



## Auf dem Weg zur nachhaltigen Intralogistik

### Die Zukunft des Lagers – für Ihren Erfolg

Jungheinrich AG  
März 2026

**JUNGHEINRICH**

# Chancen nutzen, Risiken minimieren

## Warum Sie jetzt auf nachhaltige Intralogistik setzen sollten

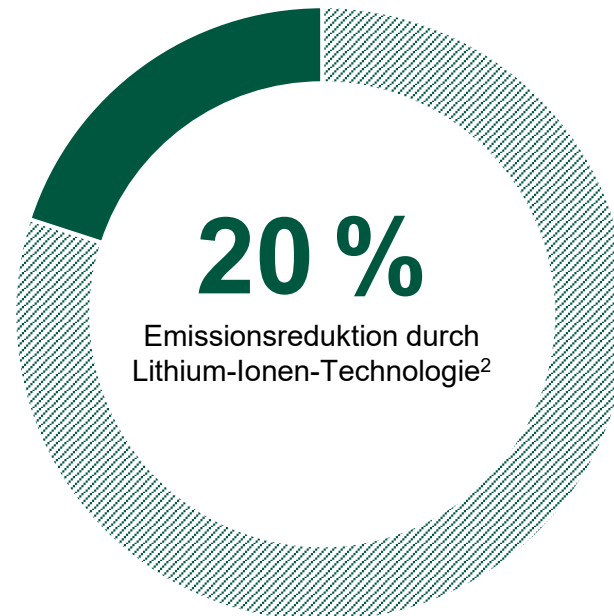
### Effizienz steigern

Weil Sie mit nachhaltigen Lösungen dauerhaft Ihre Effizienz erhöhen und Betriebskosten reduzieren.



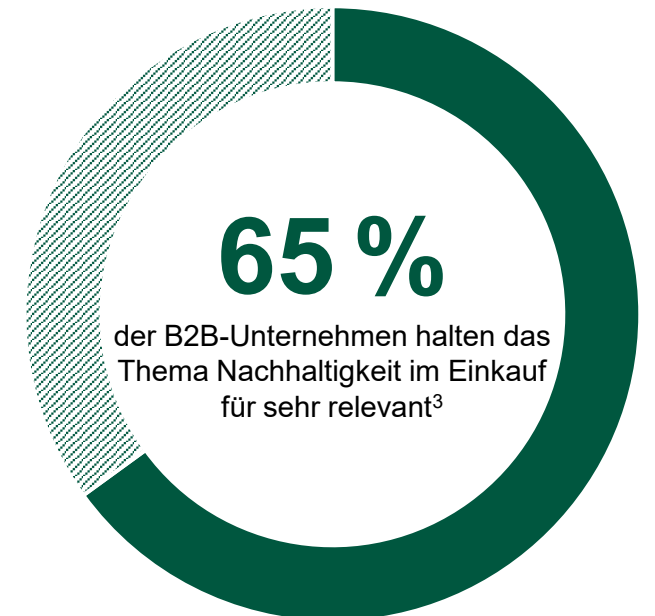
### Emissionen senken

Weil energieeffiziente Technologien einen entscheidenden Beitrag zur Erreichung Ihrer Klimaziele leisten.



### Wettbewerbsvorteile sichern

Weil Sie so regulatorische Vorgaben sowie die Erwartungen von Kunden, Investoren und Mitarbeitenden erfüllen.



<sup>1</sup> [Kundenreferenz DB Schenker](#) | <sup>2</sup> [Lithium Ionen Technologie](#) | <sup>3</sup> [JARO Institut Studie 2023](#)

## 100 % elektrisch, 100 % zukunftsfähig Nachhaltige Intralogistik ist unser Auftrag

Mit unseren Produkten und Lösungen machen wir **nachhaltige Intralogistik** möglich. Wir gestalten die Lager unserer Kunden effizient, kreislauffähig und sicher.

Als „**Sustainability Enabler**“ sind wir so gemeinsam mit unseren Kunden Teil der Lösung einer globalen Herausforderung.



100%

**Was wir für Sie tun können**

**Mit Jungheinrich wird die Zukunft Ihres Lagers:**

Optimale Raum- und  
Ressourcennutzung

**effizient**

**kreislauffähig**

Effizienter Einsatz  
von Materialien und Energie, Förderung der  
Wiederverwendung sowie Abfallreduktion

Rundum-Sicherheit für  
Mitarbeitende und  
sensible Güter

**sicher**

# Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

## Optimale Raum- und Ressourcennutzung



effizient

kreislauffähig

sicher

# Elektrisch angetrieben

Bereits seit unserer Gründung setzen wir für Sie auf den Elektroantrieb – und seit 2023 sind alle unsere Flurförderzeuge 100 % elektrisch. Wir produzieren Fahrzeuge, Steuerungen, Software, Batterien und Ladetechnik selbst. Dieses Komplettsystem garantiert maximale Effizienz in Ihrem emissionsreduzierten Lagerbetrieb.



**Pionier in der Lithium-Ionen-Technologie:** Unsere Lithium-Ionen-Fahrzeuge verursachen durchschnittlich rund 10 % weniger CO<sub>2</sub>e über den gesamten Lebenszyklus und verbrauchen in der Nutzungsphase rund 20 % weniger Energie als Blei-Säure-Batterien.<sup>2</sup>



**Unsere kompakten Lithium-Ionen-Fahrzeuge** mit integrierten Lithium-Ionen-Batterien steigern Ihre Flächenproduktivität um 4 %<sup>1</sup>.



Unsere **hocheffizienten Ladegeräte** optimieren die Energienutzung. Das aktive Lastmanagement spart zudem Ressourcen, indem es in übergeordnete Energiemanagementsysteme eingebunden werden und eine Erweiterung der Elektroinstallation überflüssig machen kann.

