



Auf dem Weg zur nachhaltigen Intralogistik

Das Lager der Zukunft – für Ihren Erfolg

Jungheinrich AG
März 2025

JUNGHEINRICH

Chancen nutzen, Risiken minimieren

Warum Sie jetzt auf nachhaltige Intralogistik setzen sollten

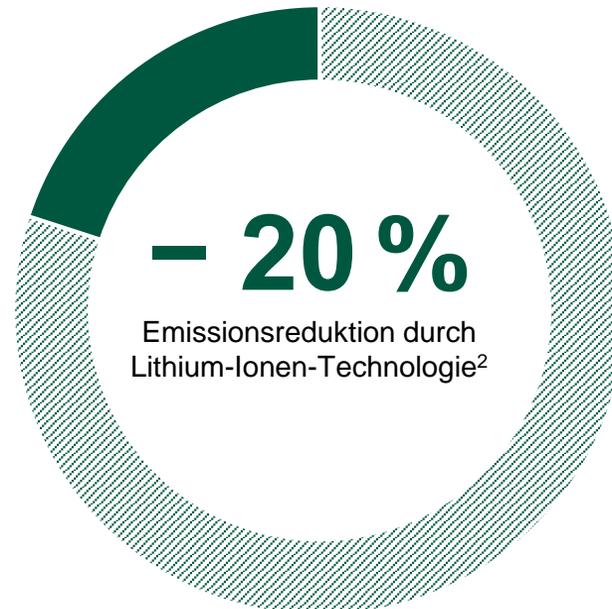
Effizienz steigern

Weil Sie mit nachhaltigen Lösungen dauerhaft Ihre Effizienz erhöhen und Betriebskosten reduzieren.



Emissionen senken

Weil energieeffiziente Technologien einen entscheidenden Beitrag zur Erreichung Ihrer Klimaziele leisten.



Wettbewerbsvorteile sichern

Weil Sie so regulatorische Vorgaben sowie die Erwartungen von Kunden, Investoren und Mitarbeitenden erfüllen.



¹ [Kundenreferenz DB Schenker](#) | ² [Lithium Ionen Technologie](#) | ³ [JARO Institut Studie 2023](#)

100 % elektrisch, 100 % zukunftsfähig Nachhaltige Intralogistik ist unser Auftrag

Mit unseren Produkten und Lösungen machen wir **nachhaltige Intralogistik** möglich. Wir gestalten die Lager unserer Kunden effizient, kreislauffähig und sicher.

Als „**Sustainability Enabler**“ sind wir so gemeinsam mit unseren Kunden Teil der Lösung einer globalen Herausforderung.



100%

Was wir für Sie tun können

Mit Jungheinrich wird Ihr Lager der Zukunft:

Optimale Raum- und
Ressourcennutzung

effizient

kreislauffähig

Effizienter Einsatz
von Materialien und Energie, Förderung der
Wiederverwendung und Abfallreduktion

Rundum-Sicherheit für
Mitarbeitende und
sensible Güter

sicher

Produkte und Lösungen für Ihr Lager der Zukunft

Optimale Raum- und Ressourcennutzung



effizient

kreislauffähig

sicher

Elektrisch angetrieben

Bereits seit unserer Gründung setzen wir für Sie auf den Elektroantrieb – und seit 2023 sind alle unsere Flurförderzeuge 100 % elektrisch. Wir produzieren Fahrzeuge, Steuerungen, Software, Batterien und Ladetechnik selbst. Dieses Komplettsystem garantiert maximale Effizienz in Ihrem emissionsreduzierten Lagerbetrieb.



Pionier in Lithium-Ionen-Technologie:

Unsere Lithium-Ionen-Fahrzeuge verursachen durchschnittlich rund 10 % weniger CO₂e über den gesamten Lebenszyklus und verbrauchen in der Nutzungsphase rund 20 % weniger Energie als Blei-Säure-Batterien.²



Unsere kompakten Lithium-Ionen-Fahrzeuge mit integrierten Lithium-Ionen-Batterien steigern Ihre Flächenproduktivität um 4 %¹.



Unsere hoch effizienten Ladegeräte optimieren die Energienutzung. Das Aktive Lastmanagement spart zudem Ressourcen, indem es in übergeordnete Energiemanagement-Systeme eingebunden werden und eine Erweiterung der Elektroinstallation überflüssig machen kann.

effizient

Transparenz für informierte Entscheidungen:

Für immer mehr Produkte berechnen wir den **Product Carbon Footprint (PCF)**, damit Sie nachhaltig entscheiden können. Einfach anfragen!

effizient

kreislauffähig

sicher

¹ [Lithium Ionen Fahrzeuge](#) | ² [Lithium Ionen Technologie](#)

Digital & automatisiert

Digitale und nachhaltige Transformation gehen Hand in Hand. Durch eine vollständige End-to-End Digitalisierung Ihres Lagers werden Prozesse transparent, was die volle Ausschöpfung von Effizienzpotenzialen und den effektiven Einsatz von Automatisierungslösungen ermöglicht.



