



# Auf dem Weg zur nachhaltigen Intralogistik

## Die Zukunft des Lagers – für Ihren Erfolg

Jungheinrich AG  
März 2026

**JUNGHEINRICH**

# Chancen nutzen, Risiken minimieren

## Warum Sie jetzt auf nachhaltige Intralogistik setzen sollten

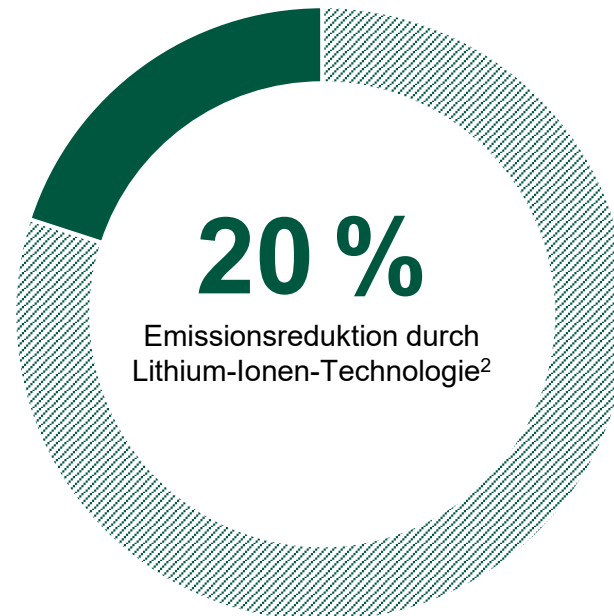
### Effizienz steigern

Weil Sie mit nachhaltigen Lösungen dauerhaft Ihre Effizienz erhöhen und Betriebskosten reduzieren.



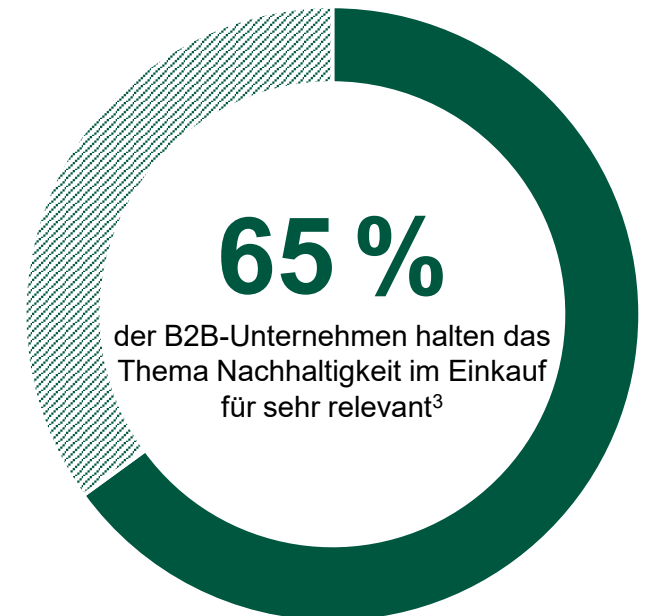
### Emissionen senken

Weil energieeffiziente Technologien einen entscheidenden Beitrag zur Erreichung Ihrer Klimaziele leisten.



### Wettbewerbsvorteile sichern

Weil Sie so regulatorische Vorgaben sowie die Erwartungen von Kunden, Investoren und Mitarbeitenden erfüllen.



<sup>1</sup> [Kundenreferenz DB Schenker](#) | <sup>2</sup> [Lithium Ionen Technologie](#) | <sup>3</sup> [JARO Institut Studie 2023](#)

## 100 % elektrisch, 100 % zukunftsfähig Nachhaltige Intralogistik ist unser Auftrag

Mit unseren Produkten und Lösungen machen wir **nachhaltige Intralogistik** möglich. Wir gestalten die Lager unserer Kunden effizient, kreislauffähig und sicher.

Als „**Sustainability Enabler**“ sind wir so gemeinsam mit unseren Kunden Teil der Lösung einer globalen Herausforderung.



100%

**Was wir für Sie tun können**

**Mit Jungheinrich wird die Zukunft Ihres Lagers:**

Optimale Raum- und  
Ressourcennutzung

**effizient**

**kreislauffähig**

Effizienter Einsatz  
von Materialien und Energie, Förderung der  
Wiederverwendung sowie Abfallreduktion

Rundum-Sicherheit für  
Mitarbeitende und  
sensible Güter

**sicher**

# Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

## Optimale Raum- und Ressourcennutzung



effizient

kreislauffähig

sicher

# Elektrisch angetrieben

Bereits seit unserer Gründung setzen wir für Sie auf den Elektroantrieb – und seit 2023 sind alle unsere Flurförderzeuge 100 % elektrisch. Wir produzieren Fahrzeuge, Steuerungen, Software, Batterien und Ladetechnik selbst. Dieses Komplettsystem garantiert maximale Effizienz in Ihrem emissionsreduzierten Lagerbetrieb.



**Pionier in der Lithium-Ionen-Technologie:** Unsere Lithium-Ionen-Fahrzeuge verursachen durchschnittlich rund 10 % weniger CO<sub>2</sub>e über den gesamten Lebenszyklus und verbrauchen in der Nutzungsphase rund 20 % weniger Energie als Blei-Säure-Batterien.<sup>2</sup>



**Unsere kompakten Lithium-Ionen-Fahrzeuge** mit integrierten Lithium-Ionen-Batterien steigern Ihre Flächenproduktivität um 4 %<sup>1</sup>.



Unsere **hocheffizienten Ladegeräte** optimieren die Energienutzung. Das aktive Lastmanagement spart zudem Ressourcen, indem es in übergeordnete Energiemanagementsysteme eingebunden werden und eine Erweiterung der Elektroinstallation überflüssig machen kann.