# effizient

**Transparenz für informierte Entscheidungen:** Für immer mehr Produkte berechnen wir den **Product Carbon Footprint (PCF)**, damit Sie nachhaltig entscheiden können. Einfach anfragen!

effizient

kreislauffähig

sicher

<sup>1</sup> [Lithium Ionen Fahrzeuge](#) | <sup>2</sup> [Lithium Ionen Technologie](#)

# Digital & automatisiert

**Digitale und nachhaltige Transformation gehen Hand in Hand.** Durch eine vollständige End-to-End Digitalisierung Ihres Lagers werden Prozesse transparent, wodurch die volle Ausschöpfung von Effizienzpotenzialen und der effektive Einsatz von Automatisierungslösungen ermöglicht werden.



**Digitale Lösungen** wie das Jungheinrich WMS sparen Papier und bieten mehr Transparenz bei Beständen, Kommissionierung und Transporten, was den Materialfluss effizienter macht.



**Automatisiert im vernetzten Gesamtsystem:** Softwarelösungen, ASRS und Mobile Robots optimieren Abläufe und reduzieren den Flächenbedarf wie auch den Energieverbrauch. Zudem senken sie die Unfallrisiken auf nahezu null.



**Vorausschauendes Flottenmanagement:** Mit dem Jungheinrich FMS überwachen und optimieren Sie den produktiven Einsatz Ihrer Flotte.

# effizient

**Fehler werden minimiert**, wodurch beispielsweise Verbrauchsmaterialien eingespart werden.

Die **Vermeidung von Leerfahrten, Staus und Umwegen** spart Energie.

Alle **Ressourcen werden optimal genutzt** – von der Arbeitszeit über Fahrzeuge bis hin zu Raum und Fläche.

effizient

kreislauffähig

sicher

# Ganzheitlich beraten

Mit unserer **Materialfluss- und Energieberatung** unterstützen wir Sie bei der Planung und Optimierung Ihrer Standorte für einen effizienten Betrieb mit sinkender CO<sub>2</sub>e-Last. Wir begleiten Sie beim Start und sichern langfristig optimale Prozesse und Technologien.



Ein **intelligentes, erweiterbares Lagerlayout** minimiert den Raumbedarf und spart dadurch Heiz- und Kühlkosten sowie Beleuchtungskosten.



Unsere lokalen Energieberaterinnen und -berater bieten vor Ort **maßgeschneiderte Energiekonzepte und -beratung**.



Eine **bedarfsangepasste Dimensionierung** vermeidet Überkapazitäten. ermöglicht die Maximierung der Maschineneffizienz und Nutzung skalierbarer Lösungen.

# effizient

**Gemeinsam transformieren:**

In unserem **Green Site Guide** teilen wir Tipps für die nachhaltige Transformation Ihrer Standorte mit Ihnen.

effizient

kreislauffähig

sicher

**Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers**  
**Ressourcen erhalten und klug einsetzen**



effizient

kreislauffähig

sicher

## Durchdacht & langlebig

**Wir denken das Ende unserer Produkte von Anfang an mit** – und sorgen dafür, dass es möglichst fern liegt. Je länger Produkte, Bauteile oder Rohstoffe genutzt werden, desto nachhaltiger sind sie – ökologisch und wirtschaftlich. Für unsere „Gebrauchten“ gilt das gleiche Qualitätsversprechen wie für Neufahrzeuge.



Der Aufarbeitungsprozess unserer **JUNGSTARS spart 80 % CO<sub>2</sub>e** im Vergleich zur Neuproduktion.



Dank vorausschauender Produktentwicklung erreichen unsere Gebrauchtfahrzeuge eine **Wiederverwendungs- und Recyclingquote von bis zu 99 %**.



Unser **Kundendienst** fährt zunehmend elektrisch, trägt aktiv zur Wartung bei und verlängert so die Lebensdauer Ihrer Lagerausstattung.



Unsere Vision für den **Batterielebenszyklus**: Die Erstnutzung im Neufahrzeug, die Zweitnutzung in Gebrauchtfahrzeugen und anschließend in stationären Speichern, bevor die Zellen recycelt werden.

# kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher

# Bedarfsgerecht aufgestellt

Nur das im Bestand zu haben, was **wirklich benötigt wird**, schont natürliche und finanzielle Ressourcen. Unsere Kurz- und Langzeitmiet- sowie Leasing-Modelle bieten Ihnen Flexibilität, um Ihre Flotte optimal anzupassen und auszulasten. Zudem wirkt sich der Product Carbon Footprint der gemieteten Fahrzeuge nur anteilig auf Ihre CO<sub>2</sub>-Bilanz aus.



Unsere **Mietflotte** umfasst energieeffiziente Fahrzeuge, von denen bereits rund 30 % mit Lithium-Ionen-Technologie ausgestattet sind.



**Über 150 Mietstellen weltweit** sorgen für ein flächendeckendes Vertriebsnetz und kurze Transportwege.



**95 % unserer Gebrauchtfahrzeuge** stammen aus der Vermietung und tragen so zu einem kreislauffähigen Geschäftsmodell bei.

# kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher



Eine Lösung für jeden Bedarf mit Modellen wie unserem „Stapler-Abo“ Full Flex Rental oder der flexiblen Miete einer gesamten Flotte mit dem Rental Fleet Management.

# Produkte und Lösungen für die Zukunft Ihres Lagers

## Schutz von Mensch und Waren



effizient

kreislauffähig

sicher

# Rundum geschützt

Unsere Sicherheitslösungen schützen Mitarbeitende, Material und Waren, erfüllen die Anforderungen schneller Abläufe und automatisierter Lager und fördern zugleich eine ergonomische, gesundheitsschonende Arbeitsplatzgestaltung.



**Assistenzsysteme** regulieren Fahr- und Hubgeschwindigkeit, erhöhen die Stabilität in Kurven und verhindern Kollisionen.



**360°-Personenschutz** dank Sicherheitssensorik in unseren Mobile Robots.



**AI-Rückfahrkamera** für Fußgängererkennung – klare Sicht auch bei wenig Platz.



Intelligentes **Gefahrenzonenmanagement** durch das funkbasierte Assistenzsystem zoneCONTROL.



