



7

indicadores para saber
si la automatización es
adecuada para su almacén



JUNGHEINRICH

Identificación del potencial de la automatización desde el inicio

La pregunta de qué áreas del almacén se beneficiarían de la automatización parcial o total y cuáles seguirían siendo más adecuadas para procesos manuales tiene una respuesta diferente para cada empresa. Estos 7 indicadores le pueden ayudar a evaluar si su instalación es adecuada para la automatización.

1

Nivel de estandarización en su almacén

Como norma general, cuanto más estandarizados estén sus medios auxiliares de carga (por ejemplo, europalets, palets industriales, contenedores de rejilla o contenedores KLT), más adecuado será su almacén para la automatización. Si ya se realizan manualmente tareas estándar repetitivas con frecuencia, esto también es un indicador positivo de que la automatización sería rentable.

2

Gama de productos compleja

Cuanto mayor es la variedad de productos en su almacén, mayor es, por lo general, la necesidad de automatizar los procesos. Esto ayuda a evitar errores que podrían generar devoluciones poco rentables. La automatización parcial o completa de ciertos pasos del proceso suele ser la medida adecuada en este caso. De esta manera, el flujo de materiales en su almacén se mantiene estable a un alto nivel y se eliminan los posibles errores en la preparación de los pedidos de los clientes.



3

Aumento significativo de la presión de costes

El aumento significativo de los costes logísticos suele ser un indicio de la falta de transparencia en los procesos. Frecuentemente, los recursos por pedido no se utilizan de manera adecuada. Cuando en algunas áreas del almacén los empleados todavía caminan con papeles en mano hacia los estantes, la necesidad de tomar medidas es evidente. Una preparación de pedidos desorganizada, basada en el principio "persona a mercancía", no solo es ineficiente, sino que también tiene una tasa de errores extremadamente alta. Además, la frecuencia de daños a personas y bienes generalmente aumenta considerablemente.

5

Impulsor de crecimiento

Con frecuencia, un proyecto de automatización que sigue a una fase de negocios especialmente exitosa puede asegurar el crecimiento a largo plazo. Las fases de crecimiento fuerte suelen llevar el rendimiento del almacén a sus límites. La automatización, con las condiciones estructurales adecuadas, puede sacar el máximo provecho del diseño de su almacén, tanto en la optimización del uso del espacio como en los procesos.

6

Falta de personal cualificado

Encontrar personal adecuado para las operaciones manuales en el almacén es a menudo un desafío. Además, el trabajo manual en el almacén difícilmente es admisible desde un punto de vista ergonómico. A su vez, las fluctuaciones estacionales requieren un sistema escalable. Para evitar quedarse corto de personal en momentos críticos, es recomendable optar por una (semi)automatización. En este caso, el principio de "persona a mercancía" suele sustituirse por el más eficiente principio de "mercancía a persona". Además, la automatización permite un servicio de varios turnos flexible, lo que permite aumentar el rendimiento del almacén de manera rentable cuando sea necesario.



7

Soluciones logísticas para su sector

La automatización no suele ser una necesidad inmediata, pero siempre es una inversión en el futuro de su empresa. Conviene observar el comportamiento de automatización de sus competidores y estar siempre un paso adelante. La automatización no se implementa de la noche a la mañana. Quienes actúan con antelación, marcan el rumbo y mantienen la ventaja en términos de productividad y eficiencia de recursos.

4

Complejidad de su infraestructura de TI y falta de procesos transparentes

Las expansiones incrementales de las infraestructuras de TI a lo largo del tiempo suelen introducir un alto grado de complejidad en los procesos intralogísticos, lo que eventualmente llega a sus límites. Además, muchas empresas aún tienen secciones completas de sus almacenes, especialmente la preparación de pedidos y la consolidación y expedición de mercancías, organizadas manualmente en papel. Esto da lugar a un procesamiento de pedidos desorganizado, con un número creciente de empleados trabajando en las mismas actividades. En esta situación, un proyecto de digitalización tiene principalmente un efecto "liberador". Los procesos totalmente respaldados por la TI generan transparencia de manera inmediata y optimizan la unidad de control y la gestión de los recursos a largo plazo.



Automatización con Jungheinrich

Aunque muchos indicadores apuntan a la automatización, el grado de automatización que tiene sentido en cada área del almacén depende de las necesidades de cada cliente. Jungheinrich no solo tiene la experiencia y la especialización en asesoría y planificación, sino también los productos de automatización adecuados. Como contratista principal, le ofrecemos una solución integral, entregando la instalación lista para operar y cubriendo todo el proceso. Además, podemos integrar fácilmente trabajos de terceros.

