

Automazione.

Soluzioni su misura da un unico fornitore.



JUNGHEINRICH

EFFICIENZA IN MOVIMENTO.

Soluzioni di automazione su misura. Dall'analisi e progettazione alla realizzazione, fino al servizio assistenza e supporto.

03

PIANIFICAZIONE E PROGETTAZIONE.

Insieme a voi pianifichiamo e progettiamo una soluzione logistica in linea con le vostre necessità.

04 – 05

REALIZZAZIONE E INTEGRAZIONE DI SISTEMI.

Per la realizzazione del vostro magazzino automatico offriamo tutte le strutture intralogistiche da un solo fornitore e, in qualità di general contractor, garantiamo il rispetto dei tempi di realizzazione.

06 – 07

MANUTENZIONE E ASSISTENZA.

Al termine del progetto del vostro sistema logistico, continueremo ad essere disponibili, su richiesta e 24/7.

08 – 09

STOCCAGGIO DI PALLET IN AUTOMATICO.

Con il carrello trilaterale automatico (AGV) o con un magazzino automatico con trasloelevatori offriamo massime prestazioni secondo le necessità, anche 24/7.

10 – 11

MAGAZZINI AUTOMATICI PER MINUTERIE.

Stoccaggio di minuterie altamente efficiente e personalizzato: anche con il potente Miniload.

12 – 13

SISTEMI DI CONVOGLIAMENTO.

La tecnologia di movimentazione pallet e contenitori aumenta la produttività nel vostro magazzino, sia per gli impianti nuovi sia per le ristrutturazioni.

14 – 15

AGV (AUTOMATED GUIDED VEHICLES).

Comandato da un software intelligente, un sistema di carrelli AGV si occupa di missioni di trasporto ripetitivi, in modo efficiente e sicuro.

16 – 17

SISTEMI DI PICKING E PALLETTIZZAZIONE.

Le tecnologie intelligenti facilitano il picking, aumentano il rendimento del picking e riducono la percentuale di errori.

18 – 19

REFERENZE.

Un'esperienza pluriennale a livello mondiale come fornitore di sistemi in diversi settori contraddistingue Jungheinrich come partner affidabile per i progetti di automazione.

20 – 21

ASPETTI PRATICI DI JUNGHEINRICH

Informazioni utili sul fornitore leader di soluzioni nel settore dell'intralogistica e sui nostri prodotti, sistemi e servizi.

22 – 23

Efficienza in movimento.

L'automazione dall'analisi delle esigenze al successo.

Insieme, progettiamo e pianifichiamo la soluzione logistica perfetta per le vostre esigenze, sulla base della nostra esperienza in numerosi settori e per aziende di diverse dimensioni.



Grazie alla nostra rete di assistenza capillare, saremo sempre al vostro fianco anche una volta messo in funzione l'impianto.

L'automazione è in grado di portare le performance del vostro magazzino a livelli di efficienza ancora più elevati. Sviluppiamo passo dopo passo insieme a voi, dalla progettazione e implementazione fino alla messa in opera e alla manutenzione, la giusta soluzione per fornirvi l'impianto automatico più adatto ai processi intralogistici del vostro magazzino.

Per la realizzazione del vostro magazzino automatico offriamo tutte le strutture da un unico fornitore. In qualità di general contractor, ci occupiamo della realizzazione e colleghiamo tutti i componenti in un unico sistema.

Pianificazione e progettazione.

Processi logistici in linea con le esigenze dei nostri clienti.

Grazie alla nostra esperienza in ogni settore industriale e in ogni tipologia di impresa, dalla più strutturata alle piccole realtà, pianifichiamo e progettiamo insieme a voi la soluzione logistica più adatta alle esigenze del magazzino.

- ▶ Organizzazione ottimale dei vostri processi di magazzino.
- ▶ Esperienza a livello internazionale in ogni settore.
- ▶ Soluzioni su misura con il livello di automazione ottimale.

Progettazione:

soluzioni su misura che si adattano perfettamente alle vostre esigenze e tengono conto della crescita futura e graduale.

Modernizzazione e ottimizzazione:

la risposta alle sfide sempre più ardue di efficienza e capacità.





Con l'ausilio dell'analisi del flusso dei materiali rappresentiamo la vostra automazione di progetto e la pianificazione della realizzazione.