Digitale Lösungen wie das Jungheinrich WMS sparen Papier und bieten mehr Transparenz bei Beständen, Kommissionierung und Transporten, was den Materialfluss effizienter macht.



Automatisiert im vernetzten Gesamtsystem: Softwarelösungen, ASRS und Mobile Robots optimieren Abläufe, reduzieren den Flächenbedarf und somit den Energieverbrauch. Zudem senken sie Unfallrisiken auf nahezu null.



Vorausschauendes Flottenmanagement: Mit dem Jungheinrich FMS überwachen und optimieren Sie den produktiven Einsatz Ihrer Flotte.

effizient

Fehler werden minimiert, wodurch beispielsweise Verbrauchsmaterialien eingespart werden.

Die **Vermeidung von Leerfahrten, Staus und Umwegen** spart Energie.

Alle **Ressourcen werden optimal genutzt** – von der Arbeitszeit über Fahrzeuge bis hin zu Raum und Fläche.

Ganzheitlich beraten

Mit unserer **Materialfluss- und Energieberatung** unterstützen wir Sie bei der Planung und Optimierung Ihrer Standorte für einen effizienten Betrieb mit sinkender CO₂e-Last. Wir begleiten Sie beim Start und sichern langfristig optimale Prozesse und Technologien.



Ein **intelligentes, erweiterbares Lagerlayout** minimiert den Raumbedarf und spart dadurch Heiz- und Kühlkosten sowie Beleuchtungskosten.



Unsere lokalen Energieberaterinnen und -berater bieten vor Ort **maßgeschneiderte Energiekonzepte und -beratung**.



Eine **bedarfsangepasste Dimensionierung** vermeidet Überkapazitäten. ermöglicht die Maximierung der Maschineneffizienz und Nutzung skalierbarer Lösungen.

effizient

Gemeinsam transformieren:

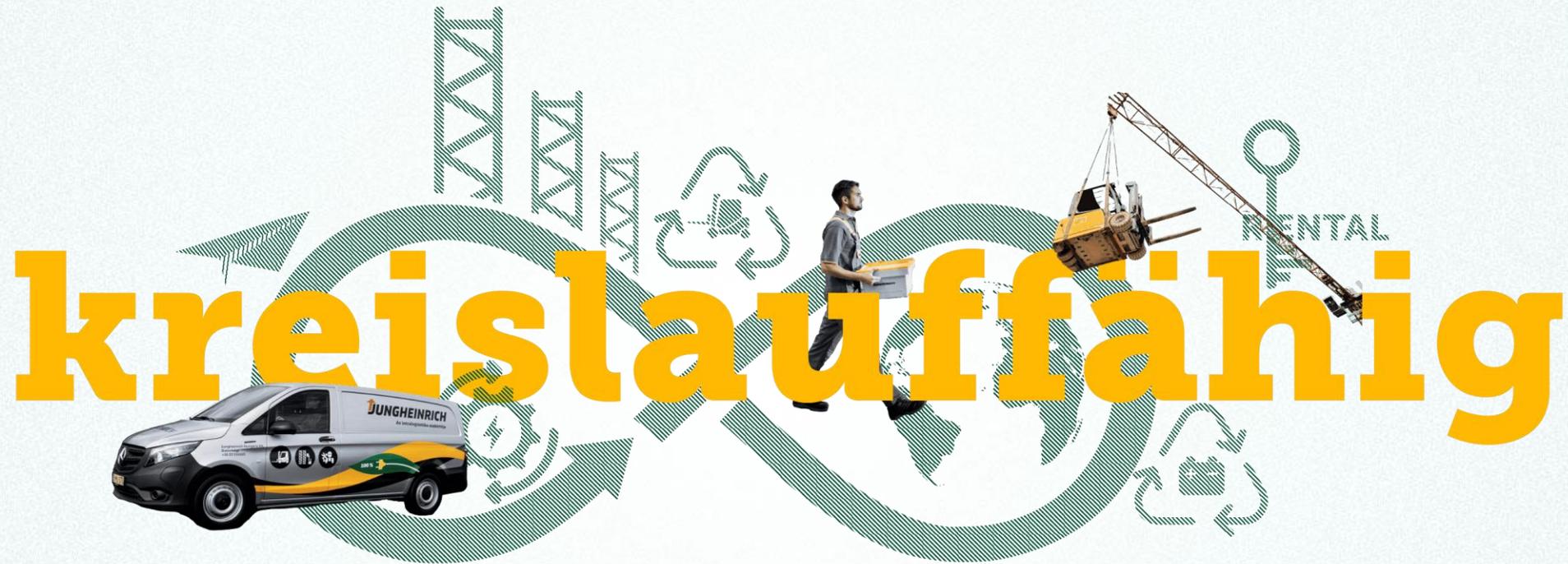
In unserem **Green Site Guide** teilen wir Tipps für die nachhaltige Transformation Ihrer Standorte mit Ihnen.

