



Μηχάνημα κάθετης συλλογής παραγγελιών **EKS 210**

ύψος ανύψωσης: 2800-4750 mm / Φέρουσα ικανότητα: 1000 kg

EKS 210

EKS 210 Z, EKS 210 L, EKS 210 O	Ανύψωση (h3)	Ύψος συνεπτυγμένου ιστού (h1)	Ύψος ιστού σε έκταση (h4)
Διπλός ιστός ZT	2800 mm	2325 mm	5170 mm
	3500 mm	2550 mm	5870 mm
	4250 mm	2950 mm	6620 mm
	4750 mm	3200 mm	7120 mm

πίνακας VDI

Έκδοση: 01/2025

σημάδι	1.2	Σήμα τύπου του κατασκευαστή		EKS 210 Z	EKS 210 L	EKS 210 O
	1.3	Μηχανισμός κίνησης		Ηλεκτρο-		
	1.4	Χειρισμός		Μηχάνημα συλλογής παραγγελιών		
	1.5	φέρουσα ικανότητα / φορτίο	Q kg	1000		
	1.6	Απόσταση κέντρου βάρους φορτίου	c mm	600		
	1.8	Απόσταση φορτίου	x mm	155		
	1.9	Μεταξόνιο	y mm	1425		
βάρη	2.1.1	Ίδιο βάρος (με μπαταρία)	kg	2400		2350
	2.2	Φορτίο άξονα με φορτίο μπροστά/πίσω	kg	2650 / 750	2680 / 720	2605 / 705
	2.3	Φορτίο άξονα χωρίς φορτίο μπροστά/πίσω	kg	1150 / 1250	1180 / 1220	1105 / 1245
Τροχοί/Πλαίσιο	3.1	Ελαστικά		Πολυουρεθάνη (PU)		
	3.2	Μέγεθος ελαστικών, μπροστά		Ø 150 x 100		
	3.3	Μέγεθος ελαστικών, πίσω		Ø 230 x 83		
	3.5	Τροχοί, αριθμός μπροστά / πίσω (x = καθοδηγούμενοι)		4 / 1 x		
Βασικές διαστάσεις	4.2	Ύψος συνεπτυγμένου ιστού (h1)	h1 mm	2325		
	4.4	Ανύψωση (h3)	h3 mm	2800		
	4.5	Ύψος ιστού σε έκταση (h4)	h4 mm	5125		
	4.7	Ύψος της προστατευτικής οροφής (καμπίνας)	h6 mm	2325		
	4.8.1	Ύψος όρθιας στάσης	h7 mm	200		
	4.14	Ύψος όρθιας στάσης σε ανύψωση	h12 mm	3000		
	4.15	Ύψος σε κατεβασμένη θέση	h13 mm	60		
	4.19	Συνολικό μήκος	l1 mm	2995	3040	2985
	4.20	Μήκος, συμπεριλαμβανομένου του πίσω μέρους περόνης	l2 mm	1795	1785	
	4.21.1	Συνολικό πλάτος	b1 mm	900		
	4.22	διαστάσεις διχαλών περόνης	s/ e/l mm	40 x 100 x 1200	50 x 100 x 1250	50 x 100 x 1200
	4.25	Εξωτερική απόσταση περονών	b5 mm	560		
	4.31	Απόσταση από το έδαφος με φορτίο κάτω από τον σκελετό ανύψωσης	m1 mm	50		
4.35	Ακτίνα στροφής	Wa mm	1565			
Δεδομένα ισχύος	5.1	Ταχύτητα οδήγησης με/χωρίς φορτίο	km/h	10 / 10		
	5.2	Ταχύτητα ανύψωσης με/χωρίς φορτίο	m/s	0,25 / 0,3		
	5.3	Ταχύτητα κατεβάσματος με/χωρίς φορτίο	m/s	0,3 / 0,25		
	5.10	Ποδόφρενο		αναγεννητικό		
	5.11	Φρένο στάθμευσης		ηλεκτρικός ταμιευτήρας ελατηρίου		
Ηλεκτρικό μοτέρ / Ηλεκτρονικά	6.1	Κινητήρας οδήγησης, ισχύς S2 60 min	kW	3,2		
	6.2	Κινητήρας ανύψωσης, ισχύς με S3	kW	8		
	6.3	Μπαταρία κατά DIN 43531/35/36		5 PzS 775		
	6.4	Τάση μπαταρίας / Ονομαστική χωρητικότητα	V / Ah	24 / 775		
	6.5	Βάρος μπαταρίας	kg	600		
άλλος	8.1	Είδος ελέγχου οδήγησης		AC Σύστημα ελέγχου μηχανισμού κίνησης		
	10.5	Έκδοση συστήματος διεύθυνσης		ηλεκτρικό		
	10.7	Επίπεδο ηχητικής πίεσης σύμφωνα με το EN12053, σωλήνας οδηγού	dB (A)	60		

- Αυτό το δελτίο τύπου κατά την Οδηγία VDI 2198 αναφέρει μόνο τις τεχνικές τιμές του βασικού μηχανήματος. Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν, αν χρησιμοποιούνται άλλα ελαστικά, διαφορετικοί ιστοί, προσαρτώμενες συσκευές κ.λπ.

Jungheinrich Hellas ΕΠΕ
Φιλιππουπόλεως 10, Θέση Λουτρό
13678 Αχαρνές
Τηλ. 210 2447800
Φαξ 210 2447799

info@jungheinrich.gr
www.jungheinrich.gr

Τα εργοστάσια παραγωγής στο
Norderstedt, Moosburg και Landsberg
είναι πιστοποιημένα όπως αντίστοιχα
και το κέντρο διακίνησης
ανταλλακτικών στο Καλτενκίρχεν

ISO 9001
ISO 14001



 **JUNGHEINRICH**