**Sicherheit ist nicht nur digital:** Robuste Bauteile, gute Sicht und ergonomische Bauweise sind selbstverständlich.



**Weniger Gewaltschäden** durch (halb-)automatische Anfahrten mit unseren vernetzten Assistenzsystemen.

# sicher

effizient

kreislauffähig

sicher

# Geprüft & optimiert

**Sicher ist sicher:** Aktive Schadens- und Sicherheitsvorsorge reduziert Unfälle sowie Schäden und steigert die Effizienz durch geringere Ausfallzeiten. Investitionen in ein sicheres, modernes Arbeitsumfeld stärken zudem Ihre Arbeitgebermarke und wertschätzen Ihre Mitarbeitenden.



Das **Jungheinrich FMS** erhöht die Sicherheit im Lager durch den Pre-Operational Check, die Meldung von Schockereignissen und eine Zugangssteuerung, die die Fahrerberechtigung und die Geschwindigkeit regelt.



Mit unserem **SAFewalk** erhöhen Sie gezielt die Sicherheit im Lager, indem bei einem Rundgang alle Bereiche – von den Fahrzeugführern über Flurförderzeuge bis hin zum Lagerumfeld – geprüft werden.



Messbar weniger Schäden durch **qualifizierte Regalinspektionen** nach ISO EN 15635 unserer verbandsgeprüften Regalinspektorinnen und -inspektoren.



Durch die regelmäßige Prüfung und Optimierung nach normierter Checkliste konnte bei unserem **Kunden Hellmann** die Zahl der **Sicherheitsvorfälle auf null** gesenkt werden.

# sicher

effizient

kreislauffähig






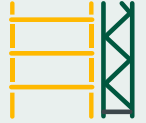



sicher

# WIR MACHEN NACHHALTIGE INTRALOGISTIK FÜR SIE MÖGLICH



# Erfolgreich umgesetzt

## Eine Auswahl unserer nachhaltigen Erfolge

<p>100 %</p> <p>elektrisches Produktportfolio</p>	 <p>Effizientes, flexibles Konzept für Pharma- und Healthcare-Logistik von MSK</p>	 <p>Umstellung auf Li-Ion bei der Werner &amp; Mertz GmbH</p>	<p>80 %</p> <p>Einsparung von CO<sub>2</sub>e durch Aufarbeitung der Gebrauchtgeräte gegenüber Neuproduktion</p>	 <p>Energieeffizientes und CO<sub>2</sub>e-optimiertes Werk in Chomutov</p>	<p>80.000 m<sup>2</sup></p> <p>flächendeckender Umstieg auf Li-Ion bei Spielzeughersteller Simba</p>
 <p>Höchst effiziente Flurförderzeuge mit Lithium-Ionen-Technologie</p>	<p>99 %</p> <p>Wiederverwendungs- und Recyclingquote bei unseren aufgearbeiteten Gebrauchtgeräten</p>	 <p>100 % Strom aus erneuerbaren Energien für alle Produktionsprozesse</p>	 <p>Effizientere Raumnutzung durch neue Regalsysteme und Automatisierung bei Coca-Cola</p>	 <p>Nachhaltigkeitstrainings für alle Mitarbeitenden</p>	<p>17 %</p> <p>weniger Energieverbrauch durch Automatisierungslösung für Kunden Bohus</p>
<p>411.055</p> <p>Stunden Investition in die Weiterbildung unseres Teams jährlich</p>	<p>5 × Platin</p> <p>in Folge beim Ecovadis-Rating</p>	<p>55,4 %</p> <p>beträgt die Steigerung der in Flurförderzeugen eingebauten Assistenzdisplays im Jahr 2025.</p>	 <p>82 % des weltweiten Konzerneinkaufsvolumens sind Sustainable Spend</p>	 <p>Interne Nachhaltigkeitsplattform für mehr Information, Motivation und Austausch</p>	<p>bis zu 20 %</p> <p>weniger Emissionen über den Lebenszyklus durch Li-Ion-Technologie verglichen mit Blei-Säure</p>

# Weniger Energieverbrauch durch Automatisierung

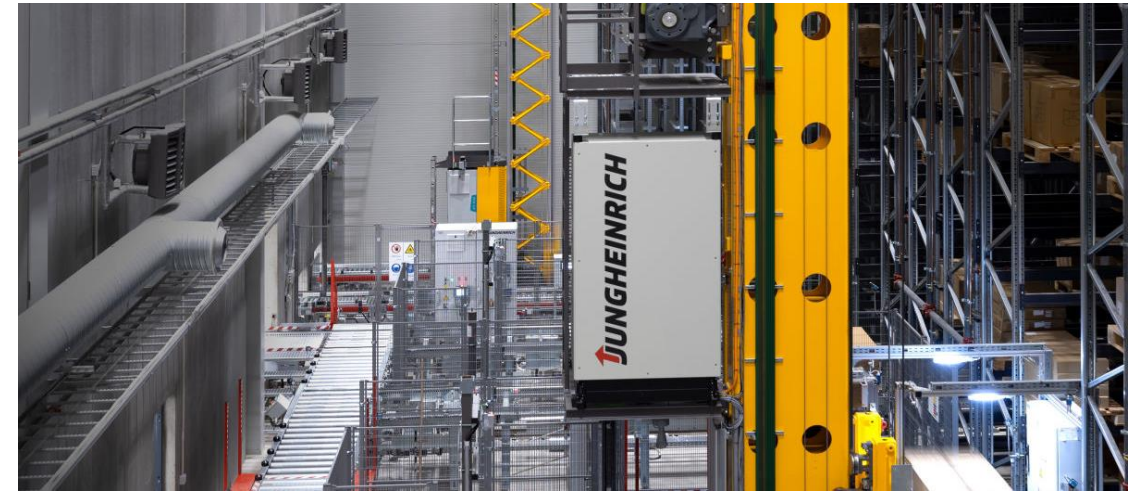
## Neuerrichtung des Zentrallagers der Möbelhauskette Bohus, Norwegen