effizient

kreislauffähig

sicher

Produkte und Lösungen für Ihr Lager der Zukunft
Ressourcen erhalten und klug einsetzen



effizient

kreislauffähig

sicher

Durchdacht & langlebig

Wir denken das Ende unserer Produkte von Anfang an mit – und sorgen dafür, dass es möglichst fern liegt. Je länger Produkte, Bauteile oder Rohstoffe genutzt werden, desto nachhaltiger sind sie – ökologisch und wirtschaftlich. Für unsere „Gebrauchten“ gilt das gleiche Qualitätsversprechen wie für Neufahrzeuge.



Der Aufarbeitungsprozess unserer **JUNGSTARS spart 80 % CO₂e** im Vergleich zur Neuproduktion.



Dank vorausschauender Produktentwicklung erreichen unsere Gebrauchtfahrzeuge eine **Wiederverwendungs- und Recyclingquote von bis zu 99 %**.



Unser **Kundendienst** fährt zunehmend elektrisch, trägt aktiv zur Wartung bei und verlängert so die Lebensdauer Ihrer Lagerausstattung.



Unsere Vision für den **Batterielebenszyklus:** Die Erstnutzung im Neufahrzeug, die Zweitnutzung in Gebrauchtfahrzeugen und anschließend in stationären Speichern, bevor die Zellen recycelt werden.

kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher

Bedarfsgerecht aufgestellt

Nur das im Bestand zu haben, was wirklich benötigt wird, schont natürliche und finanzielle Ressourcen. Unsere Kurz- und Langzeitmiet- sowie Leasing-Modelle bieten Ihnen Flexibilität, um Ihre Flotte optimal anzupassen und auszulasten. Zudem wirkt sich der Product Carbon Footprint der gemieteten Fahrzeuge nur anteilig auf Ihre CO₂e Bilanz aus.



Unsere **Mietflotte** umfasst energieeffiziente Fahrzeuge, von denen bereits rund 30 % mit Lithium-Ionen-Technologie ausgestattet sind.



Über 150 Mietstellen weltweit sorgen für ein flächendeckendes Vertriebsnetz und kurze Transportwege.



95 % unserer Gebrauchtfahrzeuge stammen aus der Vermietung und tragen so zu einem kreislauffähigen Geschäftsmodell bei.

kreislauffähig

effizient

kreislauffähig

sicher



Eine Lösung für jeden Bedarf mit Modellen wie unserem „Stapler-Abo“ Full Flex Rental oder der flexiblen Miete einer gesamten Flotte mit dem Rental Fleet Management.

Rundum geschützt

Unsere Sicherheitslösungen schützen Mitarbeitende, Material und Waren, erfüllen die Anforderungen schneller Abläufe und automatisierter Lager und fördern zugleich eine ergonomische, gesundheitsschonende Arbeitsplatzgestaltung.



Assistenzsysteme regulieren Fahr- und Hubgeschwindigkeit, erhöhen die Stabilität in Kurven und verhindern Kollisionen.



360°-Personenschutz dank Sicherheitssensorik in unseren Mobile Robots.



AI-Rückfahrkamera für Fußgängererkennung – klare Sicht auch bei wenig Platz.



Intelligentes **Gefahrenzonenmanagement** durch das funkbasierte Assistenzsystem zoneCONTROL.



Sicherheit ist nicht nur digital: Robuste Bauteile, gute Sicht und ergonomische Bauweise sind selbstverständlich.



Weniger Gewaltschäden durch (halb-)automatische Anfahrten mit unseren vernetzten Assistenzsystemen.

sicher

effizient

kreislauffähig

sicher

Geprüft & optimiert

Sicher ist sicher: Aktive Schadens- und Sicherheitsvorsorge reduziert Unfälle sowie Schäden und steigert die Effizienz durch geringere Ausfallzeiten. Investitionen in ein sicheres Arbeitsumfeld stärken zudem Ihre Arbeitgebermarke und wertschätzen Ihre Mitarbeitenden.



Das **Jungheinrich FMS** erhöht die Sicherheit im Lager durch den Pre-Operational Check, die Meldung von Schockereignissen und eine Zugangssteuerung, die Fahrerberechtigung und die Geschwindigkeit regelt.



Mit unserem **SAFEwalk** erhöhen Sie gezielt die Sicherheit im Lager, indem bei einem Rundgang alle Bereiche – von den Fahrzeugführern über Flurförderzeuge bis hin zum Lagerumfeld – geprüft werden.



Messbar weniger Schäden durch **qualifizierte Regalinspektionen** nach ISO EN 15635 unserer verbandsgeprüften Regalinspektorinnen und -inspektoren.



