



Auf dem Weg zur nachhaltigen Intralogistik

Die Zukunft des Lagers – für Ihren Erfolg

Jungheinrich AG
Oktober 2025

JUNGHEINRICH

Chancen nutzen, Risiken minimieren

Warum Sie jetzt auf nachhaltige Intralogistik setzen sollten

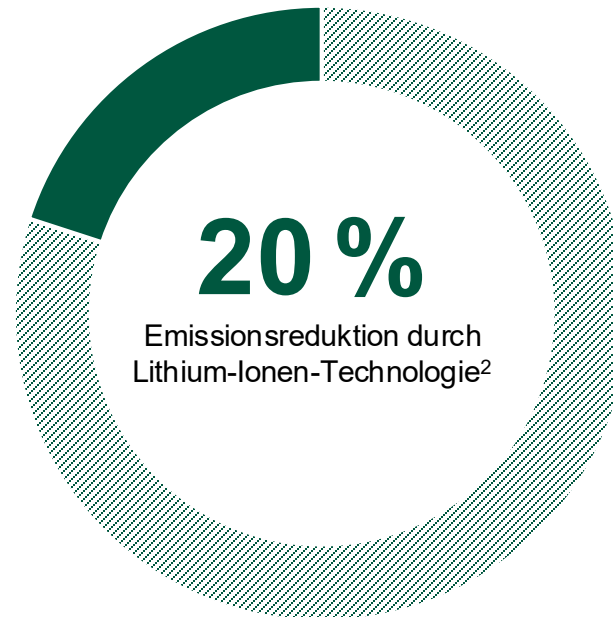
Effizienz steigern

Weil Sie mit nachhaltigen Lösungen dauerhaft Ihre Effizienz erhöhen und Betriebskosten reduzieren.



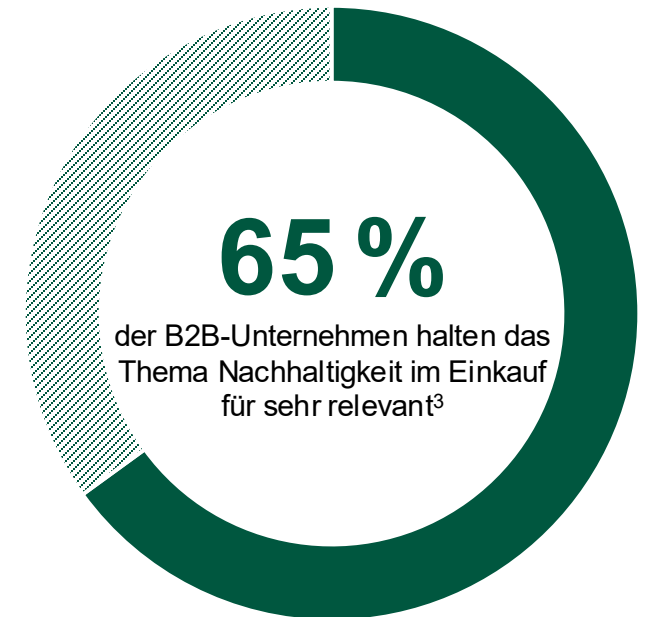
Emissionen senken

Weil energieeffiziente Technologien einen entscheidenden Beitrag zur Erreichung Ihrer Klimaziele leisten.



Wettbewerbsvorteile sichern

Weil Sie so regulatorische Vorgaben sowie die Erwartungen von Kunden, Investoren und Mitarbeitenden erfüllen.

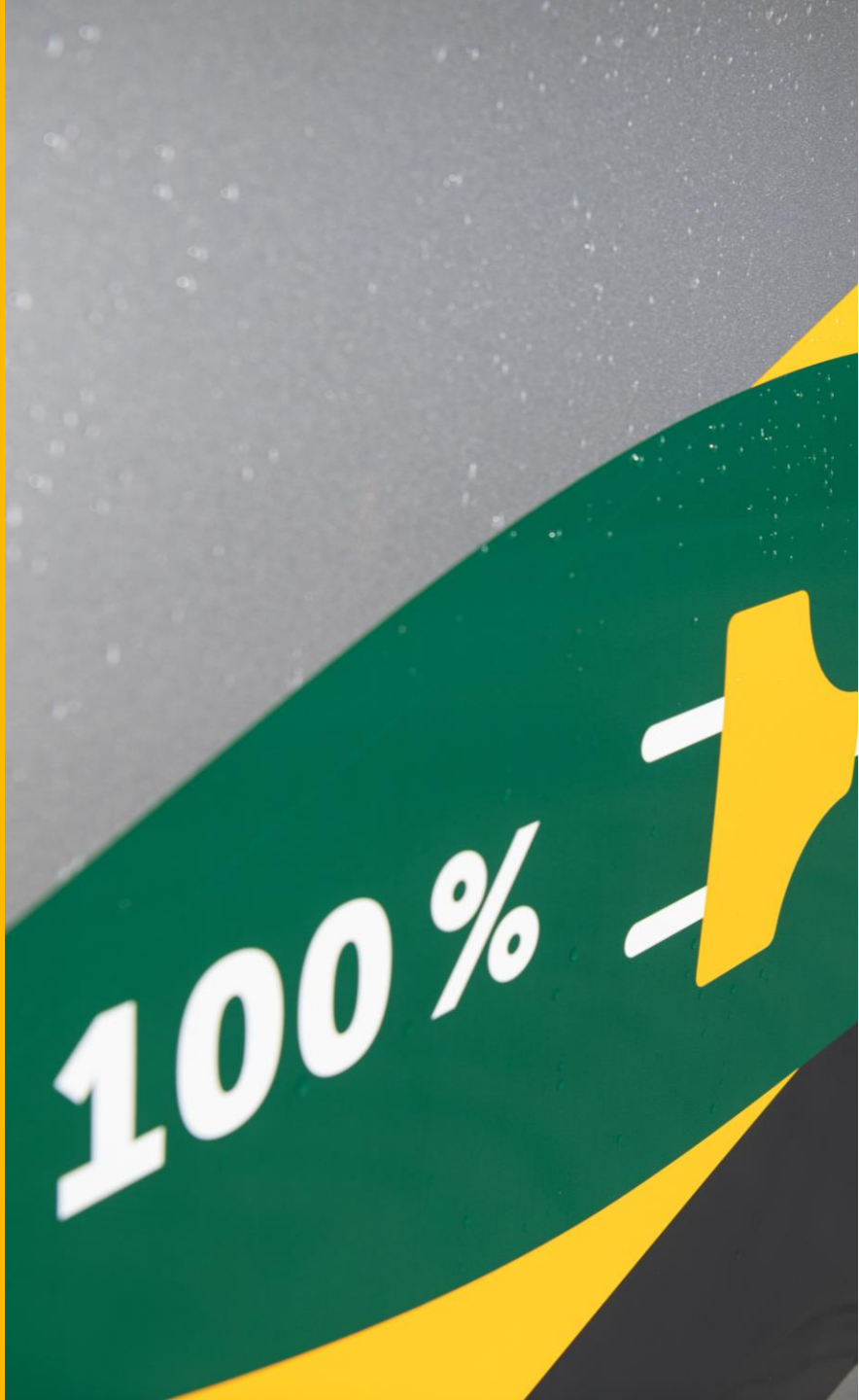


¹ [Kundenreferenz DB Schenker](#) | ² [Lithium-Ionen-Technologie](#) | ³ [JARO Institut Studie 2023](#)

