



Software e sistemi IT

Jungheinrich WCS

JUNGHEINRICH

WCS Jungheinrich

per le migliori performance.

Gestione ottimizzata dei sistemi di stoccaggio completamente automatizzati.

WCS Jungheinrich uno dei più avanzati sistemi di controllo del magazzino, offre una serie di algoritmi e funzioni intelligenti altamente ottimizzati per impianti automatici complessi che controllano e ottimizzano in modo olistico il flusso delle merci per massimizzare l'efficienza del magazzino e aumentare in modo sostenibile la disponibilità di fornitura.

WCS Jungheinrich è responsabile di aree quali la gestione dei trasporti, la selezione delle posizioni di stoccaggio o la gestione del sistema di carico ed è completato da Jungheinrich WMS, che si occupa della gestione dell'inventario e del controllo, del monitoraggio e dell'ottimizzazione di tutti i processi intralogistici.

WCS Jungheinrich garantisce che le merci desiderate raggiungano la posizione ottimale nella giusta quantità attraverso i componenti interni del trasportatore (nastri trasportatori, trasloelevatori, AGV, ecc.).

Tutti i vantaggi in breve

- Esperienza decennale nell'intralogistica e nello sviluppo di software.
- Uno dei migliori sistemi di controllo del magazzino sul mercato.
- Algoritmi altamente ottimizzati per il controllo del flusso dei materiali.
- Garanzia di processi fluidi tra tutti i componenti di un magazzino automatizzato.
- Pianificazione, implementazione e supporto professionali.

WCS Jungheinrich

Ottimizzazione del magazzino con strategie intelligenti.



Efficienza

Coordinate i processi nel vostro magazzino servendovi dell'intelligente interfaccia di guida WCS Jungheinrich.

Minimizzate i costi e riducete i tempi per i processi all'interno del vostro magazzino.

Sfruttamento ottimale delle capacità del magazzino

- Interfaccia di comando intelligente e avanzata tecnologia dei sistemi di guida.
- Gestione precisa di dati di trasporto (ad es. luogo di origine e di destinazione, nonché numero del sistema di carico) mediante il WCS di livello superiore.

Riduzione dei tempi di attesa generali

- Gestione dei trasporti efficiente dal punto di vista economico.

Risposta mirata alle difficoltà e ai picchi di carico imminenti attraverso una gestione efficiente dei trasporti, dello stoccaggio e del prelievo

- Prevenzione di movimenti superflui e corse a vuoto.
- Pianificazione di un utilizzo equilibrato.

Flessibilità

WCS Jungheinrich si adatta al vostro magazzino.

Algoritmi intelligenti controllano i processi intralogistici nel modo più efficiente possibile e si adattano con flessibilità alle vostre esigenze.

Combinazione e ponderazione di diverse strategie di ottimizzazione

- Sviluppo di una strategia complessiva personalizzata.

Gestione del magazzino completamente automatizzata

- Determinazione della posizione ottimale di stoccaggio con l'aiuto di appositi algoritmi per l'identificazione della posizione, considerando le referenze in ordine alfabetico.

Gestione delle anomalie legate al trasporto grazie al sistema di livello superiore

- Evita la congestione delle corsie grazie ad una gestione intelligente dei trasporti.

Affidabilità

Grazie al controllo e al monitoraggio intelligenti dei vostri sistemi, evitate anomalie nella gestione del magazzino.

La massima trasparenza sui componenti e sui processi del magazzino consente di rilevare precocemente situazioni critiche.

Massima trasparenza grazie al pannello di controllo con sistema informativo

- Monitoraggio dello stato del sistema.
- Supporto nell'esecuzione di mansioni amministrative.

Monitoraggio dei componenti del magazzino

- Visualizzazione di informazioni critiche per il processo nel pannello di controllo.
- Supporto durante l'eliminazione di anomalie degli impianti.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,
nonché il nostro centro ricambi di
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich
sono conformi ai requisiti europei di
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**

The logo features a red upward-pointing arrow integrated into the letter 'J' of the word 'JUNGHEINRICH', which is written in a bold, black, sans-serif font.