La nostra esperienza in project management per soluzioni intralogistiche su misura garantisce lo svolgimento fluido del progetto.

Realizzazione e integrazione di sistemi.

Una soluzione completa da un unico fornitore.
In qualità di general contractor, gestiamo tutte le attività di realizzazione nel rispetto dei tempi concordati.

Per la realizzazione del vostro magazzino automatico offriamo tutte le soluzioni e le strutture da un unico fornitore. Questo rappresenta uno standard di riferimento in trasparenza e sicurezza per l'intera durata del progetto, fino alla consegna dell'impianto finito. Soltanto un partner che conosce perfettamente tutte le strutture vi garantisce che tutti i sistemi, che siano manuali, semi o completamente automatici, interagiscano perfettamente e funzionino in armonia. Questo vale per i componenti di magazzino e le infrastrutture IT nuove o già presenti.

- ▶ Un unico interlocutore per ogni aspetto del processo.
- ▶ Gestione del progetto trasparente e affidabile in tutte le fasi di realizzazione.
- ▶ Consegna dell'impianto finito dopo il collaudo.



Edifici, strutture in acciaio, sistema di scaffalature: per ogni tipo di magazzino realizziamo la struttura più adatta, tenendo conto di tutti i fattori rilevanti.

Carrelli e componenti automatici: la nostra gamma comprende tutti i prodotti per il vostro magazzino automatico: dal manuale al completamente automatico.

Software e sistemi IT: ci occupiamo anche del collegamento digitale del vostro magazzino.

Manutenzione e assistenza.

La nostra competenza sempre al vostro fianco.

Grazie a una rete di assistenza capillare con oltre 5.300 tecnici di assistenza in tutto il mondo, saremo sempre in grado di essere al vostro fianco anche una volta messo in funzione l'impianto. Questo include manutenzioni, verifiche della sicurezza e ispezioni, su richiesta 24/7. I ricambi importanti sono sempre disponibili sul posto, per ridurre al minimo eventuali tempi di fermo all'interno del vostro sistema logistico. Per prevenire costose riparazioni, su richiesta possiamo effettuare dei corsi di addestramento per i vostri collaboratori che prevedano un utilizzo efficiente e sicuro del vostro impianto. Se necessario, ci occupiamo anche del monitoraggio del sistema.

- ▶ Riduzione al minimo dei tempi di fermo grazie alla disponibilità dei ricambi in loco.
- ▶ Durata prolungata del vostro impianto grazie alla manutenzione e al controllo dell'impianto eseguiti regolarmente.
- ▶ Reperibilità telefonica 24/7, 365 giorni all'anno.
- ▶ Pieno controllo dei costi grazie ai Service Level Agreements personalizzati.

Servizio assistenza: presente in tutto il mondo, garantisce affidabilità e massima trasparenza dei costi. Per ridurre al minimo i tempi di fermo e garantire l'operatività del magazzino.

Supporto: vi supportiamo in tutto ciò che garantisce dei processi più fluidi. Dal monitoraggio del sistema fino ai corsi di addestramento e formazione per i vostri dipendenti.





I nostri tecnici di assistenza eseguono interventi di manutenzione, riparazione, ispezione e controllo di sicurezza per mantenere il tuo impianto sempre al massimo dell'efficienza e della sicurezza.

Stoccaggio di pallet automatico. Efficienza al massimo livello.

Massime prestazioni nella modalità su più turni fino a 24/7, con carrelli elevatori trilaterali automatici o con trasloelevatori.

MAGAZZINO AUTOMATICO CON SCAFFALATURE PORTA-PALLET

Questi magazzini dotati di trasloelevatori esprimono al meglio i loro punti di forza quando si tratta di stoccare e movimentare un grande numero di pallet. Sono disponibili come magazzini integrati o come autoportanti con un'altezza fino a 45 m. In questo modo, il grado di sfruttamento dello spazio è molto elevato. Nella versione con stoccaggio a singola, doppia o multipla profondità, a temperatura normale, a temperatura controllata o cella frigo fino a -35 °C, questi magazzini sono adatti ogni tipologia di merci.

