

Cómo reducir el tiempo de inactividad. Y posibles costes derivados.

Una carretilla elevadora que esté siempre lista para su uso es un factor para un flujo de mercancía eficiente. Estos cuatro consejos de eficacia garantizan una alta disponibilidad.

1. Optimización de los procesos logísticos.

Analice regularmente los procesos de su intra-logística para identificar y eliminar los puntos conflictivos. Para proporcionarle una base de datos fiable para ello, todas las carretillas eléctricas de Jungheinrich están equipadas con una Telematic Box. Esto le brinda la oportunidad de analizar exhaustivamente los datos de su proceso.

2. Mantenimiento preventivo.

Establezca una estrategia de mantenimiento predictivo que incluya comprobaciones y revisiones periódicas de sus carretillas elevadoras. Le apoyamos con una gama de servicios y asistencia de primera clase. Esto le proporciona la máxima seguridad de planificación. Y lleve la disponibilidad de su vehículo al siguiente nivel.

3. Gestión de piezas de recambio por un socio fiable.

Asegúrese un acceso rápido a los recambios importantes trabajando con un proveedor de soluciones fiable. Esta asociación basada en la confianza garantiza que las piezas necesarias estén disponibles de forma rápida y continua, para que sus operaciones puedan continuar sin interrupción.

4. Inversiones en tecnologías modernas.

Invierta en tecnologías innovadoras como sistemas de asistencia, mantenimiento predictivo o sistemas de gestión de flotas para mejorar el rendimiento y la fiabilidad de sus carretillas elevadoras. La combinación de estas tecnologías le ayuda a reconocer los posibles problemas en una fase temprana y a rectificarlos de forma proactiva. Con el resultado podrá reducir los tiempos de inactividad y los costes derivados a largo plazo.

El tiempo es dinero: Invierta unos minutos en conocimiento.
Más información sobre nuestros servicios [aquí](#).

JUNGHEINRICH

Mantiene su empresa en funcionamiento:

Una carretilla elevadora bien mantenida garantiza un flujo de mercancía fluido.

Productividad continua.



Plazos de entrega previsibles.



Seguridad mejorada.



Eficiencia de procesos elevada.