



Under Pallet Carrier UPC

UPC P1-P6

Altezza di sollevamento: 27 mm / Portata: 1500 kg

 **JUNGHEINRICH**

La soluzione shuttle semi-automatica per uno stoccaggio compatto.

per il deposito e lo stoccaggio di pallet senza rischio di collisioni.

Gli Under Pallet Carrier che si spostano autonomamente lungo il canale di stoccaggio dei pallet, costituiscono il nucleo del nostro sistema a shuttle per magazzino compatto. La soluzione globale che prevede scaffali a canali, carrelli e shuttle.

I vantaggi sono i seguenti: lo shuttle, indipendentemente dal carrello, si sposta sotto i pallet stoccati nel canale. Questo tipo di movimentazione consente di avere meno corsie di lavoro e uno stoccaggio compatto di più pallet a parità di superficie del magazzino. A tale scopo, è possibile eseguire il deposito e il prelievo anche secondo i principi LiFo o FiFo.

Per una massima flessibilità d'impiego, più varianti del sistema shuttle permettono di movimentare diverse tipologie di supporti di carico come europallet o pallet industriali nello stesso sistema di scaffalatura. I sensori rilevano automaticamente le dimensioni e la posizione dei pallet e impediscono le collisioni con altri pallet.

Per offrire la massima sicurezza possibile agli utenti e alle attrezzature del magazzino automatico, i nostri shuttle Under Pallet Carrier sono dotati in opzione del sistema di protezione operatore PSS.

Tutti i vantaggi in breve

- Deposito e prelievo di pallet senza rischio di collisioni
- Flessibilità nella gestione di diverse tipologie di pallet
- Utilizzo ottimale dello spazio grazie al sistema di stoccaggio compatto
- Utilizzabile con qualsiasi carrello elevatore Jungheinrich
- Possibilità di stoccaggio e prelievo secondo i principi LiFo e FiFo

Lo shuttle Jungheinrich in grado di permettere i massimi livelli di movimentazione



Efficienza

Soluzioni potenti per un flusso delle merci ottimale.

Ottimizzate al massimo gli spazi nel vostro magazzino, grazie a una soluzione di shuttle compatto. Gli shuttle a funzionamento autonomo lavorano in parallelo con i vostri carrelli e assicurano uno stoccaggio compatto e una perfetta gestione dei tempi.

Migliore ottimizzazione degli spazi

- Più pallet a parità di superficie, grazie ai magazzini ad alta densità di stoccaggio.
- Utilizzo ottimale del volume con un grado di riempimento fino al 90%.
- Altezza minima possibile delle scaffalature, grazie all'ingombro ridotto dello shuttle di 145 mm.

Migliore efficienza energetica

- Miglioramento del bilancio energetico grazie alla struttura compatta.
- Modalità risparmio energetico in opzione.
- Adatto per impieghi nella cella frigorifera.

Operatività su due e tre turni nella massima produttività

- Autonomia garantita da 8 a 10 ore con batteria completamente carica.
- I vassoi batteria consentono di sostituire la batteria nel giro di pochi secondi.
- Caricabatteria separato per una ricarica semplice su ciascuna presa di rete da 230 V.

Elevata affidabilità

- Disponibilità 24 ore su 24 di oltre 4.700 tecnici di assistenza Jungheinrich in tutto il mondo.
- 98% di disponibilità dei ricambi con opzione di over-night-delivery.



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

Perfettamente attrezzati per ogni tipo di applicazione: Massima sicurezza per gli operatori, i carrelli e le attrezzature di magazzino, grazie ai meccanismi di protezione preventiva e agli accessori selezionati per le scaffalature, che garantiscono processi sempre ottimali.

Conformità agli standard

- Tutti i sistemi shuttle di Jungheinrich soddisfano le norme e le direttive in materia.

Elevati standard di qualità e sicurezza

- Marchio di qualità RAL: controlli regolari della qualità e della sicurezza secondo linee guida rigorose da parte di un istituto indipendente.
- Garanzia di una qualità costante in tutte le sedi del mondo attraverso test indipendenti condotti negli impianti di produzione.

I dispositivi di protezione consentono di lavorare in maggiore sicurezza

- Ampia gamma di equipaggiamenti di sicurezza quali sistemi di protezione dagli urti, sensori per il rilevamento degli ostacoli e delle sporgenze, arresto d'emergenza per garantire l'impiego affidabile e sicuro dello shuttle.
- Equipaggiamento in opzione con fine-corsa per il pallet, reti laterali e sistemi anticollisione per la protezione ottimale delle merci.
- Integrazione opzionale di un sistema di protezione della corsia fisso.



Individualità

Uno shuttle altamente personalizzato, in linea con ogni tipologia di business.

Su misura per le vostre esigenze: la nostra ampia scelta di shuttle, abbinata a funzioni e accessori in opzione, vi permette di impiegare le nostre soluzioni di magazzino in modo personalizzato, garantendo la massima produttività.

Diversi supporti di carico

- Europallet.
- Pallet industriali.
- Pallet per l'industria chimica.
- Europallet e pallet industriali nello stesso sistema di scaffalatura: shuttle con sensori per il riconoscimento delle dimensioni del pallet.
- Ulteriori varianti fornibili su richiesta.

Strategia di stoccaggio flessibile

- Adatto per il principio FiFo e LiFo (anche come kit di conversione).

Campi d'impiego diversi

- Può essere utilizzato con un'ampia gamma di mezzi di movimentazione.
- Possibilità di impiego in cella frigorifera fino a -30 °C (in opzione).

Funzioni in opzione

- Separazione virtuale dei canali per il funzionamento LiFo di entrambe le estremità, ciascuna con uno shuttle.
- Compattazione: risparmio di tempo per stoccaggi e prelievi, ad es. a ridosso della fine del turno.
- Prelievo multiplo: prelievo automatico di un numero predefinito di pallet o dell'intero canale.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/carico	Velocità di traslazione senza carico	Velocità di sollevamento senza carico
UPC P1	1500 kg	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P2	1500 kg	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P4	1500 kg	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P5	1500 kg	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P6	1500 kg	3,6 km/h	0,01 m/s

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,
nonché il nostro centro ricambi di
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich
sono conformi ai requisiti europei di
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**