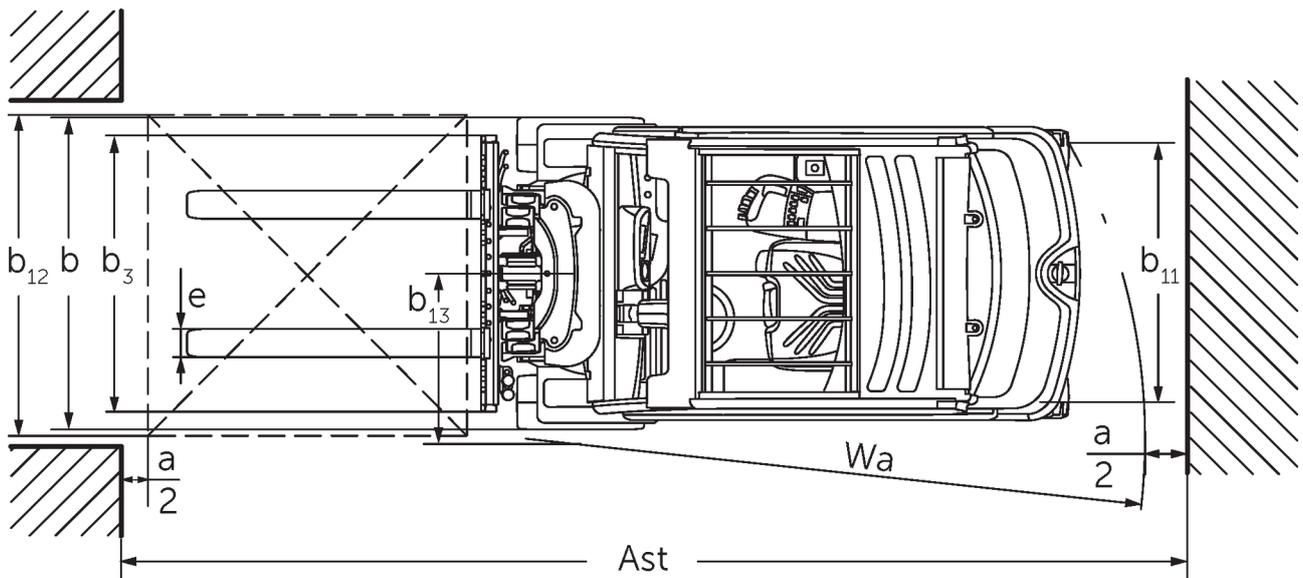
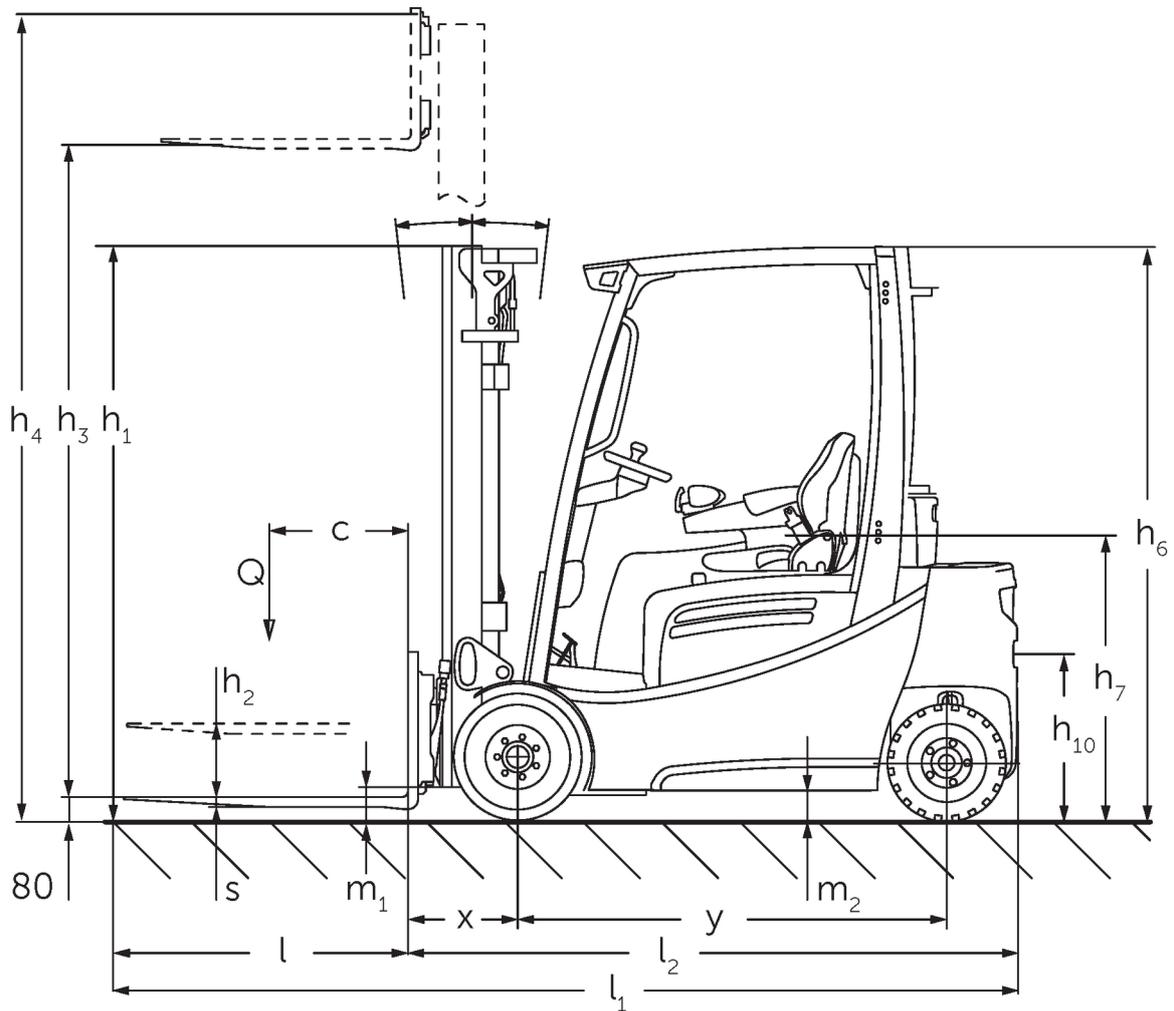