# effizient

**Transparenz für informierte Entscheidungen:** Für immer mehr Produkte berechnen wir den **Product Carbon Footprint (PCF)**, damit Sie nachhaltig entscheiden können. Einfach anfragen!

effizient

kreislauffähig

sicher

<sup>1</sup> [Lithium Ionen Fahrzeuge](#) | <sup>2</sup> [Lithium Ionen Technologie](#)

# Digital & automatisiert

**Digitale und nachhaltige Transformation gehen Hand in Hand.** Durch eine vollständige End-to-End Digitalisierung Ihres Lagers werden Prozesse transparent, wodurch die volle Ausschöpfung von Effizienzpotenzialen und der effektive Einsatz von Automatisierungslösungen ermöglicht werden.



**Digitale Lösungen** wie das Jungheinrich WMS sparen Papier und bieten mehr Transparenz bei Beständen, Kommissionierung und Transporten, was den Materialfluss effizienter macht.



**Automatisiert im vernetzten Gesamtsystem:** Softwarelösungen, ASRS und Mobile Robots optimieren Abläufe und reduzieren den Flächenbedarf wie auch den Energieverbrauch. Zudem senken sie die Unfallrisiken auf nahezu null.



**Vorausschauendes Flottenmanagement:** Mit dem Jungheinrich FMS überwachen und optimieren Sie den produktiven Einsatz Ihrer Flotte.

# effizient

**Fehler werden minimiert**, wodurch beispielsweise Verbrauchsmaterialien eingespart werden.

Die **Vermeidung von Leerfahrten, Staus und Umwegen** spart Energie.

Alle **Ressourcen werden optimal genutzt** – von der Arbeitszeit über Fahrzeuge bis hin zu Raum und Fläche.

effizient

kreislauffähig

sicher

# Ganzheitlich beraten

Mit unserer **Materialfluss- und Energieberatung** unterstützen wir Sie bei der Planung und Optimierung Ihrer Standorte für einen effizienten Betrieb mit sinkender CO<sub>2</sub>e-Last. Wir begleiten Sie beim Start und sichern langfristig optimale Prozesse und Technologien.



Ein **intelligentes, erweiterbares Lagerlayout** minimiert den Raumbedarf und spart dadurch Heiz- und Kühlkosten sowie Beleuchtungskosten.



Unsere lokalen Energieberaterinnen und -berater bieten vor Ort **maßgeschneiderte Energiekonzepte und -beratung**.



Eine **bedarfsangepasste Dimensionierung** vermeidet Überkapazitäten. ermöglicht die Maximierung der Maschineneffizienz und Nutzung skalierbarer Lösungen.

# effizient

**Gemeinsam transformieren:**

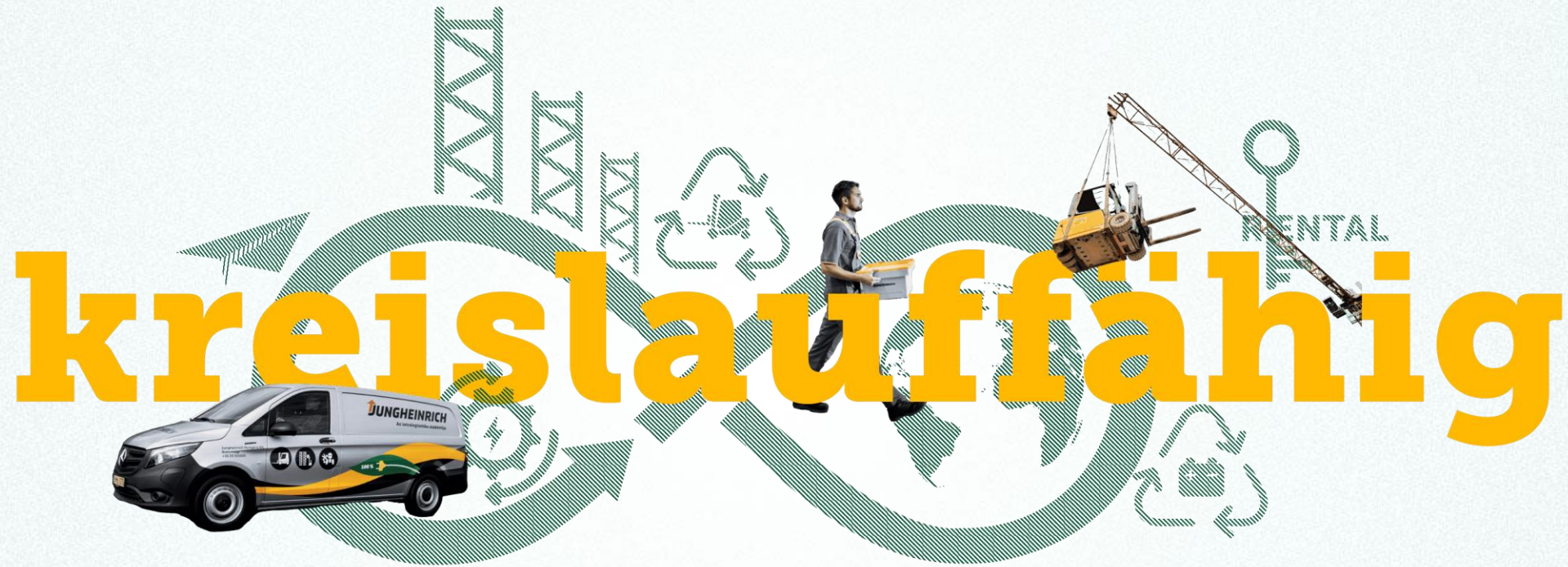
In unserem **Green Site Guide** teilen wir Tipps für die nachhaltige Transformation Ihrer Standorte mit Ihnen.

effizient

kreislauffähig

sicher

**Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers**  
**Ressourcen erhalten und klug einsetzen**



effizient

kreislauffähig

sicher

# Durchdacht & langlebig

**Wir denken das Ende unserer Produkte von Anfang an mit** – und sorgen dafür, dass es möglichst fern liegt. Je länger Produkte, Bauteile oder Rohstoffe genutzt werden, desto nachhaltiger sind sie – ökologisch und wirtschaftlich. Für unsere „Gebrauchten“ gilt das gleiche Qualitätsversprechen wie für Neufahrzeuge.



