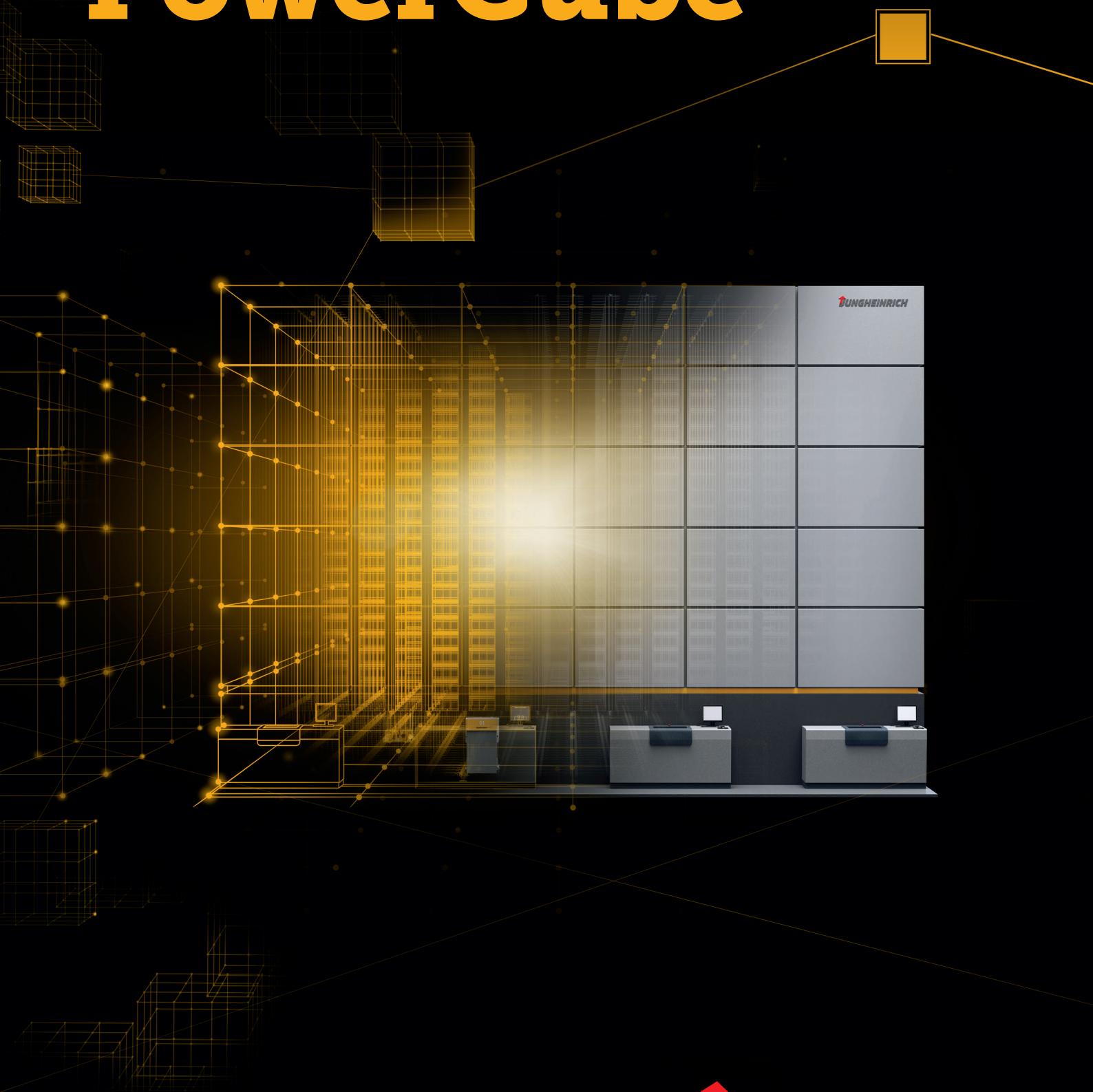


Die neue Dimension der Effizienz.

