzez inteligentną automatyzację zadań transportowych: wózek EKS 215a to uniwersalny model, dzięki któremu trwale zoptymalizują Państwo procesy w swoim przedsiębiorstwie.

#### Liczne komponenty automatyczne i precyzyjna nawigacja

- Bazujący na komponentach seryjnych system AGV do elastycznej automatyzacji – także na bardzo małej przestrzeni.
- Optymalne przystosowanie do wymogów automatyzacji procesów ręcznych w magazynie i na produkcji.
- Precyzyjna nawigacja w magazynie poprzez odbłyśniki na trasie przejazdu – maksymalna efektywność transportu.

#### Kompaktowa budowa

- Wyjątkowo kompaktowa konstrukcja wózka.
- Idealnie przystosowany do wąskich korytarzy roboczych (Ast) dzięki maksymalnej zwrotności przy niewielkim zapotrzebowaniu na miejsce.

#### Technologia litowo-jonowa

- Technologia litowo-jonowa 24 V z opcjonalnym ładowaniem automatycznym.
- Stała dostępność wózka dzięki wyjątkowo krótkim czasom ładowania.
- Aktywna gospodarka energetyczna i zarządzanie akumulatorem.
- Brak konieczności wymiany akumulatora.
- Bezobsługowość w porównaniu z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi.
- Brak konieczności inwestowania w akumulatorownie.



### Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

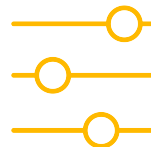
Wszystko pod kontrolą dzięki widoczności 360°: aby zapewnić maksimum bezpieczeństwa, podczas każdego przejazdu urządzenia AGV skanują otoczenie. Opcjonalne skanery i pola ostrzegawcze zapewniają jeszcze większe bezpieczeństwo w trybie pracy mieszanej.

#### Inteligentne funkcje bezpieczeństwa

- Dostępne w standardzie skanery ochrony osób skanują – w zależności od prędkości i kąta skrętu – trasę przejazdu w kierunku napędu i ładunku, poszukując przeszkód.
- Ochrona przed uszkodzeniem poprzez zintegrowane czujniki bezpieczeństwa pod ramą wózka.
- Inteligentna koncepcja bezpieczeństwa z polami ochronnymi i ostrzegawczymi do efektywnego planowania układu magazynu.
- Wózek zatrzymuje się automatycznie po rozpoznaniu przeszkody na drodze.
- Skanowanie predykcyjne w poszukiwaniu przeszkód na zakrętach.
- Wyłącznik awaryjny w wózku i panel obsługi awaryjnej.

#### Wysokie bezpieczeństwo procesów w magazynie

- Możliwość szybkiego podglądu stanu realizacji zadań transportowych na stanowisku dyspozytorskim i wyświetlaczu HMI.
- Wprowadzanie zadań z priorytetem i wykonywanie ich w odpowiedniej kolejności.
- W zależności od wymagań konkretnego projektu można wdrażać i aktywować indywidualne funkcje klienta.



### Indywidualność

Wózek tak indywidualny jak Państwa działalność.

Nowe możliwości dzięki innowacyjnemu i dopracowanemu technicznie systemowi AGV. Modułowa koncepcja masztu i różnorodne wyposażenie umożliwiają konfigurację dostosowaną do indywidualnych potrzeb.

#### Szerokie spektrum zastosowań

- Zastosowanie w trybie pracy mieszanej, w nowych magazynach lub już istniejących.
- Transport specjalnych nośników ładunku, zamkniętych palet oraz obsługa zabudowanych stacji przeładunkowych – dzięki widom z karetką ISO.
- Integracja z istniejącym systemem WMS/ERP za pomocą interfejsu logistycznego Jungheinrich.

#### Intuicyjnie obsługiwany interfejs

- Wyświetlanie aktualnego statusu.
- Wyświetlacz 7-calowy z funkcją dotykową: kody błędów i rekomendacje dotyczące postępowania do efektywnego usuwania błędów.
- Możliwość ingerencji ręcznej przez operatora: system AGV można odesłać do załadunku, zaparkowania lub na stanowisko serwisowe, a zlecenia można wprowadzać bezpośrednio na wyświetlaczu.

#### Szeroki wybór masztów i większy udźwig resztowy

- Duży wybór masztów umożliwia indywidualne dopasowanie do układu magazynu.
- Większy udźwig przy kompaktowej budowie i jednoczesne zwiększenie udźwigu resztowego.

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.  
ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy  
05-850 Ożarów Mazowiecki  
PL1130082801  
telefon +48 22 332 88 00  
fax +48 22 332 88 01  
infolinia 0801 300 801

[info@jungheinrich.pl](mailto:info@jungheinrich.pl)  
[www.jungheinrich.pl](http://www.jungheinrich.pl)

Niemieckie zakłady produkcyjne w  
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu  
oraz nasze Centrum Części Zamiennych  
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty  
ISO 9001  
ISO 14001  
ISO.

 **JUNGHEINRICH**