### Die Herausforderung

- ▶ Lange Transportwege sorgen für hohe Emissionen und Kosten
- ▶ Dauerhafte Erweiterung des Warenbestandes erfordert Flexibilität und Zukunftsfähigkeit

### Die Lösung

- ▶ Automatisiertes Hochregallager für Behälter, Paletten und Spezialpaletten
- ▶ Lithium-Ionen-Fahrzeuge für effiziente Intralogistik
- ▶ Regalbediengerät mit Energierückgewinnung im automatischen Kleinteilelager



**Nachhaltig erfolgreich**

**17 % Energieeinsparung**

Maximale Lagerkapazität und reduzierte Transporte durch optimierte Warenströme

# Effizienz steigern für nachhaltige Logistikdienstleitungen

## Umstellung auf Lithium-Ionen bei CEVA Logistics, Belgien



**Nachhaltig erfolgreich**

### Nachhaltiger wirtschaften mit Lithium-Ionen-Technologie

Mehr Effizienz, Sicherheit und Kostenvorteile durch Lithium-Ionen-Technologie und zentrale Ladeinfrastruktur

#### Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltigkeitsziele des Kunden umsetzen
- ▶ Energieverbrauch und CO<sub>2</sub>e-Emissionen senken
- ▶ Ineffiziente und zeitaufwändige Batterie-Wechselprozesse optimieren

#### Die Lösung

- ▶ Umstellung von über 50 Fahrzeugen auf effiziente Lithium-Ionen-Technologie
- ▶ Installation von 20 Powerbanks mit direkter Solaranbindung für nachhaltige Energie und optimierte Ladeprozesse
- ▶ Effiziente Lithium-Ionen-Fahrzeuge ermöglichen eine reduzierte Flotte und sparen dauerhaft Platz und Kosten

#### Prognostizierte CO<sub>2</sub>e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien\*:

- ▶ 26 % CO<sub>2</sub>e in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 90 t CO<sub>2</sub>e

\*72 Monate Nutzung, 1.000 Betriebsstunden/Jahr, Energiemix 0,2 kg CO<sub>2</sub>e/kwh

# Mehr Sicherheit mit Automatisierungslösung

## Neue Lagerprozesse für Automobilzulieferer Brose, Thailand

### Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltige Weiterentwicklung und Optimierung der Lagerprozesse für höheres Volumen
- ▶ Fehlerreduktion in der Lagerhaltung

### Die Lösung

- ▶ Flexibles Softwaresystem mit automatisierter Prozessoptimierung für mehr Sicherheit & schadensfreies Handling
- ▶ Automatisierter Mobile Robot EKS 215a mit Lithium-Ionen-Technologie für höhere Effizienz und Sicherheit



**Nachhaltig erfolgreich**

**Innovative Technologien erhöhen die Sicherheit und bieten Einsparpotenzial**

Automatisierte Prozesse reduzieren die Risiken für Mitarbeitende sowie Fehlkommissionierungen

# Mit Lithium-Ionen-Technologie Emissionen reduzieren

## Umrüstung Flotte des Putzmittelherstellers Werner & Mertz, Deutschland



**Nachhaltig erfolgreich**

**42.000 EUR jährliche  
Kosteneinsparung**

Längere Lebensdauer, weniger Wechsel, geringere  
Wartung – Lithium-Ionen-Batterien sparen Zeit und  
Kosten

### Die Herausforderung

- ▶ Intensive Einsätze mit hohen Anforderungen an Geräte
- ▶ Lange Wegstrecken und umständliche Ladeprozesse durch Lagergegebenheiten

### Die Lösung

- ▶ 96 % der Flotte auf Lithium-Ionen-Fahrzeuge umgestellt – mehr Performance, weniger Emissionen
- ▶ Intelligentes Lastmanagement für optimale Nutzung der Ladeinfrastruktur
- ▶ Übersicht und Analyse der Betriebsstunden und aufgetretenen Schocks der Fahrzeugflotte

### Prognostizierte CO<sub>2</sub>e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien\*:

- ▶ 26 % in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 200t CO<sub>2</sub>e

\*60 Monate Nutzung, 800-2.000 Betriebsstunden/Jahr, Energiemix 0,23 kg CO<sub>2</sub>e/kwh

# Energieeffizient zu einer gesunden Ernährung

## Nachhaltiges Energiekonzept für Gemüse Reichenau, Deutschland

### Die Herausforderung

- ▶ Begrenzte Energieressourcen vor Ort
- ▶ Kühlanlagen mit hohem Energiebedarf
- ▶ Nachhaltiger Anspruch des Kunden

### Die Lösung

- ▶ 41 leistungsstarke Lithium-Ionen-Fahrzeuge mit reduzierten Emissionen
- ▶ Modernste Batterietechnologie mit Schnell- und Zwischenladung über 23 SLH 700i Ladegeräte
- ▶ Optimierte Energieverteilung im Lager durch Lastmanagement-Steuerzentrale SLC 700

### Prognostizierte CO<sub>2</sub>e-Einsparungen im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien \*:

- ▶ 26 % in der Nutzungsphase
- ▶ Absolute Einsparung von 24 t CO<sub>2</sub>e

\*96 Monate Nutzung, 1.000 Betriebsstunden/Jahr, Modellberechnung auf Basis des Energiemixes Deutschland 0,42 kg CO<sub>2</sub>e/kwh. Reichenau Gemüse bezieht 100 % Ökostrom – damit sind die Emissionen der Nutzungsphase in der Praxis sogar nahezu null.