Jungheinrich PowerCube



JUNGHEINRICH

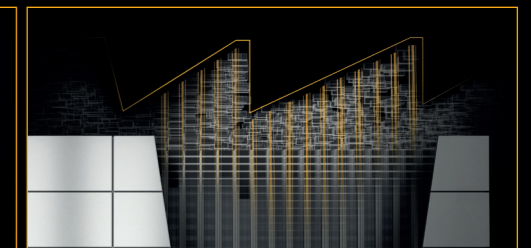
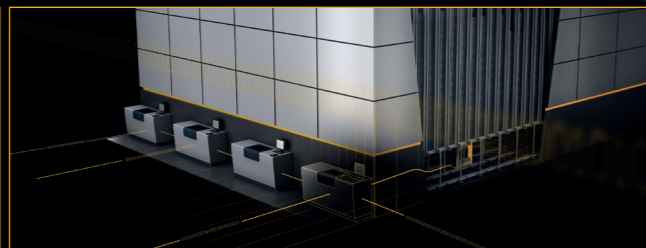
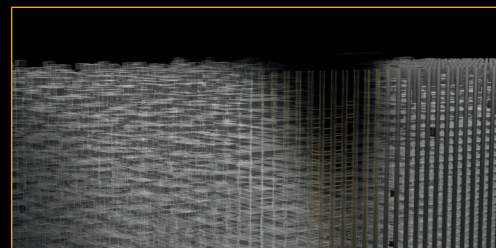
Wir verändern Raum und Zeit.

Ihr Zeit- und Kostendruck nehmen zu? Sie geraten an Kapazitätsgrenzen? In Zeiten von E-Commerce und Just-in-time-Delivery braucht es innovative Lösungen, um die Wirtschaftlichkeit und Wettbewerbsfähigkeit zu steigern:

den automatisierten, ultrakompakten und flexibel skalierbaren PowerCube von Jungheinrich. Mit seiner einzigartigen Raumnutzung, der maximalen Flexibilität, der starken Performance und der einfachen Integration setzt er neue Maßstäbe im Bereich der automatisierten Lagersysteme.

Im PowerCube werden die einzelnen Behälter vertikal gestapelt, von automatischen Lithium-Ionen-Shuttles ein-, um- und ausgelagert sowie zu den Arbeitsstationen gebracht. Mit dieser in sich geschlossenen Automatisierungslösung erreicht Ihr Lager – organisatorisch, räumlich und zeitlich –

die neue Dimension der Effizienz.



Einzigartige Raumnutzung mit extrem hoher Lagerdichte:

- Bis zu viermal höhere Lagerdichte als mit einem Fachbodenregal.
- Extrem hohe Anzahl an Behältern.
- Systemhöhe von bis zu 12 m macht den PowerCube zum höchsten Behälter-Kompaktlager seiner Klasse.
- Mehr Platz und Ordnung im Lager.

Einfache Integration und IT-Anbindung:

- Geringe Montage- und Inbetriebnahmezeit.
- Geeignet für normalen Industriefußboden, ganz ohne Überfräsen und Schleifen des Bodens.
- IT-Integration erfolgt ebenfalls schnell und unkompliziert.
- Der PowerCube lässt sich einfach anbinden, ob an bestehende Lagerverwaltungssoftware oder ein ERP-System zur Übertragung der Auftragsdaten.
- Anders als bei vergleichbaren automatisierten Lagersystemen bietet Jungheinrich als Generalunternehmer mit jahrelanger Automatisierungs- und Software-Expertise alles aus einer Hand.

Starke Performance mit hohem Durchsatz, ohne Stillstandzeit:

- Shuttles laden ihre Lithium-Ionen-Batterien während des Betriebs und haben deshalb keine Stillstandzeiten und ermöglichen einen wirtschaftlichen 24/7-Einsatz.
- Jedes Shuttle kann zwei Behälter gleichzeitig aufnehmen, was dem Durchsatz einen zusätzlichen Boost verleiht.
- Jeder Behälter hat ein Zuladegewicht von bis zu 50 kg – einzigartig bei Behälter-Kompaktlagern.
- PowerCube-Systembehälter sind kompatibel mit extern angeschlossener Fördertechnik und können somit außerhalb des Kompaktlager-Systems genutzt werden.

Maximale Flexibilität und Skalierbarkeit:

- Die Anzahl der Shuttles und Behälter ist skalierbar, wodurch der Durchsatz flexibel erhöht werden kann.
- Der PowerCube lässt sich an verschiedene Dachformen anpassen – ein Vorteil gegenüber marktüblichen Lagersystemen.
- Ideal für Bestandsgebäude und umzugstauglich.
- Als Stand-alone-Lösung, Ergänzung für Breitganglager oder Herzstück einer komplexen Automatanlage.

**Effizienz in Bewegung.
Automatisierung mit Jungheinrich.**

Sprechen Sie uns an!
Mehr unter www.jungheinrich.de/PowerCube

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**