100 % elektrisch, 100 % zukunftsfähig Nachhaltige Intralogistik ist unser Auftrag

Mit unseren Produkten und Lösungen machen wir **nachhaltige Intralogistik** möglich. Wir gestalten die Lager unserer Kunden effizient, kreislauffähig und sicher.

Als „**Sustainability Enabler**“ sind wir so gemeinsam mit unseren Kunden Teil der Lösung einer globalen Herausforderung.



100%

Was wir für Sie tun können

Mit Jungheinrich wird die Zukunft Ihres Lagers:

Optimale Raum- und Ressourcennutzung **effizient**
kreislauffähig
Effizienter Einsatz von Materialien und Energie, Förderung der Wiederverwendung sowie Abfallreduktion
Rundum-Sicherheit für Mitarbeitende und sensible Güter **sicher**

Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

Optimale Raum- und Ressourcennutzung



effizient

kreislauffähig

sicher

Elektrisch angetrieben

Bereits seit unserer Gründung setzen wir für Sie auf den Elektroantrieb – und seit 2023 sind alle unsere Flurförderzeuge 100 % elektrisch. Wir produzieren Fahrzeuge, Steuerungen, Software, Batterien und Ladetechnik selbst. Dieses Komplettsystem garantiert maximale Effizienz in Ihrem emissionsreduzierten Lagerbetrieb.



Pionier in der Lithium-Ionen-Technologie: Unsere Lithium-Ionen-Fahrzeuge verursachen durchschnittlich rund 10 % weniger CO₂e über den gesamten Lebenszyklus und verbrauchen in der Nutzungsphase rund 20 % weniger Energie als Blei-Säure-Batterien.²



Unsere kompakten Lithium-Ionen-Fahrzeuge mit integrierten Lithium-Ionen-Batterien steigern Ihre Flächenproduktivität um 4 %¹.



Unsere **hocheffizienten Ladegeräte** optimieren die Energienutzung. Das aktive Lastmanagement spart zudem Ressourcen, indem es in übergeordnete Energiemanagementsysteme eingebunden werden und eine Erweiterung der Elektroinstallation überflüssig machen kann.

effizient

Transparenz für informierte Entscheidungen:

Für immer mehr Produkte berechnen wir den **Product Carbon Footprint (PCF)**, damit Sie nachhaltig entscheiden können. Einfach anfragen!

effizient

kreislauffähig

sicher

¹ [Lithium Ionen Fahrzeuge](#) | ² [Lithium Ionen Technologie](#)

Digital & automatisiert

Digitale und nachhaltige Transformation gehen Hand in Hand. Durch eine vollständige End-to-End Digitalisierung Ihres Lagers werden Prozesse transparent, wodurch die volle Ausschöpfung von Effizienzpotenzialen und der effektive Einsatz von Automatisierungslösungen ermöglicht werden.



Digitale Lösungen wie das Jungheinrich WMS sparen Papier und bieten mehr Transparenz bei Beständen, Kommissionierung und Transporten, was den Materialfluss effizienter macht.



Automatisiert im vernetzten Gesamtsystem: Softwarelösungen, ASRS und Mobile Robots optimieren Abläufe und reduzieren den Flächenbedarf wie auch den Energieverbrauch. Zudem senken sie die Unfallrisiken auf nahezu null.



Vorausschauendes Flottenmanagement: Mit dem Jungheinrich FMS überwachen und optimieren Sie den produktiven Einsatz Ihrer Flotte.

effizient

Fehler werden minimiert, wodurch beispielsweise Verbrauchsmaterialien eingespart werden.

Die **Vermeidung von Leerfahrten, Staus und Umwegen** spart Energie.

Alle **Ressourcen werden optimal genutzt** – von der Arbeitszeit über Fahrzeuge bis hin zu Raum und Fläche.

Ganzheitlich beraten

Mit unserer **Materialfluss- und Energieberatung** unterstützen wir Sie bei der Planung und Optimierung Ihrer Standorte für einen effizienten Betrieb mit sinkender CO₂e-Last. Wir begleiten Sie beim Start und sichern langfristig optimale Prozesse und Technologien.



Ein intelligentes, **erweiterbares Lagerlayout** minimiert den Raumbedarf und spart dadurch Heiz- und Kühlkosten sowie Beleuchtungskosten.



Unsere lokalen Energieberaterinnen und -berater bieten vor Ort **maßgeschneiderte Energiekonzepte und -beratung**.



Eine **bedarfsangepasste Dimensionierung** vermeidet Überkapazitäten. ermöglicht die Maximierung der Maschineneffizienz und Nutzung skalierbarer Lösungen.

effizient

Gemeinsam transformieren:

In unserem **Green Site Guide** teilen wir Tipps für die nachhaltige Transformation Ihrer Standorte mit Ihnen.