Der Aufarbeitungsprozess unserer **JUNGSTARS spart 80 % CO<sub>2</sub>e** im Vergleich zur Neuproduktion.



Dank vorausschauender Produktentwicklung erreichen unsere Gebrauchtfahrzeuge eine **Wiederverwendungs- und Recyclingquote von bis zu 99 %**.



Unser **Kundendienst** fährt zunehmend elektrisch, trägt aktiv zur Wartung bei und verlängert so die Lebensdauer Ihrer Lagerausstattung.



Unsere Vision für den **Batterielebenszyklus:** Die Erstnutzung im Neufahrzeug, die Zweitnutzung in Gebrauchtfahrzeugen und anschließend in stationären Speichern, bevor die Zellen recycelt werden.

# kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher

# Bedarfsgerecht aufgestellt

Nur das im Bestand zu haben, was **wirklich benötigt wird**, schont natürliche und finanzielle Ressourcen. Unsere Kurz- und Langzeitmiet- sowie Leasing-Modelle bieten Ihnen Flexibilität, um Ihre Flotte optimal anzupassen und auszulasten. Zudem wirkt sich der Product Carbon Footprint der gemieteten Fahrzeuge nur anteilig auf Ihre CO<sub>2</sub>-Bilanz aus.



Unsere **Mietflotte** umfasst energieeffiziente Fahrzeuge, von denen bereits rund 30 % mit Lithium-Ionen-Technologie ausgestattet sind.



**Über 150 Mietstellen weltweit** sorgen für ein flächendeckendes Vertriebsnetz und kurze Transportwege.



**95 % unserer Gebrauchtfahrzeuge** stammen aus der Vermietung und tragen so zu einem kreislauffähigen Geschäftsmodell bei.

# kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher



Eine Lösung für jeden Bedarf mit Modellen wie unserem „Stapler-Abo“ Full Flex Rental oder der flexiblen Miete einer gesamten Flotte mit dem Rental Fleet Management.

# Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

## Schutz von Mensch und Waren



effizient

kreislauffähig

sicher

# Rundum geschützt

Unsere Sicherheitslösungen schützen Mitarbeitende, Material und Waren, erfüllen die Anforderungen schneller Abläufe und automatisierter Lager und fördern zugleich eine ergonomische, gesundheitsschonende Arbeitsplatzgestaltung.



**Assistenzsysteme** regulieren Fahr- und Hubgeschwindigkeit, erhöhen die Stabilität in Kurven und verhindern Kollisionen.



**360°-Personenschutz** dank Sicherheitssensorik in unseren Mobile Robots.



**AI-Rückfahrkamera** für Fußgängererkennung – klare Sicht auch bei wenig Platz.



Intelligentes **Gefahrenzonenmanagement** durch das funkbasierte Assistenzsystem zoneCONTROL.



**Sicherheit ist nicht nur digital:** Robuste Bauteile, gute Sicht und ergonomische Bauweise sind selbstverständlich.



**Weniger Gewaltschäden** durch (halb-)automatische Anfahrten mit unseren vernetzten Assistenzsystemen.

# sicher

effizient

kreislauffähig

sicher

# Geprüft & optimiert

**Sicher ist sicher:** Aktive Schadens- und Sicherheitsvorsorge reduziert Unfälle sowie Schäden und steigert die Effizienz durch geringere Ausfallzeiten. Investitionen in ein sicheres, modernes Arbeitsumfeld stärken zudem Ihre Arbeitgebermarke und wertschätzen Ihre Mitarbeitenden.



Das **Jungheinrich FMS** erhöht die Sicherheit im Lager durch den Pre-Operational Check, die Meldung von Schockereignissen und eine Zugangssteuerung, die die Fahrerberechtigung und die Geschwindigkeit regelt.



Mit unserem **SAFEwalk** erhöhen Sie gezielt die Sicherheit im Lager, indem bei einem Rundgang alle Bereiche – von den Fahrzeugführern über Flurförderzeuge bis hin zum Lagerumfeld – geprüft werden.



Messbar weniger Schäden durch **qualifizierte Regalinspektionen** nach ISO EN 15635 unserer verbandsgeprüften Regalinspektorinnen und -inspektoren.



Durch die regelmäßige Prüfung und Optimierung nach normierter Checkliste konnte bei unserem **Kunden Hellmann** die Zahl der **Sicherheitsvorfälle auf null** gesenkt werden.

# sicher

effizient

kreislauffähig










sicher

# WIR MACHEN NACHHALTIGE INTRALOGISTIK FÜR SIE MÖGLICH



# Erfolgreich umgesetzt

## Eine Auswahl unserer nachhaltigen Erfolge

<p>100 %</p> <p>elektrisches Produktportfolio</p>	 <p>Effizientes, flexibles Konzept für Pharma- und Healthcare-Logistik von MSK</p>	 <p>Umstellung auf Li-Ion bei der Werner &amp; Mertz GmbH</p>	<p>80 %</p> <p>Einsparung von CO<sub>2</sub>e durch Aufarbeitung der Gebrauchtgeräte gegenüber Neuproduktion</p>	 <p>Energieeffizientes und CO<sub>2</sub>e-optimiertes Werk in Chomutov</p>	<p>80.000 m<sup>2</sup></p> <p>flächendeckender Umstieg auf Li-Ion bei Spielzeughersteller Simba</p>
 <p>Höchst effiziente Flurförderzeuge mit Lithium-Ionen-Technologie</p>	<p>99 %</p> <p>Wiederverwendungs- und Recyclingquote bei unseren aufgearbeiteten Gebrauchtgeräten</p>	 <p>100 % Strom aus erneuerbaren Energien für alle Produktionsprozesse</p>	 <p>Effizientere Raumnutzung durch neue Regalsysteme und Automatisierung bei Coca-Cola</p>	 <p>Nachhaltigkeitstrainings für alle Mitarbeitenden</p>	<p>17 %</p> <p>weniger Energieverbrauch durch Automatisierungslösung für Kunden Bohus</p>
<p>411.055</p> <p>Stunden Investition in die Weiterbildung unseres Teams jährlich</p>	<p>5 × Platin</p> <p>in Folge beim Ecovadis-Rating</p>	<p>55,4 %</p> <p>beträgt die Steigerung der in Flurförderzeugen eingebauten Assistenzdisplays im Jahr 2025.</p>	 <p>82 % des weltweiten Konzerneinkaufsvolumens sind Sustainable Spend</p>	 <p>Interne Nachhaltigkeitsplattform für mehr Information, Motivation und Austausch</p>	<p>bis zu 20 %</p> <p>weniger Emissionen über den Lebenszyklus durch Li-Ion-Technologie verglichen mit Blei-Säure</p>

