



Robot móvil Manipulación de contenedores (AMR) SOTO



SOTO

		soto
Especificaciones técnicas	Tara (según la configuración de las mochilas)	686–735 kg 695 kg con la configuración de serie
	Capacidad de carga (según la configuración de las mochilas)	200–249 kg 240 kg con la configuración de serie
	Medidas (la x an x al)	$2.230 \times 1.060 \times 2.160$ mm (altura en funcionamiento más escáner láser +80 mm)
	Mecánica de tracción	Tracción omnidireccional
	Velocidad máxima	1,5 m/s
Área de trabajo	Ancho mín. para una velocidad segura (0,3 m/s) / para velocidad máxima	1.650 mm / 2.510 mm
	Radio de giro mín.	3.100 mm
	Altura de agarre mín. (frontal / lateral)	500 mm / 400 mm
	Altura de agarre máx.	1.700 mm
Requisitos técnicos de los soportes de carga y las cargas	Medidas contrastadas (la × an, tolerancia: −1% / +0%)	300 × 200 mm, 400 × 300 mm, 600 × 400 mm
	Alturas respaldadas (an > al)	80–320 mm ¡Sin objetos sobresalientes! ¡El ancho debe ser siempre mayor que la altura!
	Cantidad máx. de portadores de carga pequeña por robot	8 (600 × 400 mm) – 24 (300 × 200 mm / 400 × 300 mm)
	Normas respaldadas	VDA 4500 (R-KLT, RL-KLT) y portadores de carga pequeña similares
	Portadores de carga alternativos	p. ej. de EPP y cartón: debe verificarse en cada caso concreto
	Peso máx. por portador de carga pequeña / carga útil máx. total	máx. 20 kg / máx. 240 kg (24 contenedores de 10 kg cada uno)
	Centro de gravedad de la carga	máx. 2/3 hacia un lado
	Giro del portador de carga pequeña en el interior del robot	+/- 180° y +/- 90°
	Clase de protección	IP 20
Requisitos del entomo	Temperatura	15 °C − 25 °C
	Temperatura máx. (brevemente, hasta 1 h)	35 °C
	Humedad del aire	< 95%, no condensante
	Calidad del suelo	Suelo industrial, desviación de la planeidad según DIN 18202:2019-07
	Altura de las irregularidades transitables del suelo	5 mm
	Certificación de sala blanca	Certificado ISO-7
Sistema de energía	Batería	8× Li-lon, 25,6 V, por cada 21 Ah
	Tiempo de trabajo sin recarga	Hasta 8 horas
	Tiempo de carga	1,6 horas (relación 5:1)
Seguridad	Características de seguridad	Funcionamiento seguro cerca de personas por medio de compo- nentes de seguridad certificados, escáneres láser 2D y cámaras 3D para la prevención dinámica de colisiones
Comunicación	Interfaz de usuario	2 pantallas táctiles, LED
	Interfaz	Posible integración mediante VDA 5050, integración alternativa del Magazino Fleet Manager a través de la interfaz REST estandarizada en el sistema de gestión de almacenes

Jungheinrich de España S.A.U.

Calle Hostal del Pi, 9 Polígono Industrial El Barcelonés 08630 Abrera (Barcelona) Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es www.jungheinrich.es Los centros de producción de Norderstedt, Moosburg, Landsberg y Kaltenkirchen están certificados. ISO 14001

Los vehículos industriales de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



