



Elektro-Dreiradstapler

EFG 112

Hubhöhe: 2900-7000 mm / Tragfähigkeit: 1200 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

Der wendige Elektrostapler für alle Fälle.

Für unsere Dreiradstapler wird's niemals eng.

Unsere wendigen und vielseitig einsetzbaren EFG der Baureihe 1 sind die idealen Helfer für schnelles und effizientes Arbeiten mit hohen Hubgeschwindigkeiten. Die leistungsstarke Hydraulik sorgt besonders im Einsatz mit Anbaugeräten für beste Performance.

Fortschrittliche Drehstromtechnik und das Technologiekonzept PureEnergy garantieren zu jeder Zeit einen optimalen Wirkungsgrad. So erreichen Sie maximale Umschlagleistung bei minimalem Verbrauch. Dank ausgereifter Ergonomie, intuitiver Bedienbarkeit und bester Rundumsicht durch das Kompakthubgerüst lässt sich die Leistung Ihres EFG bei jedem Einsatz voll ausfahren.

Auch in Sachen Energieeffizienz punktet das Fahrzeug: Mit Lithium-Ionen-Batterien profitieren Sie durch schnelle Zwischenladungen und Wartungsfreiheit jederzeit von der vollen Power des Dreiradstaplers.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Leistungsstarke Hubhydraulik für beste Performance auch mit Anbaugeräten
- Optimierte Energieeffizienz dank PureEnergy-Konzept
- Kompakte Abmessungen für maximale Wendigkeit
- Beste Sicht am Markt dank Kompakthubgerüst
- Ergonomischer Arbeitsplatz für ermüdungsfreies Arbeiten

Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

In Verbindung mit niedrigen Lebenszykluskosten und starken Leistungsdaten schöpft unser EFG 112 sämtliche Einsparpotenziale aus – für einen optimalen Energieverbrauch bei maximaler Leistung.

PureEnergy-Technologiekonzept

- Fortschrittliche Drehstromtechnologie.
- Kompaktsteuerung und Kompakthydraulikaggregat.
- Weniger Batteriewechsel durch deutlich verlängerte Arbeitszyklen.
- Starke Hydraulikleistung für Anbaugeräte.
- Bedarfsgerechte Ansteuerung der Hydrauliken bzw. Motoren.

Professionelles Batteriemangement

- Einfacher Batteriewechsel durch seitlichen Batteriezugang.
- Individuelle Wechselsysteme mithilfe von Niederhubwagen, Stapler oder Kran.
- Platzsparendes Laden und einfache Wartung.
- Sicherer, horizontaler Transport der Batterieeinheit.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kostenersparnis durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Fortschrittliche Assistenzsysteme sowie diverse Sicherheitsoptionen sorgen dafür, dass Mensch, Waren und Fahrzeuge im Lager immer bestens geschützt sind.

Optionale Assistenzsysteme

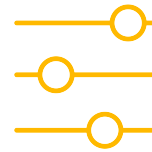
- Zugangskontrolle accessCONTROL für kontrollierte Staplerfreigabe.
- Fahrgeschwindigkeitskontrolle driveCONTROL ab einer definierten Hubhöhe.
- liftCONTROL zur Neigungsdämpfung und zusätzlichen Reduzierung der Neigegeschwindigkeit des Hubmasts ab einer Hubhöhe von 1,5 m.
- Erhöhte Sicherheit durch beste Rundumsicht im Nahbereich mit Jungheinrich addedVIEW 360°-Kamerasystem.
- Jungheinrich zoneCONTROL zur Überwachung kritischer Lagerbereiche und zum Schutz vor Kollisionen.

Wartungsfreie Bremssysteme

- Verschleißfreies generatorisches Bremsen durch Motorbremse.
- Sicherer Halt auf Rampen durch automatisch einfallende Feststellbremse.
- Maximale Abbremsung durch wartungsfreie Scheibenbremse.

Innovative Sicherheitslösungen

- Deaktivierung der Hydraulikfunktionen bei nicht besetztem Sitz.
- Automatische Feststellbremse gegen Zurückrollen auf Rampen und Steigungen – auch bei abgeschaltetem Fahrzeug.



Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Zahlreiche Ausstattungsoptionen und individuell konfigurierbare Bedienelemente sorgen dafür, dass Sie unter allen Bedingungen das Optimum aus Ihrem EFG-Elektrostapler herausholen.

Adaptierbares Bedienkonzept

- Fünf parametrierbare Fahrprogramme.
- Stufenlose Einpunktverstellung von Armlehne und Lenksäule in zwei Achsrichtungen.
- Anpassbare Hebel- und Achsenbelegung der Bedienelemente.
- Einzel- oder Doppelpedalbedienung.
- Aktivierung des Fahrzeugs per EasyAccess über Softkey, PinCode oder optionale Transponderkarte.

Ergonomischer Arbeitsplatz

- Geringere Lenkkräfte und reduzierte Lenkradumdrehungen für erleichterte Lenkung.
- Mehr Beinfreiheit durch Wegfall hydraulischer Bauteile im Kniebereich.
- In Höhe und Neigung an den Fahrer anpassbare Lenksäule.
- Integration aller wichtigen Bedienelemente in die mitschwingende Armlehne.
- Floating Cab für geringe Vibrationen dank Entkoppelung der Kabine vom Chassis.
- Freie Sicht auf die Last durch optimierte Ketten- sowie Schlauchanordnung.
- Kompakt geschachteltes Profilverpaket mit ausgezeichnete Durchsicht.
- Hochauflösendes 4-Zoll-Display und USB-Port im Standard.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EFG 112	1200 kg	7000 mm	12 km/h	3235 mm	0,48 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129

22047 Hamburg

Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.