Almacén automático de palets

Logre un rendimiento máximo en operaciones de varios turnos, hasta 24/7, y optimice la utilización de su espacio, ya sea con apiladores automáticos de gran altura en almacenes de pasillos estrechos de hasta 13 metros de altura o con transelevadores en almacenes automáticos de palets de hasta 45 metros de altura.



Productos digitales y sistemas de asistencia

Mediante un software inteligente y unos componentes de hardware perfeccionados, procuramos la completa interconexión digital de su almacén. Todos los procesos y movimientos dentro de él son transparentes, se pueden monitorear y gestionar. Con una amplia cartera de sistemas de asistencia, aseguramos la máxima seguridad y eficiencia en las operaciones diarias.



Robots móviles

Con los robots móviles, lleva la máxima eficiencia a su flujo de mercancías. Llevan a cabo tareas repetitivas con grandes cantidades de despacho de mercancías de forma especialmente segura y eficiente. El sistema de seguridad integrado de 360° garantiza su uso en operaciones mixtas y, mediante la gestión automática de carga, se optimiza aún más la eficiencia en el servicio de varios turnos.



Sistemas manuales

Dependiendo de las necesidades individuales de su almacén, también se pueden utilizar carretillas manuales o sistemas en combinación con componentes automatizados. El objetivo está en la solución más rentable para su almacén.



Equipamiento para el manejo de cargas

Confíe en tecnología innovadora para el transporte de palets y contenedores, personalizada para sus necesidades. El resultado será un flujo de mercancías altamente eficiente a través de la integración en procesos intralogísticos completamente optimizados.



PowerCube

Innovador, ultracompacto y escalable. Con un aprovechamiento único del espacio de hasta 12 metros de altura, el PowerCube de Jungheinrich sienta nuevas bases en sistemas de almacenaje automatizados. Como almacén compacto para contenedores, se adapta de manera flexible en cuanto a rendimiento, cantidad de contenedores y shuttles. Aproveche una densidad de almacenamiento hasta cuatro veces superior y su fácil integración en su infraestructura de TI.



Robótica y puestos de trabajo de automatización completa

La despaletización, paletización y preparación de pedidos también pueden ser automatizadas. Según la aplicación, se utiliza la tecnología de robots o de pinzas óptima.



Unidad de control vertical y concepto de software

El SPS, la visualización de instalaciones y el sistema estándar de gestión de almacenes, todo desarrollado internamente, se integran de manera modular. Al ofrecer todo esto desde una única fuente, garantizamos procesos óptimos y personalizados, cumpliendo con los más altos requisitos de rendimiento para cualquier tipo de sistema logístico. Además, podemos adaptarnos fácilmente a los cambios futuros: con nuestro servicio 24/7, siempre estamos a su disposición.



Almacén automático de piezas pequeñas

Aumente el rendimiento y la eficiencia de sus estanterías de piezas pequeñas gracias a su alta velocidad, precisión y uso óptimo del espacio. Con el transelevador más potente de Jungheinrich para pequeñas piezas o con un sistema de shuttle de mayor capacidad.



Estantería dinámica de piezas pequeñas

Para el almacenamiento eficiente y a medida de pequeñas piezas en superficies pequeñas, las estanterías paternóster o los armarios giratorios verticales son ideales. Así, logra una alta capacidad de procesamiento con la máxima eficiencia en el uso del espacio.





Soluciones de automatización personalizadas de un único proveedor

Dominamos todos los aspectos de la automatización: desde la consulta inicial, análisis, planificación y realización de instalaciones llave en mano, hasta el servicio y soporte. Juntos elevamos la eficiencia y productividad a un nuevo nivel, asegurando que su almacén esté preparado para el futuro.

1. Planificación y elaboración de proyectos

Planificamos y diseñamos juntos una solución logística perfectamente adaptada a sus necesidades, basándonos en nuestra experiencia en numerosas industrias y empresas de diferentes tamaños.

2. Realización e integración de sistemas

Para la puesta en marcha de su almacén automatizado, ofrecemos todos los servicios necesarios todo del mismo proveedor. Como contratista principal, garantizamos una implementación precisa y conectamos todos los componentes en un sistema integral.

3. Servicio y soporte

Con nuestra exclusiva red de servicio de alta densidad en la industria y nuestra línea de atención 24/7, estamos a su disposición incluso después de la entrega de su solución de automatización.

ISO 9001 Los centros de producción de
ISO 14001 Norderstedt, Moosburg, Landsberg
y Kaltenkirchen están certificados.

CE Los vehículos industriales de
Jungheinrich cumplen los
requisitos de seguridad europeos.

Jungheinrich de España, S.A.U

Calle Hostal del Pi, 9
Polígono Industrial El Barcelonés
08630 Abrera, Barcelona
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es · www.jungheinrich.es

JUNGHEINRICH