Durch die regelmäßige Prüfung und Optimierung nach normierter Checkliste konnte bei unserem **Kunden Hellmann** die Zahl der **Sicherheitsvorfälle auf null** gesenkt werden.

sicher

effizient

kreislauffähig

sicher

WIR MACHEN NACHHALTIGE INTRALOGISTIK FÜR SIE MÖGLICH



Erfolgreich umgesetzt

Eine Auswahl unserer nachhaltigen Erfolge

<p>100 %</p> <p>elektrisches Produktportfolio</p>	 <p>Effizientes, flexibles Konzept für Pharma- und Healthcare-Logistik von MSK</p>	 <p>Umstellung auf Li-Ion bei der Werner & Mertz GmbH</p>	<p>80 %</p> <p>Einsparung von CO₂e durch Aufarbeitung der Gebrauchtgeräte gegenüber Neuproduktion</p>	 <p>Energieeffizientes und CO₂e-optimiertes Werk in Chomutov</p>	<p>80.000 m²</p> <p>flächendeckender Umstieg auf Li-Ion bei Spielzeughersteller Simba</p>
 <p>Höchst effiziente Flurförderzeuge mit Lithium-Ionen-Technologie</p>	<p>> 98 %</p> <p>Wiederverwendungsquote bei unseren aufgearbeiteten Gebrauchtgeräten</p>	 <p>100 % Strom aus erneuerbaren Energien für alle Produktionsprozesse</p>	 <p>Effizientere Raumnutzung durch neue Regalsysteme und Automatisierung bei Coca-Cola</p>	 <p>Nachhaltigkeitstrainings für alle Mitarbeitenden</p>	<p>17 %</p> <p>weniger Energieverbrauch durch Automatisierungslösung für Kunden Bohus</p>
<p>400.339</p> <p>Stunden Investition in die Weiterbildung unseres Teams jährlich</p>	<p>4 × Platin</p> <p>in Folge beim Ecovadis-Rating</p>	<p>× 2</p> <p>Anzahl an installierten Assistenzdisplays für höhere Sicherheit in Lagern</p>	 <p>78 % des weltweiten Konzerneinkaufsvolumens sind Sustainable Spend</p>	 <p>Interne Nachhaltigkeitsplattform für mehr Information, Motivation und Austausch</p>	<p>> 99 %</p> <p>Material-Recyclingquote</p>

Weniger Energieverbrauch durch Automatisierung

Überholung des Zentrallagers der Möbelhauskette Bohus, Norwegen

Die Herausforderung

- ▶ Lange Transportwege sorgen für hohe Emissionen und Kosten
- ▶ Dauerhafte Erweiterung des Warenbestandes erfordert Flexibilität und Zukunftsfähigkeit

Die Lösung

- ▶ Automatisiertes Hochregallager für Behälter, Paletten und Spezialpaletten
- ▶ Lithium-Ionen-Fahrzeuge für effiziente Intralogistik
- ▶ Regalbediengerät mit Energierückgewinnung im automatischen Kleinteilelager



Nachhaltig erfolgreich

17 % Energieeinsparung

Maximale Lagerkapazität und reduzierte Transporte durch optimierte Warenströme

Effizienz steigern für nachhaltige Logistikdienstleitungen

Umstellung auf Lithium-Ionen bei CEVA Logistics, Belgien



Nachhaltig erfolgreich

Nachhaltiger wirtschaften mit Lithium-Ionen-Technologie

Mehr Effizienz, Sicherheit und Kostenvorteile durch Lithium-Ionen-Technologie und zentrale Ladeinfrastruktur

Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltigkeitsziele des Kunden umsetzen
- ▶ Energieverbrauch und CO₂e-Emissionen senken
- ▶ Ineffiziente und zeitaufwändige Batterie-Wechselprozesse optimieren

Die Lösung

- ▶ Umstellung von über 50 Fahrzeugen auf effiziente Lithium-Ionen-Technologie
- ▶ Installation von 20 Powerbanks mit direkter Solaranbindung für nachhaltige Energie und optimierte Ladeprozesse
- ▶ Effiziente Lithium-Ionen-Fahrzeuge ermöglichen eine reduzierte Flotte und sparen dauerhaft Platz und Kosten

Mehr Sicherheit mit Automatisierungslösung

Neue Lagerprozesse für Automobilzulieferer Brose, Thailand

Die Herausforderung

- ▶ Nachhaltige Weiterentwicklung und Optimierung der Lagerprozesse für höheres Volumen
- ▶ Fehlerreduktion in der Lagerhaltung

Die Lösung

- ▶ Flexibles Softwaresystem mit automatisierter Prozessoptimierung für mehr Sicherheit & schadensfreies Handling
- ▶ Automatisierter Mobile Robot EKS 215a mit Lithium-Ionen-Technologie für höhere Effizienz und Sicherheit



