

Der Mobile Robot einer neuen Generation.

Der EAE 212a von Jungheinrich ist der nächste Schritt in die Zukunft.

So einfach wie mit unserem Mobile Robot EAE 212a war Automatisierung noch nie: Dank unkomplizierter Integration, bemerkenswerter Flexibilität und schneller Skalierbarkeit wird er Ihr Lager verändern und Ihre Intralogistik auf ein neues Level heben. Mit seinen smarten Features sorgt der EAE 212a für optimierte

Abläufe und Effizienz – ideal für automatisierte Niederhubeinsätze in bestehenden Lagern. Und das Beste? Der EAE 212a ist zukunftsweisend: Durch Over-the-Air-Updates profitieren Sie von kontinuierlichen Produktverbesserungen und neuen Features.

SETZEN SIE JETZT AUF AUTOMATISIERUNG UND PLANEN SIE GEMEINSAM MIT JUNGHEINRICH IHR LAGER VON MORGEN.

1 Hoher Autonomiegrad:

Der Mobile Robot erkennt Objekte, umfährt Hindernisse selbstständig und sicher und navigiert ohne künstliche Landmarken.

2 Kompakt und agil:

Optimal für bestehende Lagerbedingungen, bei gleichzeitig großer Tragkraft bis zu 1.200 kg.

3 Alles im Blick:

Die intelligente Kombination aus Display und LED-Streifen bietet klare Statusanzeigen und minimiert manuelle Eingriffe.

4 Hohe Verfügbarkeit:

Mit Lithium-Ionen-Batterie und automatisiertem Laden garantiert der EAE 212a hohe Verfügbarkeit und lange Einsatzzeiten.

INTEGRATION IN BESTEHENDE LAGER.

Wir haben Mobile Robots neu gedacht. Das zeigt sich bereits bei der schnellen und unkomplizierten Integration in bestehende Lager:

- Durch 3D-Palettenerkennung erfasst das Fahrzeug auch Paletten, die nicht exakt an ihrer Position stehen, kann sie aufnehmen und an ihren Bestimmungsort transportieren.
- Die Navigation erfolgt gänzlich ohne künstliche Landmarken.
- Große Mitarbeiterakzeptanz dank einer intuitiven Kommunikation zwischen Mensch und Maschine.

FLEXIBILITÄT IM EINSATZ.

Der Schlüssel für Ihren zukünftigen Erfolg heißt Flexibilität. Deshalb sind Hard- und Software unserer Mobile Robots ganzheitlich gedacht:

- Unser Modelling Tool bildet Ihren Materialfluss ab.
- Ein übersichtliches Display sorgt für eine einfache Kommunikation mit dem Mobile Robot: Der aktuelle Status ist jederzeit ersichtlich, und Probleme können sofort mit wenigen Klicks behoben werden.
- Der EAE 212a ist perfekt für sich stark verändernde und dynamische Arbeitsumgebungen, da er Hindernisse autonom umfährt und seine Arbeit ohne menschliches Eingreifen fortsetzt.

SKALIERBARKEIT FÜR DIE ZUKUNFT.

Mit unserem EAE 212a sind Sie auf künftige logistische Herausforderungen vorbereitet. Die Fahrzeugflotte ist skalierbar und wächst einfach mit:

- Unsere Mobile Robots sind als eigenständige Lösung oder mit Anbindung an Ihr Host-System einsetzbar.
- Durch regelmäßige Over-the-Air-Updates werden Sie auch in Zukunft von Weiterentwicklungen des Systems profitieren.

Wir beraten Sie zu Ihrem Lager der Zukunft.
Mehr unter www.jungheinrich.de/future-mobile-robots

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
 Moosburg und Landsberg.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**