



## Stoccatore elettrico a timone **EJC 110 / 112**

Altezza di sollevamento: 2500-4700 mm / Portata: 1000-1200 kg

**JUNGHEINRICH**

# Lo stoccatore maneggevole per brevi tragitti.

**Manovre sicure negli spazi più angusti.**

I solidi e maneggevoli stoccatore elettrici EJC Serie 1 sono carrelli potenti ed efficienti per le operazioni di stoccaggio e trasporto. Grazie alla loro larghezza ridotta della corsia di lavoro, sono particolarmente adatti alla movimentazione di carichi in spazi ristretti.

La maneggevolezza è inoltre aumentata dalla funzione di marcia lenta che consente manovre in sicurezza e con il timone in posizione verticale. Il timone multifunzione permette un utilizzo intuitivo ed è azionabile con entrambe le mani. Consente inoltre all'operatore di focalizzarsi interamente sulle operazioni di stoccaggio. Ciò contribuisce ad aumentare la sicurezza del magazzino.

Per un utilizzo flessibile, l'EJC Serie 1 può essere dotato di un caricabatterie integrato in opzione, in grado di ricaricare le batterie in modo semplice e veloce da una comune presa di corrente da 230 V.

## Tutti i vantaggi in breve

- Potente motore di trazione a corrente trifase esente da manutenzione
- Impianto idraulico proporzionale per un sollevamento preciso e un abbassamento a due stadi
- Maneggevole e compatto grazie ad una larghezza ridotta della corsia di lavoro
- Il caricabatterie integrato permette una ricarica veloce e pratica (in opzione)
- Disponibili diversi montanti per molteplici altezze di sollevamento

# Lo stoccatore Jungheinrich in grado di permettere i massimi livelli di movimentazione



## Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

I motori di sollevamento e di marcia sorpremono con un grado straordinariamente elevato di rendimento grazie alla tecnologia a corrente trifase e alla perfetta sintonia con la tecnologia dei comandi.

### Tecnologia di trazione e comando intelligente

- Motori con tecnologia a corrente trifase per una maggiore potenza e la riduzione dei costi di esercizio grazie alla perfetta armonizzazione con il sistema di comando Jungheinrich.
- Elevati rendimenti a fronte di consumi energetici ridotti.
- Potente accelerazione.
- Cambio della direzione di marcia più rapido.
- Motore trazione esente da manutenzione, senza spazzola in carbone.

### Lunga durata operativa con batteria piombo acido

- Lunga autonomia con capacità delle batterie fino a 200 Ah.
- Caricabatterie incorporato (opzionale) per una carica semplice e sicura da qualunque presa da 230 V (disponibile anche con funzione di carica rapida entro un turno).



## Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

Questi carrelli garantiscono la massima sicurezza grazie al design compatto per manovre sicure in spazi ristretti e al sistema di appoggio per garantire la massima stabilità durante lo stoccaggio.

### Sempre aggiornati, in ogni momento

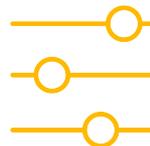
- Display da 2 pollici (in opzione) per una visualizzazione centrale di tutte le informazioni.
- Stato di carica della batteria, ore di esercizio e messaggi evento.
- Scelta fra 3 diversi programmi di marcia.
- Attivazione del carrello tramite EasyAccess con l'uso di softkey, codice PIN o scheda transponder in opzione.

### Maneggevole e compatto

- Uso ottimale anche in spazi ristretti.
- Modalità a marcia lenta anche con timone sollevato.

### Prelievo e stoccaggio nella massima sicurezza

- Sollevamento preciso e senza scatti del carico mediante motore idraulico a velocità controllata.
- Deposito senza scatti del carico grazie alla velocità di abbassamento a 2 livelli (EJC 110) e all'idraulica proporzionale (EJC 112, opzionale per l'EJC 110).
- Concetto a quattro ruote per la massima stabilità.
- Il lungo timone di sicurezza assicura un'ottimale distanza dell'operatore dal carrello.
- Rumorosità ridotta durante il sollevamento lento.



## Individualità

Il carrello ideale per ogni esigenza.

La struttura di facile manutenzione garantisce un'elevata flessibilità. Le operazioni di manutenzione si eseguono rapidamente e senza problemi.

### Realizzato per una facile manutenzione

- Aperture nella protezione anteriore per interventi di assistenza più veloci e semplici.
- Semplice sostituzione della ruota stabilizzatrice con meccanismo a baionetta sollevando leggermente il carrello.
- Elettronica del timone a tenuta contro umidità e sporco con classe di protezione IP 65.
- Comando elettronico e caricabatterie incorporato con tenuta contro umidità e sporco con classe di protezione IP 54 (opzionale).

### Pratici vani portaoggetti

- Vano portadocumenti nella parte anteriore del cofano.
- Pratici scomparti portaoggetti nel vano strumenti.
- Pinza fermadocumenti (in combinazione con il cofano batteria in metallo opzionale).

### Equipaggiamento aggiuntivo

- CanDis: Indicatore di scarica batteria e contatore d'esercizio.
- CanCode: Autorizzazione all'accesso tramite PIN.
- Griglia reggicarico.
- Possibilità di collegamento, ad es. di terminale, scanner o stampante.
- Cofano batteria particolarmente robusto in metallo per gli impieghi più estremi.
- Versione cella frigo.

# Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

| Nome    | Portata/carico | Altezza di sollevamento (max.) | Velocità di traslazione senza carico | Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale) | Velocità di sollevamento senza carico |
|---------|----------------|--------------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|
| EJC 110 | 1000 kg        | 4300 mm                        | 6 km/h                               | 2121 mm  | 0,22 m/s                              |
| EJC 112 | 1200 kg        | 4700 mm                        | 6 km/h                               | 2121 mm  | 0,22 m/s                              |

Jungheinrich Italiana S.r.l.  
Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.



**JUNGHEINRICH**