Nachhaltig erfolgreich

Innovative Technologien erhöhen Sicherheit und Einsparpotenzial

Automatisierte Prozesse reduzieren die Risiken für Mitarbeitende sowie Fehlkommissionierungen

Mit Lithium-Ionen-Technologie Emissionen reduzieren

Umrüstung Flotte des Putzmittelherstellers Werner & Mertz, Deutschland



Nachhaltig erfolgreich

42.000 EUR Kosteneinsparung

Längere Lebensdauer, weniger Wechsel, geringere
Wartung – Lithium-Ionen-Batterien sparen Zeit und
Kosten

Die Herausforderung

- ▶ Intensive Einsätze mit hohen Anforderungen an Geräte
- ▶ Lange Wegstrecken und umständliche Ladeprozesse durch Lagergegebenheiten

Die Lösung

- ▶ 96 % der Flotte auf Lithium-Ionen-Fahrzeuge umgestellt – mehr Performance, weniger Emissionen
- ▶ Intelligentes Lastmanagement für optimale Nutzung der Ladeinfrastruktur
- ▶ Übersicht und Analyse der Betriebsstunden und aufgetretenen Schocks der Fahrzeugflotte

Energieeffizient zu einer gesunden Ernährung

Nachhaltiges Energiekonzept für Gemüse Reichenau, Deutschland

Die Herausforderung

- ▶ Begrenzte Energieressourcen vor Ort
- ▶ Kühlanlagen mit hohem Energiebedarf
- ▶ Nachhaltiger Anspruch des Kunden

Die Lösung

- ▶ 41 leistungsstarke Lithium-Ionen-Fahrzeuge mit reduzierten Emissionen
- ▶ Modernste Batterietechnologie mit Schnell- und Zwischenladung über 23 SLH 700i Ladegeräte
- ▶ Optimierte Energieverteilung im Lager durch Lastmanagement-Steuerzentrale SLC 700



Nachhaltig erfolgreich

Mit Energiekonzept Ressourcen effizient nutzen

Höhere Energieeffizienz und gesteigerte Nachhaltigkeit durch individuelle und ganzheitliche Beratung

Zukunftssichere Lagerlösungen

Mit Pioniergeist und Innovationskraft für Ihre Projekte

10 – 1.500.000

Mitarbeitende

haben unsere Kunden. Egal ob klein, mittel oder groß – wir bieten die passende Lösung für Ihr Lager der Zukunft.

>70

Jahre Erfahrung

in der Elektrifizierung und mehr als zehn Jahre Pioniergeist in der Lithium-Ionen-Technologie treiben Ihre nachhaltige Transformation voran.

>60

Jahre Kundenbeziehung

haben wir bereits mit unseren treuesten Kunden. Langfristiges Denken und zukunftsorientierte Planung sind für uns die Basis einer nachhaltigen Partnerschaft.



Unendlich viele Möglichkeiten

für ein effizientes, kreislauffähiges und sicheres Lager. Mit unseren individuellen Speziallösungen erfüllen wir mehr als nur Standards.

NACHHALTIGE TRANSFORMATION VON INNEN NACH AUSSEN





Nachhaltigkeit ist für uns mehr als eine Vision – sie ist der Kompass für die Transformation der Intralogistik, der ökologische Innovation, soziale Verantwortung und wirtschaftlichen Erfolg vereint.

Dr. Lars Brzoska
Vorsitzender des Vorstandes

Global vor Ort Unser Einfluss

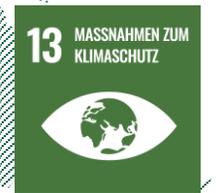
~ 21.000
Mitarbeitende

5,4 Mrd. €
Umsatz

1 Mio.
Elektrofahrzeuge

42
Länder

> 300.000
Kunden



Unser Beitrag zu den UN Sustainable Development Goals

Aus Überzeugung

Unsere Haltung, Herkunft und Vision



Ökologisch



Sozial



Wirtschaftlich

Seit Generationen für Generationen verpflichtet

**ELECTRIC
PIONEER**

Elektromobilität seit 1953

Über 10 Jahre Vorreiter in Lithium-Ionen-Technologie

**CREATING
SUSTAINABLE VALUE**

100 % elektrisch

**MOVING
THE FUTURE**

Sustainability Enabler für unsere Kunden

Unsere Vision vom Lager der Zukunft:
effizient, kreislauffähig, sicher

Strategie 2025+

Branchenübergreifend Unser Beitrag zum Klimaschutz

Globale energiebedingte CO₂-Emissionen 2024 gesamt:
37,4 Milliarden Tonnen¹

1,5°C-Ziel
Internationales Abkommen der UN Klimakonferenz in Paris, die Erderwärmung auf max. 1,5°C zu halten.²

Jungheinrich unterstützt mit seinen Produkten und Lösungen emissionsintensive Schlüsselbranchen bei der Erreichung ihrer Klimaziele



Senkung CO₂e-Emissionen

Gemeinsam auf dem Weg zum Lager der Zukunft

¹ [Global Carbon Budget Org](https://www.globalcarbonbudget.org/) | ² im Vergleich zum vorindustriellen Zeitalter

International anerkannt

Unsere strukturelle Grundlage



Strategisch verankert

Unsere Nachhaltigkeitsziele

Nachhaltigkeit ist ein elementarer Baustein unserer Unternehmensstrategie.