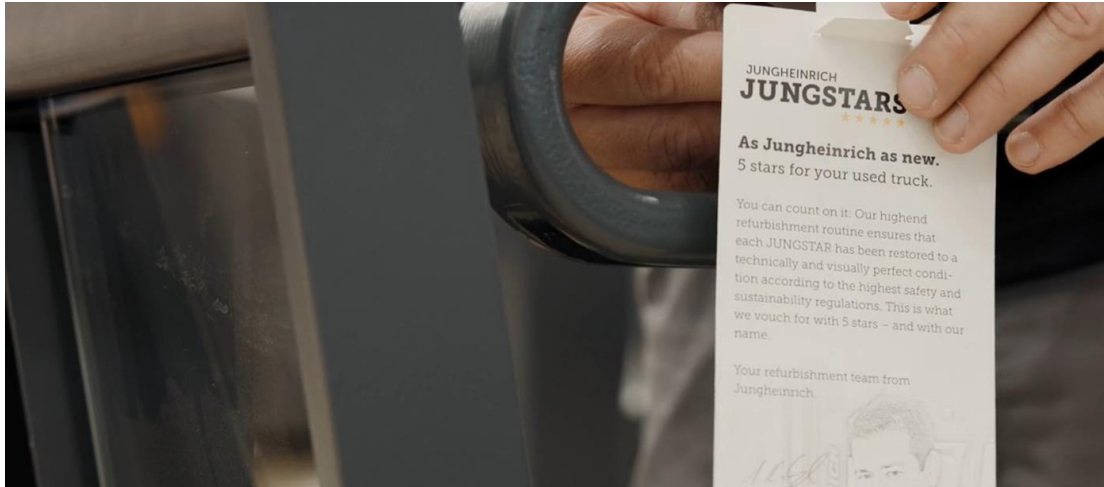
### Nachhaltig erfolgreich

## Mit Energiekonzept Ressourcen effizient nutzen

Höhere Energieeffizienz und gesteigerte Nachhaltigkeit durch individuelle und ganzheitliche Beratung

# Gelebte Kreislaufwirtschaft mit dem Jungstars-Programm

## Refurbishment der Flotte des Pastaherstellers La Molisana, Italien



**Nachhaltig erfolgreich**

**Längerer Nutzen, weniger Kosten  
und volle Leistung**

Gebrauchte Fahrzeuge werden im laufenden Betrieb fit für den nächsten Lebenszyklus gemacht – und schonen so wertvolle Ressourcen

### Die Herausforderung

- ▶ Natürlicher Leistungsabfall der Flotte nach ca. 10 Jahren Einsatz
- ▶ Kontinuierliches Firmenwachstum erfordert eine konstant leistungsfähige Fahrzeugflotte
- ▶ 24/7-Lagerbetrieb mit 120 Paletten pro Stunde Transportvolumen
- ▶ Vermeidung von Ausfallzeiten und Senkung der Betriebskosten

### Die Lösung

- ▶ Aufbereitung der EKX 515a Schmalgangstapler im laufenden Betrieb – als JUNGSTARS Service
- ▶ Standardisierte Fahrzeugaufbereitung in 6 Schritten mit strengen Qualitätskontrollen
- ▶ Effiziente Montage durch erstklassigen Jungheinrich Service
- ▶ Gezielter Einsatz von Gebrauchtgeräten als Teil der Nachhaltigkeitsstrategie des Kunden

# Zukunftssichere Lagerlösungen

Mit Pioniergeist und Innovationskraft für Ihre Projekte

10 – 1.500.000

Mitarbeitende

haben unsere Kunden. Egal ob klein, mittel oder groß – wir bieten die passende Lösung für die Zukunft Ihres Lagers.

>70

Jahre Erfahrung

in der Elektrifizierung und mehr als zehn Jahre Pioniergeist in der Lithium-Ionen-Technologie treiben Ihre nachhaltige Transformation voran.

>60

Jahre Kundenbeziehung

haben wir bereits mit unseren treuesten Kunden. Langfristiges Denken und zukunftsorientierte Planung sind für uns die Basis einer nachhaltigen Partnerschaft.



Unendlich viele Möglichkeiten

für ein effizientes, kreislauffähiges und sicheres Lager. Mit unseren individuellen Speziallösungen erfüllen wir mehr als nur Standards.

# NACHHALTIGE TRANSFORMATION VON INNEN NACH AUSSEN





**Nachhaltigkeit ist für uns mehr als eine Vision – sie ist der Kompass für die Transformation der Intralogistik, welcher ökologische Innovation, soziale Verantwortung und wirtschaftlichen Erfolg vereint.**

**Dr. Lars Brzoska**  
Vorsitzender des Vorstandes

**UNSERE VISION:**  
**EINES DER NACHHALTIGSTEN**  
**UNTERNEHMEN DER WELT ZU**  
**SEIN.**

**Gemessen an führenden Nachhaltigkeitsratings und unterstützt durch ambitionierte Ziele entlang der gesamten Wertschöpfungskette.**

# UNSERE MISSION:

Angetrieben von Verantwortung und Leidenschaft machen wir nachhaltige Intralogistik möglich. Dabei überführen wir ambitionierte Ziele in zuverlässige Lösungen mit messbarer Wirkung.