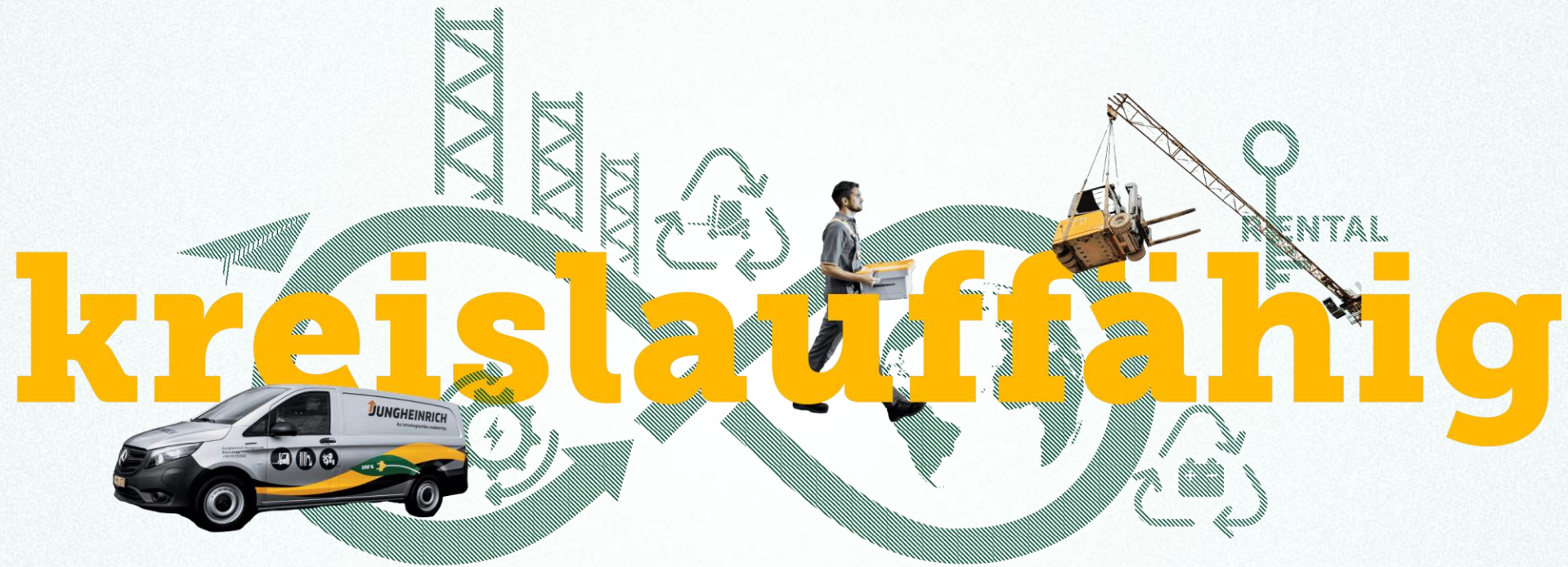
effizient

kreislauffähig

sicher

Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

Ressourcen erhalten und klug einsetzen



effizient

kreislauffähig

sicher

Durchdacht & langlebig

Wir denken das Ende unserer Produkte von Anfang an mit – und sorgen dafür, dass es möglichst fern liegt. Je länger Produkte, Bauteile oder Rohstoffe genutzt werden, desto nachhaltiger sind sie – ökologisch und wirtschaftlich. Für unsere „Gebrauchten“ gilt das gleiche Qualitätsversprechen wie für Neufahrzeuge.



Der Aufarbeitungsprozess unserer **JUNGSTARS spart 80 % CO₂e** im Vergleich zur Neuproduktion.



Dank vorausschauender Produktentwicklung erreichen unsere Gebrauchtfahrzeuge eine **Wiederverwendungs- und Recyclingquote von bis zu 99 %**.



Unser **Kundendienst** fährt zunehmend elektrisch, trägt aktiv zur Wartung bei und verlängert so die Lebensdauer Ihrer Lagerausstattung.



Unsere Vision für den **Batterielebenszyklus**: Die Erstnutzung im Neufahrzeug, die Zweitnutzung in Gebrauchtfahrzeugen und anschließend in stationären Speichern, bevor die Zellen recycelt werden.

kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher

Bedarfsgerecht aufgestellt

Nur das im Bestand zu haben, was **wirklich benötigt wird**, schont natürliche und finanzielle Ressourcen. Unsere Kurz- und Langzeitmiet- sowie Leasing-Modelle bieten Ihnen Flexibilität, um Ihre Flotte optimal anzupassen und auszulasten. Zudem wirkt sich der Product Carbon Footprint der gemieteten Fahrzeuge nur anteilig auf Ihre CO₂-Bilanz aus.



Unsere **Mietflotte** umfasst energieeffiziente Fahrzeuge, von denen bereits rund 30 % mit Lithium-Ionen-Technologie ausgestattet sind.



Über 150 Mietstellen weltweit sorgen für ein flächendeckendes Vertriebsnetz und kurze Transportwege.



95 % unserer Gebrauchtfahrzeuge stammen aus der Vermietung und tragen so zu einem kreislauffähigen Geschäftsmodell bei.

kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher



Eine Lösung für jeden Bedarf mit Modellen wie unserem „Stapler-Abo“ Full Flex Rental oder der flexiblen Miete einer gesamten Flotte mit dem Rental Fleet Management.

Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

Schutz von Mensch und Waren



effizient

kreislauffähig

sicher

Rundum geschützt

Unsere Sicherheitslösungen schützen Mitarbeitende, Material und Waren, erfüllen die Anforderungen schneller Abläufe und automatisierter Lager und fördern zugleich eine ergonomische, gesundheitsschonende Arbeitsplatzgestaltung.



Assistenzsysteme regulieren Fahr- und Hubgeschwindigkeit, erhöhen die Stabilität in Kurven und verhindern Kollisionen.



360°-Personenschutz dank Sicherheitssensorik in unseren Mobile Robots.



AI-Rückfahrkamera für Fußgängererkennung – klare Sicht auch bei wenig Platz.



Intelligentes **Gefahrenzonenmanagement** durch das funkbasierte Assistenzsystem zoneCONTROL.



Sicherheit ist nicht nur digital: Robuste Bauteile, gute Sicht und ergonomische Bauweise sind selbstverständlich.



Weniger Gewaltschäden durch (halb-)automatische Anfahrten mit unseren vernetzten Assistenzsystemen.

sicher

effizient

kreislauffähig

sicher

Geprüft & optimiert

Sicher ist sicher: Aktive Schadens- und Sicherheitsvorsorge reduziert Unfälle sowie Schäden und steigert die Effizienz durch geringere Ausfallzeiten.

Investitionen in ein sicheres, modernes Arbeitsumfeld stärken zudem Ihre Arbeitgebermarke und wertschätzen Ihre Mitarbeitenden.



Das **Jungheinrich FMS** erhöht die Sicherheit im Lager durch den Pre-Operational Check, die Meldung von Schockereignissen und eine Zugangssteuerung, die die Fahrerberechtigung und die Geschwindigkeit regelt.



Mit unserem **SAFEwalk** erhöhen Sie gezielt die Sicherheit im Lager, indem bei einem Rundgang alle Bereiche – von den Fahrzeugführern über Flurförderzeuge bis hin zum Lagerumfeld – geprüft werden.



Messbar weniger Schäden durch **qualifizierte Regalinspektionen** nach ISO EN 15635 unserer verbandsgeprüften Regalinspektorinnen und -inspektoren.



