



Sistema de racks

Transporte em armazéns compactos - Shuttle

 **JUNGHEINRICH**

O time dos sonhos para mais eficiência.

Carrier, rack de canal e transportador em perfeita interação.

O transporte em armazéns compactos - Shuttle combina a utilização máxima do espaço no armazém com um alto desempenho da movimentação ao mesmo tempo. Uma das características de um armazém de canal é a flexibilidade em relação a diferentes números de itens, para os quais a profundidade do canal é determinada de forma otimizada durante o planejamento. A base para isso é um sistema de racks de canais, Shuttle que se movem de forma independente nos canais e transportadores para armazenagem e descarga da armazenagem. Em ambientes de alto crescimento com uma variedade de artigos de pequena a média, os sistemas Shuttle são insuperáveis para atingir alto rendimento. Tempo e viagens também são economizados: Enquanto o Shuttle-carro inferior de transporte do palete ainda está armazenado, o equipamento parte novamente para transportar o próximo palete para a abertura do canal. O sistema Shuttle-carro inferior de transporte do palete Jungheinrich, move-se sob os paletes coletados. É adequado para armazenar paletes de vários tamanhos. Mesmo com necessidades crescentes, você permanece flexível com o sistema Shuttle-carro inferior de transporte do palete e pode expandi-lo com blocos de racks adicionais ou aumentar a movimentação com Shuttle-carro inferior de transporte do palete adicionais. As áreas de aplicação típicas são armazéns frigoríficos, armazéns de buffer de produção, armazéns de reabastecimento de seleção de pedidos e todo o setor de serviços de expedição.



Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o pós-venda.



Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

Todos os benefícios em um olhar

- Armazenagem compacta para uso otimizado do espaço
- Alto desempenho da movimentação
- Diferentes tipos de paletes no mesmo sistema de racks
- Manuseio cuidadoso
- Métodos LiFo e FiFo podem ser implementados

Seu transporte em armazéns compactos - Shuttle

para o benefício máximo do cliente.



Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

O sistema inteligente de sistema de canal, transportador e Carrier pode ser adaptado a diferentes finalidades e às suas próprias necessidades no armazém, e pode ser reconfigurado continuamente. Soluções escaláveis também são viáveis por meio do uso de Shuttles adicionais.

Estratégia de armazenagem flexível

- Adequada para o princípio FiFo e LiFo.

Diferentes campos de aplicação

- Possibilidade de operação com equipamentos de corredor largo e corredor estreito.
- Paletes de diferentes dimensões podem ser transportados.
- Opcional: Pacote de câmara frigorífica disponível.



Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

Devido a armazenagem compacta e à entrada independente do transportador no canal, os corredores de trabalho podem ser preservados, a área de armazenagem é utilizada de forma otimizada e o desempenho na seleção de pedidos é significativamente aumentado.

Uso máximo de espaço

- Mais paletes no mesmo espaço devido à armazenagem compacta.
- Utilização otimizada de volume: Nível de preenchimento de até 90%.
- Eliminação dos corredores de trabalho através dos transportadores autônomos.

Redução de custos

- Nenhum dano aos racks ou mercadorias.
- A armazenagem compacta economiza espaço caro.
- Baixo investimento inicial (em comparação com outros armazéns compactos).



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

Maior proteção pessoal

- Numerosos dispositivos de segurança padrão no Shuttle.
- Sistema de segurança de corredor estacionário (opcional).
- Sistemas móveis de proteção individual.

Alta segurança de estoque

- Possibilidade de inventário permanente.

Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Equipamentos de Transporte, Lda.
Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535
Galpão 2
CEP 13295-000
Itupeva – SP
Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br
www.jungheinrich.com.br

As unidades de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, assim como nosso Centro
de Peças Originais em Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**