100%

# Global vor Ort Unser Einfluss

~ 21.000

Mitarbeitende

5,4 Mrd. €

Umsatz

1 Mio.

Elektrofahrzeuge

>40

Länder

> 300.000

Kunden



Unser Beitrag zu den UN Sustainable Development Goals

# Aus Überzeugung

## Unsere Haltung, Herkunft und Vision



Ökologisch



Sozial



Wirtschaftlich

Seit Generationen für Generationen verpflichtet

**ELECTRIC  
PIONEER**

Elektromobilität seit 1953

Seit 15 Jahren Vorreiter in Lithium-Ionen-Technologie

Unsere Vision von der Zukunft des Lagers:  
effizient, kreislauffähig, sicher

**CREATING  
SUSTAINABLE VALUE**

**MOVING  
THE FUTURE**

Sustainability Enabler für unsere Kunden

Strategie 2030+

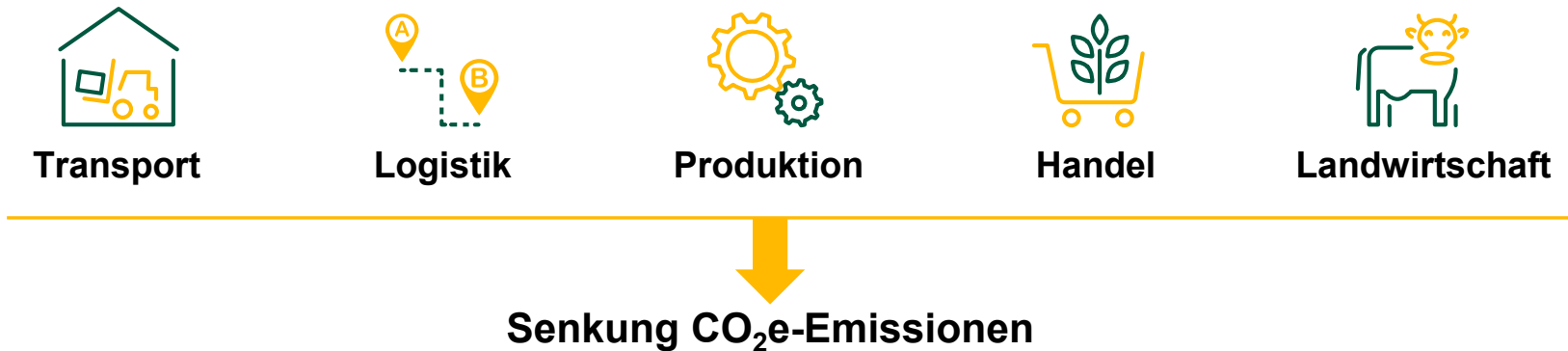
100 % elektrisch

# Branchenübergreifend Unser Beitrag zum Klimaschutz

Globale energiebedingte CO<sub>2</sub>-Emissionen 2024 gesamt:  
37,4 Milliarden Tonnen<sup>1</sup>

**1,5°C-Ziel**  
Internationales Abkommen der UN Klimakonferenz in Paris, die Erderwärmung auf max. 1,5°C zu halten.<sup>2</sup>

Jungheinrich unterstützt mit seinen Produkten und Lösungen emissionsintensive Schlüsselbranchen bei der Erreichung ihrer Klimaziele



**Gemeinsam auf dem Weg zur Zukunft des Lagers**

<sup>1</sup> [Global Carbon Budget Org](https://www.globalcarbonbudget.org/) | <sup>2</sup> im Vergleich zum vorindustriellen Zeitalter

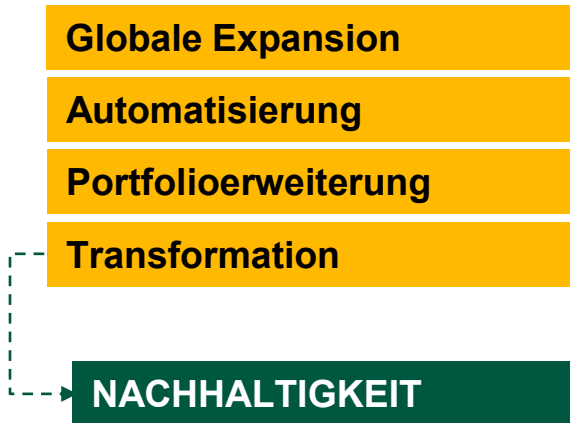
# International anerkannt

## Unsere strukturelle Grundlage



# Strategisch verankert

## Unsere Nachhaltigkeitsziele



**Nachhaltigkeit ist und bleibt unsere Priorität – und ein grundlegender Bestandteil unserer Unternehmensstrategie.**

**Environment**

**Social**

**Governance**

### Dekarbonisierung vorantreiben und Klimarisiken aktiv managen

- Bis 2030: Reduktion und Kompensation um 30 % in Scopes 1 bis 3 inkl. Reduktionsziele gemäß SBTi
- Bis 2050: Reduktionsziele und Netto-Null-Emissionen in Scopes 1 bis 3 gemäß SBTi
- Keine schweren, klimabedingten Betriebsunterbrechungen

### Kreislaufwirtschaft fördern und den Ressourceneinsatz reduzieren

- Verstärkter Einsatz von kreislauffähigen/nachhaltigen Materialien
- Bis 2030: 0% Deponieabfälle an Standorten mit Recyclingsystemen

### Ein sicheres und faires Arbeitsumfeld gestalten

- Bis 2030: Verbesserung der Unfallrate (LTIR) auf 5,0
- Erhöhung des Frauenanteils in Führungspositionen
- Jährlich mindestens 18 Lernstunden pro Mitarbeitendem

### Sichere Lager für unsere Kunden schaffen

- Erhöhung der Kundensicherheit, u.a. durch den Einsatz von Assistenzsystemen

### Eine transparente und nachhaltige Beschaffung sicherstellen

- Erhöhung der Transparenz und Verbesserung der Standards in den Lieferketten

### Eine werteorientierte Unternehmensführung stärken

- Strategisch relevante Top Ratings bei EcoVadis, CDP, Sustainalytics und ISS ESG
- Menschenrechte weltweit achten, fördern und schützen
- Keine Bußgelder aufgrund von Datenschutzverstößen

# Unser Weg zu Netto-Null-Emissionen: Definition von ehrgeizigen Zielen

**Direkte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus eigenen Geschäftstätigkeiten**

z. B. Gas, Benzin, Diesel usw.