2025+ STRATEGY

NACHHALTIGKEIT

Automatisierung

Digitalisierung

Energiesysteme

Effizienz

Global Footprint



Unseren Beitrag zur Bekämpfung des Klimawandels leisten

- Bis 2030: Netto-Null-Emissionen in Scopes 1 und 2
- Bis 2050 in Scopes 1 bis 3
- Reduktionsziele gemäß SBTi
- Keine schweren, klimabedingten Betriebsunterbrechungen



Den Ressourcenverbrauch reduzieren

- Bis 2025: Keine Deponieabfälle in deutschen Werken und Reduktion des weltweiten Anteils um ein Drittel
- Bis 2030: 0% an Standorten mit Recyclingsystemen
- Aufrechterhaltung der hohen Wiederverwendungs- und Kreislaufquoten



Ein sicheres und faires Arbeitsumfeld für unsere Mitarbeitenden gestalten

- Bis 2025: Verbesserung der Unfallrate (LTIR) auf 12,5
- Bis 2025: 14 % Frauen in Führungspositionen
- Sicherung der Beschäftigungsfähigkeit und persönlichen Weiterentwicklung



Eine transparente und nachhaltige Beschaffung sicherstellen

- Bis 2025: 80 % des weltweiten relevanten Einkaufsvolumens ist Sustainable Spend



Unsere Kunden mit nachhaltigen Produkten und Lösungen versorgen

- Die Lager unserer Kunden effizient, kreislauffähig und sicher gestalten
- Erhöhung der Sicherheit für Kunden u.a. durch steigenden Einsatz von Assistenzsystemen



Eine wertorientierte Unternehmensführung stärken

- Strategisch relevante Top Ratings bei EcoVadis, CDP, Sustainability und ISS ESG
- Keine Bußgelder aufgrund von Datenschutzverstößen

Unser Weg zu Netto-Null-Emissionen: Definition von ehrgeizigen Zielen

Direkte CO₂e-Emissionen aus eigenen Geschäftstätigkeiten

z. B. Gas, Benzin, Diesel usw.

Indirekte CO₂e-Emissionen aus dem Kauf von Energie

z.B. Elektrizität oder Fernwärme

Indirekte CO₂e-Emissionen aus vorgelagerten Tätigkeiten

z.B. Einkauf von Komponenten, Logistik oder Flüge

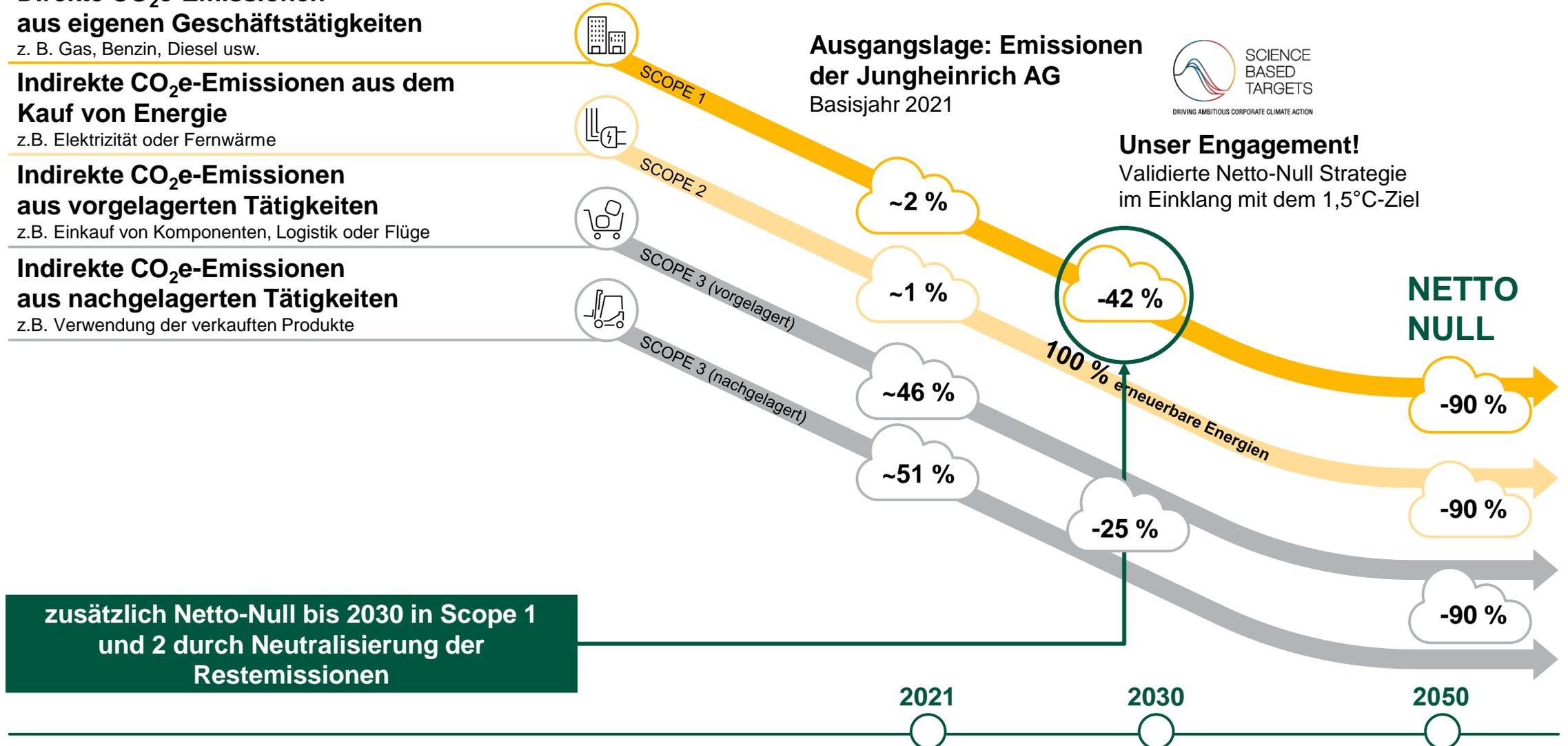
Indirekte CO₂e-Emissionen aus nachgelagerten Tätigkeiten

