

# Mobile Robots.

Indikatoren für den Einsatz.



**JUNGHEINRICH**

# Mobile Robots.

Vollautomatisch, präzise und prozesssicher.

Ob effizienter Underload-Transport oder Roboter-zur-Ware-Anwendungen für mehr Dynamik im Lager – nutzen Sie unsere Mobile Robots als schnellen Zugang zur Automatisierung. Gesteuert durch intelligente Software und ausgestattet mit umfangreicher Sicherheitssensorik erledigen sie souverän wiederkehrende Aufgaben im gesamten Produktions- und Lagerbereich und entlasten so Ihre Mitarbeitenden.

## BEHÄLTER-HANDLING

### SOTO

Intelligenter Transportroboter für Kleinladungsträger bis 20 kg, zur platzsparenden Produktionsversorgung mit erhöhtem Bedarf:

- ▶ Verstellbarer Greifer mit Transportband.
- ▶ Bedienhöhen zwischen 400 mm und 1.600 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 24 Behälter.



## HOCHHUB-ANWENDUNGEN

### ERC 213a / 217a

Geeignet für standardisierte Ladehilfsmittel und unterfahrbare Stationen:

- ▶ Geringer Platzbedarf.
- ▶ Hubhöhe bis 4.400 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.700 kg.



## UNTERFAHRENDER TRANSPORT

### arculee M

Wendiger, kompakter autonomer Mobile Robot konzipiert für horizontale Transporte in der Fläche:

- ▶ Palettentransport mittels Backpack.
- ▶ Hindernisumfahrung.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.300 kg.

## UNTERFAHRENDER TRANSPORT

### arculee S

Kleiner, wendiger autonomer Mobile Robot, konzipiert für horizontale Transporte in der Fläche:

- ▶ Tischtransport.
- ▶ Hindernisumfahrung.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.000 kg.



Präzise Positionsbestimmung durch Lasernavigation oder Leitdrähte und Transponder für automatisierte Hochregalstapler.



Hohe Effizienz im Mehrschichtbetrieb dank intelligentem Energiemanagement.



## Erste Indikatoren für Mobile Robots:

- ▶ Mehrschichtbetrieb.
- ▶ Kontinuierliche Transportleistung.
- ▶ Standard-Ladehilfsmittel / Behälter (z. B. Euro-, Industriepalette, Gitterboxen).
- ▶ Horizontale Transporte in der Fläche.
- ▶ Hubhöhen bis 6 m / bis 13 m bei automatisierten Hochregalstaplern.
- ▶ Häufige Transportschäden durch manuelles Fahren.

## Einsatzbedingungen für Mobile Robots:

- ▶ Geschlossene, trockene Halle.
- ▶ Hallentemperatur: 5 bis 35 °C.
- ▶ Fahrwegbreite ab 2 m (einspurig) für automatisierte Flurförderzeuge.
- ▶ Arbeitsgangbreite (AST) 1,8 m und Umsetzgang 6 m für automatisierte Hochregalstapler.
- ▶ Industrieboden / Schmalgangboden für automatisierte Hochregalstapler.

### HOCHHUB-ANWENDUNGEN

#### EKS 215a

Wendiger Mobile Robot, geeignet für geschlossene Ladehilfsmittel und für nicht unterfahrbare Stationen:

- ▶ Freitragende Gabeln.
- ▶ Hubhöhe bis 6.000 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.500 kg.

### NIEDERHUB-ANWENDUNGEN

#### ERE 225a

Starker Mobile Robot, geeignet für standardisierte Ladehilfsmittel, Mehrpalettentransport und lange Distanzen:

- ▶ Mehrpalettentransport.
- ▶ Gabellänge bis 2.400 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 2.500 kg.

### AUTOMATISIERTES SCHMALGANGLAGER

#### EKX 516ka / 516a

Leistungsstarker Mobile Robot mit der Möglichkeit der stufenweisen Automatisierung des Schmalganglagers:

- ▶ Man-Up-Hochregalstapler.
- ▶ Hubhöhe bis 13.000 mm.
- ▶ Tragfähigkeit bis 1.600 kg.




Umfangreiche Sicherheitssensorik für den Einsatz im Mischbetrieb.



Alles aus einer Hand: von der Planung über die Realisierung bis hin zum Service und Support.

**ISO 9001**    Zertifiziert sind alle deutschen Produktions-  
**ISO 14001**    werke, die deutschen Vertriebsseinheiten  
sowie das Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.

**Jungheinrich**  
**Vertrieb Deutschland AG & Co. KG**

Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*

\* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**