MAGAZZINO TRILATERALE AUTOMATICO

I carrelli senza operatore (AGV) sono i nostri carrelli ad alte prestazioni per il deposito e il prelievo, oltre al picking nel magazzino a corsia stretta. La base è costituita da carrelli di serie ormai collaudati, integrati da componenti automatici. Grazie alla possibilità di automatizzazione graduale, anche in futuro tutti i percorsi saranno disponibili. A tale scopo, già nella semi-automatizzazione è possibile, grazie alla nostra warehouseNAVIGATION, aumentare la resa di movimentazione del 25%. Sussiste anche la possibilità di realizzare l'alimentazione elettrica con blindosbarre integrate nella scaffalatura, per prestazioni ed efficienza su più turni.

- ▶ Massime prestazioni nella modalità su più turni fino a 24/7, sia con trasloelevatori sia con carrelli elevatori trilaterali automatici.
- ▶ Grado di sfruttamento dello spazio ottimale grazie al deposito anche a 45 m (trasloelevatore) o 13 m (carrello elevatore a grandi altezze) di altezza.



Trasloelevatore per pallet: velocità e precisione durante il processo di deposito e prelievo.



L'**ETX 515a** è equipaggiato per l'uso manuale, semi-automatico o automatico. È possibile l'automatizzazione graduale.



Per altezze di sollevamento fino a 13 m e 1.600 kg di portata.

Con le blindosbarre collettrici è possibile anche un impiego **24/7**.

Sulla base di affidabili carrelli di serie, integrati con **componenti automatici**.

SERIE

Modello	516a
Altezza di sollevamento in mm	4.780-13.000
Portata in kg	1.400-1.600
Velocità di traslazione in km/h	10,5-12

EKXa

Modello	515a
Altezza di sollevamento in mm	3.000-13.000
Portata in kg	1.200-1.500
Velocità di traslazione in km/h	9

ETXa

Modello	516a
Altezza di sollevamento in mm	4.780-13.000
Portata in kg	1.400-1.600
Velocità di traslazione in km/h	10,5-12

Graduabilità flessibile fino a 25 m grazie alla struttura modulare.

Grado di sfruttamento dello spazio ottimale grazie alle dimensioni dei fine corsa.

Prestazioni eccellenti:

velocità massima superiore a 6 m/s e accelerazione massima oltre 5,3 m/s².

Massima efficienza energetica attraverso l'accumulo dell'energia in frenata grazie al sistema SuperCaps.

Il Miniload più efficiente è perfettamente integrato in un sistema completo con scaffalatura, tecnologia di movimentazione e software.

Stoccaggio di minuterie automatico. Personalizzato come la vostra azienda.

Velocità, precisione, efficienza energetica e sfruttamento dello spazio ottimale, soprattutto con il potente Miniload per minuterie.

MAGAZZINI AUTOMATICI PER MINUTERIE

I magazzini automatici per minuterie sono personalizzabili secondo le vostre esigenze. L'obiettivo: uno stoccaggio di pezzi piccoli in contenitori, ripiani o cartoni. La vostra merce viene stoccata su ripiani angolari o ripiani normali, sfruttando tutto lo spazio in altezza fino a 25 m. La portata in questo caso arriva fino a 300 kg. Il Miniload sviluppato da Jungheinrich convince per i valori di potenza migliori della sua categoria, i tempi di prelievo brevi, uno sfruttamento ottimale dello spazio e l'efficienza energetica.

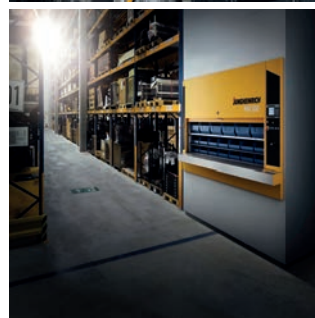
MAGAZZINI DINAMICI PER MINUTERIE

Quando si tratta di ottenere un profitto elevato in uno spazio limitato, forniamo la soluzione ottimale per ogni missione. Che si tratti di una scaffalatura LiFo o del principio FiFo, di una scaffalatura paternoster (PRK) o di un magazzino verticale (LRK).


- ▶ Profitti elevati grazie alla velocità e alla precisione.
- ▶ Stoccaggio compatto di merci non ingombranti in piccoli contenitori o scatole.
- ▶ Massima efficienza grazie alla sintonia perfetta di tutti i componenti.



Il più potente Miniload della sua categoria si distingue per l'**elevata velocità di movimentazione** e per le **dimensioni ridotte**.