Durch die regelmäßige Prüfung und Optimierung nach normierter Checkliste konnte bei unserem **Kunden Hellmann** die Zahl der **Sicherheitsvorfälle auf null** gesenkt werden.

sicher

effizient

kreislauffähig

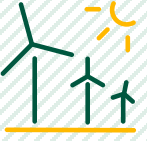
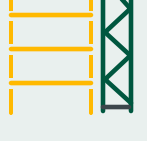
sicher

WIR MACHEN NACHHALTIGE INTRALOGISTIK FÜR SIE MÖGLICH



Erfolgreich umgesetzt

Eine Auswahl unserer nachhaltigen Erfolge

100 %			80 %		80.000 m ²
elektrisches Produktportfolio	Effizientes, flexibles Konzept für Pharma- und Healthcare-Logistik von MSK	Umstellung auf Li-Ion bei der Werner & Mertz GmbH	Einsparung von CO ₂ e durch Aufarbeitung der Gebrauchtgeräte gegenüber Neuproduktion	Energieeffizientes und CO ₂ e-optimiertes Werk in Chomutov	flächendeckender Umstieg auf Li-Ion bei Spielzeughersteller Simba
	99 %				17 %
Höchst effiziente Flurförderzeuge mit Lithium-Ionen-Technologie	Wiederverwendungs- und Recyclingquote bei unseren aufgearbeiteten Gebrauchtgeräten	100 % Strom aus erneuerbaren Energien für alle Produktionsprozesse	Effizientere Raumnutzung durch neue Regalsysteme und Automatisierung bei Coca-Cola	Nachhaltigkeitstrainings für alle Mitarbeitenden	weniger Energieverbrauch durch Automatisierungslösung für Kunden Bohus
400.339	4 × Platin	× 2			bis zu 20 %
Stunden Investition in die Weiterbildung unseres Teams jährlich	in Folge beim Ecovadis-Rating	Anzahl an installierten Assistenzdisplays für höhere Sicherheit in Lagern	78 % des weltweiten Konzerneinkaufsvolumens sind Sustainable Spend	Interne Nachhaltigkeitsplattform für mehr Information, Motivation und Austausch	weniger Emissionen über den Lebenszyklus durch Li-Ion-Technologie verglichen mit Blei-Säure

Weniger Energieverbrauch durch Automatisierung

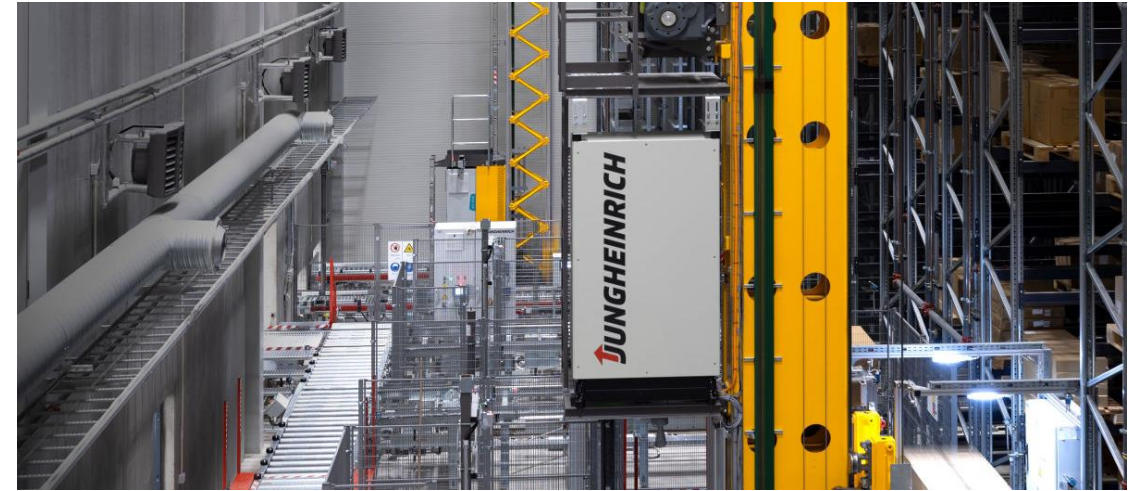
Neuerrichtung des Zentrallagers der Möbelhauskette Bohus, Norwegen

Die Herausforderung

- ▶ Lange Transportwege sorgen für hohe Emissionen und Kosten
- ▶ Dauerhafte Erweiterung des Warenbestandes erfordert Flexibilität und Zukunftsfähigkeit

Die Lösung

- ▶ Automatisiertes Hochregallager für Behälter, Paletten und Spezialpaletten
- ▶ Lithium-Ionen-Fahrzeuge für effiziente Intralogistik
- ▶ Regalbediengerät mit Energierückgewinnung im automatischen Kleinteilelager



Nachhaltig erfolgreich

17 % Energieeinsparung

Maximale Lagerkapazität und reduzierte Transporte durch optimierte Warenströme

Effizienz steigern für nachhaltige Logistikdienstleistungen

Umstellung auf Lithium-Ionen bei CEVA Logistics, Belgien



Nachhaltig erfolgreich

Nachhaltiger wirtschaften mit Lithium-Ionen-Technologie

Mehr Effizienz, Sicherheit und Kostenvorteile durch Lithium-Ionen-Technologie und zentrale Ladeinfrastruktur

Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltigkeitsziele des Kunden umsetzen
- ▶ Energieverbrauch und CO₂e-Emissionen senken
- ▶ Ineffiziente und zeitaufwändige Batterie-Wechselprozesse optimieren

Die Lösung

- ▶ Umstellung von über 50 Fahrzeugen auf effiziente Lithium-Ionen-Technologie
- ▶ Installation von 20 Powerbanks mit direkter Solaranbindung für nachhaltige Energie und optimierte Ladeprozesse
- ▶ Effiziente Lithium-Ionen-Fahrzeuge ermöglichen eine reduzierte Flotte und sparen dauerhaft Platz und Kosten

Prognostizierte CO₂e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien*:

- ▶ 26 % CO₂e in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 90 t CO₂e

*72 Monate Nutzung, 1.000 Betriebsstunden/Jahr, Energiemix 0,2 kg CO₂e/kwh

Mehr Sicherheit mit Automatisierungslösung

Neue Lagerprozesse für Automobilzulieferer Brose, Thailand

Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltige Weiterentwicklung und Optimierung der Lagerprozesse für höheres Volumen
- ▶ Fehlerreduktion in der Lagerhaltung

