

Jungheinrich Kundenreferenz

Gesundes Wachstum bei MSK in Bensheim.



JUNGHEINRICH

Smarte Pharmalogistik mit autonomer Unterstützung.

Als ganzheitlicher Full-Service-Dienstleister im Bereich der pharmazeutischen Industrie überzeugt MSK bereits seit 25 Jahren mit einem breiten Angebot an Dienstleistungen. Ein weitläufiger Logistikstandort mit 10.000 m² verschafft dem Kunden neuen Spielraum für die Realisierung großer Unternehmensvisionen. Zur Erfüllung der komplexen Kundenanforderungen nutzt MSK seit jeher die gesamte Bandbreite des Jungheinrich Logistikangebotes. Im neuen Lager in Bensheim sorgt eine Kombination aus Regalsystemen, Tablarliften, Flurförderzeugen und Softwarelösungen für die pünktliche Auslieferung von Arzneimitteln und Medizinprodukten – unterstützt vom autonomen Mobile Robot arculee S.

SOUVERÄNES SUPPLY-CHAIN-MANAGEMENT.

Ob verschreibungspflichtige Medizinprodukte oder sensible Kosmetika – die anspruchsvolle Logistik im Pharma- und Healthcarebereich folgt strengen Regeln. Neben der bedarfsgerechten, temperaturgeführten Lagerung der sensiblen Produkte zwischen 2 und 25 °C spielen auch die Themen Transparenz, Sicherheit und Zeitmanagement eine große Rolle. Denn Ausfälle im Medizinbereich können Menschenleben gefährden. Um die sichere und GDP-gerechte Umsetzung der täglichen Logistikprozesse zu gewährleisten, setzt MSK auf eine ganzheitliche Logistik-Lösung für eine lückenlose, nachweisbare GDP-Lieferkette.

INNOVATIV, FLEXIBEL UND EFFIZIENT.

Neben einem Palettenregal für 17.000 Stellplätze, das von einer leistungsstarken Lithium-Ionen-Flurförderzeugflotte bedient wird, übernehmen zwei Tablarlifte den dynamischen, automatisierten Kleinteiltransport in bis zu 10 m Höhe. So wird die neu geschaffene Lagerkapazität optimal genutzt. Vielseitige Regalkonstruktionen von Mehrplatz- über Durchlauf- bis zu Fachbodenregalen bieten maximale Flexibilität in der Projektabwicklung. Als smarte Schnittstelle zwischen Prozessen und Maschinen fungiert das Jungheinrich Logistics Interface. Es ermöglicht maximal transparente Lagerprozesse durch die Echtzeit-Übertragung von Beständen und erhöht zugleich die Prozesssicherheit und Effizienz.

PREMIERE FÜR DEN AMR ARCULEE S.

Die neue MSK-Lagerhalle in Bensheim ist nicht nur deshalb einzigartig, weil sie nicht vollständig rechteckig ist, was bei der Planung und Umsetzung der Logistik-Lösung berücksichtigt werden musste. Sie

beherbergt auch den ersten autonomen Mobile Robot von MSK. Der arculee S von Jungheinrich ist für den Pharmalogistiker ein erster Schritt in Richtung Automatisierung. Im Verpackungsbereich wird er tatkräftig beim Verfahren kommissionierter Ware unterstützen und so die Stillstand- und Laufzeiten der Flurförderzeuge minimieren. Der architektonisch einzigartige Knick des Logistikzentrums wird platzsparend als Kommissionierbereich genutzt.

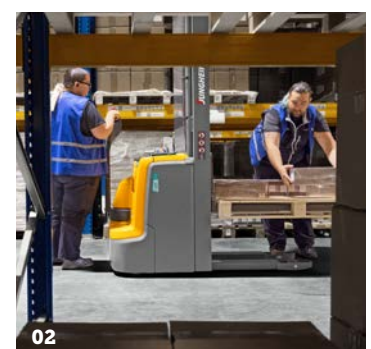
Unternehmens- entwicklung mit steiler Wachstumskurve.

STARKE PARTNERSCHAFT MIT REGIONALER NÄHE.

MSK steht für Familienzusammenhalt. M für Marion, S für Simon und K für Klaus-Dieter – als mittelständisches Unternehmen aus der Metropolregion Rhein-Main-Neckar liegen der Geschäftsführerfamilie Hess regionale Projekte und die Nähe zu Kunden und Geschäftspartnern besonders am Herzen. Wie gut, dass die Jungheinrich Niederlassung nur etwa 1 km Luftlinie entfernt ist. „In jeder Expansionsphase hat Jungheinrich uns optimal mit maßgeschneiderten Intralogistik-Lösungen unterstützt“, so Geschäftsführer Simon Hess. „Der nächste Lagerneubau ist schon in Planung und unsere Wahl steht bereits jetzt fest: Wir werden auch diesen gemeinsam mit Jungheinrich umsetzen.“

01
Flexibler Effizienz-Booster: Als erster autonomer Mobile Robot unterstützt der arculee S im Lager von MSK.

02
Lithium-Ionen-Hochhubwagen vom Typ EJC 214 gewährleisten durchgängige Verfügbarkeit beim sensiblen Transport der Medizin- und Kosmetikprodukte.