Scaffalatura a sollevamento per uno stoccaggio efficiente e su misura su superfici ridotte.



Elevata efficienza e sicurezza dei processi per ogni unità di carico.

Elevato profitto grazie al flusso di materiali efficiente.

Su misura grazie alla vasta gamma di componenti per la tecnologia di movimentazione.

La tecnologia di movimentazione apre nuove possibilità di automatizzazione del magazzino e garantisce dei processi intralogistici altamente efficienti.

Tecnologia per la movimentazione.

Innovativa tecnologia di movimentazione pallet e contenitori, su misura per le vostre esigenze.

TECNOLOGIA DI TRASPORTO PALLET

La nostra tecnologia per il trasporto di pallet si adatta perfettamente ad ogni esigenza di movimentazione grazie alla propria struttura modulare. Che si tratti di catene o rulli, navette di trasferimento, tavole di sollevamento o rotanti, la redditività e l'efficienza del magazzino saranno sempre al primo posto nella scelta della soluzione più adatta.

TECNOLOGIA DI TRASPORTO CONTENITORI

La tecnologia di convogliamento dei contenitori è uno degli aspetti chiave per un'automazione intelligente del magazzino. L'obiettivo sono il trasporto, lo smistamento, l'ingresso e l'uscita, i buffer e lo stoccaggio delle merci. In combinazione con il Jungheinrich Warehouse Management System, è possibile portare i flussi delle merci ad un livello superiore, automatizzando l'intero processo.

- ▶ Flusso di merci altamente efficiente grazie al collegamento a processi intralogistici ottimizzati.
- ▶ Adattabile e su misura per qualsiasi esigenza grazie alla struttura modulare.
- ▶ Economico grazie alla ridotta manutenzione e alla maggiore efficienza energetica.



Movimentazione pallet con elevate velocità di traslazione per un aumento della redditività.



Movimentazione contenitori per il trasporto flessibile di merci in scatole, cassette e vassoi fino a 50 kg.

Carrelli automatici (AGV). Flusso di merci efficiente anche nella modalità mista.

Il cuore di un magazzino automatico: la tecnologia consolidata dei carrelli di serie integrata con componenti automatici controllati da software intelligenti.

CARRELLI AUTOMATICI (AGV)

Si basano su collaudati carrelli di serie completati da componenti automatici. Completamente automatici, precisi e sicuri nei processi, nel magazzino si occupano di missioni di trasporto ripetitivi. Una parte essenziale sono i sensori di protezione delle persone che, dotati di un campo di avviso e di protezione, monitorano il percorso in modo costante. Così è possibile l'impiego senza problemi anche in modalità mista con mezzi di movimentazione manuali. Per evitare anomalie durante il funzionamento, i nostri sistemi di trasporto senza operatore (AGV) sono stati predisposti, prima della consegna, per l'impiego specifico e testati in stabilimento sia come hardware che come software. In loco, il vostro AGV viene integrato con l'utilizzo della Logistics Interface Jungheinrich nel sistema già esistente. Così la messa in funzione del vostro carrello automatico viene eseguita in modo particolarmente efficiente.

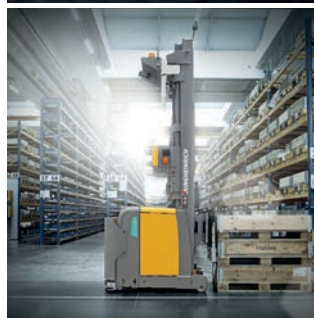
- ▶ Elevata efficienza nella modalità su più turni grazie alla potenza degli ioni di litio.
- ▶ Navigazione magazzino precisa al millimetro per il controllo perfetto di ogni posizione nella scaffalatura.
- ▶ Sensori di sicurezza completi per l'uso nella modalità mista.



L'**ERC 213a** è ideale per il trasporto in spazi ristretti.



Le forche allungate dell'**ERE 225a** consentono la movimentazione di più pallet contemporaneamente.



L'**EKS 215a** è ideale per il trasporto di unità di carico speciali e pallet chiusi grazie alle forche a sbalzo.

Trasporto delle merci con precisione millimetrica grazie al **laser di navigazione**

Il **EZS 350a** è il trattore automatico per tragitti ottimizzati in magazzino e nella produzione.

