



Robôs móveis VNA em armazéns automatizados

EKX 514a / 516ka / 516a

Altura de elevação: 11000-13000 mm / Capacidade de carga: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

O empreendedor no armazém automatizado de corredores estreitos.

Para executar tarefas de armazém em grandes alturas de elevação.

Nossa potente e modular EKXa convence como um equipamento Robô móvel, desenvolvido com base na nossa comprovada selecionadora de pedidos elétrica / empilhadeira trilateral EKX. A EKXa é caracterizada pela potência máxima em alturas de elevação de até 13.000 mm e define marcas de referência no armazém de corredor estreito automatizado.

Equipada com uma unidade de tração 80-Volt e motor de relutância síncrona livre de manutenção, atinge dimensões de desempenho completamente novas com redução de energia simultânea. Devido à integração opcional do carregador assim como do trilho condutor e coletor, ele é equipado de maneira ideal para uso 24 horas por dia, 7 dias por semana. O sistema opcional de sensor de segurança 360° permite que a EKXa seja usada em um armazém de corredor estreito, aberto e sem cercas. Com a ajuda da opção de detecção de paletes e espaços livres, os racks de estoque em armazém de corredor estreito que antes eram operados manualmente podem ser automatizados.

Devido ao guia indutivo testado e comprovado, em combinação com transponders RFID, é possível um posicionamento preciso no local de armazenamento bem como mudanças automáticas de corredor. Com a opção de automação gradual, todos os caminhos para processos de armazém com máxima disponibilidade, eficiência e desempenho estão abertos para você.

Todos os benefícios em um olhar

- Gradualmente automatizável
- Sensores de segurança 360° para uso em armazém de corredor estreito aberto
- Detecção de paletes e espaços livres para operação de racks de estoque em armazéns manuais de corredores estreitos
- Carregador on-board opcional para operação 24/7
- Planejamento, implementação e pós-venda em um único fornecedor

O seu Robô móvel Jungheinrich para o benefício máximo do cliente.



Eficiência

Máxima potência com a solução de automação mais eficiente.

Faz tudo para você na estanteria alta: Devido ao motor de relutância síncrona isento de manutenção e ao inversor de 80-Volt.

Equipamento padrão totalmente desenvolvido como base

- Equipamento básico empilhadeira trilateral EKX série 5.
- Em combinação com extenso sistema de segurança, bem como componentes de automação e navegação.

Tecnologia e equipamento de acionamento eficientes

- Acionamento de 80-Volt.
- Motor síncrono de relutância livre de manutenção.
- Leitor RFID para determinação de posição em corredores estreitos.
- Descida e frenagem regenerativas patenteadas para uma recuperação máxima de energia durante a utilização.
- Carregador, barramento e coletor integrados opcionais para uma operação eficiente 24 horas / 7 dias.

Automação em armazéns de estoque

- A detecção de paletes e espaços livres por meio de câmeras e sensores permite a automação de racks manuais de estoque.



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Comunicação confiável: A empilhadeira se comunica com os sistemas de controle mais importantes via Wi-Fi.

Segurança do processo no armazém

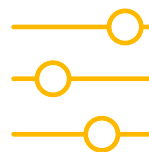
- Tecnologia de orientação indutiva confiável para condução segura em qualquer lugar do armazém.
- Comunicação do equipamento com os sistemas de controle e gerenciamento de alto nível via WLAN.

Tudo visível com o painel FTS

- Exibição de todas as informações sobre o equipamento por meio de visualização gráfica no console de controle do FTS.
- Funções individuais do cliente podem ser implementadas e ativadas de acordo com as necessidades específicas do projeto, especialmente para o sistema em questão.

Sensores de segurança 360°

- Um arranjo inteligente de scanner de segurança pessoal na EKXa permite segurança de 360°. Isto permite que a EKXa seja usada em um armazém de corredor estreito automatizado sem cercas e controle de acesso à área.
- Campos de advertência e proteção adequados garantem uma frenagem controlada e uma parada segura diante de obstáculos no caminho.



Individualidade

Uma solução de automação tão individual quanto o seu negócio.

Bem vindo ao futuro: Oferecemos dispositivos básicos comprovados e otimizados como base para sua automatização.

Navegação precisa

- Posicionamento preciso dos equipamentos e das cargas a serem transportadas nas estações definidas.
- Concepção e implementação de projeto e ambiente específico.

Gradualmente automatizável

- Automatização sucessiva para equipamentos futuros de seu armazém de corredor estreito.
- warehouseNAVIGATION para aproximação e posicionamento precisos no local de armazenamento para aliviar a carga do operador.
- A semi-automatização com warehouseNAVIGATION aumentará o desempenho da movimentação em 25%.
- No modo totalmente automático, manobras autônomas e manobras nos corredores de armazenamento para um processamento confiável das tarefas de transporte e armazenamento designadas.
- Comunicação do equipamento com os sistemas de controle e gerenciamento de alto nível via WLAN.

Visão geral

As soluções adequadas para suas aplicações:

Nome	Capacidade de carga/carga	Altura de elevação (máxima)	Velocidade de deslocamento sem carga
EKX 514a	1400 kg	11000 mm	10,5 km/h
ERE 225a	1600 kg	12000 mm	12 km/h
ERC 2a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Equipamentos de Transporte, Lda.

Rod. Vice Prefeito Hermenegildo Tonolli, 2535

Galpão 2

CEP 13295-000

Itupeva – SP

Tel. +55 11 3511-6295

contato@jungheinrich.com.br

www.jungheinrich.com.br

As unidades de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, assim como nosso Centro de Peças Originais em Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.



JUNGHEINRICH