

Hirschthal - Holzikerstrasse 5

# **JUNGHEINRICH** Rampenverkauf

**07.11 von 8-18 Uhr**

**08.11 von 8-20 Uhr**

## **EJE 116\***

Tragkraft 1600kg  
Neugerät für **5.990.-**  
Occ Gerät schon für  
**3.990.-**



**PTE 1.6\***  
Neupreis **2.450.-**  
Messepreis **1.840.-**



**PSE 1.2\***  
Hubhöhe: 2900mm  
Neupreis **6.170.-**  
Messepreis **4.627.-**

250 ZT 150 Ah Blei Batterie  
**EJC 110\***  
Hubhöhe 2500mm  
Tragkraft 1000kg

Neupreis **8.990.-**  
Messepreis **6.990.-**



**Bis zu 30% auf über 250  
Gebrauchtgeräte!**

**Über 50 Neufahrzeuge ab Lager  
zu attraktiven Sonderpreisen!**

**Kontakt: 0848 801 901**

\*Preise nur Vorort an der Messe am 07.+08.11. gültig  
exkl. MwSt., exkl. Transport und nur solange Vorrat  
Alle Preise sind in Schweizer Franken.

**JUNGHEINRICH**

## **NILFISK\***

MH 4M - 220

HEISSWASSER  
HOCHDRUCKREINIGER

**Messepreis 3.700,-**  
statt 3.920,-



## **Ameise® PTM 2.0\***

Schnellhub  
Tragkraft 2000kg  
Gabellänge 1150mm

**Messepreis 370,-**  
statt 470,-



## **NILFISK\***

MC 6P - 200

**Messepreis 2.500,-**  
statt 2.670,-



## **EFG-BC 325k\***

Tragkraft 2500kg  
Hubhöhe 3100mm

**Messepreis 22.790,-**  
statt 27.940,-

