

Jungheinrich Kundenreferenz

Automatisierte JIS-Belieferung bei Schnellecke.



JUNGHEINRICH

Sichere Prozesse dank FTS und Fördertechnik.

Als Familienunternehmen in dritter Generation und firmenexterner Logistikdienstleister übernimmt Schnellecke bereits seit geraumer Zeit die Sequenzierung von Fahrzeugteilen für einen Premium-Automobilhersteller. Um die Lieferfähigkeit auch in Zukunft sicherzustellen, bezog der Experte im Bereich Automotive eine neue Lagerhalle mit größerer Kapazität in Kabelsketal bei Leipzig. In Zusammenarbeit mit Jungheinrich wurde dort eine Just-in-sequence-Logistik-Lösung (JIS) umgesetzt, die mit Fahrerlosen Transportsystemen (FTS), Fördertechnik und smarterer Software für höchste Prozesssicherheit bei optimaler Raumnutzung und gesenkten Lagerkosten sorgt.

AUTOMOBILLOGISTIK MIT PIONIERGEIST.

80 Standorte auf vier Kontinenten und über 60 Jahre Expertise – als einer der weltweit führenden Logistikanbieter im Bereich Automotive verfügt Schnellecke über ein umfangreiches Know-how, um die Mehrwertlogistik in der Automobilindustrie täglich effizienter zu gestalten. Ein weiterer Meilenstein im Bereich Automatisierung ist der neue Leipziger Lagerkomplex, in dem eine Gesamtlösung von Jungheinrich für die Just-in-sequence-Belieferung eines namhaften Automobilisten zum Einsatz kommt. Drei Fahrerlose Transportfahrzeuge (FTF), Schwerkraft-Rollenbahnen und Software übernehmen die Beförderung von Kabelsträngen, Schwellern, Heckschürzen und anderen Fahrzeugteilen.

MIT FTS GEGEN FACHKRÄFTEMANGEL.

Um die hohen Anforderungen in Sachen Prozesssicherheit zu erfüllen und die Materialbereitstellung an 5 Tagen die Woche 24 Stunden lang zu gewährleisten, erwiesen sich Jungheinrich EKS 215a Hochhubfahrzeuge als optimale Lösung. Sie wurden speziell für den automatisierten Betrieb entwickelt und sind in Zeiten steigenden Fachkräftemangels die perfekte Ergänzung im modernen Mensch-Maschine-Betrieb. Neben der Detektion und Überwachung der Paletten durch den EKS 215a verfügt das FTS über 360°-Personenschutz mit Sicherheitssensoren am Fahrzeug für maximalen Schutz beim Arbeiten.

GARANTIERTE 24/7-VERFÜGBARKEIT.

Ausgestattet mit einer Lithium-Ionen-Batterie und der Funktion zum automatischen Zwischenladen sind die FTS rund um die Uhr einsatzfähig. Die Kapazität ist immer so aus-

gelegt, dass zu jeder Zeit ausreichend Fahrzeuge vorhanden sind, um den benötigten Durchsatz zu erzielen. Zur Vorbeugung von Ausfällen wählte Schnellecke außerdem das Premium-Servicepaket mit einer garantierten Responsezeit innerhalb von einer Stunde im Falle eines Fahrzeugdefekts oder bei anderen Ausfällen. Ob Ersatzteil-Service, Instandsetzung oder Software-Support, die Jungheinrich Servicetechnikerinnen und -techniker sind sofort zur Stelle, wenn es irgendwo hakt.

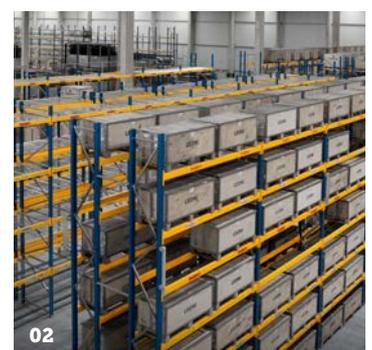
**Unser Motto:
Forward thinking –
der Zukunft ein
Stück voraus.**

BEST FIT: JUNGHEINRICH ALS GENERALUNTERNEHMER.

Beim Projekt Schnellecke stellt Jungheinrich erneut seine große Stärke als ganzheitlicher Logistikanbieter unter Beweis. Der Kunde erhielt alle Komponenten aus einer Hand – von der Planung bis zum Kundenservice nach Projektabschluss. „Jungheinrich lieferte uns ein exakt auf unsere Bedürfnisse zugeschnittenes Gesamtpaket“, resümiert Benedikt Gillmann, Head of Team Automation bei Schnellecke, „genau das, was wir für unseren konkreten Anwendungsfall gesucht haben.“ Auch die einfache Inbetriebnahme und der pragmatische Umgang mit Herausforderungen innerhalb des Projekts überzeugten den Kunden auf ganzer Linie.

01
Das Sicherheitssystem Floor-Spot sorgt mit gut sichtbaren Lichtpunkten vor dem Fahrzeug für hohe Sicherheit bei der automatisierten Warenübergabe.

02
Selbstständig und souverän: Der speziell für den automatisierten Einsatz entwickelte EKS 215a bedient täglich 1.200 Stellplätze in bis zu 6 m Höhe.





// Das neue Logistiksystem läuft wie ein Uhrwerk – fünf Tage die Woche, 24 Stunden lang. //

Benedikt Gillmann

Head of Team Automation

Schnellecke Logistics Deutschland GmbH

**Auf ein Wort mit
Benedikt Gillmann,
Head of Team
Automation
Schnellecke
Logistics GmbH**

Worin sehen Sie die entscheidenden Vorteile des Gesamtkonzeptes von Jungheinrich?