## Chariot élévateur électrique à 4 roues **EFG 316-320**

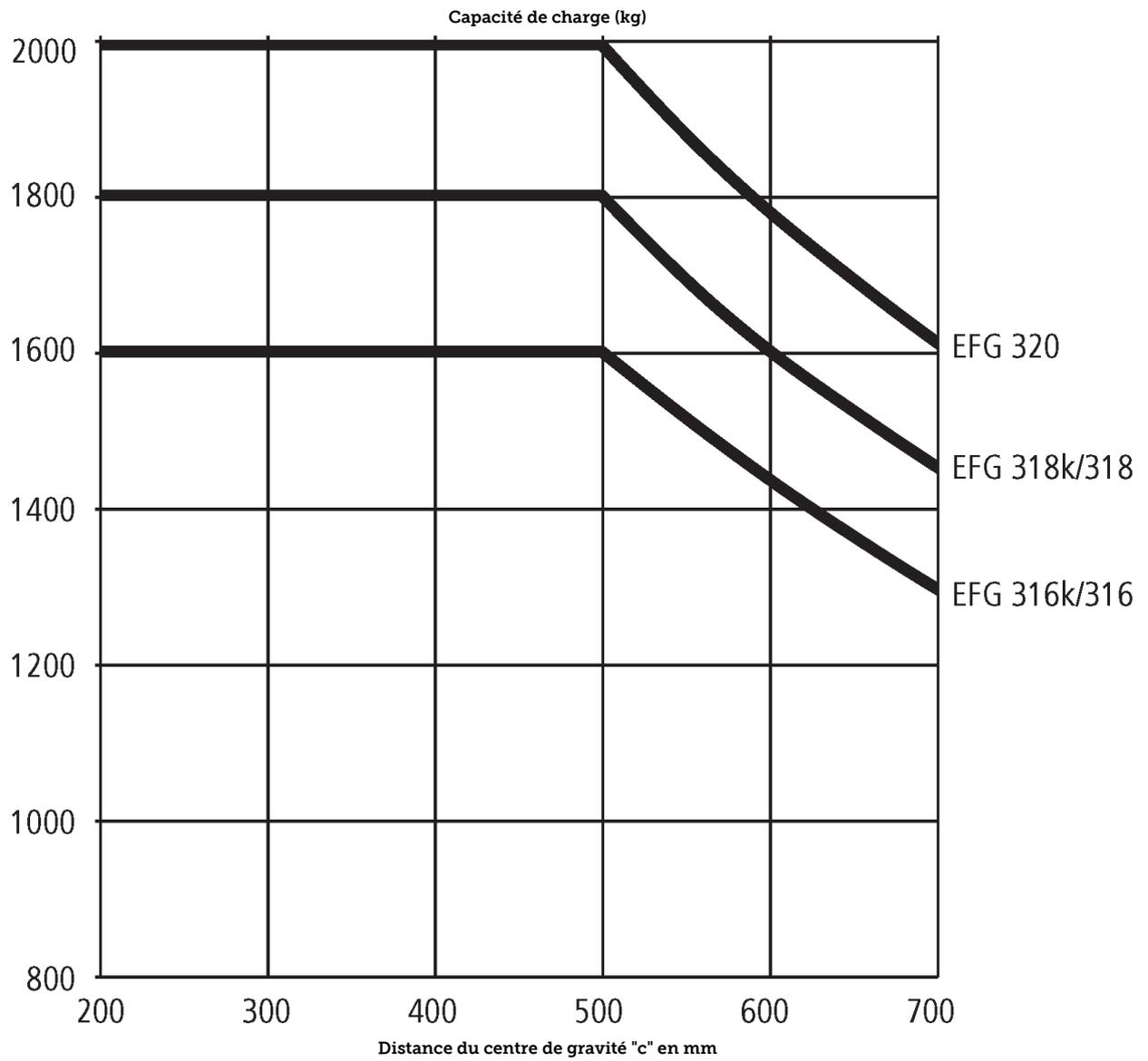
Hauteur de levée: 2020-7000 mm / Capacité de charge: 1600-2000 kg