Die Lösung

- ▶ Flexibles Softwaresystem mit automatisierter Prozessoptimierung für mehr Sicherheit & schadensfreies Handling
- ▶ Automatisierter Mobile Robot EKS 215a mit Lithium-Ionen-Technologie für höhere Effizienz und Sicherheit



Nachhaltig erfolgreich

Innovative Technologien erhöhen die Sicherheit und bieten Einsparpotenzial

Automatisierte Prozesse reduzieren die Risiken für Mitarbeitende sowie Fehlkommissionierungen

Mit Lithium-Ionen-Technologie Emissionen reduzieren

Umrüstung Flotte des Putzmittelherstellers Werner & Mertz, Deutschland



Nachhaltig erfolgreich

**42.000 EUR jährliche
Kosteneinsparung**

Längere Lebensdauer, weniger Wechsel, geringere Wartung – Lithium-Ionen-Batterien sparen Zeit und Kosten

Die Herausforderung

- ▶ Intensive Einsätze mit hohen Anforderungen an Geräte
- ▶ Lange Wegstrecken und umständliche Ladeprozesse durch Lagergegebenheiten

Die Lösung

- ▶ 96 % der Flotte auf Lithium-Ionen-Fahrzeuge umgestellt – mehr Performance, weniger Emissionen
- ▶ Intelligentes Lastmanagement für optimale Nutzung der Ladeinfrastruktur
- ▶ Übersicht und Analyse der Betriebsstunden und aufgetretenen Schocks der Fahrzeugflotte

Prognostizierte CO₂e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien*:

- ▶ 26 % in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 200t CO₂e

*60 Monate Nutzung, 800-2.000 Betriebsstunden/Jahr, Energiemix 0,23 kg CO₂e/kwh

Energieeffizient zu einer gesunden Ernährung

Nachhaltiges Energiekonzept für Gemüse Reichenau, Deutschland

Die Herausforderung

- ▶ Begrenzte Energieressourcen vor Ort
- ▶ Kühlanlagen mit hohem Energiebedarf
- ▶ Nachhaltiger Anspruch des Kunden

Die Lösung

- ▶ 41 leistungsstarke Lithium-Ionen-Fahrzeuge mit reduzierten Emissionen
- ▶ Modernste Batterietechnologie mit Schnell- und Zwischenladung über 23 SLH 700i Ladegeräte
- ▶ Optimierte Energieverteilung im Lager durch Lastmanagement-Steuerzentrale SLC 700

Prognostizierte CO₂e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien *:

- ▶ 26 % in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 24 t CO₂e

*96 Monate Nutzung, 1.000 Betriebsstunden/Jahr, Modellberechnung auf Basis des Energiemixes Deutschland 0,42 kg CO₂e/kWh.
Reichenau Gemüse bezieht 100 % Ökostrom – damit sind die Emissionen der Nutzungsphase in der Praxis sogar nahezu null.



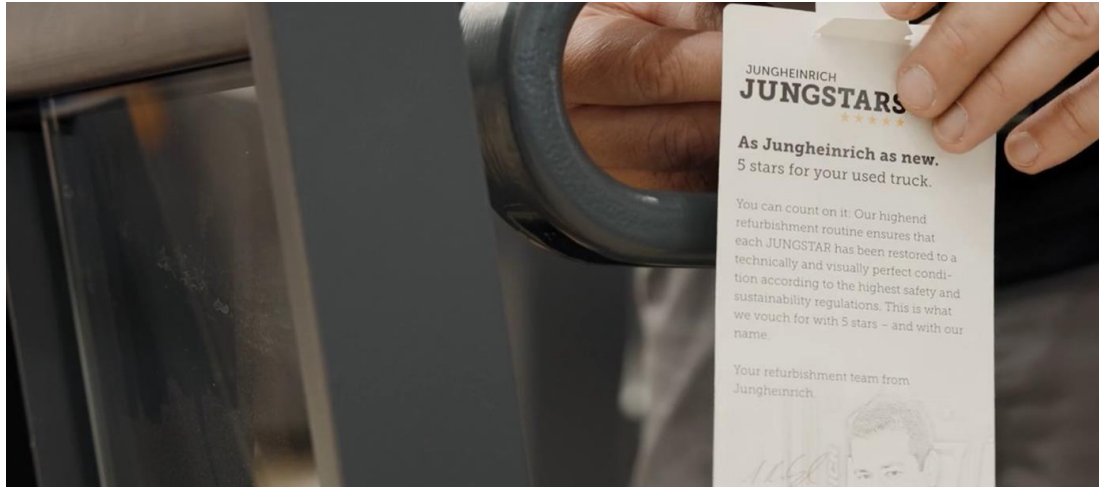
Nachhaltig erfolgreich

Mit Energiekonzept Ressourcen effizient nutzen

Höhere Energieeffizienz und gesteigerte Nachhaltigkeit durch individuelle und ganzheitliche Beratung

Gelebte Kreislaufwirtschaft mit dem Jungstars-Programm

Refurbishment der Flotte des Pastaherstellers La Molisana, Italien



Nachhaltig erfolgreich

Längerer Nutzen, weniger Kosten und volle Leistung

Gebrauchte Fahrzeuge werden im laufenden Betrieb fit für den nächsten Lebenszyklus gemacht – und schonen so wertvolle Ressourcen

Die Herausforderung

- ▶ Natürlicher Leistungsabfall der Flotte nach ca. 10 Jahren Einsatz
- ▶ Kontinuierliches Firmenwachstum erfordert eine konstant leistungsfähige Fahrzeugflotte
- ▶ 24/7-Lagerbetrieb mit 120 Paletten pro Stunde Transportvolumen
- ▶ Vermeidung von Ausfallzeiten und Senkung der Betriebskosten

Die Lösung

- ▶ Aufbereitung der EKX 515a Schmalgangstapler im laufenden Betrieb – als JUNGSTARS Service
- ▶ Standardisierte Fahrzeugaufbereitung in 6 Schritten mit strengen Qualitätskontrollen
- ▶ Effiziente Montage durch erstklassigen Jungheinrich Service
- ▶ Gezielter Einsatz von Gebrauchtgeräten als Teil der Nachhaltigkeitsstrategie des Kunden

Zukunftssichere Lagerlösungen

Mit Pioniergeist und Innovationskraft für Ihre Projekte

>70

Jahre Erfahrung

in der Elektrifizierung und mehr als zehn Jahre Pioniergeist in der Lithium-Ionen-Technologie treiben Ihre nachhaltige Transformation voran.

10 – 1.500.000

Mitarbeitende

haben unsere Kunden. Egal ob klein, mittel oder groß – wir bieten die passende Lösung für die Zukunft Ihres Lagers.

