



# Armazenamento de paletes

## Transporte em armazéns compactos - Shuttle

**JUNGHEINRICH**

# Transporte em armazéns compactos - Shuttle

## para mais eficiência.

Carrier, rack de canal e transportador em perfeita interação.

O transporte em armazéns compactos - Shuttle combina a utilização máxima do espaço no armazém com um alto desempenho da movimentação ao mesmo tempo. Uma das características de um armazém de canal é a flexibilidade em relação a diferentes números de itens, para os quais a profundidade do canal é determinada de forma otimizada durante o planejamento. A base para isso é um sistema de racks de canais, Shuttle que se movem de forma independente nos canais e transportadores para armazenagem e descarga da armazenagem. Em ambientes de alto crescimento com uma variedade de artigos de pequena a média, os sistemas Shuttle são insuperáveis para atingir alto rendimento. Tempo e viagens também são economizados: Enquanto o Shuttle-carro inferior de transporte do palete ainda está armazenado, o equipamento parte novamente para transportar o próximo palete para a abertura do canal. O sistema Shuttle-carro inferior de transporte do palete Jungheinrich, move-se sob os paletes coletados. É adequado para armazenar paletes de vários tamanhos. Mesmo com necessidades crescentes, você permanece flexível com o sistema Shuttle-carro inferior de transporte do palete e pode expandi-lo com blocos de racks adicionais ou aumentar a movimentação com Shuttle-carro inferior de transporte do palete adicionais. As áreas de aplicação típicas são armazéns frigoríficos, armazéns de buffer de produção, armazéns de reabastecimento de seleção de pedidos e todo o setor de serviços de expedição.



### Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o pós-venda.



### Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

## Todos os benefícios em um olhar

- Armazenagem compacta para uso otimizado do espaço
- Alto desempenho da movimentação
- Diferentes tipos de paletes no mesmo sistema de racks
- Manuseio cuidadoso
- Métodos LiFo e FiFo podem ser implementados

# Seu transporte em armazéns compactos - Shuttle

para o benefício máximo do cliente.



## Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

O sistema inteligente de sistema de canal, transportador e Carrier pode ser adaptado a diferentes finalidades e às suas próprias necessidades no armazém, e pode ser reconfigurado continuamente. Soluções escaláveis também são viáveis por meio do uso de Shuttles adicionais.

### Estratégia de armazenagem flexível

- Adequada para o princípio FiFo e LiFo.

### Diferentes campos de aplicação

- Possibilidade de operação com equipamentos de corredor largo e corredor estreito.
- Paletes de diferentes dimensões podem ser transportados.
- Opcional: Pacote de câmara frigorífica disponível.



## Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

Devido a armazenagem compacta e à entrada independente do transportador no canal, os corredores de trabalho podem ser preservados, a área de armazenagem é utilizada de forma otimizada e o desempenho na seleção de pedidos é significativamente aumentado.

### Uso máximo de espaço

- Mais paletes no mesmo espaço devido à armazenagem compacta.
- Utilização otimizada de volume: Nível de preenchimento de até 90%.
- Eliminação dos corredores de trabalho através dos transportadores autônomos.

### Redução de custos

- Nenhum dano aos racks ou mercadorias.
- A armazenagem compacta economiza espaço caro.
- Baixo investimento inicial (em comparação com outros armazéns compactos).



## Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

### Maior proteção pessoal

- Numerosos dispositivos de segurança padrão no Shuttle.
- Sistema de segurança de corredor estacionário (opcional).
- Sistemas móveis de proteção individual.

### Alta segurança de estoque

- Possibilidade de inventário permanente.



**Jungheinrich Lift Truck Ltda.**

**Equipamentos de Transporte, Lda.**

Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535

Galpão 2

CEP 13295-000

Itupeva – SP

Tel. +55 11 3511-6295

[contato@jungheinrich.com.br](mailto:contato@jungheinrich.com.br)

[www.jungheinrich.com.br](http://www.jungheinrich.com.br)

As unidades de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, assim como nosso Centro de Peças Originais em Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.



**JUNGHEINRICH**