# Weniger Energieverbrauch durch Automatisierung

## Neuerrichtung des Zentrallagers der Möbelhauskette Bohus, Norwegen

### Die Herausforderung

- ▶ Lange Transportwege sorgen für hohe Emissionen und Kosten
- ▶ Dauerhafte Erweiterung des Warenbestandes erfordert Flexibilität und Zukunftsfähigkeit

### Die Lösung

- ▶ Automatisiertes Hochregallager für Behälter, Paletten und Spezialpaletten
- ▶ Lithium-Ionen-Fahrzeuge für effiziente Intralogistik
- ▶ Regalbediengerät mit Energierückgewinnung im automatischen Kleinteilelager



**Nachhaltig erfolgreich**

**17 % Energieeinsparung**

Maximale Lagerkapazität und reduzierte Transporte durch optimierte Warenströme

# Effizienz steigern für nachhaltige Logistikdienstleitungen

## Umstellung auf Lithium-Ionen bei CEVA Logistics, Belgien



**Nachhaltig erfolgreich**

### Nachhaltiger wirtschaften mit Lithium-Ionen-Technologie

Mehr Effizienz, Sicherheit und Kostenvorteile durch Lithium-Ionen-Technologie und zentrale Ladeinfrastruktur

#### Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltigkeitsziele des Kunden umsetzen
- ▶ Energieverbrauch und CO<sub>2</sub>e-Emissionen senken
- ▶ Ineffiziente und zeitaufwändige Batterie-Wechselprozesse optimieren

#### Die Lösung

- ▶ Umstellung von über 50 Fahrzeugen auf effiziente Lithium-Ionen-Technologie
- ▶ Installation von 20 Powerbanks mit direkter Solaranbindung für nachhaltige Energie und optimierte Ladeprozesse
- ▶ Effiziente Lithium-Ionen-Fahrzeuge ermöglichen eine reduzierte Flotte und sparen dauerhaft Platz und Kosten

#### Prognostizierte CO<sub>2</sub>e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien\*:

- ▶ 26 % CO<sub>2</sub>e in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 90 t CO<sub>2</sub>e

\*72 Monate Nutzung, 1.000 Betriebsstunden/Jahr, Energiemix 0,2 kg CO<sub>2</sub>e/kwh

# Mehr Sicherheit mit Automatisierungslösung

## Neue Lagerprozesse für Automobilzulieferer Brose, Thailand

### Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltige Weiterentwicklung und Optimierung der Lagerprozesse für höheres Volumen
- ▶ Fehlerreduktion in der Lagerhaltung

### Die Lösung

- ▶ Flexibles Softwaresystem mit automatisierter Prozessoptimierung für mehr Sicherheit & schadensfreies Handling
- ▶ Automatisierter Mobile Robot EKS 215a mit Lithium-Ionen-Technologie für höhere Effizienz und Sicherheit



**Nachhaltig erfolgreich**

**Innovative Technologien erhöhen die Sicherheit und bieten Einsparpotenzial**

Automatisierte Prozesse reduzieren die Risiken für Mitarbeitende sowie Fehlkommissionierungen

# Mit Lithium-Ionen-Technologie Emissionen reduzieren

## Umrüstung Flotte des Putzmittelherstellers Werner & Mertz, Deutschland



**Nachhaltig erfolgreich**

**42.000 EUR jährliche  
Kosteneinsparung**

Längere Lebensdauer, weniger Wechsel, geringere  
Wartung – Lithium-Ionen-Batterien sparen Zeit und  
Kosten

### Die Herausforderung

- ▶ Intensive Einsätze mit hohen Anforderungen an Geräte
- ▶ Lange Wegstrecken und umständliche Ladeprozesse durch Lagergegebenheiten

### Die Lösung

- ▶ 96 % der Flotte auf Lithium-Ionen-Fahrzeuge umgestellt – mehr Performance, weniger Emissionen
- ▶ Intelligentes Lastmanagement für optimale Nutzung der Ladeinfrastruktur
- ▶ Übersicht und Analyse der Betriebsstunden und aufgetretenen Schocks der Fahrzeugflotte

### Prognostizierte CO<sub>2</sub>e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien\*:

- ▶ 26 % in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 200t CO<sub>2</sub>e

\*60 Monate Nutzung, 800-2.000 Betriebsstunden/Jahr, Energiemix 0,23 kg CO<sub>2</sub>e/kwh

# Energieeffizient zu einer gesunden Ernährung

## Nachhaltiges Energiekonzept für Gemüse Reichenau, Deutschland

### Die Herausforderung

- ▶ Begrenzte Energieressourcen vor Ort
- ▶ Kühlanlagen mit hohem Energiebedarf
- ▶ Nachhaltiger Anspruch des Kunden

### Die Lösung

- ▶ 41 leistungsstarke Lithium-Ionen-Fahrzeuge mit reduzierten Emissionen
- ▶ Modernste Batterietechnologie mit Schnell- und Zwischenladung über 23 SLH 700i Ladegeräte
- ▶ Optimierte Energieverteilung im Lager durch Lastmanagement-Steuerzentrale SLC 700

### Prognostizierte CO<sub>2</sub>e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien \*:

- ▶ 26 % in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 24 t CO<sub>2</sub>e

\*96 Monate Nutzung, 1.000 Betriebsstunden/Jahr, Modellberechnung auf Basis des Energiemixes Deutschland 0,42 kg CO<sub>2</sub>e/kwh.  
Reichenau Gemüse bezieht 100 % Ökostrom – damit sind die Emissionen der Nutzungsphase in der Praxis sogar nahezu null.