>60

Jahre Kundenbeziehung

haben wir bereits mit unseren treuesten Kunden. Langfristiges Denken und zukunftsorientierte Planung sind für uns die Basis einer nachhaltigen Partnerschaft.



Unendlich viele Möglichkeiten

für ein effizientes, kreislauffähiges und sicheres Lager. Mit unseren individuellen Speziallösungen erfüllen wir mehr als nur Standards.

NACHHALTIGE TRANSFORMATION VON INNEN NACH AUSSEN





Nachhaltigkeit ist für uns mehr als eine Vision – sie ist der Kompass für die Transformation der Intralogistik, welcher ökologische Innovation, soziale Verantwortung und wirtschaftlichen Erfolg vereint.

Dr. Lars Brzoska
Vorsitzender des Vorstandes

Global vor Ort Unser Einfluss

~ 21.000
Mitarbeitende

5,4 Mrd. €
Umsatz

1 Mio.
Elektrofahrzeuge

42
Länder

> 300.000
Kunden



Unser Beitrag zu den UN Sustainable Development Goals

Aus Überzeugung

Unsere Haltung, Herkunft und Vision



Ökologisch



Sozial



Wirtschaftlich

Seit Generationen für Generationen verpflichtet

**ELECTRIC
PIONEER**

Elektromobilität seit 1953

**CREATING
SUSTAINABLE VALUE**

100 % elektrisch

**MOVING
THE FUTURE**

Über 10 Jahre Vorreiter in Lithium-Ionen-Technologie

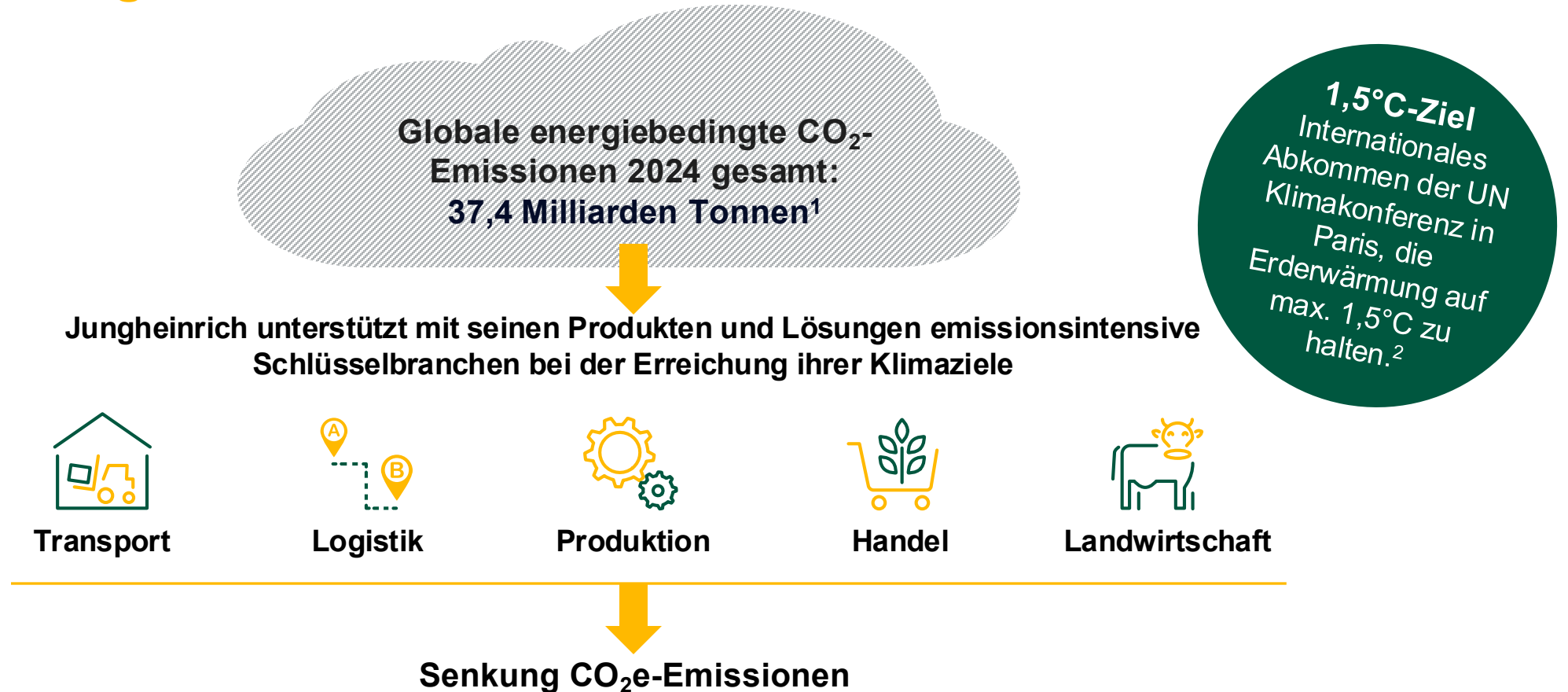
Sustainability Enabler für unsere Kunden

Unsere Vision von der Zukunft des Lagers:
effizient, kreislauffähig, sicher

Strategie 2025+

Branchenübergreifend

Unser Beitrag zum Klimaschutz



Gemeinsam auf dem Weg zur Zukunft des Lagers

¹ [Global Carbon Budget Org](https://www.globalcarbonbudget.org/) | ² im Vergleich zum vorindustriellen Zeitalter

International anerkannt

Unsere strukturelle Grundlage



Strategisch verankert

Unsere Nachhaltigkeitsziele

2030+
STRATEGY

Globale Expansion

Automatisierung

Portfolioerweiterung

Transformation

NACHHALTIGKEIT

Nachhaltigkeit ist und bleibt unsere oberste Priorität – und ein grundlegender Bestandteil unserer Unternehmensstrategie.



