



Vertikal-Kommissionierer

EKS 210

Hubhöhe: 2800-4750 mm / Tragfähigkeit: 1000 kg



Der effiziente Kommissionierer im Breitgang.

Ideal für Kommissionierhöhen bis über 6,5 Meter

Der effiziente Vertikal-Kommissionierer EKS 210 ist für den Einsatz in Ihrem Lager mit herausragenden Fahr- und Hubleistungen optimiert. Im Breitganglager überzeugt das energiesparende und frei fahrbare 24-Volt-Modell mit sehr guter Ergonomie und Pickleistung. Aufgrund seines erweiterten Hubgerüstportfolios sind auch Kommissionierhöhen von über 6,5 Meter problemlos möglich. Durch seine zahlreichen individuellen Ausstattungsoptionen ist der Vertikal-Kommissionierer vielseitig einsetzbar und ermöglicht dank eines optimierten Bedienkonzeptes sowie bester Rundumsicht ein besonders ergonomisches Arbeiten. Ob mit leistungsstarker Lithium-Ionen-Power oder Blei-Säure-Batterien: Unserer Vertikal-Kommissionierer EKS 210 vereint optimale Pickleistung und überzeugende Energieeffizienz.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Ergonomisches und individuell anpassbares Bedienkonzept.
- Optimale Sicht und Sichtbarkeit im Lagerbetrieb.
- Perfekt ausgelegt auf den Einsatz im Breitgang.
- Hohe Fahrstabilität für sicheres und ergonomisches Arbeiten.
- Schmal und wendig für mehr Performance auf kleinem Raum.

Ihr Jungheinrich Kommissionierer für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Der vielseitige EKS 210 steht für sehr gute Pickleistungen und hohe Effizienz, von der ersten Regalebene bis zu 6,5 Meter Höhe – um länger und effizienter zu arbeiten.

Wirtschaftlicher Energiehaushalt

- Aktives Energie- und Batteriemanagement.
- Längere Batterielebensdauer.
- Übergangsfreie Hubgerüste zur Vermeidung energieintensiver Beschleunigungs- und Verzögerungsphasen.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und keine Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Ihre Sicherheit liegt uns am Herzen: Zahlreiche Sicherheits-Features sorgen dafür, dass Ihre Mitarbeiter sich zu 100 % auf ihre Kernaufgabe konzentrieren können.

Sichere Arbeitsprozesse

- Ergonomisch optimal zugeschnitten auf den Einsatz im Breitgang.
- Beste Rundumsicht durch neues Hubgerüst.
- Hohe Stabilität auch bei Fahrten auf unebenen Böden (Boden nach DIN 18202).

Inbetriebnahme und Wartung

- Schnelle und sichere Inbetriebnahme.
- Integriertes Diagnosesystem.
- Wartungsintervall von 1.000 Betriebsstunden.

Optionale Sicherheits-Features

- Floor-Spot sorgt durch gut erkennbaren Lichtpunkt vor dem Fahrzeug für zusätzliche Sicherheit in unübersichtlichen Lagerbereichen.



Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Das durchdachte Bedienkonzept mit den zusätzlichen integrierten Sichtfenstern und einem noch benutzerfreundlicher ausgelegten Bedienpult führt zu einer spürbaren Entlastung des Fahrers.

Individuelle Konfiguration

- Auswahl zwischen verschiedenen Fahrzeugvarianten, unter anderem mit Zusatzhub, lastseitigem Zugang oder als offene Version.
- Vielfältige Ausstattungsoptionen für Fahrerkabine wie Ablagen, Beleuchtung etc.

Ergonomischer Arbeitsplatz

- Optimiertes Bedienkonzept: alle Informationen auf einen Blick.
- Beste Rundumsicht für den Überblick in jeder Situation.
- Einfacher Einstieg durch niedrige Einstiegshöhe in Verbindung mit leichtgängigen und trotzdem robusten Seitenschranken.
- Geräumige Kabine mit zahlreichen Ablagemöglichkeiten.
- Ergonomie-Paket mit ergonomischer Bodenmatte und Fußtaster optional verfügbar.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EKS 210 Z	1000 kg	10 km/h	0,3 m/s
EKS 210 L	1000 kg	10 km/h	0,3 m/s
EKS 210 O	1000 kg	10 km/h	0,3 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129

22047 Hamburg

Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 JUNGHEINRICH