



Under Pallet Carrier UPC

UPC P1-P6

Hubhöhe: 27 mm / Tragfähigkeit: 1500 kg

 **JUNGHEINRICH**

Die halbautomatische Shuttle-Lösung bei der Kompaktlagerung.

Für kollisionsfreies Ein- und Auslagern von Paletten.

Die selbstständig im Palettenkanal fahrenden Under Pallet Carrier bilden das Herzstück unseres Shuttle-Kompaktlagers – der Gesamtlösung, bestehend aus Kanalregal, Trägerfahrzeug und Carrier.

Das Besondere daran: Der Shuttle fährt unabhängig vom Trägerfahrzeug unter den gelagerten Paletten im Kanal. Diese Art der Regalbedienung ermöglicht weniger Arbeitsgänge sowie die kompakte Lagerung von mehr Paletten auf gleicher Hallengrundfläche. Dabei kann auch nach LiFo- oder FiFo-Prinzip ein- und ausgelagert werden.

Für höchste Flexibilität erlauben unterschiedliche Varianten des Shuttle-Systems das Handling verschiedener Ladungsträger wie Euro- oder Industriepaletten im selben Regalsystem. Sensoren erkennen automatisch die Größe und Position der Paletten und verhindern Kollisionen mit anderen Paletten.

Um Mensch und Maschine im automatisierten Lagerbetrieb größtmöglichen Schutz zu bieten, sind unsere UPC-Shuttle optional mit dem Personenschutzsystem PSS ausgestattet.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Kollisionsfreies Ein- und Auslagern von Paletten
- Flexibles Handling verschiedener Palettentypen
- Optimale Raumnutzung dank Kompaktlagerung
- Mit praktisch jedem Jungheinrich-Stapler einsetzbar
- Ein- und Auslagerung per LiFo- und FiFo-Prinzip möglich

Ihr Jungheinrich Shuttle für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Starke Lösungen für den optimalen Materialfluss.

Sorgen Sie mit einer kompakten Shuttlelösung für maximale Raumnutzung in Ihrem Lager. Eigenständig fahrende Shuttle arbeiten parallel mit Ihren Flurförderzeugen und gewährleisten eine platzsparende Lagerung und ein perfektes Zeitmanagement.

Gesteigerter Raumnutzungsgrad
Mehr Paletten auf gleicher Hallengrundfläche durch verdichtetes Lagern.
Optimale Volumenausnutzung mit einem Füllgrad von bis zu 90 %.
Kleinstmögliche Regalfachhöhen durch die geringe Shuttle-Bauhöhe von 145 mm.
Beste Energieeffizienz
Verbesserung der Energiebilanz durch die kompakte Bauweise.
Optionalener Energiesparmodus.
Geeignet für Einsätze im Tiefkühlhaus.
Wirtschaftlicher Zwei- und Dreischichtbetrieb
Garantierte Einsatzdauer von 8 bis 10 Stunden bei vollgeladenem Batteriesatz.
Die Batterietröge ermöglichen einen sekundenschnellen Batteriewechsel.
Separates Batterieladegerät für einfaches Laden an jeder 230-V-Netzsteckdose.
Hohe Ausfallsicherheit
Rund-um-die-Uhr-Verfügbarkeit von mehr als 4.700 Jungheinrich Kundendiensttechnikerinnen und -techniker weltweit.
98 % Ersatzteilverfügbarkeit mit Over-Night-Delivery-Option.

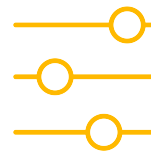


Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Bestens ausgestattet für jeden Einsatzfall: Präventive Schutzmechanismen und ausgewähltes Regalzubehör garantieren höchste Sicherheit für Mitarbeitende, Fahrzeuge und Lagereinrichtung – so bleiben Ihre Prozesse immer im Fluss.

Normenkonformität
Alle Jungheinrich Shuttle-Systeme erfüllen die einschlägigen Normen und Richtlinien.
Hoher Qualitäts- und Sicherheitsstandard
RAL-Gütesiegel: Regelmäßige Überprüfung von Qualität und Sicherheit nach strengen Richtlinien durch ein unabhängiges Institut.
Sicherung konstanter Qualität an allen Standorten weltweit mittels eigenständig durchgeführter Prüfungen in den Fertigungen.
Schutzeinrichtungen für sicheres Arbeiten
Umfangreiche Sicherheitsausstattung wie Pralleisten, Sensorik zur Hindernis- und Überhangerkennung, Not-Halt zur Gewährleistung des zuverlässigen und sicheren Shuttle-Einsatzes.
Optionale Ausrüstung mit Palettenanschlagen, seitlichen Abgitterungen und Rammschützen für optimalen Schutz der Ware.
Optionale Integration einer stationären Gangsicherungsanlage.



Individualität

Ein Shuttle so individuell wie Ihr Business.

Maßgeschneidert für Ihre Anforderungen: Unsere breite Auswahl an Shuttletypen ermöglicht Ihnen in Kombination mit optionalen Funktionen und Zubehörteilen den individuellen Einsatz unserer Lagerlösungen – maximale Produktivität garantiert.

Verschiedene Ladungsträger
Europaletten.
Industriepaletten.
Chemiepaletten.
Euro- und Industriepaletten im selben Regalsystem: Kombi-Shuttle mit Sensoren zur Erkennung der Palettengröße.
Weitere Varianten auf Anfrage lieferbar.
Flexible Lagerstrategie
Geeignet für FiFo- und LiFo-Prinzip (auch als Nachrüstung).
Unterschiedliche Einsatzfelder
Mit einer Vielzahl von Flurförderfahrzeugen bedienbar.
Problemloser Einsatz im Tiefkühlbereich bis -30°C möglich (optional).
Optionale Funktionen
Virtuelle Kanaltrennung für den LiFo-Betrieb von beiden Kanalseiten mit je einem Shuttle.
Verdichtung: Zeitsparende Ein- oder Auslagerungen z.B. bei Schichtende.
Mehrfachauslagerung: Automatische Auslagerung einer vordefinierten Anzahl an Paletten oder des gesamten Kanals.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

| Name | Tragfähigkeit/Last | Fahrgeschwindigkeit ohne Last | Hubgeschwindigkeit ohne Last |
|--------|--------------------|-------------------------------|------------------------------|
| UPC P1 | 1500 kg | 3,6 km/h | 0,01 m/s |
| UPC P2 | 1500 kg | 3,6 km/h | 0,01 m/s |
| UPC P4 | 1500 kg | 3,6 km/h | 0,01 m/s |
| UPC P5 | 1500 kg | 3,6 km/h | 0,01 m/s |
| UPC P6 | 1500 kg | 3,6 km/h | 0,01 m/s |

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129

22047 Hamburg

Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Das Fahrzeug entspricht der gültigen
EU-Richtlinie CE für Flurförderzeuge.



JUNGHEINRICH