



Chariot élévateur à trois roues **EFG BB 216k**

Hauteur de levée: 3000-6500 mm / Capacité de charge: 1600 kg

EFG BB 216k



EFG BB 216k



EFG BB 216k



EFG BB 216k


Tableau VDI

Version : 07/2024

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant		EFG BB 216k
	1.3	Entraînement		Électrique
	1.4	Commande		Siège
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	1600
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	352
	1.9	Empattement	y mm	1357
	Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg
2.2		Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	4102 / 544
2.3		Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1473 / 1571
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)
	3.2	Taille des roues AV		18 x 7 - 8
	3.3	Taille des roues AR		140 / 55 - 9
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x / 2
	3.6	Voie avant	b10 mm	904
	3.7	Voie arrière	b11 mm	211
	Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/β °
4.2		Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2000
4.2.1		Hauteur totale	h15 mm	2080
4.3		Levée libre (h2)	h2 mm	150
4.4		Levée (h3)	h3 mm	3000
4.5		Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	3555
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2080
4.8		Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1030
4.12		Hauteur d'attelage	h10 mm	560
4.12.1		2. Hauteur d'attelage	mm	0
4.19		Longueur totale	l1 mm	2899
4.20		Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	1899
4.21.1		Largeur totale	b1 mm	1060
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l mm	40 x 100 x 1000
4.23		Tablier porte-fourches classe d'accrochage		2A
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	980
4.31		Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	97
4.32		Garde au sol centre empattement	m2 mm	88
4.34.1		Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	3224
4.34.2		Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	3348
4.35		Rayon de braquage	Wa mm	1545
4.36		Rayon mineur de braquage	b13 mm	0
Caractéristiques de performance		5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,43 / 0,53
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,51 / 0,55
	5.5	Effort au crochet avec charge	N	1300
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	9000 / 9400
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	6,5 / 14
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	13,5 / 16
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	5,5 / 5

	5.10	Frein de service		mécanique / hydraulique
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	3,7
	6.1.1	2. Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	3,7
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	10
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		DIN 43531 A
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	48 / 500
	6.5	Poids de la batterie	kg	708
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	4,25
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	2,3
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	113
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	5,13
Autres	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / CA
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	230
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	24
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	75
	10.8	Attelage de remorque, type DIN		Boulon
- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.				

Les usines de production de Norderstedt
et Moosburg en Allemagne sont
certifiées. ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont
conformes aux normes européennes de
sécurité 

**JUNGHEINRICH**