



7 rzeczy,

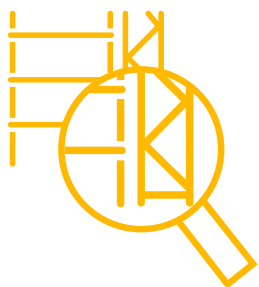
które warto wiedzieć podczas planowania systemu regałowego

Jako czołowy dostawca regałów magazynowych, zdajemy sobie sprawę, jak istotne i skomplikowane jest właściwe zaplanowanie systemu regałowego. Podczas planowania należy w szczególności uwzględnić następujące kwestie:

01 Planowanie strategii

FIFO, LIFO lub just-in-time: wybór odpowiedniej strategii składowania jest kluczowy dla efektywności i płynnego funkcjonowania magazynu. Strategia składowania zależy od rodzaju produktów, poziomu zapotrzebowania oraz okresu przydatności przechowywanych towarów. Starannie zaplanowana strategia pozwala zminimalizować koszty magazynowania, efektywniej wykorzystać przestrzeń składową oraz usprawnić cały proces intralogistyczny.

„Starannie zaplanowana strategia pozwala zminimalizować koszty magazynowania i efektywniej wykorzystać przestrzeń składową”



02 Określenie nośności pola i regału

Nośność pola definiuje maksymalne obciążenie, jakie może przenieść segment regału pomiędzy dwoma słupami, natomiast nośność regału określa dopuszczalne całkowite obciążenie pojedynczego regału. Dokładne obliczenie i przestrzeganie tych limitów obciążenia jest niezbędne, aby uniknąć przeciążeń i zapewnić stabilność systemu regałowego.

03 Dobór odpowiedniej szerokości

Właściwy dobór szerokości korytarzy w magazynie ma kluczowe znaczenie dla optymalizacji procesów magazynowych oraz zapewnienia bezpieczeństwa. Szerokość korytarza wpływa na efektywność przepływu materiałów oraz dostępność lokalizacji składowania.

Musi być dostosowana do wymiarów stosowanych środków transportu wewnętrznego.

Przemyślana koncepcja szerokości korytarzy poprawia płynność ruchu w magazynie, zwiększa przepustowość i jednocześnie pomaga zapobiegać wypadkom.



04 Przestrzeganie norm

„Ważne jest, aby zgodność z normami i wytycznymi była regularnie kontrolowana przez wykwalifikowany personel.”

Zgodność z obowiązującymi normami przy projektowaniu i użytkowaniu systemów regałowych jest kluczowa dla bezpieczeństwa operacji magazynowych. Normy te szczegółowo określają wymagania, jakie musi spełniać system regałowy pod względem nośności, stabilności oraz niezbędnych środków bezpieczeństwa. W ten sposób przyczyniają się do zwiększenia efektywności pracy oraz ochrony personelu magazynowego. W Europie obowiązują m.in. normy DIN EN 15512, EN 16681 oraz EN 15620, a także ogólne wytyczne dotyczące konstrukcji stalowych. W Niemczech dodatkowo stosuje się aktualnie wytyczne DGUV Information 208-061. Ważne jest, aby zgodność z normami i wytycznymi była regularnie kontrolowana przez wykwalifikowany personel. Certyfikowani eksperci z firmy Jungheinrich mogą przeprowadzić takie kontrole na życzenie.

05 Stworzenie koncepcji bezpieczeństwa

Ponieważ bezpieczeństwo w magazynie jest najwyższym priorytetem, należy uwzględnić je już na etapie planowania. Od instalacji po eksploatację, koncepcja bezpieczeństwa powinna obejmować zgodność ze wszystkimi lokalnymi przepisami oraz zapewniać odpowiednią nośność i stabilność każdego systemu regałowego. Stabilność i integralność konstrukcji muszą być regularnie kontrolowane. Podczas projektowania i produkcji naszych systemów regałowych kładziemy szczególny nacisk na zgodność z najnowszymi normami bezpieczeństwa — np. nasze regały paletowe posiadają certyfikat jakości RAL. Zakres środków bezpieczeństwa można dodatkowo rozszerzyć, stosując m.in. osłony przeciwuderzeniowe oraz siatki tylne zabezpieczające.



06 Skorzystanie z opcji finansowania

Systemy regałowe są kluczowe dla efektywności operacji magazynowych i – w najlepszym przypadku – służą przez cały okres eksploatacji magazynu. Przemysłowa inwestycja w wysokiej jakości regały przynosi zatem również korzyści finansowe. Zakup można zrealizować elastycznie, korzystając z różnych opcji finansowania, które pomagają chronić płynność finansową przedsiębiorstwa.

07

Zastosowanie **kompleksowej strategii**

Skuteczna koncepcja regałowa oraz przemyślana strategia magazynowa idą ze sobą w parze i maksymalizują sukces operacji magazynowych. Jako eksperci w dziedzinie intralogistyki, przy opracowywaniu rozwiązania regałowego bierzemy pod uwagę również flotę transportową oraz przebieg procesów magazynowych. Dzięki całościowemu spojrzeniu na magazyn – od optymalnego wykorzystania przestrzeni po strategię kompletacji – tworzymy elastyczne systemy regałowe, które zwiększają przepustowość i łatwo dostosowują się do zmieniających się wymagań.



Nie znają Państwo jeszcze odpowiedzi na wszystkie pytania?

To żaden problem. Jungheinrich oferuje indywidualne doradztwo w zakresie doboru koncepcji regałowej dopasowanej do konkretnego magazynu.

Dowiedz się więcej: www.jh.pl/regaly