// Gemeinsam mit Jungheinrich sind wir gewachsen – und haben unsere Pharmalogistik kontinuierlich weiterentwickelt. //

Simon Hess
Geschäftsführer
MSK Pharmedia GmbH

**Auf ein Wort mit
Simon Hess,
Geschäftsführer
MSK Pharmedia
GmbH**

Wie würden Sie das aktuelle Projekt bzw. die Zusammenarbeit mit Jungheinrich beschreiben?

Jungheinrich begleitet uns schon seit Anbeginn der Zeit, das heißt, wir arbeiten bereits seit unserer Firmengründung mit dem Logistikdienstleister zusammen. Im Rahmen der Ausschreibung unseres neuen Logistikzentrums in Bensheim, das wir 2023 in Betrieb genommen haben, fiel unsere Wahl erneut auf Jungheinrich. Sowohl das Konzept als auch die preisliche Gestaltung haben uns sofort überzeugt. Wir sind sehr glücklich darüber, dass unser bestehender Intralogistikpartner uns auch in Zukunft weiter begleitet. Am Standort in Bensheim unterstützte uns Jungheinrich mit Palettenregalen für etwa 17.000 Stellplätze, Lagerliftregalen für die automatisierte Kleinteilekommissionierung, Software und natürlich Flurförderzeugen.

Zum Lieferumfang gehörte auch ein autonomer Mobile Robot vom Typ arculee S – wie sind Ihre Erfahrungen mit dem AMR?

Der AMR arculee wurde uns auf der LogiMAT präsentiert und hat uns direkt begeistert. Da unser Volumen momentan noch zu gering für Automatisierung im großen Stil ist, stellt der mobile Helfer die perfekte Alternative dar, um schnell auf wechselnde Anforderungen reagieren zu können. Der arculee befindet sich aktuell bei uns noch in der Testphase. Sein Aufgabengebiet wird das Verfahren kommissionierter Ware im Verpackungsbereich sein. Das Praktische: Benötigen wir schnelle automatisierte Unterstützung in einer anderen Lagerhalle, können wir ihn einfach unter den Arm klemmen und an anderer Stelle einsetzen. Dadurch sind wir maximal flexibel. Auf die ursprünglich geplante Fördertechnik konnten wir durch den Erwerb des AMR verzichten.

Inwiefern profitieren Sie von der regionalen Nähe zu Jungheinrich und sind Sie zufrieden mit den Serviceleistungen?

Luftlinie sind wir nicht einmal 1 km von Jungheinrich entfernt. Das kommt uns natürlich sehr entgegen. Man kennt sich persönlich und arbeitet gemeinsam an spannenden regionalen Projekten. Dabei fühlen wir uns auch als mittelständisches Unternehmen von Jungheinrich immer auf Augenhöhe behandelt. Gerade im Pharmabereich können wir uns Ausfälle nicht leisten, da es hier um Medizinprodukte und im weitesten Sinne auch Menschenleben geht. Da hat es für uns oberste Priorität, immer sofort einen Ansprechpartner in kurzer Distanz zu haben, der den reibungslosen Logistikbetrieb garantiert. Wir sind sehr zufrieden mit der prompten Reaktion des Jungheinrich Services und können die Zusammenarbeit definitiv weiterempfehlen.

DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:	MSK Pharmalogistic GmbH
Branche:	Pharmaindustrie
Größe des Unternehmens:	ca. 100 Mitarbeitende
Standort:	Bensheim, Deutschland
Lagergröße:	10.000 m ² Lagerfläche

HERAUSFORDERUNG

Erschließung der maximalen Lagerkapazität im neu erbauten Logistikzentrum und Schaffung einer GDP-konformen Lagerfläche für Arzneimittel und Medizinprodukte auf 10.000 m².

JUNGHEINRICH LÖSUNG

Palettenregalsystem für 17.000 Stellplätze, Liftregale für die automatisierte Kleinteilekommissionierung, Lithium-Ionen-Flurförderzeuge, Jungheinrich Logistics Interface sowie ein mobiler Roboter vom Typ arculee S.

ERGEBNISSE

Ganzheitliche Logistik-Lösung von Jungheinrich als Gesamtlösungsanbieter mit hoher Prozesseffizienz und Transparenz durch Bestandsverwaltung in Echtzeit. Schnelle, zuverlässige Betreuung dank der regionalen Nähe zum Kunden.

IMPRESSIONEN

Tablarlifte für hochverdichtetes Lagern auf geringer Stellfläche sorgen beim automatisierten Kleinteiletransport für beste Kommissionierleistung.



Ebenfalls Teil der leistungsstarken Lithium-Ionen-Flotte: Der ETV 216i für sicheres, effizientes Ein- und Auslagern in der Höhe.



Dank 360°-Sicherheitssensorik erkennt der arculee S Hindernisse im Weg zuverlässig, während er kleinere Ladungsträger autonom transportiert.