**Indirekte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus dem Kauf von Energie**

z.B. Elektrizität oder Fernwärme

**Indirekte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus vorgelagerten Tätigkeiten**

z.B. Einkauf von Komponenten, Logistik oder Flüge

**Indirekte CO<sub>2</sub>e-Emissionen aus nachgelagerten Tätigkeiten**

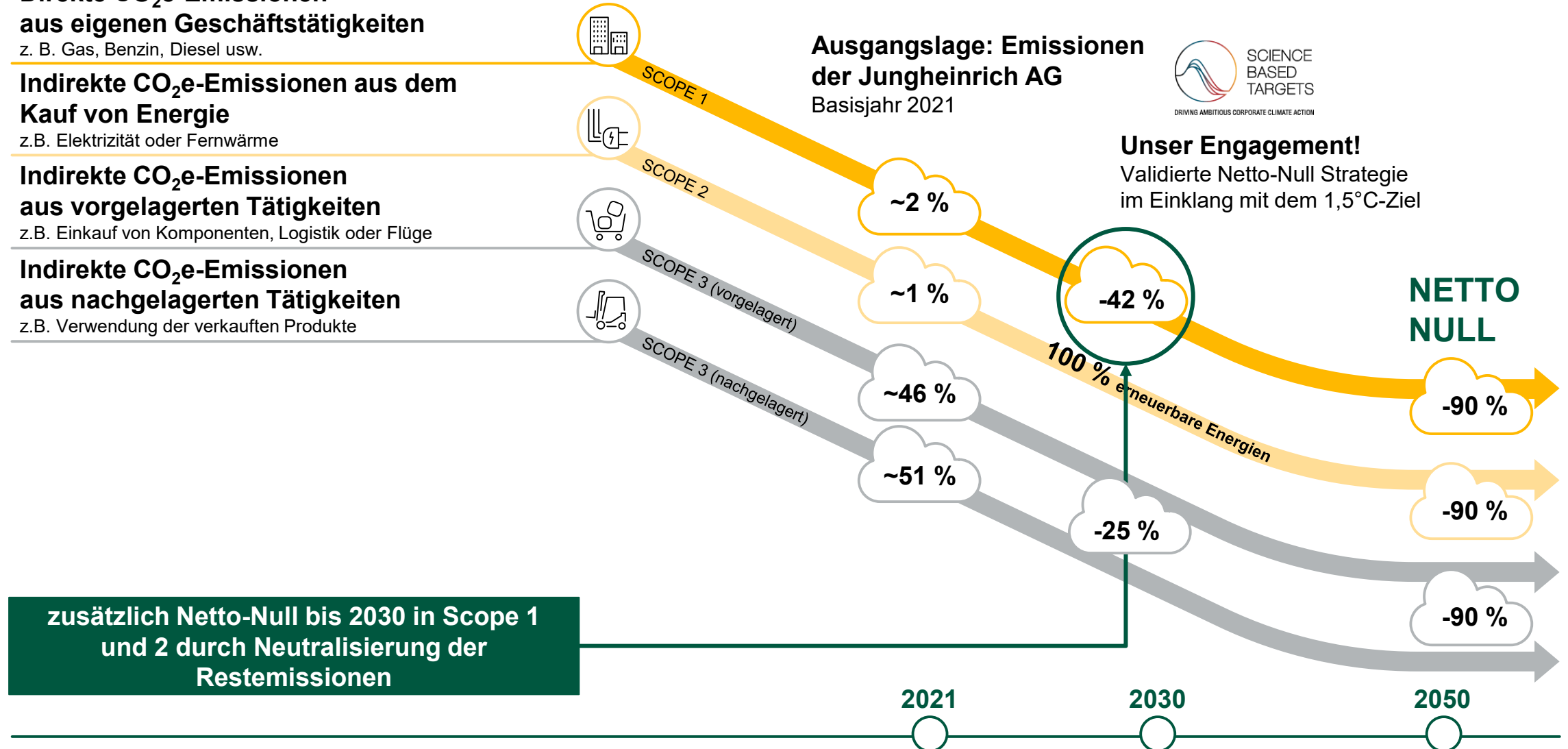
z.B. Verwendung der verkauften Produkte

**Ausgangslage: Emissionen der Jungheinrich AG**  
Basisjahr 2021



**Unser Engagement!**

Validierte Netto-Null Strategie im Einklang mit dem 1,5°C-Ziel



**zusätzlich Netto-Null bis 2030 in Scope 1 und 2 durch Neutralisierung der Restemissionen**

# Transformation ermöglichen

## Unsere Produkte und Lösungen



### Neugeräte

Im Einklang mit Ökodesign berücksichtigen wir schon in der Entwicklung Energieeffizienz und Materialverwertung.



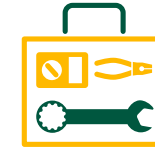
### Energielösungen

Unsere Lithium-Ionen-Technologie verbraucht im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien rund 20 % weniger Energie in der Nutzungsphase.



### Miete

Unsere Mietmodelle verbessern die Klimabilanz unserer Kunden und fördern die Kreislaufwirtschaft. 95 % unserer Gebrauchtgeräte stammen aus Mietflotten.



### Kundendienst

Unser erstklassiger Service verlängert das Staplerleben, reduziert Neuanschaffungen und senkt Emissionen durch die Elektrifizierung der Serviceflotte.



### Gebrauchtgeräte

Unsere JUNGSTARS sparen durch die Aufarbeitung bis zu 80 % CO<sub>2</sub>e im Vergleich zur Neuproduktion.



### Beratungsangebote

Beratung zu Energieeffizienz und optimaler Lagergestaltung.



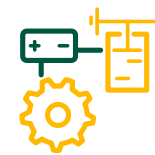
### Digitale Lösungen

Effizienter und sicherer Warenfluss sowie Ressourceneinsatz durch digitale Produkte.



### Automatisierung

Automatisierte Systeme steigern die Sicherheit im Lager und können bis zu 17 % Energie im Betrieb einsparen.

