

NEUE MASSSTÄBE FÜR INTELLIGENTE LAGER.

Im thailändischen Lager des Automobilzulieferers Brose setzt der Jungheinrich Mobile Robot EKS 215a ab sofort neue Standards. Der Mobile Robot gestaltet die Arbeitsabläufe effizienter, minimiert Fehler, sorgt für Sicherheit und fördert nachhaltiges Arbeiten. Das exemplarische Projekt von Jungheinrich und Brose zeigt, wie sich die volle Leistung von Automatisierungssystemen nutzen lässt – und ist für beide Kooperationspartner ein großer Schritt zu mehr Nachhaltigkeit in der Intralogistik.

Jungheinrich, eines der weltweit führenden Unternehmen der Intralogistik, und Brose, ein führender Anbieter intelligenter Lösungen für mechatronische Systeme und elektrische Antriebe, haben in einer Kooperation ein neues Kapitel der intelligenten Automatisierung aufgeschlagen.

Die Partnerschaft zwischen Jungheinrich Thailand und Brose Thailand begann mit dem strategischen Einsatz des hochmodernen Mobile Robots EKS 215a. Dieser Sprung in Richtung Effizienz und Innovation stellt einen Meilenstein in der Intralogistik dar und setzt einen Maßstab für die zukünftige Entwicklung der Branche in Thailand.

Das Projekt gibt zugleich einen Einblick in die Zukunft der fortschrittlichen Fertigung: Das Fahrerlose Transportsystem EKS 215a gestaltet im Betrieb Arbeitsabläufe effizient und sicher, minimiert Fehler und fördert zudem nachhaltiges Arbeiten.

Bart Sprangers, General Manager von Jungheinrich Thailand, kommentiert: „Wir arbeiten seit vielen Jahren mit Brose zusammen. Als echte Partner konzentrieren wir uns gemeinsam auf Nachhaltigkeit, Sicherheit und eine verbesserte Produktivität im Lager. Die Vision von Brose in Bezug auf kontinuierliche Verbesserung, Effizienz und Innovation stimmt mit der von Jungheinrich überein. Wir haben eine gute Beziehung aufgebaut, in der wir gemeinsam neue Wege finden, um die Lagereffizienz zu verbessern und Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.“

Gemeinsam mit dem Brose-Team hat Jungheinrich sorgfältig die Bedürfnisse und Prozesse des Unternehmens analysiert und eine umfassende Materialfluss- und Durch-

satzanalyse durchgeführt. Mit dem daraus entstehenden umfassenden Plan implementierte Jungheinrich seine fahrerlose Lösung.

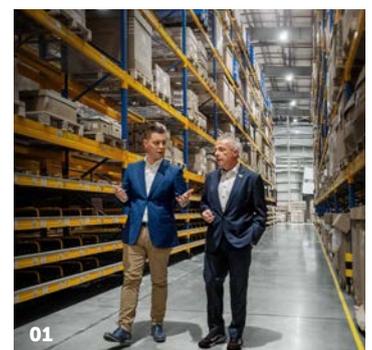
Eine echte Partnerschaft für die richtige Lösung.

Denis Reul, Geschäftsführer von Brose Thailand (Werk Chonburi), hebt hervor, dass Brose permanent auf der Suche nach neuen Technologien ist, mit denen die Effizienz der Arbeitsprozesse optimiert und die steigende Auftragszahl bewältigt werden kann. Mit dem FTS hat das Team von Jungheinrich die optimale Lösung für die Bedürfnisse von Brose.

Gemeinsam setzen Jungheinrich und Brose einen neuen Standard für intelligente Lagerlogistik in Thailand. Der Einsatz des Mobile Robots EKS 215a ist ein Signal für die Branche. Er unterstreicht, wie bedeutsam eine kontinuierliche Weiterentwicklung und Standardisierung in der intelligenten und nachhaltigen Lagerhaltung ist.

01
Jungheinrich und Brose: Gemeinsam für mehr Nachhaltigkeit, Sicherheit und eine verbesserte Produktivität im Lager.

02
Der Einsatz des Mobile Robots EKS 215a sorgt für eine höhere Prozesssicherheit und ein schadensfreies Handling der Produkte.



DAS PROJEKT AUF EINEN BLICK



Kunde:	Brose Gruppe
Branche:	Automobilzulieferer
Größe des Unternehmens:	32.000 Mitarbeitende
Standort:	24 Länder

HERAUSFORDERUNG

Weiterentwicklung der Lagerhaltung für eine effiziente, innovative und nachhaltige Intralogistik.

JUNGHEINRICH LÖSUNG

Partnerschaft zwischen Jungheinrich und Brose mit dem Ziel der gemeinsamen Entwicklung intelligenter Lösungen für innerbetriebliche Warenbewegungen.

ERGEBNISSE

Der Mobile Robot EKS 215a als Automatisierungslösung und erstes innovatives Ergebnis der Kooperation zwischen Jungheinrich Thailand und Brose Thailand.

IMPRESSIONEN

Die von Jungheinrich automatisierten Prozesse reduzieren die Risiken für Mitarbeitende sowie für Fehlkommissionierungen.



Zukunftsfähige Lagerlösung von Jungheinrich: Einsatz eines automatisierten Fahrzeugs mit Lithium-Ionen-Batterie.