



Robot móvil para aplicaciones de apilado

ERC 213a / 217a

Altura de elevación: 3100-4400 mm / Capacidad de carga:
1300-1700 kg

El AGV ágil y maniobrable para el transporte eficiente de mercancías.

Para medios auxiliares de carga estandarizados y estaciones que permiten el acceso en su parte inferior.

Nuestras fiables y versátiles ERCa, asumen tareas de transporte recurrentes como vehículos de guiado automático (AGV). Gracias a su estructura compacta, la ERCa es la opción perfecta para incrementar la eficiencia de sus procesos de transporte en los espacios más estrechos.

Un motor de corriente trifásica de 2,8 kW garantiza un rendimiento constante, mientras el potente motor de elevación con regulación eléctrica proporciona una elevación y un descenso suaves y silenciosos, también en grandes alturas de elevación. La construcción robusta con bastidor de acero y la estructura cerrada del mismo ofrecen un alto grado de seguridad.

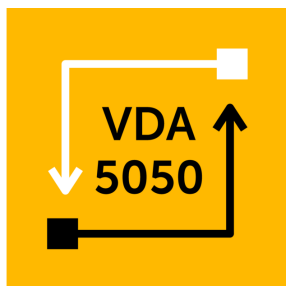
El uso de nuestros vehículos de guiado automático en aplicaciones mixtas queda garantizado mediante sistemas de seguridad, como los escáneres de serie, para la protección de las personas. Estos escanean, según la velocidad, el recorrido en busca de obstáculos: en sentido de la tracción, en sentido de la carga y al transitar una curva. La navegación se realiza mediante láser. Para ello se pueden emplear reflectores en el recorrido o una combinación de reflectores y características periféricas.

Este apilador, cuyo desarrollo está basado en nuestras carretillas de serie, puede integrarse sin ningún problema en las estructuras IT ya existentes o utilizarse también como sistema "stand alone".



Sin preocupaciones. Sin compromisos.

Con la Garantía Li-ion Plus de Jungheinrich, le ofrecemos una promesa de rendimiento a largo plazo de hasta 8 años en nuestras baterías de iones de litio de alta calidad, para que pueda concentrarse completamente en sus tareas y sin preocupaciones.



Compatibilidad VDA 5050

Los robots móviles de Jungheinrich son compatibles con la VDA 5050 y disponen de una interfaz de serie para la comunicación con el control maestro. Esto facilita el uso de los robots móviles con controles maestro con independencia del fabricante.

* Sujeto a nuestras condiciones de garantía. Para más información, consulte nuestra web.

Todas las ventajas de un vistazo

- Diseño compacto para un ancho de pasillo de trabajo reducido.
- Ejecución eficiente y segura de tareas rutinarias.
- Recorridos de transporte optimizados gracias a una navegación precisa en almacén.

- Numerosos sistemas de seguridad para el uso en servicio mixto.
- Periodo de amortización reducido gracias a la optimización del proceso.

Su AGV de Jungheinrich destinado al máximo beneficio del cliente.



Eficiencia

Potencia máxima con la solución de automatización más eficiente.

Confíe en un concepto global que garantiza un rendimiento continuo y la máxima seguridad de procesos.

Basada en un equipo estándar perfeccionado. Máquina base es el apilador eléctrico de barra timón ERC, que se combina con un amplio equipamiento de seguridad y componentes de automatización y de navegación.

Inversión con garantías de futuro mediante el diseño del equipamiento de seguridad según la norma actual.

Elementos de mando estándar del equipo de serie para un manejo manual simple.

Tecnología de tracción y equipamiento eficientes.

Motor de tracción de 2,8 kW con tecnología de corriente trifásica. drivePLUS opcional con motor de 3,2 kW.

Motor de elevación potente con regulación eléctrica para una elevación y un descenso suave y silencioso.

Diseño robusto mediante un bastidor de acero y un contorno cerrado del bastidor.

Tecnología de iones de litio.

Siempre disponibilidad gracias a unos tiempos de carga extremadamente cortos.

No requiere ningún cambio de batería.

Disponible opcionalmente con carga automática.

Ahorro de costes gracias a una vida útil más larga en comparación con las baterías de plomo-ácido y sin mantenimiento.

No requiere salas de carga ni ventilación ya que no se generan gases.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Utilice la ERCa en aplicaciones mixtas con vehículos manuales y con peatones: los componentes de seguridad instalados en la máquina lo hacen posible.

Sistema de seguridad en la máquina.

Escáneres de protección de personas de serie escanean en sentido de tracción y de carga y en función de la velocidad, el recorrido de delante del vehículo automatizado en busca de obstáculos.

Si se encuentra un obstáculo en el recorrido, el AGV se detiene de forma fiable.

Asimismo, al transitar una curva, se escanea con antelación la curva en busca de obstáculos.

Pulsador de parada de emergencia en la máquina.

Seguridad de procesos en el almacén.

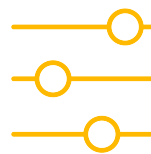
Todo a la vista con el puesto de mando AGV.

Indicación de toda la información de la carretilla mediante visualización en el puesto de mando AGV.

Rápida visión de conjunto del estado actual de las tareas de transporte.

Entrada de pedidos priorizados y ejecución en el orden correspondiente.

Según los requisitos específicos del proyecto, se pueden implementar y activar funciones individuales del cliente en el correspondiente sistema.



Individualidad

Una solución de automatización tan individual como su negocio.

Nuestros vehículos autoguiados de última generación se adaptan a su entorno IT y de red.

Integración de sistemas sencilla.

Posibilidad de integración en el entorno IT y de red existente.

Conexión sencilla al sistema de gestión de almacenes (SGA)/ERP a través del Logistics Interface de Jungheinrich.

Para la comunicación se puede usar la infraestructura WLAN existente.

Navegación precisa.

Posicionamiento milimétrico de las carretillas y de las cargas transportadas en las estaciones definidas.

En caso necesario, se pueden emplear diferentes tipos de navegación, como la navegación híbrida.

Concepción y puesta en práctica de acuerdo con el proyecto y el entorno.

Equipamiento adicional opcional.

Placas de contacto de carga en el AGV para la carga automática de la batería.

Floor-Spot.

Escáner de códigos de barras.

Escáner de superficies para detectar obstáculos en el recorrido.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre	Capacidad de carga/carga	Altura de elevación (máx.)	Velocidad de marcha sin carga	Altura total
ERC 213a	1300 kg	4400 mm	9 km/h	2285 mm
ERC 217a	1700 kg	4400 mm	7 km/h	2285 mm

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg
están certificadas, así como nuestro
Centro de Recambios Originales en
Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH