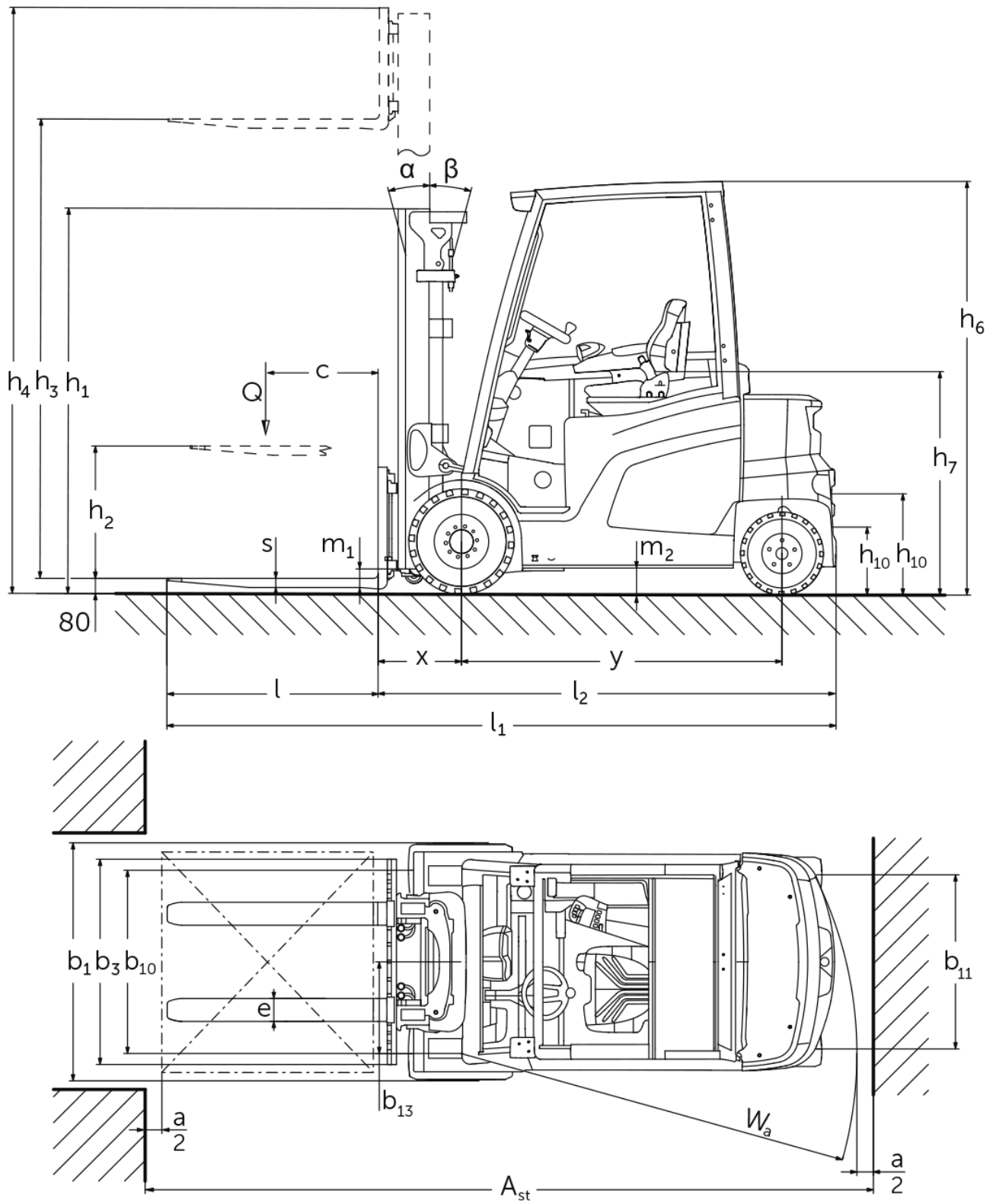




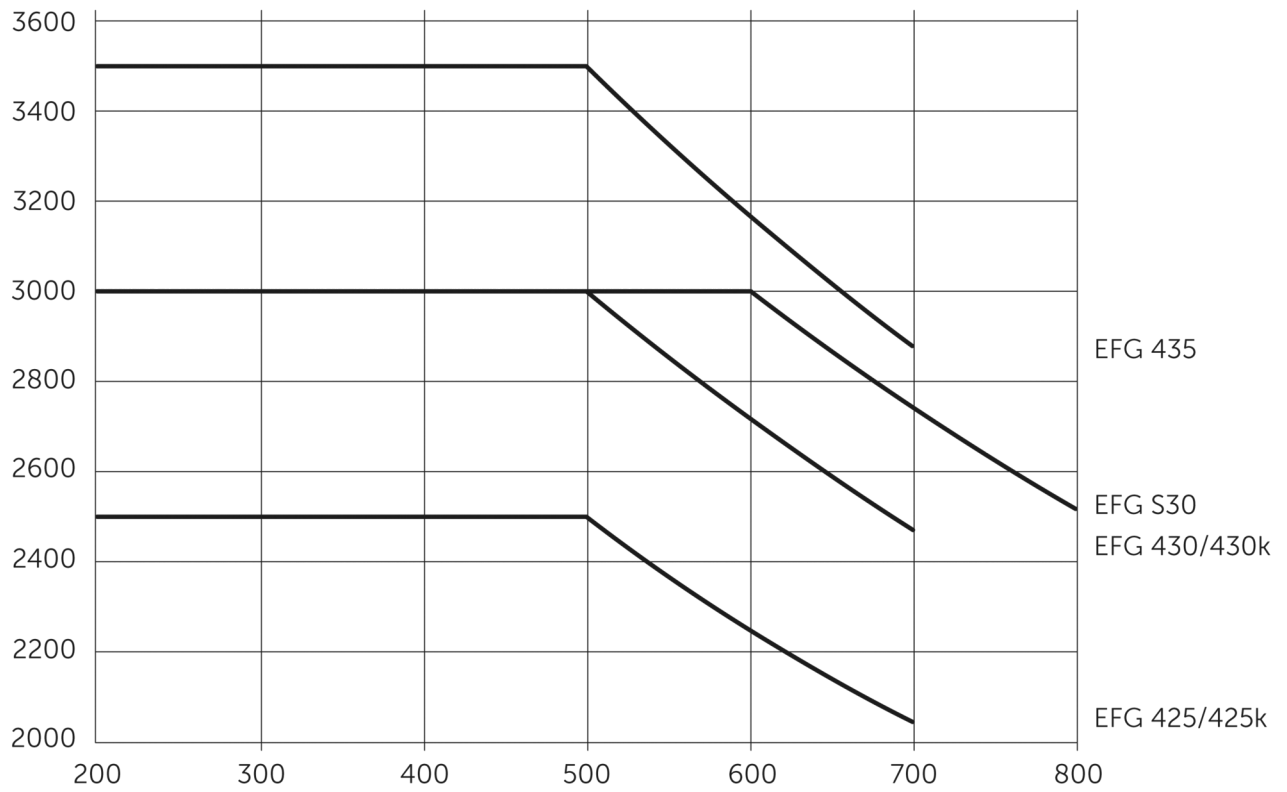
Chariot élévateur électrique à 4 roues **EFG 425-435**

