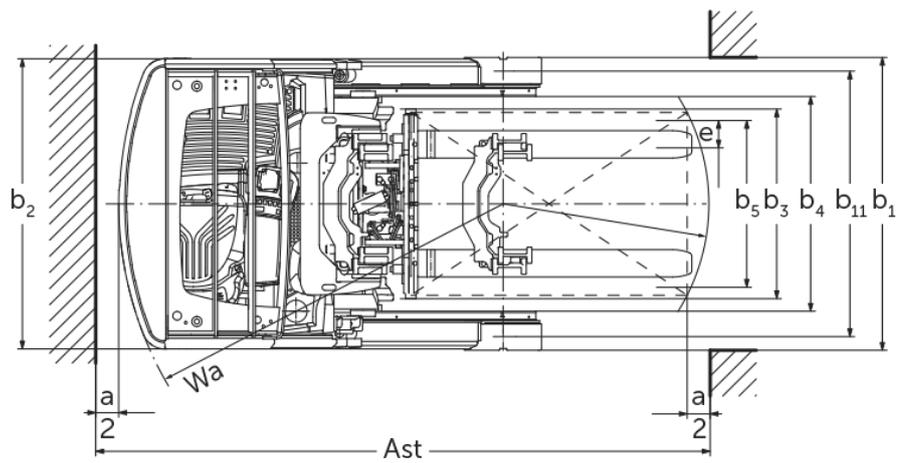
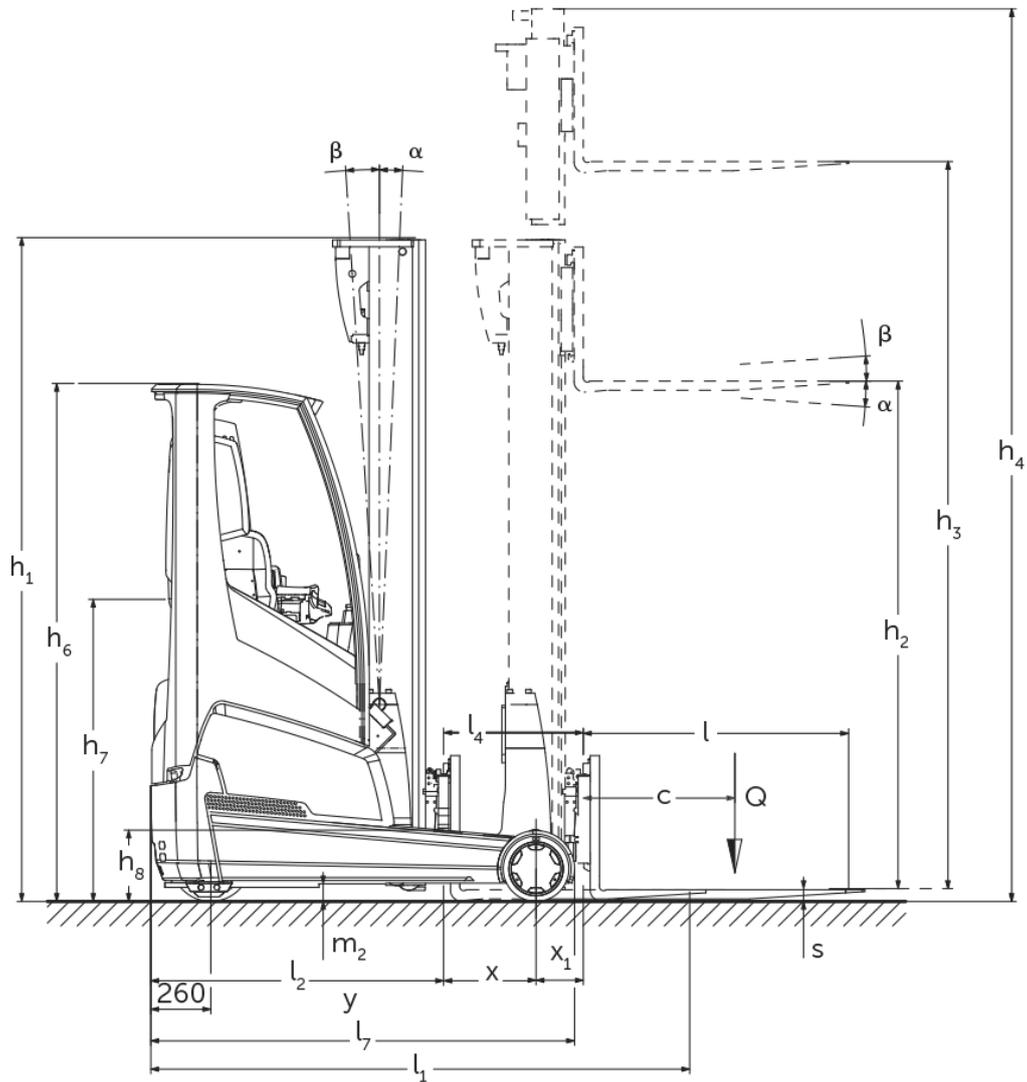




