



# Under Pallet Carrier UPC

## UPC P1-P6

Hauteur de levée: 27 mm / Capacité de charge: 1500 kg

**JUNGHEINRICH**

# **La solution de navette semi-automatique**

## **pour l'entreposage en zone réduite.**

**Pour des opérations de gerbage de palettes sans collision.**

Les Under Pallet Carrier circulant de manière autonome dans le couloir de palettes constituent la pièce maîtresse de notre entrepôt compact à navette - la solution complète constituée d'un rayonnage à canaux, d'un chariot porteur et d'un chariot d'appui.

Leur particularité : la navette se déplace indépendamment du chariot porteur sous les palettes stockées dans le canal. Ce type de commande de rayonnage permet un nombre réduit d'allées et l'entreposage compact d'un plus grand nombre de palettes dans une même surface d'entrepôt. Dans ce cadre, il est également possible d'effectuer les opérations d'entrée et de sortie de l'entrepôt selon le principe LiFo ou FiFo.

Pour une flexibilité maximale, différentes variantes du système de navette permettent la manutention de divers porteurs de charge, tels que des palettes Europe ou des palettes industrielles au sein d'un même système de rayonnage. Les capteurs détectent automatiquement la taille et la position des palettes et empêchent les collisions avec d'autres palettes.

Pour offrir à l'opérateur et à la machine la plus grande protection possible en exploitation automatisée de l'entrepôt, nos navettes UPC sont en option équipées du système de protection individuelle PSS.

## **Tous les avantages en un coup d'œil**

- Opérations de gerbage de palettes sans collision
- Manutention flexible de différents types de palettes
- Utilisation optimale de l'espace grâce à l'entreposage conscrit
- Utilisable avec presque tous les chariots Jungheinrich
- Opérations de gerbage selon le principe LiFo et FiFo possibles

# Votre navette Jungheinrich

## pour un maximum de bénéfices clients.



### Effacité

Des solutions performantes pour un flux de matières optimal.

Assurez une utilisation maximale de l'espace dans votre entrepôt avec une solution de navette compacte. Les navettes autonomes fonctionnent en parallèle à vos chariots élévateurs et garantissent un stockage peu encombrant et une gestion parfaite du temps.

#### Augmentation de l'utilisation de l'espace

- Davantage de palettes sur la même surface d'entrepôt grâce à un stockage condensé.
- Utilisation optimale du volume avec un taux de remplissage pouvant atteindre 90 %.
- Hauteur de rayonnage la plus petite possible grâce à la faible hauteur de la navette, 145 mm.

#### Meilleure efficacité énergétique

- Amélioration du bilan énergétique grâce à la conception compacte.
- Mode économie d'énergie en option.
- Convient pour les utilisations en entrepôt frigorifique.

#### Exploitation économique sur deux ou trois postes

- Durée d'utilisation garantie de 8 à 10 heures lorsque le jeu de batteries est entièrement chargé.
- Les coffres de batterie permettent un changement de batterie en quelques secondes.
- Chargeur de batterie séparé pour une charge facile sur n'importe quelle prise alimentation secteur 230 V.

#### Grande fiabilité

- Disponibilité 24 heures sur 24 de plus de 4 700 techniciens du service après-vente Jungheinrich dans le monde entier.
- 98 % des pièces de rechange disponibles avec l'option livraison le lendemain.



### Sécurité

Les meilleures conditions de travail pour une manipulation en toute sécurité.

Un équipement optimal pour chaque cas d'application : des mécanismes de protection préventifs et des accessoires de rayonnage sélectionnés garantissent une sécurité maximale pour les collaborateurs, les chariots et les équipements d'entrepôt - vos processus restent ainsi toujours fluides.

#### Conforme aux normes

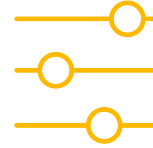
- Tous les systèmes de navettes Jungheinrich sont conformes aux normes et directives en vigueur.

#### Haut standard de qualité et de sécurité

- Label qualité RAL : contrôle régulier de la qualité et de la sécurité selon des directives strictes par un institut indépendant.
- Assurer une qualité constante sur tous les sites dans le monde entier grâce à des contrôles indépendants effectués dans les productions.

#### Dispositifs de protection pour un travail en toute sécurité

- Vaste équipement de sécurité comme des barres d'impact, des capteurs d'obstacles et de détection du débord de charge et un arrêt d'urgence pour garantir une utilisation fiable et sûre de la navette.
- Equipement en option avec butées de palettes, garde-fous latéraux et pare-chocs pour une protection optimale des marchandises.
- Intégration en option d'un dispositif fixe de protection des allées.



### Individualité

Un navette aussi individuelle que votre activité.

Du sur-mesure pour répondre à vos besoins : notre large choix de types de navettes vous permet, en combinaison avec des fonctions et des accessoires optionnels, d'utiliser nos solutions de stockage de manière individuelle - productivité maximale garantie.

#### Différents supports de charge

- Palettes Europe.
- Palettes industrielles.
- Palettes chimie.
- Palettes Europe et industrielles dans le même système de rayonnage : Navette équipée de capteurs pour la reconnaissance des tailles de palettes.
- D'autres modèles disponibles sur demande.

#### Stratégie de stockage flexible

- Convient aux méthodes FIFO et LIFO (également en tant qu'équipement ultérieur).

#### Différents domaines d'application

- Utilisable avec un grand nombre de chariots élévateurs.
- Utilisation sans problème en zone de froid jusqu'à - 30°C (en option).

#### Fonctions optionnelles

- Séparation virtuelle du couloir pour l'exploitation LIFO des deux côtés du couloir avec une navette de chaque côté.
- Densification : gain de temps lors du chargement et déchargement, par exemple en fin de poste.
- Déchargement multiple : déchargement automatique d'un nombre prédéfini de palettes ou de l'ensemble du couloir.

# Aperçu des modèles

Le modèle approprié pour vos applications :

Stockage statique des palettes

Rayonnage à emplacement unique

Rayonnage à emplacements multiples allée large

Rayonnage à emplacements multiples allée étroite

Rayonnage par accumulation / dynamique

Entrepôt automatique de palettes

Stockage dynamique des palettes

Rayonnage dynamique palette

Rayonnage accessible d'un seul côté

Système de stockage à navettes

Rayonnage mobile à palettes

Stockage statique de petites pièces

Rayonnage léger pour picking

Rayonnage élevé léger pour picking

Installation de rayonnage léger pour picking sur plusieurs étages

Entrepôt automatique de petites pièces

Stockage dynamique de petites pièces

Rayonnage à élévation (Liftregal)

Carrousel vertical

Rayonnage léger mobile pour picking

Rayonnage dynamique petites pièces

Longues marchandises

Rayonnage cantilever

Ascenseurs

Plate-forme de travail en acier

Jungheinrich SA  
Researchpark Haasrode 1105  
Esperantolaan 1  
3001 Leuven (Heverlee)  
Tél. 016 398711

info@jungheinrich.be  
www.jungheinrich.be

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité. ISO 9001 ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.



**JUNGHEINRICH**