



Gerbeur électrique

EJC 110 / 112

Hauteur de levée: 2500-4700 mm / Capacité de charge: 1000-1200 kg

EJC 110 / 112



EJC 110 / 112

Tableau VDI

Version : 07/2024

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant		EJC 110
	1.3	Entraînement		Électrique
	1.4	Commande		Accompagnant
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	1000
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	600
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	681
	1.9	Empattement	y mm	1184
	Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg
2.2		Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	570 / 1180
2.3		Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	510 / 240
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Polyuréthane (PU)
	3.2	Taille des roues AV		Ø 230 x 70
	3.3	Taille des roues AR		Ø 77 x 75
	3.4	Roues supplémentaires		Ø 150 x 54
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		1x +1/2
	3.6	Voie avant	b10 mm	507
	3.7	Voie arrière	b11 mm	415
Dimensions de base	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	1950
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	100
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	2900
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	3375
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14 mm	850 / 1305
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13 mm	90
	4.19	Longueur totale	l1 mm	1822
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	672
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l mm	56 x 185 x 1150
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5 mm	570
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	30
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	2071
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2121
	4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1402
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	6 / 6
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,12 / 0,22
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,33 / 0,33
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	8 / 16
	5.10	Frein de service		générateur
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	1,7
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		British Standard
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	24 / 200
	6.5	Poids de la batterie	kg	185
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	0,61
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	0,3

Autres	8.1	Type de commande de conduite		CA
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	62
- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.				

Les valeurs figurant dans le tableau sont valables pour le coffre de batterie S VBE (1-3), le mât ZT2900, la batterie 200 Ah.

- N° VDI 1.8 : avec mât DZ : x - 42 mm
- N° VDI 1.9 : avec coffre de batterie M lithium-ion : y + 72 mm.
- N° VDI 4.19 : avec coffre de batterie M lithium-ion : l1 + 72 mm. Avec mât DZ : l1 + 42 mm.
- N° VDI 4.20 : avec coffre de batterie M lithium-ion : l2 + 72 mm. Avec mât DZ : l2 + 42 mm.
- N° VDI 4.34.1 : avec coffre de batterie M lithium-ion : l2 + 72 mm. diagonale selon la norme VDI : + 212 mm. Avec mât DZ : largeur d'allée + 42 mm.
- N° VDI 4.34.2 : avec coffre de batterie M lithium-ion : l2 + 72 mm. diagonale selon la norme VDI : + 137 mm. Avec mât DZ : largeur d'allée + 42 mm.
- N° VDI 4.35 : avec coffre de batterie M lithium-ion : l2 + 72 mm.
- N° VDI 6.2 : pour l'EJC 110 : S3 10 % pour l'EJC 112 : S3 12 %

Les usines de production de Norderstedt
et Moosburg en Allemagne sont
certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont
conformes aux normes européennes de
sécurité



 **JUNGHEINRICH**