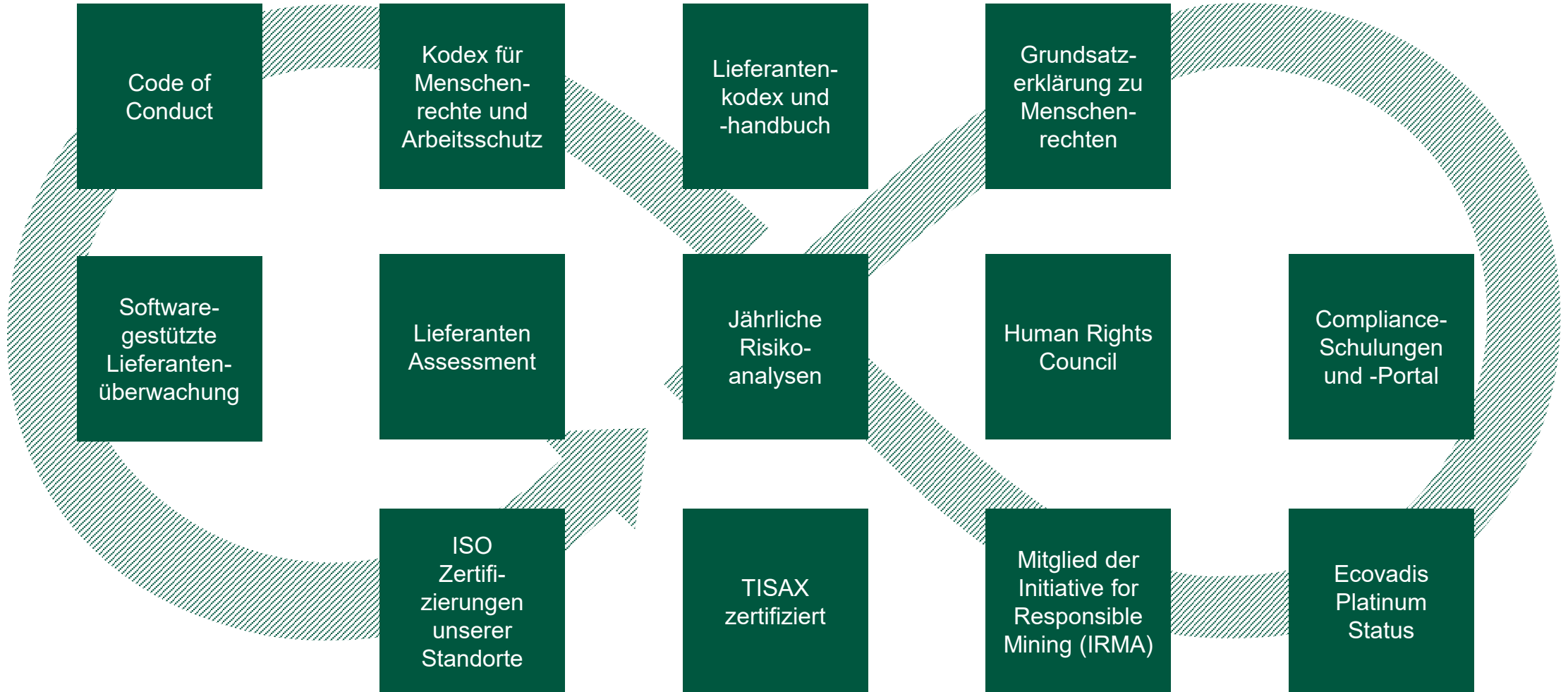


### Powertrain Solutions

Mit unseren Antriebslösungen elektrifizieren wir auch andere Branchen – wie zum Beispiel die Landwirtschaft.

# Stabile Wertschöpfung

## Unser Beitrag zur Sicherheit unserer und Ihrer Lieferkette



# Gelebte Unternehmenskultur

## Unsere Vielfalt ist Ihr Gewinn

Der *Jellow Way* schafft **Orientierung** im Arbeitsalltag und fördert **Reflexion, Feedback und Austausch**. Er definiert unser gemeinsames Verständnis, wie unsere Zusammenarbeit miteinander sowie mit unseren Partnern und Kunden gestalten wollen.

### we work

# THE ELLOW WAY

## WE ARE

### OPEN/ OFFEN

... für neue Ideen, Veränderungen und cross-funktionale Zusammenarbeit.

### ACTIVE/ AKTIV

... indem wir Verantwortung übernehmen, unsere Themen vorantreiben und sie zum Leben erwecken.

### EFFICIENT/ EFFIZIENT

... indem wir schlanke Lösungen finden, achtsam mit Ressourcen umgehen und fokussiert bleiben.

## &

### WE CARE! WIR SETZEN UNS EIN!

... füreinander, für unsere Kunden und unser Umfeld, indem wir uns vertrauen und mit Respekt handeln.

**Bildung und Weiterentwicklung** ist für uns essentiell, damit unsere Teammitglieder ihr volles Potenzial entfalten.

Wir fördern **Work-Life-Balance** mit mobilem Arbeiten und Telearbeit, Fitness- und Mental-Health-Angeboten sowie attraktiven Teilzeitmodellen.

**Inklusion** heißt für uns, alle Menschen von Anfang an mitzudenken und niemanden zu benachteiligen.

**Diversity** heißt für uns unter anderem eine überdurchschnittliche Frauenquote, Führungspositionen lokal zu besetzen und Mitarbeitende mit vielfältigen Nationalitäten zu beschäftigen.

# > 21.000 Sustainability Enabler

## Unser Team wird zu Ihren Experten

Damit unser Team aktiv Ihre Nachhaltigkeitsziele unterstützen und die nachhaltige Intra-logistik mitgestalten kann, bieten wir unseren Mitarbeitenden eine **globale Nachhaltigkeitsplattform, Trainings, Best Practices** und weitere Ressourcen.





**Wir stellen uns regelmäßig auf den Prüfstand und haben uns ausgewählten Initiativen für eine partnerschaftliche nachhaltige Transformation angeschlossen.**

**Gabriele Maurer**  
Vice President Sustainability Jungheinrich

# Bestätigt nachhaltig

## Unsere Rankings, Ratings und Zertifizierungen



# Gemeinsam stärker

## Unsere Initiativen und Mitgliedschaften



 ***JUNGHEINRICH***