Unser Unternehmen steht für Innovationskraft und zukunftsorientiertes Denken – forward thinking, wie wir es nennen. Die Expertise von Jungheinrich im Bereich Automatisierung und Digitalisierung ist die perfekte Basis, um auch in Zukunft die Logistik im Automotive-Bereich mitzuprägen und mitzugestalten. In Kabelsketal haben wir sozusagen die initiale Schnittstelle programmiert, um die Vorteile der automatischen Lagerung zukünftig optimal zu nutzen. Durch die Kopplung unseres Warehouse Management Systems mit dem Jungheinrich Leitsystem stehen uns ganz neue Möglichkeiten zur effizienten Steuerung unserer Lagerprozesse zur Verfügung. Die Kommunikation zwischen Fahrzeugen und Lagereinrichtung erleichtert die gesamte Planung und erhöht unsere Produktivität.

Was hat Sie dazu bewogen, sich bei Ihrer Logistik-Lösung für Fahrerlose Transportsysteme (FTS) zu entscheiden?

Wir beschäftigen uns bereits seit über 10 Jahren mit Automatisierungsprojekten, um allgegenwärtigen Problemen wie dem Ressourcen- und Fachkräftemangel proaktiv entgegenzuwirken. Durch den Einsatz von FTS können wir unsere internen Ressourcen effizienter einsetzen. Darüber hinaus verlangt der Markt von uns eine gewisse Dynamik und Flexibilität, welche wir durch die Automatisierung von Prozessen erreichen. Natürlich mussten sich unsere Mitarbeitenden in der Ramp-up-Phase erst einmal mit den automatisierten Fahrzeugen und ihrem Handling vertraut machen. Die einfache, intuitive Bedienung des EKS 215a erleichterte diesen Prozess aber sehr und wir hatten insgesamt eine reibungslose Inbetriebnahme.

Sind Sie zufrieden mit dem Premium-Service von Jungheinrich und würden Sie die Zusammenarbeit weiterempfehlen?

Servicepakete mit kurzer Reaktionszeit waren für uns ein wichtiges Kriterium bei der Projektvergabe. Als JIT- und JIS-Lieferant müssen wir maximal agil und flexibel sein. Jede Sekunde zählt. Wir können es uns nicht erlauben, mehrere Stunden auf eine technische Servicekraft zu warten. Das Premium-Servicepaket war für uns die perfekte Wahl und erfüllt alle unsere Erwartungen. Der Service erfolgt zuverlässig, prompt und professionell. Für uns verlief die Zusammenarbeit insgesamt perfekt. Wir schätzen die langjährige Erfahrung und das technologische Know-how von Jungheinrich. Deshalb können wir uns bei weiteren Use Cases in der Zukunft durchaus vorstellen, wieder auf die Expertise von Jungheinrich zurückzugreifen.

DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:	Schnellecke Group AG & Co. KG
Branche:	Logistik
Größe des Unternehmens:	ca. 19.000 Mitarbeitende weltweit
Standort:	Kabelsketal/Leipzig, Deutschland
Lagergröße:	6.000 m ² Gesamtfläche

HERAUSFORDERUNG

Inbetriebnahme einer automatisierten Just-in-sequence-Logistik-Lösung (JIS) für einen Premium-Automobilkunden sowie die Gewährleistung der Lieferfähigkeit an fünf Tagen die Woche rund um die Uhr als oberste Prämisse.

JUNGHEINRICH LÖSUNG

Logistisches Gesamtkonzept für die effiziente JIS-Belieferung von Autoteilen bestehend aus Fahrerlosen Transportfahrzeugen vom Typ EKS 215a, Regalsystemen, Förder-technik und Software zur Steuerung der Prozesse.

ERGEBNISSE

Neue Lagerhalle mit optimaler Raumnutzung und 1.200 Regalstellplätzen, maximale Prozesssicherheit und eine lückenlose Lieferfähigkeit durch den Premium-Service mit garantierter Responsezeit innerhalb einer Stunde.

IMPRESSIONEN

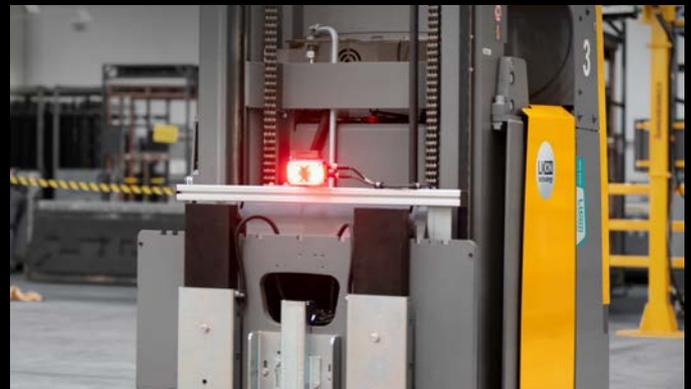
Bei der autonomen Abholung der Produkte detektiert und überwacht das Hochhub-FTS die korrekte Aufnahme der Paletten.



Das 7-Zoll-Display mit Touchfunktion bietet einen schnellen Überblick über den aktuellen Batterieladestand und weitere wichtige Lagerprozessdaten.



24/7-Verfügbarkeit garantiert: Zeiten ohne Fahraufträge nutzt das FTS, um seine Lithium-Ionen-Batterie an einer Automatik-Ladestation zwischenzuladen.



Per QR-Code-Scanner werden die Produkte identifiziert, bevor das Logistics Interface in Abstimmung mit dem kundeneigenen WMS die Einlagerung koordiniert.