z.B. Verwendung der verkauften Produkte

Ausgangslage: Emissionen der Jungheinrich AG
Basisjahr 2021



Unser Engagement!
Validierte Netto-Null Strategie im Einklang mit dem 1,5°C-Ziel



zusätzlich Netto-Null bis 2030 in Scope 1 und 2 durch Neutralisierung der Restemissionen

Transformation ermöglichen

Unsere Produkte und Lösungen



Neugeräte

Im Einklang mit Ökodesign berücksichtigen wir schon in der Entwicklung Energieeffizienz und Materialverwertung.



Energielösungen

Unsere Lithium-Ionen-Technologie verbraucht im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien rund 20 % weniger Energie in der Nutzungsphase.



Miete

Unsere Mietmodelle verbessern die Klimabilanz unserer Kunden und fördern die Kreislaufwirtschaft. 95 % unserer Gebrauchtgeräte stammen aus Mietflotten.



Kundendienst

Unser erstklassiger Service verlängert das Staplerleben, reduziert Neuanschaffungen und senkt Emissionen durch die Elektrifizierung der Serviceflotte.



Gebrauchtgeräte

Unsere JUNGSTARS sparen durch die Aufarbeitung bis zu 80 % CO₂e im Vergleich zur Neuproduktion.



Beratungsangebote

Beratung zu Energieeffizienz und optimaler Lagergestaltung.



Digitale Lösungen

Effizienter und sicherer Warenfluss und Ressourceneinsatz durch digitale Produkte.



Automatisierung

Automatisierte Systeme steigern die Sicherheit im Lager und können bis zu 17 % Energie im Betrieb einsparen.