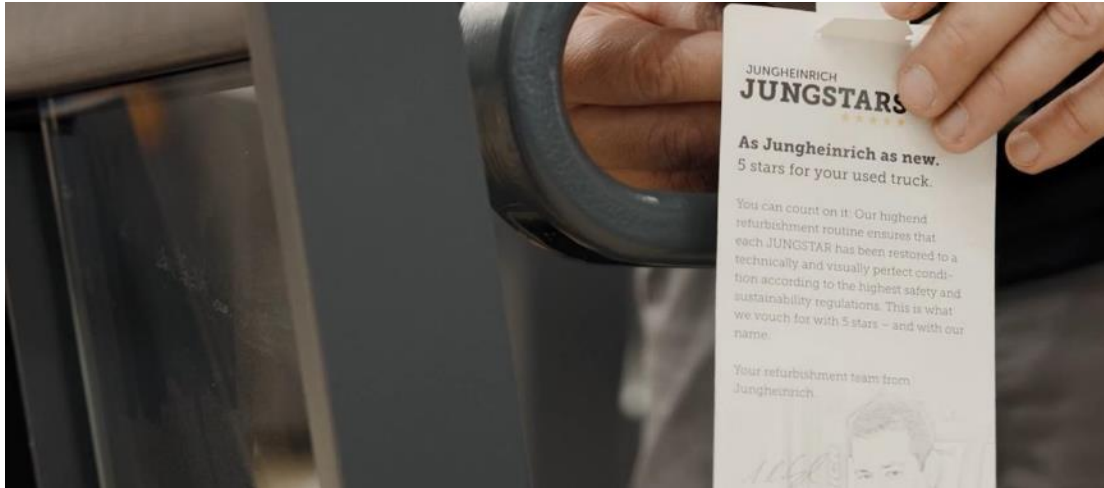
### Nachhaltig erfolgreich

## Mit Energiekonzept Ressourcen effizient nutzen

Höhere Energieeffizienz und gesteigerte Nachhaltigkeit durch individuelle und ganzheitliche Beratung

# Gelebte Kreislaufwirtschaft mit dem Jungstars-Programm

## Refurbishment der Flotte des Pastaherstellers La Molisana, Italien



**Nachhaltig erfolgreich**

**Längerer Nutzen, weniger Kosten und volle Leistung**

Gebrauchte Fahrzeuge werden im laufenden Betrieb fit für den nächsten Lebenszyklus gemacht – und schonen so wertvolle Ressourcen

### Die Herausforderung

- ▶ Natürlicher Leistungsabfall der Flotte nach ca. 10 Jahren Einsatz
- ▶ Kontinuierliches Firmenwachstum erfordert eine konstant leistungsfähige Fahrzeugflotte
- ▶ 24/7-Lagerbetrieb mit 120 Paletten pro Stunde Transportvolumen
- ▶ Vermeidung von Ausfallzeiten und Senkung der Betriebskosten

### Die Lösung

- ▶ Aufbereitung der EKX 515a Schmalgangstapler im laufenden Betrieb – als JUNGSTARS Service
- ▶ Standardisierte Fahrzeugaufbereitung in 6 Schritten mit strengen Qualitätskontrollen
- ▶ Effiziente Montage durch erstklassigen Jungheinrich Service
- ▶ Gezielter Einsatz von Gebrauchtgeräten als Teil der Nachhaltigkeitsstrategie des Kunden

# Zukunftssichere Lagerlösungen

Mit Pioniergeist und Innovationskraft für Ihre Projekte

10 – 1.500.000

## Mitarbeitende

haben unsere Kunden. Egal ob klein, mittel oder groß – wir bieten die passende Lösung für die Zukunft Ihres Lagers.

>70

## Jahre Erfahrung

in der Elektrifizierung und mehr als zehn Jahre Pioniergeist in der Lithium-Ionen-Technologie treiben Ihre nachhaltige Transformation voran.

>60

## Jahre Kundenbeziehung

haben wir bereits mit unseren treuesten Kunden. Langfristiges Denken und zukunftsorientierte Planung sind für uns die Basis einer nachhaltigen Partnerschaft.



## Unendlich viele Möglichkeiten

für ein effizientes, kreislauffähiges und sicheres Lager. Mit unseren individuellen Speziallösungen erfüllen wir mehr als nur Standards.

# NACHHALTIGE TRANSFORMATION VON INNEN NACH AUSSEN





**Nachhaltigkeit ist für uns mehr als eine Vision – sie ist der Kompass für die Transformation der Intralogistik, welcher ökologische Innovation, soziale Verantwortung und wirtschaftlichen Erfolg vereint.**

**Dr. Lars Brzoska**  
Vorsitzender des Vorstandes

**UNSERE VISION:  
EINES DER NACHHALTIGSTEN  
UNTERNEHMEN DER WELT ZU  
SEIN.**

**Gemessen an führenden Nachhaltigkeitsratings und unterstützt durch ambitionierte Ziele entlang der gesamten Wertschöpfungskette.**

# UNSERE MISSION:

Angetrieben von Verantwortung und Leidenschaft machen wir nachhaltige Intralogistik möglich. Dabei überführen wir ambitionierte Ziele in zuverlässige Lösungen mit messbarer Wirkung.