Unseren Beitrag zur Bekämpfung des Klimawandels leisten

- Bis 2030: Netto-Null-Emissionen in Scopes 1 und 2
- Bis 2050 in Scopes 1 bis 3
- Reduktionsziele gemäß SBTi
- Keine schweren, klimabedingten Betriebsunterbrechungen



Eine transparente und nachhaltige Beschaffung sicherstellen

- Bis 2025: 80 % des weltweiten relevanten Einkaufsvolumens ist Sustainable Spend



Den Ressourcenverbrauch reduzieren

- Bis 2025: Keine Deponieabfälle in deutschen Werken und Reduktion des weltweiten Anteils um ein Drittel
- Bis 2030: 0% an Standorten mit Recyclingsystemen
- Aufrechterhaltung der hohen Wiederverwendungs- und Kreislaufquoten



Unsere Kunden mit nachhaltigen Produkten und Lösungen versorgen

- Die Lager unserer Kunden effizient, kreislauffähig und sicher gestalten
- Erhöhung der Sicherheit für Kunden u.a. durch steigenden Einsatz von Assistenzsystemen



Ein sicheres und faires Arbeitsumfeld für unsere Mitarbeitenden gestalten

- Bis 2025: Verbesserung der Unfallrate (LTIR) auf 12,5
- Bis 2025: 14 % Frauen in Führungspositionen
- Sicherung der Beschäftigungsfähigkeit und persönlichen Weiterentwicklung



Eine wertorientierte Unternehmensführung stärken

- Strategisch relevante Top Ratings bei EcoVadis, CDP, Sustainability und ISS ESG
- Keine Bußgelder aufgrund von Datenschutzverstößen

Unser Weg zu Netto-Null-Emissionen: Definition von ehrgeizigen Zielen

**Direkte CO₂e-Emissionen
aus eigenen Geschäftstätigkeiten**

z. B. Gas, Benzin, Diesel usw.

**Indirekte CO₂e-Emissionen aus dem
Kauf von Energie**

z.B. Elektrizität oder Fernwärme

**Indirekte CO₂e-Emissionen
aus vorgelagerten Tätigkeiten**

z.B. Einkauf von Komponenten, Logistik oder Flüge

**Indirekte CO₂e-Emissionen
aus nachgelagerten Tätigkeiten**

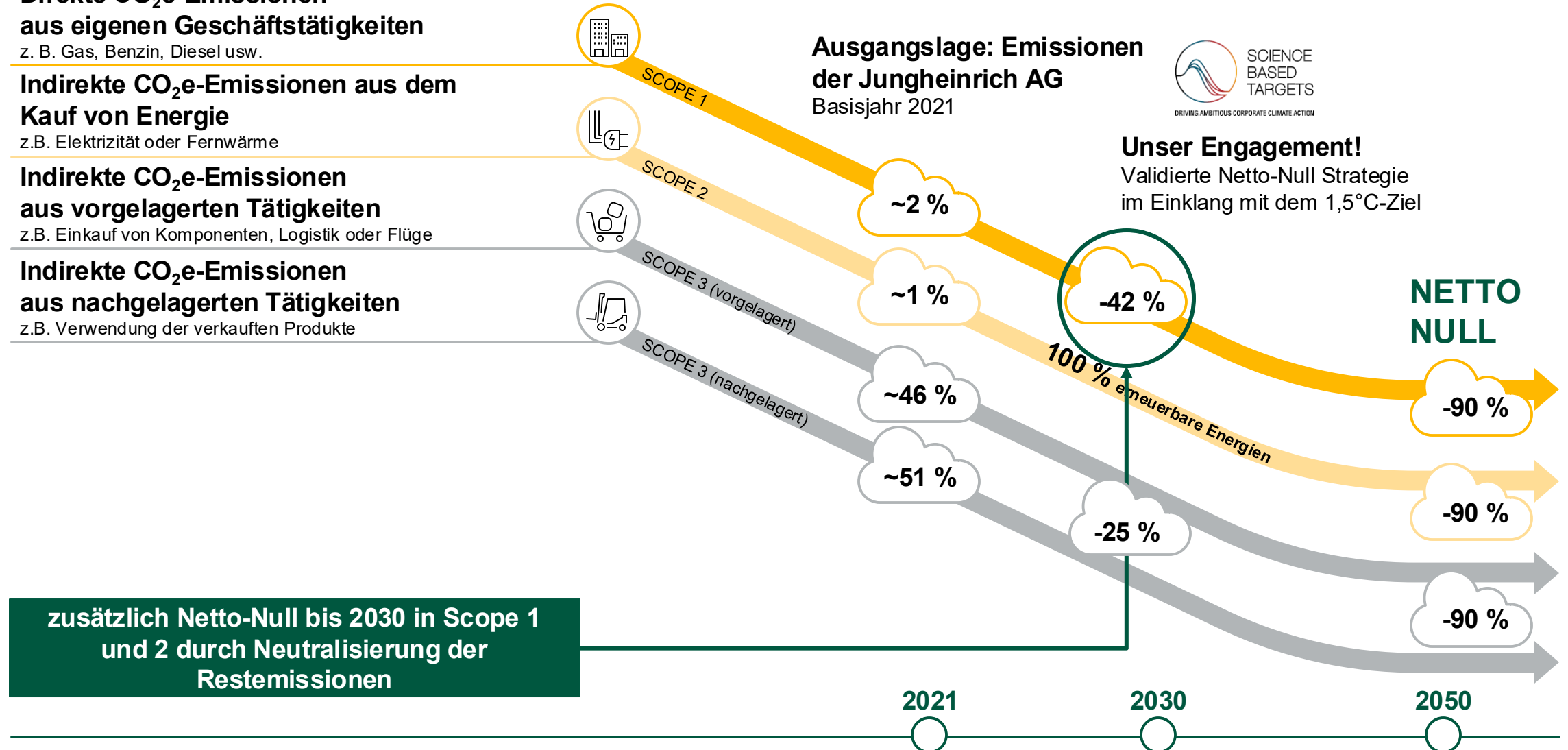
z.B. Verwendung der verkauften Produkte

**Ausgangslage: Emissionen
der Jungheinrich AG**
Basisjahr 2021



Unser Engagement!

Validierte Netto-Null Strategie
im Einklang mit dem 1,5°C-Ziel



Transformation ermöglichen

Unsere Produkte und Lösungen



Neugeräte

Im Einklang mit Ökodesign berücksichtigen wir schon in der Entwicklung Energieeffizienz und Materialverwertung.



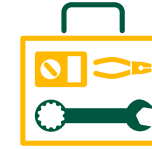
Energielösungen

Unsere Lithium-Ionen-Technologie verbraucht im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien rund 20 % weniger Energie in der Nutzungsphase.



Miete

Unsere Mietmodelle verbessern die Klimabilanz unserer Kunden und fördern die Kreislaufwirtschaft. 95 % unserer Gebrauchtgeräte stammen aus Mietflotten.



Kundendienst

Unser erstklassiger Service verlängert das Staplerleben, reduziert Neuananschaffungen und senkt Emissionen durch die Elektrifizierung der Serviceflotte.



Gebrauchtgeräte

Unsere JUNGSTARS sparen durch die Aufarbeitung bis zu 80 % CO₂e im Vergleich zur Neuproduktion.



Beratungsangebote

Beratung zu Energieeffizienz und optimaler Lagergestaltung.