Esente da manutenzione, ma estremamente potente: tecnologia agli ioni di litio per i nostri sistemi di trasporto senza operatore.

LION
technology

SERIE	ERCa	EKSa	EREa	EZSa
Modello	213a	215a	225a	350a
Altezza di sollevamento in mm	3.100	3.500-6.000	122	-
Portata in kg	1.300	1.500	2.500	5.000
Velocità di marcia in direzione trazione in km/h	7	7-9	6,1	8-12,5

Massima sicurezza grazie ai **sensori di sicurezza completi** – anche nella modalità mista e nonostante **la velocità elevata.**

Picking e pallettizzazione. Idee per una maggiore produttività.

Le tecnologie innovative facilitano il picking e riducono la percentuale di errori.

CAMPI DI IMPIEGO

I nostri sistemi di picking assicurano un incremento delle prestazioni del magazzino e sono in grado di soddisfare ogni specifica esigenza: dalla spedizione di pallet completi alla movimentazione di colli sfusi tipici del settore e-commerce. Tali sistemi si distinguono per l'intuitività e la capacità di aumentare in modo significativo la produttività.

PICK-BY- VOICE E PICK-BY-LIGHT

Grazie ai comandi vocali intelligenti del sistema Pick-by-Voice, l'operatore avrà le mani libere da dedicare al picking. La modalità Pick-by-Light, invece, assicura movimentazioni più rapide senza l'ausilio di mezzi cartacei. Le quantità da prelevare saranno indicate visivamente direttamente sullo scaffale.

PICKING CON ROBOT

Per il picking su pallet offriamo, inoltre, sistemi completamente automatici: dalla semplice pallettizzazione alla preparazione di pallet misti più complessi. In base al tipo di applicazione, sarà impiegato il robot e la tecnologia di picking più idonea.

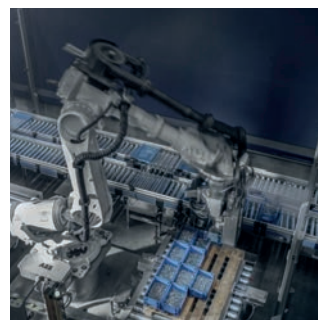
SISTEMA DI CONTROLLO INTUITIVO

L'intuitivo comando da remoto easyPILOT è in grado di aumentare ulteriormente le prestazioni dei nostri commissionatori orizzontali ECE. Tale sistema permette al carrello di seguire l'operatore tramite connessione NFC e di guidarlo automaticamente fino a destinazione. L'operatore può concentrarsi completamente sul commissionamento.

- ▶ Profitto elevato grazie al picking perfetto e puntuale
- ▶ Sistemi per ogni esigenza: dal supporto intelligente al picking manuale fino al picking eseguito dai robot.
- ▶ Massima qualità del picking grazie agli altissimi livelli tecnologici.



Con il **sistema easyPILOT** il carrello segue autonomamente l'operatore che avrà le mani libere da dedicare al picking.



In base al tipo di applicazione sarà impiegato il robot e la tecnologia di picking più idonea per massime performance di commissionamento.

Grazie al comando vocale intelligente,
i vostri operatori hanno le mani libere per
il picking.

**Riduzione della percentuale
di errore** grazie alla guida
utente acustica precisa.

Pick-by-Voice, grazie all'innovativa tecnologia di riconoscimento vocale, può essere utilizzato facilmente da qualunque utente.

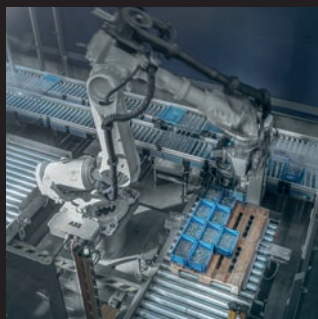
Clienti soddisfatti. In tutti i settori.

Realizziamo da molti anni progetti di automatizzazione. In tutto il mondo, su misura delle esigenze dei nostri clienti.

COMMERCIO AL DETTAGLIO | COMMERCIO ALL'INGROSSO

SPEDIZIONE E-COMMERCE, CON AUTOMATIZZAZIONE EFFICIENTE.

