



# Warehouse Management

## Jungheinrich WMS

Das modulare System für maximal effiziente Lagerprozesse.

**JUNGHEINRICH**

# **Intelligentes Warehouse Management für jedes Lager.**

## **Für optimale Prozesse in Ihrem Lager.**

Unser intelligentes und umfangreiches Jungheinrich WMS ist die intuitive Softwarelösung, mit der Sie Ihr Lager ganzheitlich verwalten, steuern und optimieren können – für nachhaltig effiziente Prozesse. Dabei kommt es nicht auf die Branche, Größe oder den Automatisierungsgrad Ihres Lagers an. Denn das umfangreiche Jungheinrich WMS mit der branchenweit benutzerfreundlichsten Oberfläche passt sich individuell an Ihre Bedürfnisse an.

Und das Beste daran: Wenn Sie wachsen, wächst Ihre Software einfach mit. Die einzigartige Vorwärtskompatibilität und der modulare Aufbau des Jungheinrich WMS garantieren, dass selbst ältere Softwareversionen jederzeit einfach mit neuesten Funktionen erweitert werden können.

Unsere Supportmitarbeiter helfen Ihnen bei Bedarf an 365 Tagen im Jahr rund um die Uhr und unterstützen Sie zuverlässig und schnell per Remote-Verbindung. Steigern auch Sie mit dem Jungheinrich WMS die Effizienz Ihrer Intralogistikprozesse und profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung.

## **Alle Vorteile auf einen Blick**

- **Intelligente Lagerverwaltung für maximale Effizienz.**
- **Individuelle Lösung mit großem Funktionsumfang.**
- **Intuitive Bedienung dank benutzerfreundlicher Oberfläche.**
- **Hervorragende Lagertechnik-Integration.**
- **Volle Vorwärtskompatibilität für einzigartige Zukunftssicherheit.**

# Ihre Jungheinrich Software für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Steigern Sie die Wirtschaftlichkeit in Ihrem Lager.

Durch die Abbildung und Optimierung von Prozessen, Wegen und Raumnutzung vermeiden Sie Suchvorgänge, Ineffizienz und kostspieliges Retourenhandling.

### Mehr Wirtschaftlichkeit

- Intelligente Algorithmen für mehr Effizienz im Lager.
- Optimierte Warenflüsse.
- Zeitersparnis durch Vermeidung von Suchvorgängen.
- Dynamische Eigenoptimierungen, wie Umlagerungen und permanente ABC-Analysen.

### Einfache Bedienung

- Einzigartig intuitive Bedienung durch moderne, benutzerfreundliche Oberfläche.
- Sehr kurze Schulungszeiten.
- Effiziente und effektive Arbeitsabläufe durch Systemunterstützung.
- 20 % weniger benötigte Klicks durch optimierte Masken.
- Individuell konfigurierbare Auswertungen und Reports.

### Hervorragende Steuerung

- Optimierte Steuerung komplexer automatischer Lagersysteme durch vollintegrierten Materialflussrechner.
- Ausgereiftes Staplerleitsystem für kürzeste Wegstrecken und weniger Verschleiß.
- (Halb-)automatische Abwicklung von Transportaufträgen.



## Sicherheit

Die optimale Lösung für maximale Kontrolle.

Mit dem Jungheinrich WMS wissen Sie immer, wo sich wie viel von welcher Ware befindet, und profitieren außerdem bereits heute von den Entwicklungen von morgen.

### Maximale Prozesssicherheit

- Bestandsgenaue Artikelverwaltung.
- Perfekter Lagerüberblick dank Echtzeit-Verbuchung.
- Keine Out-of-Stock-Szenarien mehr.
- Keine Lieferverzögerungen.
- Weniger Retouren.

### Einzigartige Vorwärtskompatibilität und Zukunftssicherheit

- Einfache Anpassbarkeit bei Veränderungen im Lager.
- Einfache Erweiterbarkeit durch den modularen Aufbau.
- Jederzeit volle Release- und Updatefähigkeit bei Erhalt aller Kundenspezifika.

### Kontinuierliche Weiterentwicklung

- Weiterentwicklung und Updates durch unsere Software- und Logistikexperten.
- Kontinuierlicher Verbesserungsprozess durch unsere intelligenten Funktionen.