100%

# Global vor Ort Unser Einfluss

~ 21.000

Mitarbeitende

5,4 Mrd. €

Umsatz

1 Mio.

Elektrofahrzeuge

>40

Länder

> 300.000

Kunden



Unser Beitrag zu den UN Sustainable Development Goals

# Aus Überzeugung

## Unsere Haltung, Herkunft und Vision



Ökologisch



Sozial



Wirtschaftlich

Seit Generationen für Generationen verpflichtet

**ELECTRIC  
PIONEER**

Elektromobilität seit 1953

Seit 15 Jahren Vorreiter in Lithium-Ionen-Technologie

Unsere Vision von der Zukunft des Lagers:  
effizient, kreislauffähig, sicher

**CREATING  
SUSTAINABLE VALUE**

**MOVING  
THE FUTURE**

Sustainability Enabler für unsere Kunden

Strategie 2030+

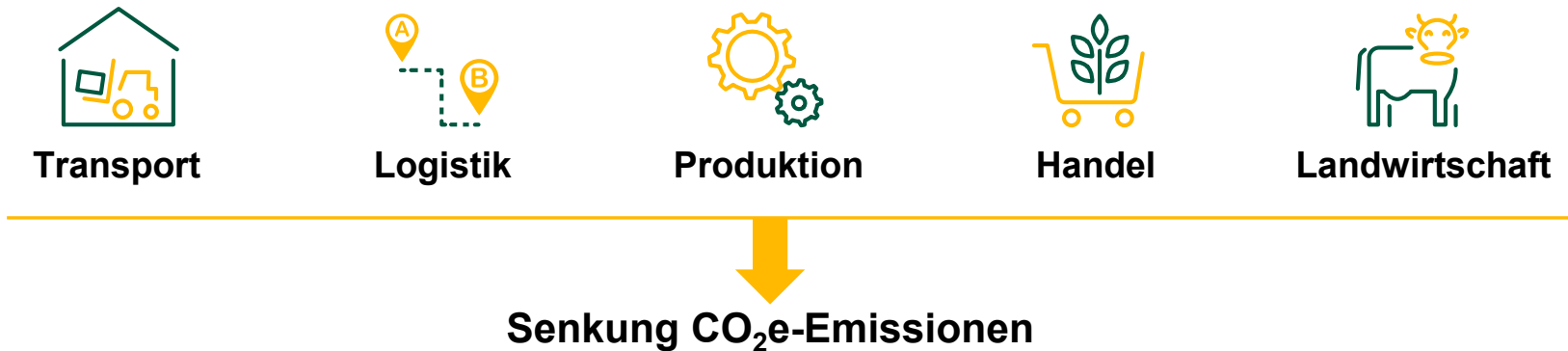
100 % elektrisch

# Branchenübergreifend Unser Beitrag zum Klimaschutz

Globale energiebedingte CO<sub>2</sub>-Emissionen 2024 gesamt:  
37,4 Milliarden Tonnen<sup>1</sup>

**1,5°C-Ziel**  
Internationales Abkommen der UN Klimakonferenz in Paris, die Erderwärmung auf max. 1,5°C zu halten.<sup>2</sup>

Jungheinrich unterstützt mit seinen Produkten und Lösungen emissionsintensive Schlüsselbranchen bei der Erreichung ihrer Klimaziele



**Gemeinsam auf dem Weg zur Zukunft des Lagers**

<sup>1</sup> [Global Carbon Budget Org](https://www.globalcarbonbudget.org/) | <sup>2</sup> im Vergleich zum vorindustriellen Zeitalter

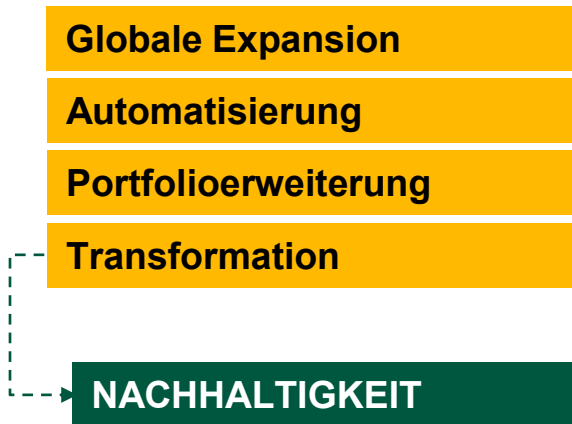
# International anerkannt

## Unsere strukturelle Grundlage



# Strategisch verankert

## Unsere Nachhaltigkeitsziele



**Nachhaltigkeit ist und bleibt unsere Priorität – und ein grundlegender Bestandteil unserer Unternehmensstrategie.**

Environment  
Social  
Governance

### Dekarbonisierung vorantreiben und Klimarisiken aktiv managen

- Bis 2030: Reduktion und Kompensation um 30 % in Scopes 1 bis 3 inkl. Reduktionsziele gemäß SBTi
- Bis 2050: Reduktionsziele und Netto-Null-Emissionen in Scopes 1 bis 3 gemäß SBTi
- Keine schweren, klimabedingten Betriebsunterbrechungen

### Kreislaufwirtschaft fördern und den Ressourceneinsatz reduzieren

- Verstärkter Einsatz von kreislauffähigen/nachhaltigen Materialien
- Bis 2030: 0% Deponieabfälle an Standorten mit Recyclingsystemen

### Ein sicheres und faires Arbeitsumfeld gestalten

- Bis 2030: Verbesserung der Unfallrate (LTIR) auf 5,0
- Erhöhung des Frauenanteils in Führungspositionen
- Jährlich mindestens 18 Lernstunden pro Mitarbeitendem

### Sichere Lager für unsere Kunden schaffen

- Erhöhung der Kundensicherheit, u.a. durch den Einsatz von Assistenzsystemen

### Eine transparente und nachhaltige Beschaffung sicherstellen

- Erhöhung der Transparenz und Verbesserung der Standards in den Lieferketten

### Eine werteorientierte Unternehmensführung stärken

- Strategisch relevante Top Ratings bei EcoVadis, CDP, Sustainalytics und ISS ESG
- Menschenrechte weltweit achten, fördern und schützen
- Keine Bußgelder aufgrund von Datenschutzverstößen

# Unser Weg zu Netto-Null-Emissionen: Definition von ehrgeizigen Zielen

**Direkte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus eigenen Geschäftstätigkeiten**

z. B. Gas, Benzin, Diesel usw.