Più sono brevi i tempi di consegna nel commercio online, meglio è, almeno per il cliente. Per il personale questo significa più fatica. Qui si tratta di impiegare i sistemi di trasporto senza operatore per tragitti più lunghi, in questo caso fino a 500 m. Abbiamo realizzato questa soluzione per aumentare l'efficienza proprio per un'azienda di vendita online leader a livello mondiale. Il risultato: Concentrazione dei collaboratori sulle attività produttive, inoltre un ammortizzamento dell'investimento entro solo un anno.



Con i robot di pallettizzazione è possibile gestire più facilmente i picchi di carico.

CAPACITÀ RADDOPPIATE.

Un fornitore di servizi di punta nella gestione dei componenti C era alla ricerca del modo migliore per organizzare l'immensa gamma di articoli. La nostra soluzione: un centro di distribuzione completamente automatico con scaffalature a grandi altezze per pallet e due magazzini automatici per minuterie per scatole di cartone e ripiani. Un robot di pallettizzazione alleggerisce il lavoro del personale e garantisce

che i grandi ordini vengano accolti con un «Nessun problema!».

LOGISTICA

TRACCIAMENTO DELLA SPE- DIZIONE SENZA LACUNE.

Se ovunque nel mondo è necessario l'acquisto di un ricambio o di un pezzo soggetto a usura per un prodotto di qualità Jungheinrich, i nostri clienti possono contare su soluzioni rapide, entro una giornata, 365 giorni all'anno e su tre continenti. Nella progettazione e la realizzazione del nostro magazzino ricambi a Kaltenkirchen per questo motivo abbiamo voluto un grado elevato di automatizzazione fin dall'inizio. Sulla superficie di magazzino di 22.000 metri quadri, sono disponibili i pallet fino a 31 metri di altezza, con 80.000 posti di stoccaggio per contenitori. In combinazione con la tecnologia di movimentazione adatta e una solida infrastruttura IT, qui è possibile preparare per la spedizione fino a 1.000 ricambi all'ora.



Pronti a spiegare le vele: la tecnologia di movimentazione consente un flusso di merci altamente efficiente.



Nel magazzino compatto sono i maneggevoli shuttle ad eseguire il trasporto.

LAVORAZIONE DI PRODOTTI ALIMENTARI

STOCCAGGIO COMPATTO CON ELEVATA FLESSIBILITÀ.

Un processo più sicuro, igienico, combinato con uno stoccaggio conveniente secondo il principio FIFO: Questi sono i fattori del successo nel settore alimentare. Con le tradizionali scaffalature drive-in il nostro cliente riusciva a malapena a raggiungere questi obiettivi, per i picchi di produzione mancava semplicemente la flessibilità. Con un sistema di stoccaggio compatto a shuttle abbiamo trovato la soluzione. In questo caso si tratta di una combinazione di scaffalatura a canali non ingombrante, shuttle maneggevoli che procedono in autonomia nel canale e un mezzo di movimentazione per la realizzazione dello shuttle. Con questa nuova soluzione, è ora possibile realizzare una densità di stoccaggio molto più elevata.

CHIMICA | FARMACEUTICA



Per una navigazione senza problemi negli ambienti stretti: il carrello elevatore a grandi altezze automatico.

RAPIDO E SICURO ALLO STESSO TEMPO.

Una sicurezza dei processi senza lacune e la massima efficienza sono i principi fondamentali nell'industria chimica e farmaceutica. Questo vale anche per i nostri clienti, che devono attenersi a degli standard severi secondo la "Good Manufacturing Practice" (GMP). Fin dall'inizio in questo caso era stata presa in considerazione soltanto una soluzione per corsia stretta automatica con carrelli elevatori a grandi altezze pronti all'uso 24 ore su 24. Uno dei maggiori punti

di forza di Jungheinrich è emerso durante il processo: garantire la flessibilità, anche in una fase costruttiva avanzata. Così è possibile attrezzare senza problemi una delle corsie con una cella a temperatura controllata se la situazione lo richiede.

PICKING INTELLIGENTE PER UN CLIENTE DEL SETTORE CHIMICO.