Hauteur de levée: 2900-7500 mm / Capacité de charge: 2500-3500 kg

EFG 425-435



EFG 425-435



EFG 425-435

Tableau VDI


Version : 07/2024

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich						
	1.2	Code type du fabricant		EFG 425k	EFG 425	EFG 430k	EFG 430	EFG S30	EFG 435	
	1.3	Entraînement		Électrique						
	1.4	Commande		Siège						
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	2500		3000			3500	
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500				600	500	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	442		447				
	1.9	Empattement	y mm	1595	1740	1595	1745			
	Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	4691	4642	5298	5143	5435	5664
2.2		Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	6414 / 776	6466 / 676	7404 / 895	7395 / 748	7605 / 829	8239 / 926	
2.3		Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	2419 / 2272	2595 / 2047	2594 / 2704	2741 / 2402	2771 / 2664	2805 / 2859	
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)						
	3.2	Taille des roues AV		225/75-10		250/60-12		315/45-12		
	3.3	Taille des roues AR		180/70-8		200/50-10	180/70-8	200/50-10		
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x / 2						
	3.6	Voie avant	b10 mm	990		950		1000		
	3.7	Voie arrière	b11 mm	940					950	
	Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/β °	6 / 8					
4.2		Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2325		2322		2352		
4.3		Levée libre (h2)	h2 mm	150						
4.4		Levée (h3)	h3 mm	3300						
4.5		Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	3900		4057			4086	
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2240						
4.8		Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1226						
4.12		Hauteur d'attelage	h10 mm	380						
4.12.1		2. Hauteur d'attelage	mm	530						
4.19		Longueur totale	l1 mm	3484	3632	3489	3637			
4.20		Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	2334	2482	2339	2487			
4.21.1		Largeur totale	b1 mm	1200				1300		
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l mm	40 x 100 x 1150		45 x 125 x 1150				
4.23		Tablier porte-fourches classe d'accrochage		2A		3A				
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	1120						
4.31		Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	110						
4.32		Garde au sol centre empattement	m2 mm	135						
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	3722	3872	3727	3877				
4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	3922	4072	3927	4077				
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	2080	2230	2080	2230				
4.36	Rayon mineur de braquage	b13 mm	580	630	580	630				
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)	km/h	17 / 17 20 / 20						
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge (Efficiency liftPLUS)	m/s	0,58 / 0,62 0,64 / 0,68		0,5 / 0,52 0,57 / 0,63			0,44 / 0,51 0,5 / 0,53	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge (Efficiency liftPLUS)	m/s	0,59 / 0,62 0,59 / 0,62		0,58 / 0,64 0,58 / 0,64			0,56 / 0,59 0,56 / 0,59	

	5.5	Effort au crochet avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)	N	8000 / 8000 10000 / 10000		7000 / 7000 10000 / 10000			
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)	N	16000 / 16000 19500 / 18600		16000 / 16000 19500 / 19500			
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)	%	12 / 18 19 / 30		10 / 15 16 / 25		10 / 15 14 / 23	
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)	%	18 / 28 27 / 34	18 / 28 27 / 38	18 / 28 22 / 33		17 / 28 20 / 33	
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge (Efficiency drivePLUS)	s	6,1 / 5,7 5,3 / 5		6,1 / 5,4 5,5 / 5		6,4 / 5,5 5,6 / 5,1	
	5.10	Frein de service		Mécanique					
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min (Efficiency drivePLUS)	kW	8,9 11,3					
	6.1.1	2. Moteur de traction, puissance S2 60 min (Efficiency drivePLUS)	kW	8,9 11,3					
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3 (Efficiency liftPLUS)	kW	19,5 22					
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		DIN 43536 A					
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	80 / 620	80 / 775	80 / 620	80 / 775		
	6.5	Poids de la batterie	kg	1558	1863	1558	1863		
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN (Efficiency PLUS)	kWh/h	6,2 6,2		7,2 7,2	7,1 7,1	7,4 7,4	8,1 8,3
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796 (Efficiency PLUS)	kg/h	3,4 3,4		3,9 3,9	3,8 3,8	4 4	4,4 4,5
	6.7	Rendement de transbordement (Efficiency PLUS)	t/h	173 188		204 219		201 219	224 238
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max. (Efficiency PLUS)	kWh/h	7,8 9,4		8,9 10,3		8,8 10,3	9,2 10,7
Autres	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / CA					
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	240					
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	45					
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	69					
	10.8	Attelage de remorque, type DIN		DIN 15170 H					

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Les usines de production de Norderstedt
et Moosburg en Allemagne sont
certifiées. ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont
conformes aux normes européennes de
sécurité 

**JUNGHEINRICH**