



## Chariot élévateur à trois roues

**EFG BB 216k**

Hauteur de levée: 3000-6500 mm / Capacité de charge: 1600 kg



# L'allié compact

## pour un transport rapide.

Simplicité et fiabilité parfaitement combinées.

Nos chariots élévateurs électriques EFG solides et polyvalents de la série BB sont parfaitement adaptés à différentes tâches de transport et de gerbage. Grâce à sa conception compacte, le chariot élévateur à trois roues maniable est particulièrement convaincant lors du transport flexible dans des environnements d'entrepôt étroits.

L'entraînement avant à double moteur avec réducteur ZF et technologie de commande intelligente offre une performance constamment élevée et une consommation réduite. Des systèmes d'assistance intelligents et des fonctions de sécurité telles que le feu à éclat ou des voyants de zone d'avertissement garantissent une sécurité maximale lors du travail.

En outre, le chariot frontal convainc par une maintenance réduite, une rentabilité impressionnante et de faibles coûts d'exploitation totaux. Des composants durables de haute qualité et des tests de qualité rigoureux garantissent une usure réduite et une exploitation fiable du chariot à tout moment.



### Des performances élevées sans compromis.

Avec la Li-ion Guarantee Plus Jungheinrich, nous vous promettons des performances à long terme, jusqu'à 8 ans, sur nos batteries lithium-ion de haute qualité. Nous sommes convaincus que les performances élevées et la longue durée de vie de notre technologie lithium-ion vous donneront entière satisfaction. C'est la raison pour laquelle nous vous garantissons de pouvoir revenir simplement et facilement à la technologie que vous utilisez à l'origine dans les 6 mois suivant la livraison.

\* Conformément à nos conditions de garantie - voir le site web pour plus de détails

## Tous les avantages en un coup d'œil

- Conception compacte pour une flexibilité maximale dans des espaces restreints
- Rayon de braquage réduit grâce à l'entraînement avant à double moteur
- La commande intelligente et le fonctionnement à efficacité énergétique élevée garantissent un rendement maximal
- Capacité résiduelle élevée grâce au centre de gravité bas du chariot
- curveCONTROL pour davantage de sécurité et un confort élevé

# Votre chariot élévateur électrique Jungheinrich

## pour un maximum de bénéfiques clients.



### Effacité

Performance maximale avec les chariots les plus efficaces.

Les moteurs électriques sans entretien dotés de la technologie de courant triphasé alternatif éprouvée, en combinaison avec des batteries 48 V très efficaces, garantissent à tout moment des performances élevées et une faible consommation d'énergie : jusqu'à 30 % d'efficacité en plus par rapport aux moteurs à courant continu.

#### Exploitation efficace

- Technologie de courant triphasé alternatif éprouvée pour une performance élevée et une faible consommation d'énergie.
- Efficacité énergétique optimisée pour des durées d'utilisation plus longues.
- Récupération d'énergie au freinage.
- Excellente accélération, vitesse de translation et de levée optimales et rendement maximal grâce à la commande Jungheinrich.

#### Moteurs doubles sans entretien

- Rayon de braquage réduit et usure réduite des pneumatiques grâce à l'entraînement avant à double moteur avec réducteur ZF.
- Longue durée de vie, même dans des conditions poussiéreuses et humides.
- Entièrement fermés et protégés jusqu'à IP54.
- Couple moteur élevé pour des cycles de travail rapides.

#### Disponible avec la technologie lithium-ion

- Disponibilité élevée grâce à des temps de charge extrêmement courts.
- Pas de changement de batterie nécessaire.
- Économies grâce à une durée de vie plus longue et à l'absence de maintenance contrairement aux batteries plomb-ouvert.
- Pas de salle de charge ni de ventilation nécessaires, car aucune émanation de gaz.



### Sécurité

Les meilleures conditions pour un travail en toute sécurité.

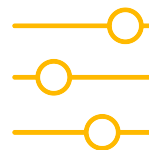
Augmentez la protection des personnes et des marchandises dans l'entrepôt grâce à des systèmes d'assistance intelligents et à diverses options de sécurité : par exemple avec la régulation de la vitesse à une hauteur de levée définie ou dans les virages.

#### Commande confortable et sûre

- Le centre de gravité bas du chariot frontal, en combinaison avec le profil de mât stable, garantit une capacité résiduelle élevée.
- curveCONTROL pour une réduction automatique de la vitesse dans les virages.
- Réduction de la vitesse à 3 km/h dès que le mât se trouve au-dessus de la plate-forme et que les fourches sont levées à plus de 800 mm du sol.
- Désactivation des fonctions d'entraînement et des fonctions hydrauliques lorsque le siège n'est pas occupé.
- Transmission fiable des données entre les composants électroniques par interface.
- Indice de protection IPX5 pour l'ensemble du chariot.

#### Fonctions de sécurité supplémentaires

- Floor-Spot pour l'avertissement de piétons dans la zone de proximité.
- Feu à éclat avec différents modes.
- Ceinture de sécurité avec détecteur de présence.
- Frein à disque humide sans entretien avec une fiabilité élevée et des frais de service bas.
- Contrôle de la vitesse de translation driveCONTROL à partir d'une hauteur de levée des fourches définie.



### Individualité

Un chariot aussi individuel que votre activité.

Profitez d'une flexibilité maximale avec nos chariots élévateurs électriques EFG : la conception compacte du chariot, les variantes de mât au choix et les options d'équipement individuelles permettent une adaptation à de nombreuses situations de travail différentes.

#### Conception forte et concise

- Châssis robuste pour une stabilité optimale du chariot frontal.
- Le mât et le tablier porte-fourches offrent une bonne vue sur la charge et le trajet.
- Le phare de travail à LED offre une excellente visibilité dans les zones sombres et réduit les frais de maintenance.
- La construction compacte et l'angle de braquage réduit du chariot frontal permettent des utilisations sur des espaces restreints.

#### Diverses options d'équipement

- Pack de sécurité complet avec feu à éclat, voyants de zone d'avertissement et signal sonore d'avertissement.
- Disponible en version frigorifique.
- Hauteurs de levée de 3 000 à 6 500 mm.
- Les options de cabine optimisent les possibilités d'utilisation en extérieur.

# Aperçu des modèles

Le modèle approprié pour vos applications :

Nom	Capacité de charge/charge	Hauteur de levée (max.)	Vitesse de traction sans charge	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Vitesse de levée sans charge	Hauteur totale
EFG BB 216k	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3348 mm	0,53 m/s	2080 mm

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité. ISO 9001 ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées. CE

 **JUNGHEINRICH**