



Transporter palet UPC

UPC P1-P6

Wysokość podnoszenia: 27 mm / Udźwig: 1500 kg

JUNGHEINRICH

Półautomatyczne rozwiązanie do systemów głębokiego składowania

Bezkolizyjne odkładanie i pobieranie palet.

Transportery palet UPC jeżdżące w kanale regatowym stanowią rdzeń naszego systemu głębokiego składowania – kompleksowego rozwiązania, w skład którego oprócz transportera palet wchodzi regał i wózek widłowy.

Transporter palet umieszczony jest pod transportowanymi paletami w kanale i porusza się niezależnie od wózka. Ten rodzaj obsługi regatów pozwala na zmniejszenie liczby korytarzy roboczych oraz kompaktowe składowanie większej liczby palet na takiej samej powierzchni magazynowej. Ładunki mogą być odkładane i pobierane na zasadzie LiFo bądź FiFo.

Różne warianty transporterów umożliwiają obsługę różnych nośników ładunku (takich jak europalety lub palety przemysłowe) w tym samym systemie regatowym. Czujniki automatycznie rozpoznają wielkość oraz pozycję palety i zapobiegają kolizjom z innymi paletami.

Dla zapewnienia maksymalnej ochrony personelu i maszyn w zautomatyzowanym magazynie, transportery palet UPC są wyposażone opcjonalnie w system ochrony osób.

Korzyści

- Bezkolizyjne odkładanie i pobieranie palet
- Elastyczna obsługa różnych typów palet
- Optymalne wykorzystanie przestrzeni dzięki компактowemu składowaniu
- Możliwość współpracy z praktycznie każdym wózkiem Jungheinrich
- Odkładanie i pobieranie ładunku według zasady LiFo i FiFo

Transporter palet Jungheinrich dla maksymalnych korzyści.



Wydajność

Wydajne rozwiązania zapewniające optymalny przepływ towarów.

Kompaktowe rozwiązanie do głębokiego składowania zapewni maksymalne wykorzystanie przestrzeni w Państwa magazynie. Samobieżne transportery palet pracują równolegle z Państwa wózkami i zapewniają oszczędność miejsca w magazynie oraz doskonałe zarządzanie czasem.

Zwiększone wykorzystanie przestrzeni

- Więcej palet na takiej samej powierzchni hali dzięki zagęszczonemu składowaniu.
- Optymalne wykorzystanie pojemności dzięki napętnieniu do 90%.
- Najmniejsze możliwe wysokości półek dzięki niewielkiej wysokości konstrukcyjnej transportera palet wynoszącej 145 mm.

Najlepsza efektywność energetyczna

- Poprawa bilansu energetycznego dzięki kompaktowej konstrukcji.
- Opcjonalny tryb oszczędzania energii.
- Nadaje się do stosowania w mroźni.

Ekonomiczna praca dwu- i trzymianowa

- Gwarantowany czas pracy od 8 do 10 godzin przy w pełni naładowanym akumulatorze.
- Skrzynie akumulatora umożliwiają wymianę akumulatora w ciągu kilku sekund.
- Osobny prostownik umożliwia łatwe ładowanie akumulatora z każdego gniazda sieciowego 230 V.

Wysoka bezawaryjność

- Całodobowa dostępność ponad 4700 techników serwisowych Jungheinrich na całym świecie.
- Dostępność części zamiennych w 98% z opcją dostawy na drugi dzień.



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Doskonałe wyposażenie do każdego zastosowania: mechanizmy ochronne i wybrane akcesoria regałowe gwarantują maksymalne bezpieczeństwo pracowników, wózków i wyposażenia magazynu – dzięki temu Państwa procesy zawsze przebiegają płynnie.

Zgodność z normami

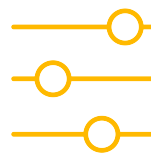
- Wszystkie systemy głębokiego składowania Jungheinrich są zgodne z odpowiednimi normami i dyrektywami.

Wysoki standard jakości i bezpieczeństwa

- Znak jakości RAL: regularna kontrola jakości i bezpieczeństwa przez niezależny instytut zgodnie z rygorystycznymi wytycznymi.
- Zapewnienie stałej jakości we wszystkich lokalizacjach na świecie poprzez niezależnie przeprowadzane testy w zakładach produkcyjnych.

Urządzenia zabezpieczające dla większego bezpieczeństwa pracy

- Bogate wyposażenie zabezpieczające, takie jak listwy zatrzymania awaryjnego, czujniki do detekcji przeszkód i przewieszzeń, zatrzymanie awaryjne w celu zapewnienia niezawodnej i bezpiecznej pracy transporterów palet.
- Wyposażenie opcjonalne z ogranicznikami palety, kratami bocznymi i ostonami przeciwwuderzeniowymi w celu zapewnienia optymalnej ochrony towarów.
- Opcjonalna integracja stacjonarnego systemu ochronnego korytarza.



Indywidualność

Transporter palet tak indywidualny jak Państwa działalność.

Skrojony na miarę zgodnie z Państwa wymaganiami: szeroka gama typów transporterów palet w połączeniu z opcjonalnymi funkcjami umożliwia indywidualne wykorzystanie naszych rozwiązań magazynowych – gwarantuje to maksymalną wydajność.

Różne nośniki ładunku

- Europalety.
- Palety przemysłowe.
- Palety chemiczne.
- Europalety i palety przemysłowe w tym samym systemie regałowym: transporter palet kombi z czujnikami rozpoznającymi wielkość palety.
- Inne warianty dostępne na zamówienie.

Elastyczna strategia magazynowa

- Nadaje się do stosowania przy metodzie składowania FiFo i LiFo (również w ramach modernizacji).

Różne obszary zastosowań

- Możliwość obsługi przez szeroką gamę wózków.
- Możliwe bezproblemowe zastosowanie w mroźniach do -30°C (opcja).

Funkcje opcjonalne

- Wirtualny podział kanałów umożliwia pracę transporterów palet z obu końców kanałów (zasada LIFO).
- Zagęszczanie: oszczędność czasu podczas odkładania i pobierania ładunku, np. na koniec zmiany.
- Pobieranie wielu ładunków: automatyczne pobieranie wstępnie zdefiniowanej liczby palet lub całego kanału.

Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Nazwa	Udźwig / ładunek	Wysokość podnoszenia (maks.)	Prędkość jazdy bez ładunku	Prędkość podnoszenia bez ładunku
UPC P1	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P2	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P4	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P5	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s
UPC P6	1500 kg	27 mm	3,6 km/h	0,01 m/s

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
PL1130082801
telefon +48 22 332 88 00
fax +48 22 332 88 01
infolinia 0801 300 801
info@jungheinrich.pl
www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu
oraz nasze Centrum Części Zamiennej
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty
ISO.
ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich
spełniają europejskie wymogi
bezpieczeństwa.



JUNGHEINRICH