



Mobile Robot Lastziehen Schleppen

EZS 350a

Tragfähigkeit: 5000 kg

Die kompakte Zugmaschine im Automatikbetrieb.

Für Routenzuganwendungen mit Anhängern

Unsere vielseitigen und robusten EZS 350a bereichern als automatisierte Schlepper Ihre Produktionsumgebung. Sie eignen sich insbesondere für das effektive Ziehen von Anhängern mit bis zu 5,000 kg, zum Beispiel für die Produktionsversorgung. Das Fahrerlose Transportfahrzeug (FTF) wurde auf Basis unserer bewährten Serienfahrzeuge entwickelt, um gezielt Arbeitsabläufe und Transportprozesse zu optimieren.

Der Automatikschlepper arbeitet zuverlässig und prozesssicher Routineaufgaben ab und überzeugt dabei durch präzise Navigationstechnik und ein umfangreiches Sicherheitskonzept.

Ein 24-V-Drehstrommotor sorgt für hohe Leistung bei niedrigem Energieverbrauch. Die Navigation erfolgt durch Lasernavigation mittels Reflektoren am Fahrweg.

Der EZS 350a funktioniert im Mischbetrieb mit manuellen Fahrzeugen und Fußgängern, in einer bestehenden Peripherie oder als Stand-Alone-Lösung – für mehr Effizienz in der Produktionsversorgung.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.



VDA 5050 Kompatibilität

Mobile Robots von Jungheinrich sind VDA 5050-kompatibel und verfügen über eine standardisierte Schnittstelle zur Kommunikation mit der Leitsteuerung. Das ermöglicht den Einsatz der Mobile Robots unter herstellerunabhängigen Leitsystemen.

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Effizientes, prozesssicheres Abarbeiten von Transportaufgaben
- Optimierte Transportwege dank präziser Lasernavigation
- Umfangreiche Sicherheitssysteme für Einsatz im Mischbetrieb
- Unterschiedliche Kupplungen möglich
- Einfache Einbindung in bestehende IT-Systeme

Ihr Jungheinrich Schlepper für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Automatisierungslösungen.

Unsere FTS haben es in sich: Hohe Verfügbarkeit, höchste Effizienz und beste Performance.

Ausgereiftes Standardgerät als Basis

- Basis-Fahrzeug Elektro-Schlepper EZS 350XL kombiniert mit umfangreichem Sicherheitssystem sowie Automatisierungs- und Navigationskomponenten.
- Standardbedienelemente des Seriengerätes für einfache manuelle Bedienbarkeit.

Effiziente Antriebstechnologie und Ausstattung

- 24-V-Fahrmotor in Drehstromtechnik.
- Keine Kohlebürsten: der Fahrmotor ist wartungsfrei.
- Robuste Ausführung.
- Kompaktes Design.
- Multifunktionslenkrad jetPILOT.

Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

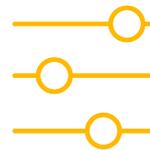
Immer bestens informiert: Mit dem FTS-Leitstand behält der Fahrer immer den Überblick - für effiziente und sichere Einsätze.

Sicherheitssystem am Fahrzeug

- Serienmäßiger Personenschutzscanner in Antriebsrichtung scannt geschwindigkeitsabhängig den Fahrweg vor dem automatisierten Fahrzeug nach Hindernissen ab.
- Falls sich ein Hindernis auf dem Fahrweg befindet, bleibt das FTS zuverlässig davor stehen.
- Bei einer Kurvenfahrt vorausschauendes Scannen nach Hindernissen.
- Seitensensoren zur Absicherung der Fahrzeugseiten.
- Notastaster am Fahrzeug.

Prozesssicherheit im Lager

- Alles im Blick mit dem FTS-Leitstand
- Anzeige aller Informationen rund um das Fahrzeug über grafische Visualisierung im FTS-Leitstand.
- Schneller Überblick über den aktuellen Stand der Transportaufgaben möglich.
- Eingabe priorisierter Aufträge und Abarbeitung in entsprechender Reihenfolge.
- Kundenindividuelle Funktionen können je nach den projektspezifischen Anforderungen speziell für das jeweilige System implementiert und aktiviert werden.



Individualität

Eine Automatisierungslösung so individuell wie Ihr Business.

Machen Sie Ihr Lager zukunftsfähig und bauen Sie auf ausgereifte Serienfahrzeuge mit Automatisierungskomponente.

Einfache Systemintegration

- Einfache Einbindung in die bestehende IT- und Netzwerklandschaft.
- Mühelose Anbindung an vorhandenes WMS/ERP-System mittels Jungheinrich Logistik-Interface.
- Für die Kommunikation wird die bestehende WLAN-Struktur genutzt.

Hohe Flexibilität

- Vollwertiger manueller und automatischer Einsatz, z.B. zuverlässige Flächentransporte im Automatikbetrieb mit Feinverteilung der Ware durch einen Mitarbeiter.
- Optionales Komfort-Terminal zur manuellen Bestimmung des nächsten Ziels durch einfache Eingabe per Klick am Fahrzeug.

Präzise Navigation

- Millimetergenaues Positionieren der Fahrzeuge sowie der zu transportierenden Lasten an den definierten Stationen.
- Bei Bedarf verschiedene Navigationsarten als Hybridnavigation nutzbar.
- Projekt- und umgebungsspezifische Konzeption und Umsetzung.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EZS 350a	5000 kg	12,5 km/h	2273 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG
Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos
info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**