# EFG 316-320



EFG 3 schéma technique 2016

# EFG 316-320



**EFG 316-320**

# Tableau VDI

Version : 07/2024

			Jungheinrich						
			EFG 316k	EFG 316	EFG 318k	EFG 318	EFG 320		
Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)							
	1.2	Code type du fabricant							
	1.3	Entraînement			Électrique				
	1.4	Commande			Siège				
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	1600		1800		2000	
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500					
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	344		364			
	1.9	Empattement	y mm	1400	1508	1400	1508		
	Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	2994	2965	3159	3130	3290
2.2		Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	3995 / 599	4033 / 532	4413 / 546	4437 / 493	4753 / 537	
2.3		Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1362 / 1632	1474 / 1491	1399 / 1760	1512 / 1618	1503 / 1787	
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)					
	3.2	Taille des roues AV		18 x 7-8		200 / 50-10			
	3.3	Taille des roues AR		16 x 6-8					
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x/2					
	3.6	Voie avant	b10 mm	904		914			
	3.7	Voie arrière	b11 mm	830					
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/β °	7 / 6					
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2060		2067			
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	150					
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	3000					
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	3590		3612			
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2040					
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	920					
	4.12	Hauteur d'attelage	h10 mm	410					
	4.12.1	2. Hauteur d'attelage	mm	580					
	4.19	Longueur totale	l1 mm	3144	3252	3164	3272		
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	1994	2102	2014	2122		
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	1060		1120			
	4.22	Dimensions des fourches	s/ e/l mm	40 x 80 x 1150					40 x 100 x 1150
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		2A					
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	980					
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	97		105			
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	100					
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	3407	3530	3427	3550		
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	3603	3729	3623	3749		
	4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1859	1985	1859	1985		
4.36	Rayon mineur de braquage	b13 mm	498	562	498	562			
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	17 / 17					
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,51 / 0,74		0,46 / 0,74		0,4 / 0,63	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,55 / 0,55					
	5.5	Effort au crochet avec charge	N	2150	2100	2000			
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	13000 / 11900		12500 / 12200	12500 / 12500	12300 / 12000	
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	7,3 / 12,3	7 / 11,5	6,2 / 10,7	5,9 / 10,5	5,7 / 10,4	

	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	27 / 30	27 / 33	25 / 29	25 / 32	24 / 31
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	5,7 / 5,2		5,8 / 5,2		5,9 / 5,5
	5.10	Frein de service		électrique / mécanique				
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	4,5				
	6.1.1	2. Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	4,5				
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	11,5				
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		DIN 43531 A				
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750	
	6.5	Poids de la batterie	kg	855	1025	855	1025	
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	3,9		4,1		4,5
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	2,1		2,2		2,4
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	112		124		138
6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	4,9		5,4		5,5	
Autres	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / CA				
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	230				
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	27				
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	67				
	10.8	Attelage de remorque, type DIN		DIN 15170 H				
- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.								

- 6.6.1 : 60 cycles de travail/h

Les usines de production de Norderstedt  
et Moosburg en Allemagne sont  
certifiées. ISO 9001  
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont  
conformes aux normes européennes de  
sécurité 

**JUNGHEINRICH**