### 24/7-Support

- Umfassendes Service- und Supportkonzept.
- Effiziente Lagerabläufe auch lange nach der Inbetriebnahme.
- Support an 365 Tagen im Jahr rund um die Uhr.
- Schnelle Unterstützung bei all Ihren Anfragen per Remote-Verbindung.



## Individualität

Eine Software so individuell wie Ihr Unternehmen.

Das Jungheinrich WMS passt sich an Ihr Unternehmen an und nicht umgekehrt – für eine perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösung.

### Maßgeschneiderte Lösungen

- Flexible Anpassung an Ihre Bedürfnisse durch mehrdimensionales Konfigurationsmodell und branchenspezifische Module.
- Über 60 verschiedene Module inkl. Schnittstellenverwaltung und Staplerleitsystem zur Lagerautomatisierung.
- Anpassung an individuelle Anforderungen dank unterschiedlicher Profile.
- Individuelle Dialogkonfigurationen.
- Hervorragende Integration sämtlicher Lagertechnik.

### Einfache Integration in Ihr Systemumfeld

- Datenaustausch und Kommunikation zu allen gängigen Host- und ERP-Systemen mittels Standardschnittstellen.

### Individuelles Gesamtkonzept

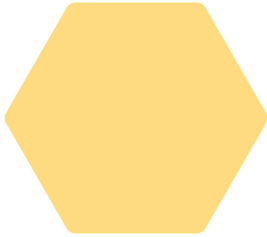
- Intelligente Vernetzung ohne Schnittstellenproblematik: Wir liefern auf Wunsch ein vertikal vollintegriertes IT-System für die Intralogistik.
- Profitieren Sie von den Vorteilen der Kombination eines Komplettanbieters und Software- sowie Prozess-Spezialisten.

## Die passenden Module für Ihre Anforderungen:



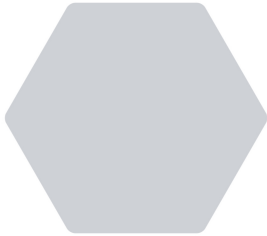
### **Jungheinrich WMS Basismodul**

Konfigurierbare Einlagerstrategien, verschiedene Inventurverfahren, 2D-Lagervisualisierung, Bestandsverwaltung, konfigurierbare Wareneingangsabläufe, konfigurierbare Nachschubstrategien, Leitstand inkl. Dashboard, Funkterminal-Client, PC-Client, Stammdatenverwaltung, KPI-Report-Generator, konfigurierbare Auslagerstrategien, Konsolidierung, serielle Kommissionierung, beleglose Lagerprozesse, Steuerung nach MHD, parallele Kommissionierung, Tourenbereitstellung



### **Jungheinrich WMS Zusatzmodule**

Mandantenfähigkeit, Mehrlagerfähigkeit, Chargenverwaltung, LRK/PRK, Verfahrbare Regale, Verladen, Packen, UPC-Shuttle, Pick-by-Voice, GS1 und spezielle Barcodes, Bypass, Seriennummernverwaltung, exklusives Gangrecht, LHM- und Bestandsreorganisation, Pick-by-Light/Put-to-Light, Artikelsets, Gefahrgut/Gefahrstoffe, Lagergeld und VAS, Leergutverwaltung, Gebindevorbereitung



### **Schnittstellenmodule**

Schnittstelle Versandsystem, externer Datenbankzugriff, WMS Host-Schnittstelle, WCS Host-Schnittstelle



### **Staplerleitsystemmodule**

Multi-Pallet-Transport, Staplerleitsystem (SLS), mehrstufiges Transportmanagement, auftragsorientierte Geräte-/Zonenzuteilung, Fahrzeugrestriktionen



### **Jungheinrich WCS / MFR Basismodul**

Lagerplatzsuche, MFR-Strategien, Anbindung unterlagerte Fördertechnik-SPS, Leitstand-Lagerwartung, Störungsbehandlung, I-Punkt-Funktionalität



### **Jungheinrich WCS / MFR Zusatzmodule**

Mehrfach-LAM, doppelt- oder mehrfachtiefe Lagerung, integrierte Shuttle-Steuerung, reversierbare Förderstrecken, LHM-Paarbildung, RBG, gemeinsam genutzte Fahrwege, AGV/AMR, PowerCube

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt, ISO 9001  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 14001