**Indirekte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus dem Kauf von Energie**

z.B. Elektrizität oder Fernwärme

**Indirekte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus vorgelagerten Tätigkeiten**

z.B. Einkauf von Komponenten, Logistik oder Flüge

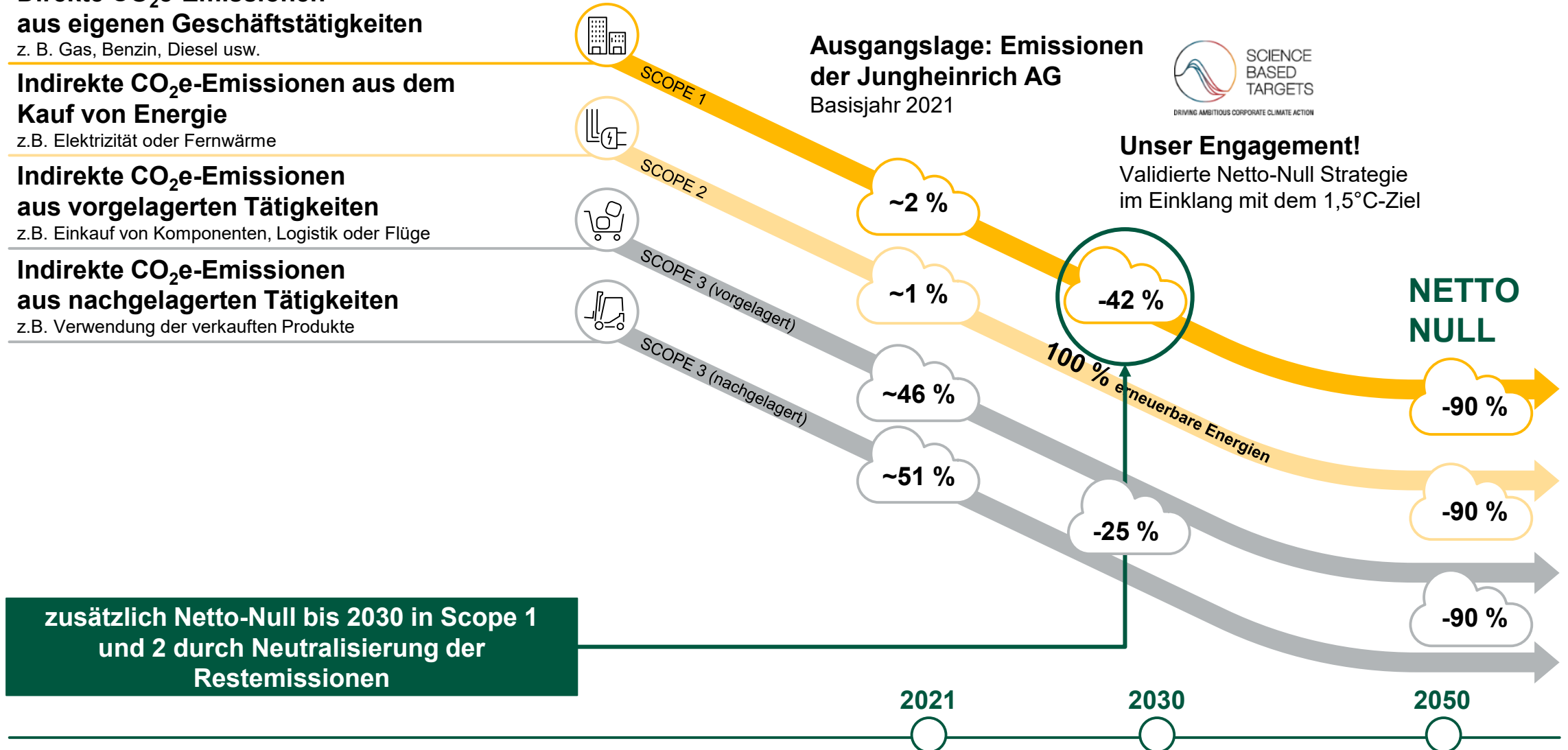
**Indirekte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus nachgelagerten Tätigkeiten**

z.B. Verwendung der verkauften Produkte

**Ausgangslage: Emissionen der Jungheinrich AG**  
Basisjahr 2021



**Unser Engagement!**  
Validierte Netto-Null Strategie im Einklang mit dem 1,5°C-Ziel



# Transformation ermöglichen

## Unsere Produkte und Lösungen



### Neugeräte

Im Einklang mit Ökodesign berücksichtigen wir schon in der Entwicklung Energieeffizienz und Materialverwertung.



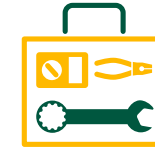
### Energielösungen

Unsere Lithium-Ionen-Technologie verbraucht im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien rund 20 % weniger Energie in der Nutzungsphase.



### Miete

Unsere Mietmodelle verbessern die Klimabilanz unserer Kunden und fördern die Kreislaufwirtschaft. 95 % unserer Gebrauchtgüter stammen aus Mietflotten.



### Kundendienst

Unser erstklassiger Service verlängert das Staplerleben, reduziert Neuananschaffungen und senkt Emissionen durch die Elektrifizierung der Serviceflotte.



### Gebrauchtgeräte

Unsere JUNGSTARS sparen durch die Aufarbeitung bis zu 80 % CO<sub>2</sub>e im Vergleich zur Neuproduktion.



### Beratungsangebote

Beratung zu Energieeffizienz und optimaler Lagergestaltung.



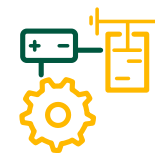
### Digitale Lösungen

Effizienter und sicherer Warenfluss sowie Ressourceneinsatz durch digitale Produkte.



### Automatisierung

Automatisierte Systeme steigern die Sicherheit im Lager und können bis zu 17 % Energie im Betrieb einsparen.

