



# Elektro-Schubmaststapler **ETV 216i**

Hubhöhe: 4550-10700 mm / Tragfähigkeit: 1600 kg

**LIION**  
technology

**JUNGHEINRICH**

# Ihr Schubmaststapler mit Lithium-Ionen-Technologie.

## Für noch mehr Leistung und Flexibilität.

Der agile und innovative Schubmaststapler ETV 216i ist der ideale Partner für sicheres und effizientes Ein- und Auslagern sowie für die Bereitstellung von Paletten zur Kommissionierung. Das neuartige Fahrzeugkonzept überzeugt mit einer vollständig integrierten Lithium-Ionen-Batterie, die nicht nur äußerst kompakt ist, sondern durch ihre Schnell- und Zwischenladefähigkeit auch eine extrem flexible Nutzung ermöglicht.

Durch schnelles Heben und Schieben wird der Umschlag von Paletten im Vergleich zu herkömmlichen Fahrzeugen signifikant erhöht. Darüber hinaus erwartet den Fahrer ein ergonomischer Arbeitsplatz, der durch viel Freiraum, optimale Rundumsicht und leichte Bedienbarkeit besticht.

Die neue Bauweise des ETV 216i schafft die Basis für höchste Ergonomie und Sicherheit. Schlaue Assistenzsysteme wie positionCONTROL oder operationCONTROL und maßgeschneiderte Bedienkonzepte ermöglichen ermüdungsfreies und produktives Arbeiten.



## Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

\* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Li-Ionen-Batterie mit Schnell- und Zwischenladefähigkeit
- Großzügiger, ergonomisch gestalteter Fahrerplatz
- Optimale Sicht auf Radarme und Last
- loweringPRO-Option zur Optimierung der Senkgeschwindigkeit
- drive&liftPLUS für maximale Performance bei hoher Resttragfähigkeit

# Ihr Jungheinrich Schubmaststapler für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Erleben Sie eine kleine Revolution in Ihrem Lager: Der weltweit erste Schubmaststapler mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie fährt mit bis zu 5 Prozent mehr Produktivität.

### Leistungsstarkes Hubgerüst

- Für ein Maximum an Sicherheit und Lagerausnutzung.
- Schnelles Heben, Senken und Schieben.
- Hohe Resttragfähigkeiten bei geringeren Abmessungen.
- Vorhandene Mastneiger und Gabelneiger.

### Integrierte Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit
- Weder Laderäume noch Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.

### loweringPRO

- Die Option loweringPRO ermöglicht maximale Performance durch die Verdoppelung der Senkgeschwindigkeit auf bis zu 1,2 m/s.
- Der sanfte Mastübergang gewährleistet das Heben und Senken der Ware mit höchster Sicherheit (optional).



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Maximaler Schutz für Mensch und Last – der ETV 216i bietet dank des neuartigen kompakten Designs durch den wegfallenden Batterietrog perfekte Sicht auf Radarme und Last.

### Erhöhte Sicherheit

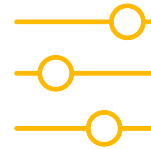
- Bessere Sicht auf die Radarme und die Last durch Wegfall der Blei-Säure-Batterie.
- Schlanke Dachstreben für perfekte Rundumsicht.
- Vorhandene Antriebsradabdeckung.
- Zwei Handgriffe für sicheren Ein- und Ausstieg.
- Schulterschutz.
- Panoramaglasdach (optional).
- Integrierte DayLED (optional).

### Vielfältige Assistenzsysteme und Optionen

- Positionierungslaser für ein leichteres Einstapeln der Last.
- Permanente Kontrolle der Grenztragfähigkeit per operationCONTROL.
- Gabelkamera mit Monitor.

### 4-Zoll-Vollfarb-Display

- Fahrtrichtungs- und Radstellungsanzeige.
- Batteriezustand mit Restlaufanzeige.
- Drei wählbare Fahrprogramme.
- Betriebsstunden und Uhrzeit.
- Hubhöhe (optional).
- Lastgewicht (optional).



## Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Hier wird jeder Fahrer zum Multitalent – und der ergonomische Fahrerplatz dank serienmäßiger und optionaler Bedienvarianten ganz schnell zum Lieblingsplatz.

### Ergonomischer Arbeitsplatz

- Mehr Platz für den Fahrer durch einen breiten Sitz.
- Armlehne und Lenkrad sind separat und ohne Kraftaufwand einstellbar.
- Gut sichtbare und breite Einstiegsstufe.
- Anbringung von Haltern für Zusatzausstattung wie DF-Terminals oder Scanner.
- Praktische Ablagen.
- Komfortladen.

### Ausstattungs Pakete für unterschiedliche Einsatzbedingungen

- Efficiency für leichte Einsätze und niedrigsten Energieverbrauch.
- drive&liftPLUS für höchste Produktivität bei optimalem Energieverbrauch.

### soloPILOT-Steuerungshebel

- Zur Aktivierung sämtlicher Hydraulikfunktionen sowie Fahrtrichtungswahl und Hupe.
- Alle Stellteile befinden sich im Blickfeld und sind eindeutig mit einer Funktion belegt.
- Sinnfällige Betätigungsrichtung des Fahrtrichtungsschalters.
- Millimetergenaues Arbeiten durch feinfühliges Ansteuern aller Funktionen.
- Optimale Steuerung zusätzlicher Anbaugeräte wie z. B. eines optionalen Zinkenverstellgeräts.
- multiPILOT-Steuerungshebel optional erhältlich.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwin- digkeit ohne Last	Arbeitsgangbrei- te (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwin- digkeit ohne Last
ETV 216i	1600 kg	10700 mm	11 km/h	2759 mm	0,7 m/s

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG  
Friedrich-Ebert-Damm 129 22047 Hamburg Telefon 0800 222 585858\* \*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

Jungheinrich Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**