



# Productos largos

## Estantería cantilever

**JUNGHEINRICH**

# Estantería cantilever

## La solución inteligente para el almacenamiento de mercancías largas.

Mantenerse flexibles y no perder nunca la visión de conjunto.

Si ha de almacenar barras, tuberías y placas, desea un acceso rápido y nada complicado a las mismas en cualquier momento. Precisamente para ello se han desarrollado las estanterías cantilever. Están formadas por escalas de estantería y largueros salientes (= ménsulas) que alojan de forma segura mercancías largas de todas las longitudes y categorías de peso. Los topes antirrodamiento opcionalmente disponibles protegen las mercancías adicionalmente. Cada escala de estantería está equipada con varias ménsulas, su número y la distancia entre las mismas depende del peso de las mercancías almacenadas. Gracias a que la estantería se puede prolongar a discreción, se mantiene la flexibilidad en cualquier momento. ¿Desea almacenar bienes o palets con longitudes distintas en la misma estantería? En este caso es apropiado unir las ménsulas entre sí mediante bases de rejilla o baldas. También resulta posible la aplicación como estantería móvil, con lo que se crea espacio adicional.



### Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



### Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

## Todas las ventajas de un vistazo

- Se puede prolongar si es necesario
- Rápida adaptación a las variaciones de la gama de producto
- Acceso directo a todas las mercancías
- Ahorro de espacio aún mayor en caso de soluciones móviles
- También apta para aplicaciones en el exterior

# Su estantería Jungheinrich destinado al máximo beneficio del cliente.



## Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

Gracias a los largueros o ménsulas salientes, en la estantería caben bienes de cualquier longitud. Colocando bases de rejilla es posible almacenar mercancías largas y palets de forma combinada.

### De uso variable

- Adicionalmente ampliable como estantería de cargas pequeñas con baldas adicionales o estantería de palets con bases de rejilla.

### Configuraciones individuales

- Versión de un lateral o dos laterales disponible.
- Prolongable.
- Gran número de accesorios.



## Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Con las estanterías cantilever se pueden almacenar mercancías largas voluminosas en espacios estrechos y también en altura. De esta forma, aprovecha cualquier metro cuadrado de su superficie de almacenaje de manera inteligente y eficiente, también en el exterior.

### Aprovechamiento óptimo del espacio

- Perfectamente adaptada según las mercancías almacenadas y la superficie.
- Ahorro de espacio adicional al utilizarla como sistema de estanterías móvil.

### Aplicación exterior eficiente

- Versiones con tejados de chapa trapezoidal para protección contra el viento y las inclemencias climatológicas.
- Posibilidad de revestimiento lateral completo.

### Capacidad de adaptación

- Es posible modificar rápidamente la clasificación de alturas.
- Rápidamente adaptable en caso de modificaciones del surtido.



## Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

### Conformidad con las normas

- El sistema de estanterías está diseñado según las normas aplicables.

### Accesorios de seguridad

- Topes antirrodamiento que evitan que la carga se caiga.
- Protección antichoques para la integridad de personas y máquinas.

Las fábricas de producción alemanas de  
Norderstedt, Moosburg y Landsberg  
están certificadas, así como nuestro  
Centro de Recambios Originales en  
Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen  
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.