

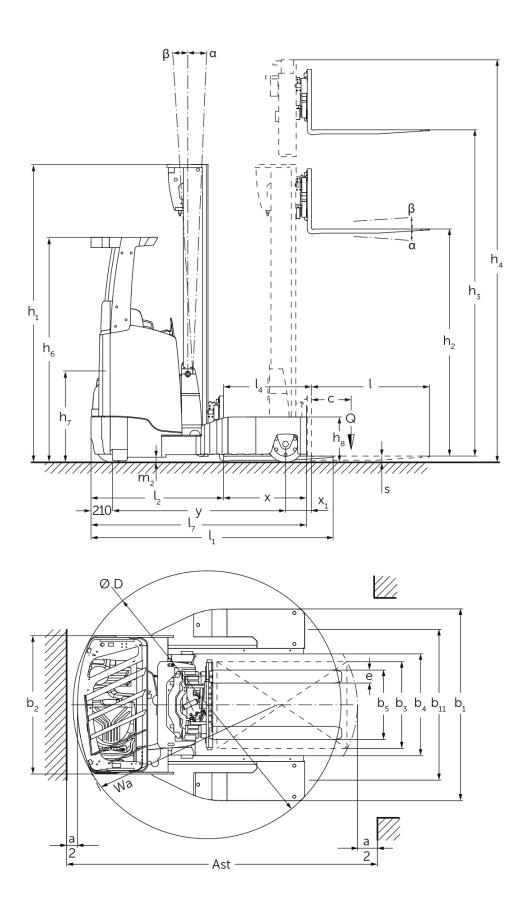


Chariot électrique à mât rétractable ETV Q20 / Q25

Hauteur de levée: 4250-10700 mm / Capacité de charge: 2000-2500 kg



ETV Q20 / Q25



ETV Q20 / Q25

1.1 Fabricant (désignation abrégée) Jungheinrich ETV Q20 ETV Q25 1.2 Code type du fabricant 1.3 Entraînement Électrique 1.4 Commande Position latérale assise 2500 1.5 Capacité de charge/charge Q kg 2000 600 1.6 Distance du centre de gravité de la charge mm 1.8 Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant 449 mm 230 1.8.1 Distance de la charge, mât avancé mm 1528 1638 1.9 Empattement mm 2.1.1 Poids propre (batterie comprise) 3700 kg 2.3 Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière 2264 / 1436 kg Poids 24 Charge sur essieu, fourche déployée avec charge à l'avant / à l'arrière kg 602 / 5598 2032 / 4168 25 Charge sur essieu, fourche rétractée avec charge à l'avant / à l'arrière kg 3.1 Polyuréthane (PU) Roues / Châssis 3.2 Taille des roues AV Ø 343 x 140 3.3 Taille des roues AR Ø 355 x 135 3.5 Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement) 1x / 2 3.7 Voie arrière b11 1420 1/5 4.1 Inclinaison du mât avant / arrière a/ß 4.2 Hauteur du mât replié (h1) h1 mm 2400 4.3 Levée libre (h2) h2 mm 1670 Levée (h3) 5300 4.4 h3 mm 4.5 6030 Hauteur du mât déployé (h4) h4 mm 4.7 Hauteur du toit de protection (cabine) h6 2190 mm 1057 4.8 Hauteur assis/hauteur debout h7 mm 440 4.10 Hauteur des bras porteurs h8 mm 2439 2511 4 19 Longueur totale l1 mm 4.20 Longueur, talon de fourche compris 12 1289 1361 mm Dimensions de base 4.21.1 Largeur totale b1 mm 1770 1270 4.21.2 Largeur totale b2 mm 50 x 140 x 1150 4.22 Dimensions des fourches s/e/l mm 4.23 Tablier porte-fourches classe d'accrochage 2B 4.24 Largeur du tablier porte-fourches b3 830 mm 4.25 Écartement extérieur des fourches 356 b5 mm 356 / 750 4.25.1 Écartement extérieur des fourches (min./max.) b5 mm 4.26 Largeur entre les bras porteurs / surfaces de chargement b4 940 mm 4.28 762 Avancée du mât mm 679 95 4.32 Garde au sol centre empattement m2 mm 4.34.1 Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale) Ast mm 2756 2854 4.34.2 Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur) 2792 2872 Ast mm 4.35 1741 1893 Rayon de braquage Wa mm 1957 2112 4.37 Longueur sur les bras porteurs L7 mm 14 / 14 5.1 Vitesse de traction avec / sans charge km/h Caractéristiques de 0,38 / 0,64 | 0,35 / 0,64 5.2 Vitesse de levée avec / sans charge m/s performance 5.3 Vitesse de descente avec / sans charge 0,55 / 0,55 m/s 54 Vitesse de poussée avec / sans charge 0,2 / 0,2 m/s 5.7 % 7 / 11 Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge % 10 / 15 5.8 Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge

Version: 07/2024

	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	S	5,3 / 4,8	5,6 / 4,9
	5.10	Frein de service		électrique	
Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	8,5	
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	15,5	
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		DIN 43531 C	
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	48 / 620	
	6.5	Poids de la batterie	kg	1005	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	5,1	6
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	4,31	5
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN16796	kg/h	2,3	2,7
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	79,73	97,61
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	4,71	4,98
Autres	8.1	Type de commande de conduite		Mosfet / CA	
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	150	
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	20	
	10.7	Niveau sonore selon EN12053, oreille cariste	dB (A)	70	

⁻ Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

- N $^{\circ}$ VDI 1.8 : la taille de la batterie et le type de mât influencent la distance du talon de fourche à l'axe essieu avant x
- N° VDI 2.1.1 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.3 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.4 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 2.5 : la taille de la batterie et le type de mât influencent le poids propre et les charges sur essieu
- N° VDI 4.1 : la version de mât détermine les valeurs d'inclinaison
- $\ N^{\circ} \ VDI \ 4.19: la taille \ de \ la \ batterie, le \ type \ de \ m\^at \ et \ la \ longueur \ de \ fourches influencent \ la \ longueur \ totale \ l1$
- N° VDI 4.20 : la taille de la batterie et le type de mât influencent la longueur, y compris le talon de fourche l2
- \mbox{N}° VDI 4.28 : la taille de la batterie et le type de mât influencent l'avancée du mât l4
- N° VDI 4.34.1 : la taille de la batterie et le type de mât influencent les largeurs d'allée
- N° VDI 4.34.2 : la taille de la batterie et le type de mât influencent les largeurs d'allée
- Les indications figurant dans ce document se rapportent au pack d'équipement drive θ lift PLUS

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité

 ϵ

