



**Mobile Robot**  
**Manipulation des conteneurs (AMR)**  
**SOTO**

		SOTO
Spécifications techniques	Poids propre (dépend de la configuration du sac à dos)	686 - 735 kg 695 kg (dans la configuration par défaut)
	Capacité (dépend de la configuration du sac à dos)	200 - 249 kg 240 kg (dans la configuration par défaut)
	Dimensions (L x l x h)	2 230 x 1 060 x 2 160 mm (hauteur totale + 80 mm scanner laser)
	Sens de déplacement	Omnidirectionnel
	Vitesse de déplacement	1,5 m/s
Zone d'exploitation	Largeur min. pour vitesse sûre (0,3 m/s) / Largeur min. pour vitesse max.	1 650 mm / 2 510 mm
	Rayon de braquage min.	3 100 mm
	Hauteur de prise min. (prise frontale / latérale)	500 mm / 400 mm
	Hauteur de prise max. pour KLT	1 700 mm
Exigences techniques pour les porte-charges et les charges	Dimensions prises en charge (L x l)	300 x 200 mm, 400 x 300 mm, 600 x 400 mm
	Hauteurs prises en charge (l > h)	80 - 320 mm (pas d'éléments saillants) La largeur doit toujours être supérieure à la hauteur.
	Nombre max. de conteneurs par robot	8 (600 x 400 mm) - 24 (300 x 200 mm / 400 x 300 mm)
	Normes prises en charge	VDA 4500 (R-KLT, RL-KLT) et KLT comparables
	Autres supports de charges	Par ex. en EPP ou en carton, doivent être vérifiés individuellement
	Poids max. par conteneur / charge utile max.	Max. 20 kg / max. 240 kg (24 conteneurs de 10 kg chacun)
	Centre de gravité de la charge utile max.	Max. 2/3 sur un côté
	Rotation du conteneur à l'intérieur du robot	+/- 180° et +/- 90°
Conditions ambiantes	Indice de protection	IP 20
	Température	15 °C - 25 °C
	Température max. (courte durée, jusqu'à 1 h)	35 °C
	Humidité	< 95 % (sans condensation)
	Qualité du sol	Propriétés du sol supplémentaires selon la norme DIN 18202 - sols industriels
	Hauteur d'irrégularité du sol franchissable	5 mm
	Exigences de qualité et normes pour les salles blanches	Certification ISO 7
Système énergétique	Tension de la batterie / capacité nominale	8 x lithium-ion, 25,6 V, 21Ah chacune
	Durée d'exploitation sans charge	Jusqu'à 8 heures
	Temps de charge	1,6 heure (rapport 5:1)
Sécurité	Équipement de sécurité	Fonctionnement sûr à proximité des personnes grâce à des composants de sécurité certifiés, des scanners laser 2D et des caméras 3D permettant d'éviter les collisions dynamiques
Communication	Interface utilisateur	2 x écrans tactiles, DEL
	Interface de communication	Intégration via VDA 5050 possible ou connexion du Magazino Fleet Manager via interface REST standard vers le WMS



Les usines allemandes à Norderstedt, Moosburg, Landsberg et Kaltenkirchen ont reçu ces certificats ISO. **ISO 9001**  
**ISO 14001**

Les chariots Jungheinrich sont conformes aux exigences de sécurité européennes. **CE**

**JUNGHEINRICH**

**Jungheinrich SA**

Researchpark Haasrode 1105  
Esperantolaan 1  
3001 Leuven (Heverlee)  
Belgique  
Tél. 016 39 87 11

info@jungheinrich.be  
www.jungheinrich.be