## Chariot électrique à mât rétractable **ETV 216i**

Hauteur de levée: 4550-10700 mm / Capacité de charge: 1600 kg

# ETV 216i



**ETV 216i**

# Tableau VDI

Version : 07/2024

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant		<b>ETV 216i</b>
	1.3	Entraînement		Électrique
	1.4	Commande		Position latérale assise
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	1600
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	600
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	401
	1.8.1	Distance de la charge, mât avancé	mm	215
	1.9	Empattement	y mm	1410
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	3438
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	2292 / 1146
	2.4	Charge sur essieu, fourche déployée avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	902 / 4132
	2.5	Charge sur essieu, fourche rétractée avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	2024 / 3014
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Polyuréthane (PU)
	3.2	Taille des roues AV		Ø 343 x 114
	3.3	Taille des roues AR		Ø 285 x 100
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		1x / 2
	3.7	Voie arrière	b11 mm	1168
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/β °	1 / 3
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2300
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	1646
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	5300
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	5954
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2263
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1079
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h8 mm	309
	4.19	Longueur totale	l1 mm	2419
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	1269
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	1282
	4.21.2	Largeur totale	b2 mm	1270
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ l mm	40 x 120 x 1150
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		2B
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	830
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5 mm	335
	4.25.1	Écartement extérieur des fourches (min./max.)	b5 mm	335 / 705
	4.26	Largeur entre les bras porteurs / surfaces de chargement	b4 mm	940
	4.28	Avancée du mât	mm	616
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	80
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	2713
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2759
	4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1665
4.37	Longueur sur les bras porteurs	L7 mm	1837	
Caractéristiques de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge (Efficiency   drivePLUS)	km/h	11 / 11   14 / 14
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge (Efficiency   liftPLUS)	m/s	0,35 / 0,7   0,59 / 0,81
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge (Efficiency   liftPLUS)	m/s	0,56 / 0,56   0,56 / 0,56
	5.4	Vitesse de poussée avec / sans charge (Efficiency   liftPLUS)	m/s	0,18 / 0,18   0,24 / 0,24
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge (Efficiency   drivePLUS)	%	8 / 12   8 / 12
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge (Efficiency   drivePLUS)	%	10 / 15   10 / 15

	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge (Efficiency   drivePLUS)	s	5,1 / 4,9   4,7 / 4,3
	5.10	Frein de service		électrique
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min (Efficiency   drivePLUS)	kW	6   8,5
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3 (Efficiency   liftPLUS)	kW	13,3   15,5
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	51,2 / 390
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	3,3
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN (Efficiency   PLUS)	kWh/h	3,19   3,34
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796 (Efficiency   PLUS)	kg/h	1,7   1,8
	6.7	Rendement de transbordement (Efficiency   PLUS)	t/h	59,68   71,2
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max. (Efficiency   PLUS)	kWh/h	3,09   4,18
Autres	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	150
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	20
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	70

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Efficiency: valeurs avec pack d'équipement standard | PLUS: valeurs avec pack d'équipement performance

- N° VDI 1.8 : le type de mât influence la distance du talon de fourche à l'axe essieu avant x
- N° VDI 2.1.1 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.3 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.4 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.5 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 4.1 : la version de mât détermine les valeurs d'inclinaison
- N° VDI 4.19 : le type de mât et la longueur de fourches influencent la longueur totale l1
- N° VDI 4.20 : le type de mât influence la longueur, y compris le talon de fourche l2
- N° VDI 4.28 : le type de mât influence l'avancée du mât l4
- N° VDI 4.34.1 : le type de mât influence les largeurs d'allée
- N° VDI 4.34.2 : le type de mât influence les largeurs d'allée
- N° VDI 6.6.1 : PLUS se rapporte au pack de performance drive&liftPLUS
- N° VDI 6.6.2 : PLUS se rapporte au pack de performance drive&liftPLUS
- N° VDI 6.7 : PLUS se rapporte au pack de performance drive&liftPLUS
- N° VDI 6.8.1 : PLUS se rapporte au pack de performance drive&liftPLUS

Les usines de production de Norderstedt  
et Moosburg en Allemagne sont  
certifiées. ISO 9001  
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont  
conformes aux normes européennes de  
sécurité 

**JUNGHEINRICH**