



Robot mobilny do transportu poziomego i pionowego **ERC 213a / 217a**

Wysokość podnoszenia: 3100-4400 mm / Udźwig: 1300-1700 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

Wszechstronny AGV do efektywnego transportu towarów.

Do ustandaryzowanych nośników ładunków.

Nasze niezawodne i wszechstronne automatyczne systemy ERCa wykonują powtarzające się czynności transportowe. Dzięki kompaktowej konstrukcji wózek ERCa jest doskonałym rozwiązaniem zwiększającym wydajność procesów transportowych na ograniczonej przestrzeni.

Silnik jazdy w technice prądu zmiennego 2,8 kW zapewnia stałą moc, a elektrycznie sterowany, wysokowydajny silnik podnoszenia umożliwia łagodne i ciche podnoszenie oraz opuszczanie ładunków – także na dużych wysokościach. Wytrzymała konstrukcja ze stalową ramą gwarantuje zwiększone bezpieczeństwo.

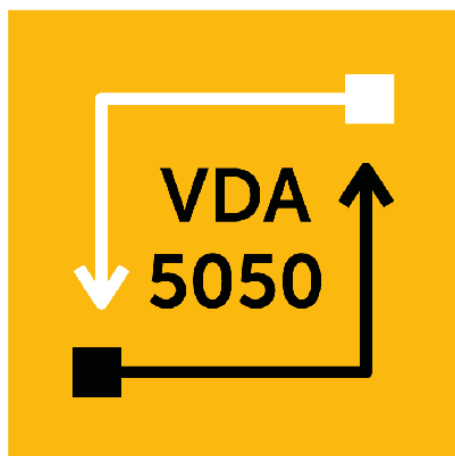
Dostępny w standardzie skaner ochrony osób umożliwia bezpieczne zastosowanie naszych automatycznych systemów transportowych we współdzielonych obszarach pracy. Skanery monitorują trasę przejazdu w poszukiwaniu przeszkód: w kierunku napędu, w kierunku ładunku i na zakrętach. Lokalizacja odbywa się za pomocą nawigacji laserowej. Odbłyśniki montowane w obszarze poruszania się wózka w przypadku nawigacji laserowej lub ich kombinacja z elementami otoczenia w przypadku nawigacji hybrydowej.

Skonstruowany w oparciu o urządzenie seryjne. Może być łatwo zintegrowany z istniejącym system IT albo zrealizowany jako niezależny system.



Najwyższa wydajność. Bez kompromisów.

Z Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus otrzymują Państwo wieloletnią gwarancję na najwyższej jakości akumulatory litowo-jonowe – aż do 8 lat. Wysoka wydajność energetyczna oraz żywotność akumulatorów to kluczowe czynniki płynnej pracy Państwa magazynu.



*Zgodnie z naszymi warunkami gwarancji. Szczegóły są dostępne na naszej stronie internetowej.

Korzyści

Automatyczny system transportowy (AGV) Jungheinrich

dla maksymalnych korzyści.



Wydajność

Maksymalna wydajność dzięki najbardziej efektywnemu, automatycznemu rozwiązaniu.

Postaw na kompleksowe rozwiązanie, które zapewnia wysoką wydajność i bezpieczeństwo procesów.

Bazę urządzenia stanowią wysokiej jakości wózki seryjne.

- Akumulatorowy podnośnikowy wózek widłowy ERC – w połączeniu z kompleksowym wyposażeniem bezpieczeństwa oraz komponentami automatyki i nawigacji.
- Przyszłościowa inwestycja dzięki zgodności elementów zabezpieczających z obowiązującymi normami.
- Łatwe prowadzenie pojazdu dzięki elementom obsługi znanym ze standardowego urządzenia.

Efektywna technologia napędu i wyposażenia.

- Silnik jazdy 2,8 kW w technice prądu zmiennego. Opcjonalnie 3,2 kW opcja drivePLUS.
- Elektrycznie regulowany, mocny silnik podnoszenia zapewniający tagodną i cichą pracę.
- Wytrzymała konstrukcja ze stalową ramą i zamkniętymi profilami.

Technologia litowo-jonowa.

- Stała dostępność wózka dzięki wyjątkowo krótkim czasom ładowania.
- Brak konieczności wymiany akumulatora.
- Urządzenie jest dostępne opcjonalnie z automatycznym ładowaniem.
- Bezobsługowe akumulatory litowo-jonowe o długiej żywotności zapewniają oszczędność kosztów w porównaniu do kwasowych baterii trakcyjnych.
- Akumulatory litowo-jonowe nie gazują, nie ma więc potrzeby utrzymywania akumulatorowni.



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki zastosowanym komponentom bezpieczeństwa urządzenie ERCa może pracować w środowisku mieszanym – z wózkami widłowymi kierowanymi przez operatorów i pieszymi.

System bezpieczeństwa.

- Dostępny w standardzie skaner ochrony osób w kierunku napędu i ładunku monitoruje obszar przed wózkiem, a wielkość tego obszaru zależy od prędkości jazdy urządzenia.
- Jeżeli w obszarze tym pojawi się przeszkoda, AGV zatrzyma się przed nią.
- Skanowanie w celu identyfikacji przeszkód podczas jazdy na zakrętach.
- Wyłącznik awaryjny.

Bezpieczeństwo procesów w magazynie.

- Wszystko pod kontrolą – dzięki panelowi sterowania AGV.
- Panel kontrolny wyświetla wszystkie najważniejsze informacje dotyczące pracy automatycznych wózków.
- Szybki podgląd stanu realizacji zadań transportowych.
- Istnieje możliwość określenia zadań priorytetowych.
- Funkcje można łatwo dopasować do aktualnych potrzeb klienta i wymagań projektów.



Indywidualność

Rozwiązanie tak indywidualne jak Państwa działalność.

Nasze automatyczne systemy transportowe są gotowe na wyzwania przyszłości. Łatwo dostosować je do środowiska IT w Twoim magazynie.

Łatwa integracja z systemami nadrzędnymi.

- Możliwa prosta integracja z istniejącą infrastrukturą sieciową i IT.
- Łatwe włączenie do istniejącego systemu WMS/ERP za pomocą interfejsu logistycznego Jungheinrich.
- Do komunikacji można wykorzystać istniejącą infrastrukturę WLAN.

Precyzyjna nawigacja.

- Wysoka precyzja umożliwia bardzo dokładne pozycjonowanie wózków oraz transportowanych ładunków względem predefiniowanych lokalizacji składowania.
- Różne typy systemów nawigacji mogą zostać połączone w rozwiązanie hybrydowe.
- Koncepcja i realizacja dostosowana do wymagań projektu i środowiska.

Wyposażenie dodatkowe.

- System automatycznego ładowania z wykorzystaniem systemu połączeń stykowych.
- Floor-Spot.
- Skaner kodów kreskowych.
- Skaner do rozpoznawania przeszkód na drodze.

Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Nazwa	Udźwig / ładunek	Wysokość podnoszenia (maks.)	Prędkość jazdy bez ładunku	Wysokość całkowita
ERC 213a	1300 kg	4400 mm	9 km/h	2285 mm
ERC 217a	1700 kg	4400 mm	7 km/h	2285 mm

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.
ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
PL1130082801
telefon +48 22 332 88 00
fax +48 22 332 88 01
infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl
www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu
oraz nasze Centrum Części Zamiennej
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty
ISO 9001
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**