



Robot Mobile Application de stockage

ERC 213a / 217a

Hauteur de levée: 3100-4400 mm / Capacité de charge: 1300-1700 kg

L'AGV maniable

pour le transport efficace de marchandises.

Pour des supports de charge standardisés et des stations accessibles

Nos ERCa fiables et polyvalents effectuent des tâches de transport récurrentes en tant qu'AGV. Grâce à sa construction compacte, l'ERCa est le choix parfait pour augmenter l'efficacité de vos processus de transport dans les espaces les plus étroits.

Un moteur à courant triphasé 2,8 kW assure une puissance constante, tandis que le moteur de levée à régulation électrique garantit un levage et un abaissement doux et silencieux - même à des hauteurs de levée importantes. La construction robuste avec un châssis en acier et une structure fermée offre davantage de sécurité.

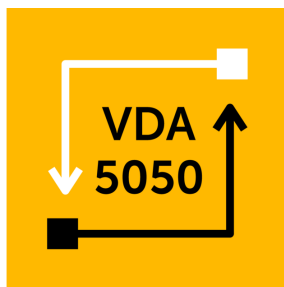
L'utilisation de nos chariots de transport sans cariste en mode mixte est garantie par des systèmes de sécurité tels que le scanner de protection individuelle de série. Ceux-ci scannent la présence d'obstacles sur le trajet en fonction de la vitesse : dans le sens de marche, dans le sens de la charge et dans les virages. La navigation s'effectue par navigation laser. Pour ce faire, des réflecteurs sur le trajet ou une combinaison de réflecteurs et de caractéristiques environnantes peuvent être utilisés.

Le gerbeur développé sur la base de nos chariots de série peut sans problème être intégré dans des systèmes informatiques existants ou être utilisé en tant que système autonome.



Des performances élevées sans compromis.

Avec la Li-ion Guarantee Plus Jungheinrich, nous vous promettons des performances à long terme, jusqu'à 8 ans, sur nos batteries lithium-ion de haute qualité. Nous sommes convaincus que les performances élevées et la longue durée de vie de notre technologie lithium-ion vous donneront entière satisfaction. C'est la raison pour laquelle nous vous garantissons de pouvoir revenir simplement et facilement à la technologie que vous utilisez à l'origine dans les 6 mois suivant la livraison.



Compatibilité VDA 5050

Les robots mobiles de Jungheinrich sont compatibles avec la norme VDA 5050 et disposent d'une interface standardisée pour la communication avec le système de commande central. Cela permet d'utiliser les robots mobiles au sein de systèmes de guidage indépendants des fabricants.

* Conformément à nos conditions de garantie - voir le site web pour plus de détails

Tous les avantages en un coup d'œil

- Design compact pour des largeurs d'allée réduites.
- Exécution efficace et fiabilité de processus de tâches régulières et simples.
- Voies de transport optimisées grâce à la navigation laser précise.

- Systèmes de sécurité complets pour une utilisation en mode mixte.
- Courte durée d'amortissement grâce à l'optimisation des processus.

Votre AGV de Jungheinrich

pour un maximum de bénéfices clients.



Efficacité

Performance maximale avec la solution d'automatisation la plus efficace.

Fiez-vous à notre concept complet, qui assure une performance continue et une fiabilité du processus maximale.

Basé sur un chariot standard ayant fait ses preuves.

- Gerbeur électrique à timon ERC, associé à une technologie de sécurité complète ainsi qu'à des composants d'automatisation et de navigation.
- Investissement sûr pour l'avenir grâce à la conception d'un système de sécurité conforme à la norme actuelle.
- Éléments de commande standard de l'appareil de série pour une utilisation manuelle facile.

Technologie d'entraînement et équipement efficaces.

- Moteur de traction 2,8 kW à technologie asynchrone. Moteur 3,2 kW en option grâce à l'option drivePLUS.
- Moteur de levage performant et à régulation électrique garantissant un levage et une descente doux et silencieux.
- Version robuste grâce au châssis en acier et avec contour fermé.

Technologie lithium-ions.

- Disponibilité élevée grâce à des temps de charge extrêmement courts.
- Pas de changement de batterie nécessaire.
- Disponible avec charge automatique en option.
- Économies grâce à une durée de vie plus longue et à l'absence de maintenance contrairement aux batteries plomb-acide.
- Pas de salle de charge ni de ventilation nécessaires, car aucune émanation de gaz.



Sécurité

Les meilleures conditions de travail pour une manipulation en toute sécurité.

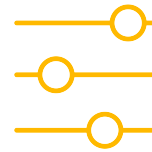
Utilisez l'ERCa en environnement mixte avec des chariots manuels et des piétons – les composants de sécurité sur le chariot rendent cela possible.

Système de sécurité sur le chariot.

- Les scanners de protection individuelle de série dans le sens de marche et le sens de la charge détectent, en fonction de la vitesse, la présence d'obstacles sur la voie de circulation devant le chariot automatisé.
- Si un obstacle se trouve sur le trajet, l'AGV s'arrête de manière fiable devant celui-ci.
- Détection par anticipation d'obstacles dans les virages.
- Bouton d'arrêt d'urgence sur le chariot.

Fiabilité du processus dans l'entrepôt.

- Tout sous contrôle avec le poste de pilotage de l'AGV.
- Affichage de toutes les informations concernant le chariot visible à partir du poste de commande de l'AGV.
- Aperçu rapide sur l'état actuel des missions de transport à effectuer.
- Des ordres prioritaires peuvent être entrés et traités dans l'ordre correspondant.
- En fonction des exigences particulières au projet, des fonctions spécifiques au client peuvent être implémentées et activées spécialement pour le système correspondant.



Individualité

Une solution d'automatisation aussi personnalisée que votre entreprise.

Nos AGV s'adaptent à votre environnement informatique et votre réseau.

Intégration système facile.

- Intégration dans l'environnement informatique et réseau existant possible.
- Connexion facile au système de gestion d'entrepôt / système ERP existant au moyen de l'interface logistique Jungheinrich.
- La structure Wi-Fi existante peut être utilisée pour la communication.

Navigation précise.

- Positionnement au millimètre près des chariots et des charges à transporter au niveau des stations définies.
- Différents systèmes de navigation sont utilisables en navigation hybride.
- Conception et mise en œuvre spécifiques au projet et à l'environnement.

Équipement supplémentaire en option.

- Plaques de contact de charge sur l'AGV pour le chargement automatique de la batterie.
- Floor-Spot.
- Lecteur de codes-barres.
- Scanner de surface pour la reconnaissance d'obstacles sur le trajet.

Aperçu des modèles

Le modèle approprié pour vos applications :

Nom	Capacité de charge/charge	Hauteur de levée (max.)	Vitesse de traction sans charge	Hauteur totale
ERC 213a	1300 kg	4400 mm	9 km/h	2285 mm
ERC 217a	1700 kg	4400 mm	7 km/h	2285 mm

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité. ISO 9001 ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées. CE

 **JUNGHEINRICH**