



## **Regalsystem** **Verfahrbares Palettenregal**

** JUNGHEINRICH**

# Das flexible Gangsystem bei wenig Platz.

**Für beste Raumnutzung in diversen Lagertypen.**

Gänge zwischen den Regaleinheiten sind es, die Ihren Flächenbedarf in die Höhe treiben. Mit verfahrbaren Regaleinheiten schaffen Sie wirksam Abhilfe und können bis zu 90 % Platz sparen. In diesem System eröffnet sich ein Arbeitsgang durch Auseinanderschoben der Regale immer nur dort, wo Sie ihn gerade benötigen. Die Technik dahinter: Verfahrbare Regale, die auf elektrisch angetriebenen Sockeln („Wagen“) montiert sind. Die Steuerung erfolgt zentral vom einzelnen Regal aus oder per Fernsteuerung. Natürlich steht der eingesparte Platz als zusätzliche Lagerfläche zur Verfügung. Daraus resultiert ein extrem hoher Raumnutzungsgrad. Der schnelle Zugriff auf jeden Artikel bleibt durch die einfache Bedienung erhalten. Auch größere Fahrzeuge können problemlos eingesetzt werden, weil ja immer nur ein Arbeitsgang eröffnet werden muss und somit die Größe der Fahrzeuge kein kritischer Faktor für Platzverluste ist. Umsetzbar für Paletten-, Fachboden- und Kragarmregale.



## Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.



## Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Optimaler Raumnutzungsgrad durch die Einsparung von Gängen
- Senkung Energie- und Betriebskosten durch Kompaktlagerung
- Einzelplatzzugriff
- Zeit- und Energieersparnis dank kürzeren Fahrwegen
- Flexibel erweiterbar

# Ihr Jungheinrich Palettenregal für maximalen Kundennutzen.



## Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Ihre Systemlösung mit den flexibel verfahrbaren Gängen passen wir exakt an Ihren Bedarf an. Je nach Lagertyp und logistischem Prozess entwickeln wir ein maßgeschneidertes Konzept, das höchste Produktivität garantiert und auch künftige Ausbauoptionen bietet.

### Modularer Aufbau

- Standardbauelemente im Baukastenprinzip.
- Mit anderen Jungheinrich-Regalen kombinierbar.

### Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Branchen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.



## Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Immer zur richtigen Zeit am richtigen Ort: die bedarfsgerechten Gänge Ihrer verfahrbaren Palettenregal-Lösung. Damit sparen Sie neben Raum auch Zeit und Wegstrecken. So werden Sie schon bald eine positive Bilanz ziehen können bei den Energie- und Betriebskosten.

### Erhöhung Lagerkapazität

- Die eingesparten Arbeitsgänge stehen zu Lagerzwecken zur Verfügung.

### Beste Energieeffizienz

- Kompakte Bauweise für Energieeinsparungen.
- Besonders geeignet für den Einsatz im Tiefkühlhaus.

### Effizienzsteigerung dank WMS-Anbindung

- Das Regal öffnet sich bereits während der Anfahrt.
- Zeitaufwändige Such- und Korrekturfahrten entfallen.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

### Schutzeinrichtungen für sicheres Arbeiten

- Schaltleisten und Lichtschranken.
- Freigabeschalter.
- Notausschalter.

### Prozesssicherheit durch Systemintegration

- Echtzeit-Überblick über den Aktivitätszustand.
- Reduzierung falscher Warenbewegung, da sich immer nur der richtige Gang öffnet.

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG  
Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*  
\*Deutschlandweit kostenlos

[info@jungheinrich.de](mailto:info@jungheinrich.de)  
[www.jungheinrich.de](http://www.jungheinrich.de)

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

**JUNGHEINRICH**