



Førerløs smalgangstruck

EKV 514a / 516ka / 516a

Løftehøjde: 11000-13000 mm / Lasteevne: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Topatleten

i det automatiske smalgangslager.

Til udførelse af lageropgaver i store løfthøjder.

Vores kraftige og modulopbyggede EKX-moduler overbeviser som mobil robot, der er udviklet på basis af vores velkendte, elektriske smalgangstruck EKX. EKXa udmærker sig med den højeste ydelse ved løfthøjder på op til 13.000 mm, og den sætter nye standarder på det automatiske smalgangslager.

Udstyret med et 80 V-drev og en vedligeholdelsesfri synkron reluktansmotor opnår den helt nye ydelsesmål med reduceret energiforbrug. Med integreringen af den indbyggede oplader som tilvalg samt strømskinne og -aftager er den optimalt udstyret til indsats 24/7. 360°-sikkerhedssensorene som tilvalg gør det muligt at anvende EKXa'en i et åbent, ikke indhegnet smalgangslager. Ved hjælp af tilvalget registrering af palle og plads kan eksisterende reoler i hidtil manuelt betjente smalgangslagre automatiseres.

Takket være kombinationen af RFID-transpondere og en induktiv føring, som er testet i praksis, sikres en præcis positionering på lagerpladsen samt et automatisk gangskifte. Med muligheden for trinvis automatisering har du alle muligheder for lagerprocesser med maksimal tilgængelighed, effektivitet og ydelse.

Alle fordele ved første øjekast

- Med mulighed for trinvis automatisering
- 360°-sikkerhedssensorer til anvendelse i åbne smalgangslagre
- Registrering af palle og plads til betjening af eksisterende reoler i manuelle smalgangslagre
- Indbygget oplader som tilvalg til anvendelse 24/7
- Planlægning, realisering og kundeservice fra et og samme sted

Din Jungheinrich Mobile Robot giver maksimale fordele.



Effektivitet

Maksimal effekt med de mest effektive automatiseringsløsninger.

Arbejder intensivt i højreolen: Takket være vedligeholdelsesfri synkron-reluktansmotor og 80 V-drev.

Gennemprøvet standardtruck som basis
Basistruck højreoltruck EKX i serie 5.
Kombineret med omfattende sikkerhedssystem og automatiserings- og navigationskomponenter.
Effektiv drivteknologi og udstyr
80 V-drev.
Vedligeholdelsesfri synkron-reluktansmotor.
RFID-læsere til positionsbestemmelse i smalgange.
Patenteret nyttesænkning og -bremsning giver maksimal energigenvinding under indsatsen.
Ekstraudstyr med indbygget oplader, strømskinne og -aftager giver effektiv indsats 24/7.
Automatisering i eksisterende lagre
Registrering af palle og plads ved hjælp af kamera og sensorteknologi muliggør automatisering af manuelle, eksisterende reoler.

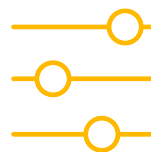


Sikkerhed

De bedste forudsætninger for sikkert arbejde.

Pålidelig kommunikation: Via WLAN kommunikerer trucken med de vigtigste styresystemer.

Processikkerhed på lageret
Driftssikker teknik til induktiv føring giver sikker kørsel hele tiden overalt på lageret.
Trucken kommunikerer med de overordnede lede- og styresystemer via WLAN.
Overblik over alt med FTS-førerpladsen
Visning af alle oplysninger omkring trucken med grafisk fremstilling på FTS-førerpladsen.
Kundeindividuelle funktioner kan alt efter de projektspecifikke krav implementeres og aktiveres særskilt i det pågældende system.
360°-sikkerhedssensorteknologi
En intelligent placering af personbeskyttelsesscannere på EKXa muliggør en 360°-sikkerhed. Det betyder, at EKXa'en kan benyttes i et automatiseret smalgangslager uden indhegning og områdeadgangskontrol.
Egnede advarsels- og beskyttelsesområder giver en reguleret bremsning og en sikker stilstand foran forhindringer på kørevejen.



Individualitet

En automatiseringsløsning, der er lige så individuel som din virksomhed.

Velkommen til fremtiden: Vi tilbyder dig gennemprøvede og optimerede basistrucks som basis for din automatisering.

Præcis navigation
Millimeternøjagtig placering af truckene samt de laster, der transporteres til de definerede stationer.
Projekt- og omgivelsesspecifik planlægning og implementering.
Med mulighed for trinvis automatisering
Efterfølgende automatisering, så dit smalgangslager er fremtidssikkert.
warehouseNAVIGATION giver meget præcis tilkørsel og positionering ved den pågældende lagerplads, hvilket aflaster brugeren.
Ved halvautomatisering med warehouseNAVIGATION øges omlæsningskapaciteten med 25 %.
I fuldautomatisk tilstand giver selvstændig manøvrering og rangering i lagergangene pålidelig udførelse af de tildelte transport- og lageropgaver.
Trucken kommunikerer med de overordnede lede- og styresystemer via WLAN.

Model Oversigt

Den rigtige model til dine applikationer:

Navn	Kapacitet / belastning	Løftehøjde (maks.)	Kørehastighed uden last
EKX 514a	1400 kg	11000 mm	10,5 km/h
ERC 2a	1600 kg	12000 mm	12 km/h
ERC 2a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Danmark A/S

Øst: Park Allé 350 C, 1 sal, 2605 Brøndby

Vest: Vrøndingvej 5, 8700 Horsens

Telefon 8987 4800

kontakt@jungheinrich.dk
www.jungheinrich.dk

Vores fabrikker i Norderstedt, Moosburg
og Landsberg, samt vores
reservedelscenter i KaltenKirchen, er
certificeret.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich truck opfylder de
europæiske sikkerhedskrav.



**JUNGHEINRICH**