Per i nostri clienti dell'industria di lavorazione di materiali plastici era importante uno sfruttamento efficiente dello spazio, e questo in combinazione con un accesso semplificato a ogni singola postazione. Un magazzino a grandi altezze a doppio piano di stoccaggio e comprensivo di trasloelevatore soddisfaceva entrambe le esigenze. Grazie ai processi automatici, dal punto di vista pratico non si sono verificati errori. Come integrazione di sistema abbiamo fornito inoltre il sistema di convogliamento, il Warehouse Management System e il calcolatore del flusso di materiali, e continuiamo con il nostro Servizio assistenza.



Più spazio: i trasloelevatori assicurano uno stoccaggio compatto, a doppia profondità.

INDUSTRIA

MASSIME PRESTAZIONI IN POCO SPAZIO.

Dal punto di vista puramente imprenditoriale, una crescita rapida è altamente auspicabile, ma dal punto di vista intralogistico rappresenta una grande sfida. Così è andata anche per un'azienda metallurgica austriaca. Con un magazzino con scaffalature a grandi altezze a due corsie, a doppia profondità e con i trasloelevatori adatti, abbiamo permesso un'organizzazione del magazzino affidabile e al passo coi tempi. I processi manuali e automatici vengono controllati centralmente dal Jungheinrich WMS, il flusso di materiali viene ottimizzato. Il risultato: trasparenza ed efficienza.

Una guida nell'intralogistica. Siamo al vostro fianco in tutto il mondo.



● Società di vendita diretta proprie in 40 Paesi.

○ Aziende partner in oltre 70 Paesi.

Oltre 18.000 dipendenti.

Oltre 5.300 tecnici assistenza nel mondo.

Dal 1953, Jungheinrich è tra i fornitori più noti al mondo nel settore dell'intralogistica. Con una vasta gamma di mezzi di movimentazione, sistemi logistici e servizi, vi offriamo soluzioni su misura, in modo che possiate concentrarvi sulla vostra attività principale. Grazie alle nostre reti dirette di vendita e di assistenza, avrete in qualunque momento e in tutto il mondo un partner affidabile al vostro fianco.



SISTEMI LOGISTICI

Grazie alla nostra vasta esperienza nel settore, siamo in grado di offrire la soluzione intralogistica più adatta ad ogni esigenza. Dalle piccole imprese alle realtà con magazzini strutturati e ad alti livelli di automazione, troveremo la soluzione ottimale.



CARRELLI NUOVI

Carrelli nuovi: per sollevare, stoccare, trasportare, commissionare. Elettrico, con motore a combustione o manuale? Nella nostra gamma troverete il carrello adatto a voi.



NOLEGGIO

Cercate un noleggio a breve termine o a lungo termine oppure un finanziamento? Noi vi offriamo soluzioni personalizzate in grado di soddisfare i vostri bisogni garantendo sempre massima flessibilità e scelta.



CARRELLI USATI

I nostri carrelli usati JUNGSTARS sono considerati tra i migliori sul mercato. Ricondizionati secondo standard di massima qualità, vengono consegnati con una garanzia di 12 mesi, come un carrello nuovo.



SOLUZIONI DIGITALI

Prodotti digitali: la digitalizzazione e la chiave del successo anche nell'intralogistica e si basa sull'implementazione di un network intelligente nel magazzino. Con i nostri prodotti digitali vi supportiamo nel passaggio dall'analogico al digitale e portiamo l'industria 4.0 anche nel vostro magazzino.



CONSULENZA

I prodotti e i servizi devono essere su misura delle vostre esigenze. Per questo nella nostra consulenza uniamo un'eccellente competenza tecnica alla conoscenza dei processi nei diversi settori. Giungiamo insieme alla migliore soluzione totale.



FINANZIAMENTI

Jungheinrich Fleet Services è il vostro partner affidabile per tutto il ciclo vitale del vostro prodotto Jungheinrich. Vi offriamo soluzioni personalizzate per carrelli, scaffalature, magazzini e sistemi, tenendo conto del vostro budget e delle esigenze particolari relative alla vostra attività.



SERVIZIO ASSISTENZA

Il funzionamento perfetto della vostra soluzione intralogistica ha per noi la massima priorità. Per questo, con più di 5.300 tecnici di assistenza, offriamo in tutto il mondo consulenza e assistenza per i vostri mezzi e impianti. In questomodo riusciamo ad arrivare in breve tempo da voi per ripristinarne l'operatività.



Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità di Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza sul Lavoro di Jungheinrich Italiana S.r.l.

ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001

Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg



I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

 **JUNGHEINRICH**