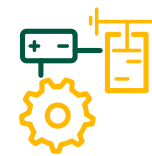
Digitale Lösungen

Effizienter und sicherer Warenfluss sowie Ressourceneinsatz durch digitale Produkte.



Automatisierung

Automatisierte Systeme steigern die Sicherheit im Lager und können bis zu 17 % Energie im Betrieb einsparen.

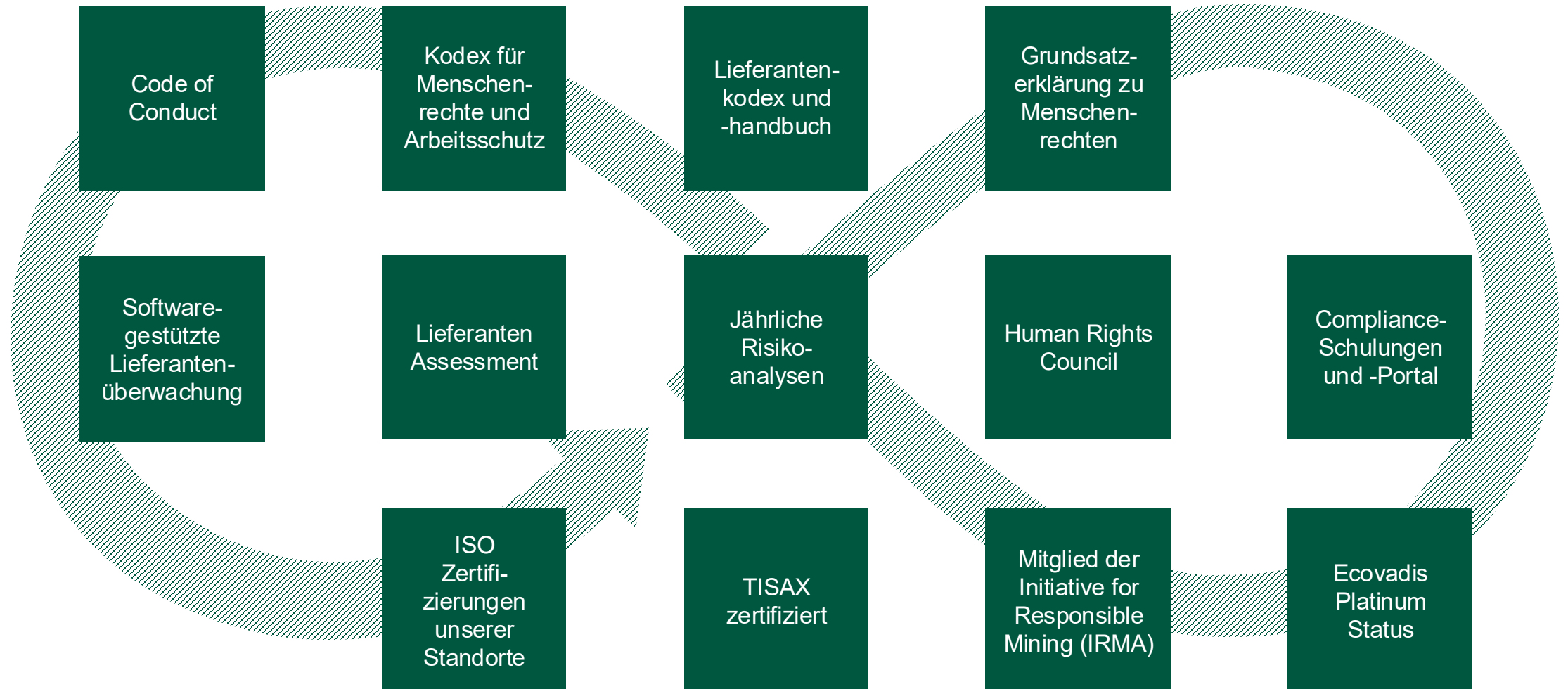


Powertrain Solutions

Mit unseren Antriebslösungen elektrifizieren wir auch andere Branchen – wie zum Beispiel die Landwirtschaft.

Stabile Wertschöpfung

Unser Beitrag zur Sicherheit unserer und Ihrer Lieferkette



Gelebte Unternehmenskultur

Unsere Vielfalt ist Ihr Gewinn

Der *Jellow Way* schafft **Orientierung** im Arbeitsalltag und fördert **Reflexion, Feedback und Austausch**. Er definiert unser gemeinsames Verständnis, wie unsere Zusammenarbeit miteinander sowie mit unseren Partnern und Kunden gestalten wollen.

we work
THE JELLOW WAY

WE ARE

OPEN/ OFFEN

... für neue Ideen, Veränderungen und cross-funktionale Zusammenarbeit.

ACTIVE/ AKTIV

... indem wir Verantwortung übernehmen, unsere Themen vorantreiben und sie zum Leben erwecken.

EFFICIENT/ EFFIZIENT

... indem wir schlanke Lösungen finden, achtsam mit Ressourcen umgehen und fokussiert bleiben.

&

WE CARE!/ WIR SETZEN UNS EIN!

... füreinander, für unsere Kunden und unser Umfeld, indem wir uns vertrauen und mit Respekt handeln.

Bildung und Weiterentwicklung ist für uns essentiell, damit unsere Teammitglieder ihr volles Potenzial entfalten.

Wir fördern **Work-Life-Balance** mit mobilem Arbeiten und Telearbeit, Fitness- und Mental-Health-Angeboten sowie attraktiven Teilzeitmodellen.

Inklusion heißt für uns, alle Menschen von Anfang an mitzudenken und niemanden zu benachteiligen.

Diversity heißt für uns unter anderem eine überdurchschnittliche Frauenquote, Führungspositionen lokal zu besetzen und Mitarbeitende mit vielfältigen Nationalitäten zu beschäftigen.

> 21.000 Sustainability Enabler

Unser Team wird zu Ihren Experten

Damit unser Team aktiv Ihre Nachhaltigkeitsziele unterstützen und die nachhaltige Intralogistik mitgestalten kann, bieten wir unseren Mitarbeitenden eine **globale Nachhaltigkeitsplattform, Trainings, Best Practices** und weitere Ressourcen.





Wir stellen uns regelmäßig auf den Prüfstand und haben uns ausgewählten Initiativen für eine partnerschaftliche nachhaltige Transformation angeschlossen.

Gabriele Maurer
Vice President Sustainability Jungheinrich

Bestätigt nachhaltig

Unsere Rankings, Ratings und Zertifizierungen



Gemeinsam stärker

Unsere Initiativen und Mitgliedschaften



 ***JUNGHEINRICH***