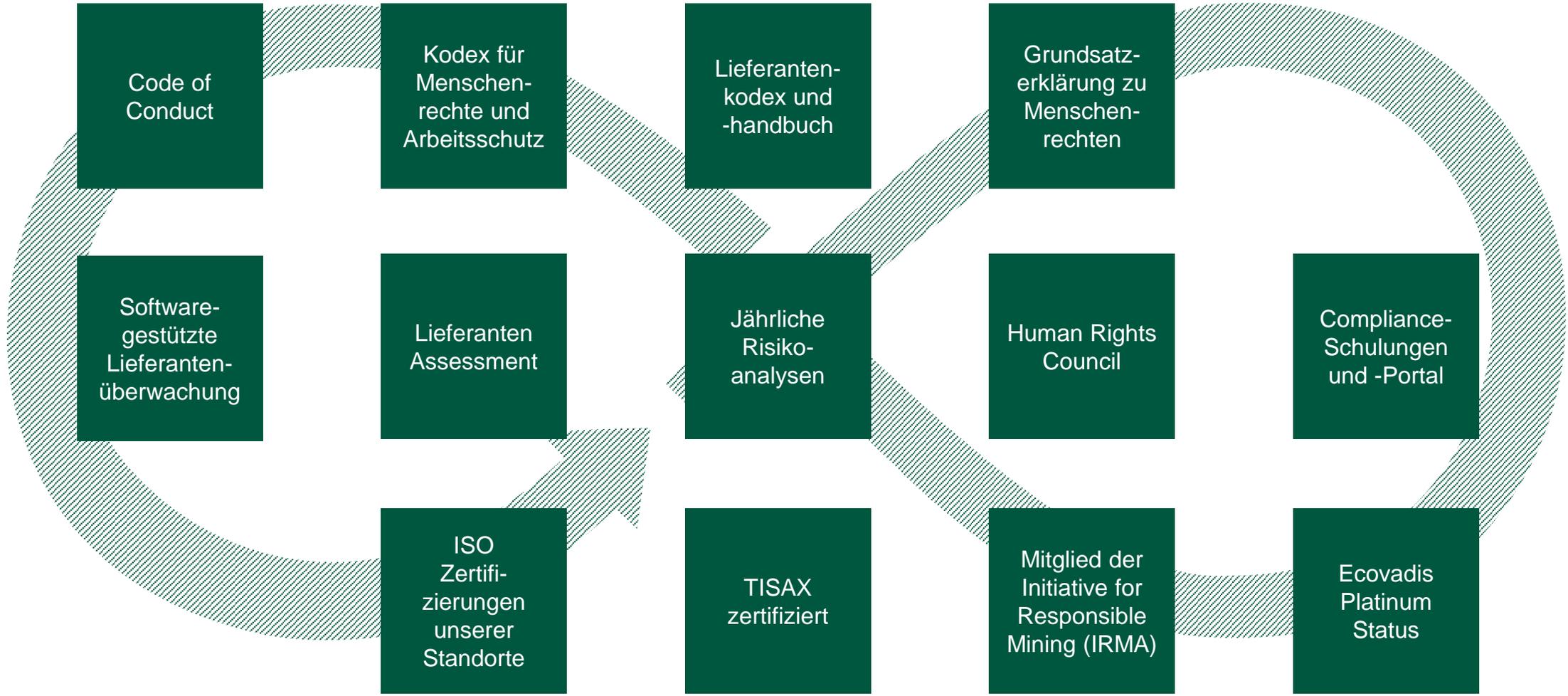


Powertrain Solutions

Mit unseren Antriebslösungen elektrifizieren wir auch andere Branchen – wie zum Beispiel die Landwirtschaft.

Stabile Wertschöpfung

Unser Beitrag zur Sicherheit unserer und Ihrer Lieferkette



Gelebte Unternehmenskultur

Unsere Vielfalt ist Ihr Gewinn

Der *Jellow Way* schafft **Orientierung** im Arbeitsalltag und fördert **Reflexion, Feedback und Austausch**. Er definiert unser gemeinsames Verständnis, wie unsere Zusammenarbeit miteinander sowie mit unseren Partnern und Kunden gestalten wollen.

we work

THE ELLOW WAY

WE ARE

OPEN/ OFFEN

... für neue Ideen, Veränderungen und cross-funktionale Zusammenarbeit.

ACTIVE/ AKTIV

... indem wir Verantwortung übernehmen, unsere Themen vorantreiben und sie zum Leben erwecken.

EFFICIENT/ EFFIZIENT

... indem wir schlanke Lösungen finden, achtsam mit Ressourcen umgehen und fokussiert bleiben.

&

WE CARE! WIR SETZEN UNS EIN!

... füreinander, für unsere Kunden und unser Umfeld, indem wir uns vertrauen und mit Respekt handeln.

Bildung und Weiterentwicklung ist für uns essentiell, damit unsere Teammitglieder ihr volles Potenzial entfalten.

Wir fördern **Work-Life-Balance** mit mobilem Arbeiten und Telearbeit, Fitness- und Mental-Health-Angeboten sowie attraktiven Teilzeitmodellen.

Inklusion heißt für uns, alle Menschen von Anfang an mitzudenken und niemanden zu benachteiligen.

Diversity heißt für uns unter anderem eine überdurchschnittliche Frauenquote, Führungspositionen lokal zu besetzen und Mitarbeitende mit vielfältigen Nationalitäten zu beschäftigen.

> 21.000 Sustainability Enabler

Unser Team wird zu Ihren Experten

Damit unser Team aktiv Ihre Nachhaltigkeitsziele unterstützen und die nachhaltige Intralogistik mitgestalten kann, bieten wir unseren Mitarbeitenden eine **globale Nachhaltigkeitsplattform, Trainings, Best Practices** und weitere Ressourcen.





Wir stellen uns regelmäßig auf den Prüfstand und haben uns ausgewählten Initiativen für eine partnerschaftliche nachhaltige Transformation angeschlossen.

Gabriele Maurer
Vice President Sustainability Jungheinrich

Bestätigt nachhaltig

Unsere Rankings, Ratings und Zertifizierungen



Gemeinsam stärker

Unsere Initiativen und Mitgliedschaften



 ***JUNGHEINRICH***