

# 8 common racking myths and what's really behind them

Los sistemas de estanterías están infravalorados: en casi ningún otro ámbito de la logística de almacenes circulan tantos conceptos erróneos, medias verdades y generalizaciones. Abundan los mitos y los prejuicios. Es hora de llegar al fondo de los más persistentes y disiparlos con la ayuda de algunos hechos.

## MITO #1:

**“Las estanterías son artículos estándar. No importa a quién le compre.”**

**Fact:** La calidad de las estanterías de almacenamiento varía en función del fabricante. Las estanterías de alta calidad suelen ser mucho más duraderas y cumplen estrictos requisitos de seguridad. Esto contribuye a proteger a los empleados, reduce los tiempos de inactividad y los costes de mantenimiento y, por tanto, resulta rentable a largo plazo. Cada almacén tiene sus propias necesidades en cuanto a capacidad, espacio y mercancías. Los sistemas de estanterías estandarizados a menudo no cumplen estos requisitos. Por eso es importante contar con una empresa asociada que ofrezca asesoramiento y asistencia completos, además de sistemas de estanterías personalizados, desde la selección y el montaje hasta las inspecciones. Los servicios adicionales posteriores a la compra, como formación, inspecciones y mantenimiento, alivian la carga del personal y aumentan aún más la seguridad.

## MITO #4:

**Todas las estanterías son iguales.**

**Fact:** Hay una gran variedad de sistemas de estanterías de almacenamiento, cada uno diseñado para diferentes aplicaciones y requisitos de carga. Por ejemplo, hay estanterías de paletización, estanterías para cargas pesadas, estanterías drive-in, estanterías de paletización baja, etc., cada una de ellas diseñada para necesidades de almacenamiento específicas. La elección del sistema de estanterías adecuado se basa en varios factores, como el tipo de productos almacenados, la altura de la sala, la capacidad de carga y la accesibilidad, y desempeña un papel clave en el éxito de una empresa.

## MITO #7:

**Las normas son iguales en todas partes.**

**Fact:** De hecho, las normas aplicables varían mucho de un país a otro. Por ello, las empresas deben comprobar cuidadosamente si un proveedor cumple los requisitos de seguridad regionales. Jungheinrich cuenta con expertos internacionales que están familiarizados con todas las estipulaciones de sus respectivos mercados y pueden proporcionar asesoramiento y apoyo, desde la selección de las estanterías para almacenes hasta la implementación in situ. De este modo, las empresas juegan sobre seguro.

## MITO #2:

**“Una vez que un bastidor está en su lugar, no hay nada que pueda hacer al respecto.”**

**Fact:** Las estanterías modernas suelen tener un diseño modular. Esto significa que pueden ampliarse y remodelarse, adaptándose así a nuevas necesidades operativas. Sin embargo, para aprovechar al máximo esta flexibilidad, las empresas deben estudiar detenidamente su estrategia de almacenamiento desde el principio. Y deben hacerlo junto con consultores expertos que conozcan en detalle la interacción entre los distintos sistemas de estanterías y todos los procesos de manipulación de materiales. De este modo, las empresas podrán adaptarse a las nuevas exigencias del mercado durante muchos años sin tener que rediseñar por completo su almacén.

## MITO #5:

**Racks de alta calidad son caros.**

**Fact:** El coste inicial de adquirir e instalar estanterías de almacenamiento puede parecer elevado en un primer momento, pero es una inversión que puede mejorar significativamente la eficiencia y la capacidad del almacén. A lo largo del ciclo de vida de las estanterías, los costes se amortizan a medida que las empresas pueden utilizar su espacio de forma más eficaz y aumentar su capacidad y eficiencia. Menos daños en los productos y mayor rapidez en el trabajo reducen aún más los costes de almacenamiento.

## MYTH #8:

**“Jungheinrich no fabrica estanterías.”**

**Fact:** Cada sistema de estanterías Jungheinrich es diseñado y desarrollado por nuestros ingenieros siguiendo los más altos estándares de calidad. Varios productos están patentados. Fabricamos externamente en seis plantas repartidas por toda Europa, lo que permite a todos nuestros clientes beneficiarse de rutas de entrega cortas y de la máxima seguridad de suministro. Para ser autorizada a fabricar para Jungheinrich, cada planta debe cumplir estrictos requisitos. Controlamos continuamente su cumplimiento también con auditores externos. En nuestras propias instalaciones de ensayo, probamos meticulosamente nuestras estanterías y nos aseguramos de que todos los sistemas superan incluso los requisitos de las normas vigentes.

## MITO #3:

**“estanterías de almacenamiento no requieren un mantenimiento regular.”**

**Fact:** Como todo equipo importante, las estanterías deben inspeccionarse y mantenerse con regularidad. Sólo así se puede garantizar su seguridad y funcionalidad a largo plazo. Durante las inspecciones, los especialistas identifican signos de posibles daños estructurales o desgaste, por ejemplo, y pueden tomar contramedidas en una fase temprana. Sin embargo, el mantenimiento y la inspección no sólo son cruciales para la seguridad en el almacén, sino que también los exige la mayoría de la legislación sobre salud y seguridad.

## MITO #6:

**Todas las estanterías cumplen las normas de seguridad vigentes.**

**Fact:** Algunas personas suponen que todos los sistemas de estanterías disponibles en el mercado cumplen automáticamente las normas de seguridad aplicables. Pero no siempre es así. Los productos pueden variar en todo el mundo y no todos los fabricantes interpretan las normas pertinentes de la misma manera. Por ello, las empresas deben buscar pruebas del cumplimiento de las normas y las certificaciones correspondientes a la hora de comprar. Jungheinrich basa su diseño y desarrollo en las normas DIN, reconocidas internacionalmente como las más estrictas. Todas las estanterías de paletización están certificadas con el sello de calidad RAL. Las pruebas periódicas realizadas por organizaciones de pruebas independientes garantizan que los estándares de calidad de Jungheinrich sigan siendo los mismos a nivel internacional.

Hemos recopilado para usted en la web más preguntas y respuestas sobre sistemas de estanterías. Una guía útil, informativa y neutral en cuanto a proveedores para su decisión de compra.

**Más información en las FAQ:**

<https://www.jungheinrich.co.uk/products/warehouse-racking-and-storage>