



## Elektro-Vierradstapler

**EFG BC 316-330**

Hubhöhe: 3000-6500 mm / Tragfähigkeit: 1600-3000 kg



# Unser agiler Vierradstapler für alle Fälle.

Simpel und beeindruckend kraftvoll.

Die leistungsstarken und grundsoliden EFG Elektro-Vierradstapler der BC-Baureihe eignen sich perfekt für vielfältige Transport- und Stapelarbeiten. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3 Tonnen und einer hohen Resttragfähigkeit bis zu 5 Metern bieten sie die optimale Kombination aus Stabilität und Manövrierfähigkeit.

Ein zweimotoriger Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe und smarter Steuerungstechnik verspricht höchste Performance bei niedrigem Verbrauch. Die hoch angelenkte Pendelachse sorgt für die gleichmäßige Verteilung des Gewichts auf alle vier Räder und gleicht grobe Fahrbahnebenheiten aus – für höchste Stabilität und Fahrsicherheit.

Unsere Interpretation von einem hochwertigen Stapler mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis: Strenge Qualitätstests und robuste Komponenten garantieren zuverlässigen Betrieb und geringen Verschleiß zu jeder Zeit.



## Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Robuste Mastqualität und hohe Resttragfähigkeit bis zu 5 m
- Intelligente Jungheinrich Steuerung für maximalen Warenumschlag
- Minimierter Wenderadius dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe
- Erhöhte Sicherheit und mehr Komfort durch curveCONTROL
- Bogenförmiges Fahrerschutzdach für optimale Sicht

# Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Wartungsfreie Elektromotoren mit bewährter Drehstrom-Technologie sorgen in Kombination mit hocheffizienten 48-V-Batterien zu jeder Zeit für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch – bis zu 30 % effizienter als Gleichstrommotoren.

### Energieeffizienter Betrieb

- Bewährte Drehstrom-Technologie für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.
- Lange Einsatzzeiten dank optimierter Energieeffizienz.
- Energierückgewinnung durch regeneratives Abbremsen.
- Jungheinrich Steuerung für exzellente Beschleunigung, optimale Fahr- und Hubgeschwindigkeit sowie maximale Umschlagleistung.

### Wartungsfreie Doppelmotoren

- Minimierter Wenderadius und reduzierter Reifenverschleiß dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe.
- Lange Lebensdauer auch in staubiger und feuchter Umgebung.
- Vollständig geschlossen und geschützt bis IP54.
- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitszyklen.

### Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kostenersparnis durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Intelligente Assistenzsysteme und diverse Sicherheitsoptionen wie automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven oder ab einer bestimmten Hubhöhe erhöhen die Sicherheit im Lager.

### Komfortable und sichere Bedienung

- curveCONTROL zur automatischen Geschwindigkeitsreduktion in Kurven.
- Deaktivierung der Antriebs- und Hydraulikfunktionen bei unbesetztem Sitz.
- Hohe Resttragfähigkeit dank des tiefen Staplerschwerpunkts in Kombination mit dem stabilen Mastprofil.
- Zuverlässige Datenübertragung zwischen elektronischen Komponenten per Schnittstelle.
- Schutzart IPX5 für das gesamte Fahrzeug.

### Zusätzliche Sicherheitsfunktionen

- Floor-Spot zur Warnung von Fußgängern im Nahbereich.
- Blitzleuchte mit verschiedenen Modi.
- Sicherheitsgurt mit Kontaktschalter.
- Wartungsfreie nasse Scheibenbremse mit hoher Zuverlässigkeit und niedrigen Servicekosten.
- Fahrgeschwindigkeitskontrolle driveCONTROL ab einer definierten Hubhöhe.



## Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Markantes Design, solide Funktionen und bewährte Qualität: Mit unserem EFG BC Elektrostapler entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das durch maximale Performance und höchste Flexibilität überzeugt.

### Starkes und prägnantes Design

- Robustes Rahmendesign für optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen klare Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- LED-Arbeitslicht bietet beste Orientierung in dunklen Bereichen und reduziert die Wartungskosten.
- Die kompakte Bauweise und der minimierte Wenderadius des Staplers erlauben Einsätze auf engstem Raum.

### Diverse Ausstattungsoptionen

- Umfangreiches Sicherheitspaket mit Blitzleuchte, Warnzonenleuchten und akustischem Warnsignal.
- Erhältlich in Kühlhausausführung.
- Hubhöhen von 3000 bis 6500 mm.
- Kabinenoptionen optimieren die Außeneinsatzmöglichkeiten.

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EFG BC 316	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BC 320	2000 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,44 m/s	2080 mm
EFG BC 325k	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3847 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 325	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3967 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 330	3000 kg	5000 mm	18 km/h	4142 mm	0,32 m/s	2200 mm

## **Jungheinrich**

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG  
Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*  
\*Deutschlandweit kostenlos  
info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge  
entsprechen den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**