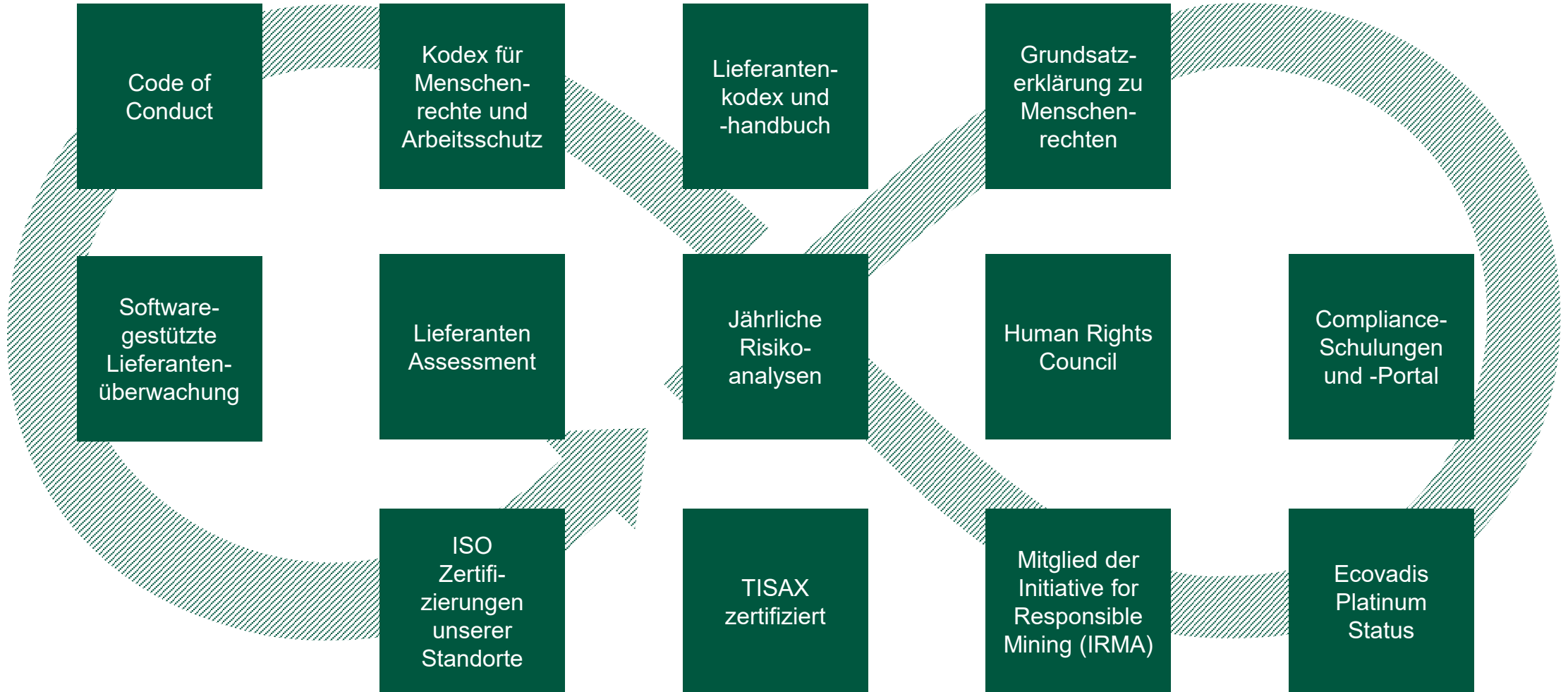


### Powertrain Solutions

Mit unseren Antriebslösungen elektrifizieren wir auch andere Branchen – wie zum Beispiel die Landwirtschaft.

# Stabile Wertschöpfung

## Unser Beitrag zur Sicherheit unserer und Ihrer Lieferkette



# Gelebte Unternehmenskultur

## Unsere Vielfalt ist Ihr Gewinn

Der *Jellow Way* schafft **Orientierung** im Arbeitsalltag und fördert **Reflexion, Feedback und Austausch**. Er definiert unser gemeinsames Verständnis, wie unsere Zusammenarbeit miteinander sowie mit unseren Partnern und Kunden gestalten wollen.

### we work

# THE ELLOW WAY

## WE ARE

### OPEN/ OFFEN

... für neue Ideen, Veränderungen und cross-funktionale Zusammenarbeit.

### ACTIVE/ AKTIV

... indem wir Verantwortung übernehmen, unsere Themen vorantreiben und sie zum Leben erwecken.

### EFFICIENT/ EFFIZIENT

... indem wir schlanke Lösungen finden, achtsam mit Ressourcen umgehen und fokussiert bleiben.

## &

### WE CARE! WIR SETZEN UNS EIN!

... füreinander, für unsere Kunden und unser Umfeld, indem wir uns vertrauen und mit Respekt handeln.

**Bildung und Weiterentwicklung** ist für uns essentiell, damit unsere Teammitglieder ihr volles Potenzial entfalten.

Wir fördern **Work-Life-Balance** mit mobilem Arbeiten und Telearbeit, Fitness- und Mental-Health-Angeboten sowie attraktiven Teilzeitmodellen.

**Inklusion** heißt für uns, alle Menschen von Anfang an mitzudenken und niemanden zu benachteiligen.

**Diversity** heißt für uns unter anderem eine überdurchschnittliche Frauenquote, Führungspositionen lokal zu besetzen und Mitarbeitende mit vielfältigen Nationalitäten zu beschäftigen.

# > 21.000 Sustainability Enabler

## Unser Team wird zu Ihren Experten

Damit unser Team aktiv Ihre Nachhaltigkeitsziele unterstützen und die nachhaltige Intralogistik mitgestalten kann, bieten wir unseren Mitarbeitenden eine **globale Nachhaltigkeitsplattform, Trainings, Best Practices** und weitere Ressourcen.





**Wir stellen uns regelmäßig auf den Prüfstand und haben uns ausgewählten Initiativen für eine partnerschaftliche nachhaltige Transformation angeschlossen.**

**Gabriele Maurer**  
Vice President Sustainability Jungheinrich

# Bestätigt nachhaltig

## Unsere Rankings, Ratings und Zertifizierungen



# Gemeinsam stärker

## Unsere Initiativen und Mitgliedschaften



 ***JUNGHEINRICH***