



## **Carrello elettrico a tre ruote**

**EFG BB 216k**

Altezza di sollevamento: 3000-6500 mm / Portata: 1600 kg

**LI-ION**  
technology

**JUNGHEINRICH**

# L'assistente compatto per il trasporto rapido.

Semplicità e affidabilità combinate perfettamente.

I nostri EFG della Serie BB, solidi e versatili, sono ideali per un'ampia gamma di operazioni di trasporto e stoccaggio. Grazie al design compatto, il maneggevole carrello elevatore a tre ruote è particolarmente adatto per il trasporto flessibile in ambienti di stoccaggio ridotti.

La trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF e la tecnologia di comando intelligente garantiscono prestazioni elevate e un consumo ridotto. I sistemi di assistenza intelligenti e le funzioni di sicurezza, come le luci lampeggianti o le luci della zona di pericolo, garantiscono la massima sicurezza durante il lavoro.

Inoltre, il carrello elevatore convince grazie a una riduzione delle esigenze di manutenzione, a un'eccezionale economia dei consumi e a un basso costo totale di esercizio. I componenti di lunga durata e di alta qualità e i rigorosi test di qualità garantiscono una minore usura e un funzionamento affidabile del carrello in qualsiasi momento.



## Performance senza compromessi.

Elevate prestazioni e una lunga durata della batteria sono essenziali per il successo del tuo magazzino. Per questo, con la garanzia Li-ion Guarantee Plus di Jungheinrich, ci impegniamo a garantirti massime performance grazie alle nostre batterie agli ioni di litio di alta qualità.

\* In conformità con le nostre condizioni di garanzia. Consulta il sito internet per ulteriori dettagli.

## Tutti i vantaggi in breve

- Design compatto per la massima flessibilità in spazi ristretti
- Raggio di curvatura minimo grazie alla trazione anteriore a due motori
- Il comando intelligente e il lavoro efficiente dal punto di vista energetico garantiscono la massima movimentazione delle merci
- Elevate portate residue grazie al baricentro del carrello ribassato
- curveCONTROL per una maggiore sicurezza e comfort

# Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich

in grado di permettere i massimi livelli di



## Efficienza

Massime prestazioni grazie agli elevati standard di efficienza.

I motori elettrici esenti da manutenzione, dotati di comprovata tecnologia a corrente alternata, insieme alle batterie ad alta efficienza, garantiscono sempre prestazioni elevate con un basso consumo energetico, fino al 30% più efficienti dei motori a corrente continua.

### Efficienza energetica

- Tecnologia a corrente alternata collaudata per prestazioni elevate e basso consumo energetico.
- Efficienza energetica ottimizzata per tempi di utilizzo prolungati.
- Recupero di energia mediante frenata rigenerativa.
- Eccellente accelerazione, velocità di guida e sollevamento ottimali e massima potenza di movimentazione grazie al comando Jungheinrich.

### Motori doppi esenti da manutenzione

- Ridotto raggio di sterzata e minima usura degli pneumatici grazie alla trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF.
- Lunga durata anche in condizioni polverose e umide.
- Completamente chiuso e protetto fino a IP54.
- Elevata coppia di serraggio ideale per cicli di lavoro rapidi.



## Sicurezza

I migliori presupposti per un'operatività nella massima sicurezza.

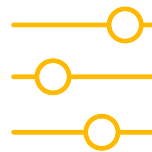
Con i sistemi di assistenza intelligenti e le diverse opzioni di sicurezza, aumenta la protezione delle persone e delle merci nel magazzino: ad esempio, con il controllo della velocità di un'altezza di sollevamento definita o in curva.

### Comando confortevole e sicuro

- Il baricentro ribassato del carrello, insieme al profilo del montante stabile, garantisce elevate portate residue.
- curveCONTROL per la riduzione automatica della velocità in curva.
- Riduzione della velocità a 3 km/h non appena il montante si trova sopra la piattaforma e le forche vengono sollevate da terra per più di 800 mm.
- Disattivazione delle funzioni di azionamento e idrauliche se il sedile non è occupato.
- Trasferimento dati affidabile tra componenti elettronici tramite interfaccia.
- Grado di protezione IPX5 per l'intero carrello.

### Funzioni di sicurezza aggiuntive

- Floor-Spot per avvisare i pedoni in avvicinamento.
- Lampeggiante con diverse modalità.
- Cintura di sicurezza con interruttore a contatto.
- Freno a disco a bagno d'olio esente da manutenzione con elevata affidabilità e costi di manutenzione ridotti.
- driveCONTROL per il monitoraggio della velocità di marcia a partire da un'altezza di sollevamento predefinita.



## Personalizzabilità

Un carrello altamente personalizzato, in linea con ogni singolo business.

I nostri carrelli elettrici EFG offrono la massima flessibilità: il design compatto, le varianti del montante e le opzioni di equipaggiamento individuale consentono di adattarsi a diverse situazioni di lavoro.

### Design forte e conciso

- Struttura robusta per una stabilità ottimale.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforche consentono una chiara visibilità del carico e del percorso.
- La luce di lavoro LED offre la migliore visibilità nelle aree buie e riduce i costi di manutenzione.
- Il design compatto e il raggio di curvatura minimo del carrello consentono l'utilizzo in spazi ristretti.

### Diverse opzioni di allestimento

- Pacchetto di sicurezza completo con illuminazione stroboscopica, luci di avvertimento e segnale acustico.
- Disponibile nella versione cella frigo.
- Altezze di sollevamento da 3.000 fino a 6.500 mm.

# Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/ carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Velocità di sollevamento senza carico	Altezza totale
EFG BB 216k	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3348 mm	0,53 m/s	2080 mm

**Jungheinrich Italiana S.r.l.**

Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335  
info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,  
nonché il nostro centro ricambi di  
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich  
sono conformi ai requisiti europei di  
sicurezza.



**JUNGHEINRICH**